

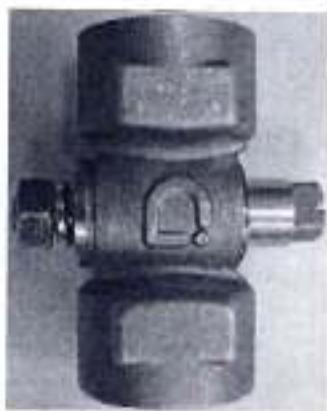


## Кран пробковый трёхходовой натяжной

**Муфтовый**

**11Б18Бк**

**РН 1,6 Мпа (16 кгс/см<sup>2</sup>)**

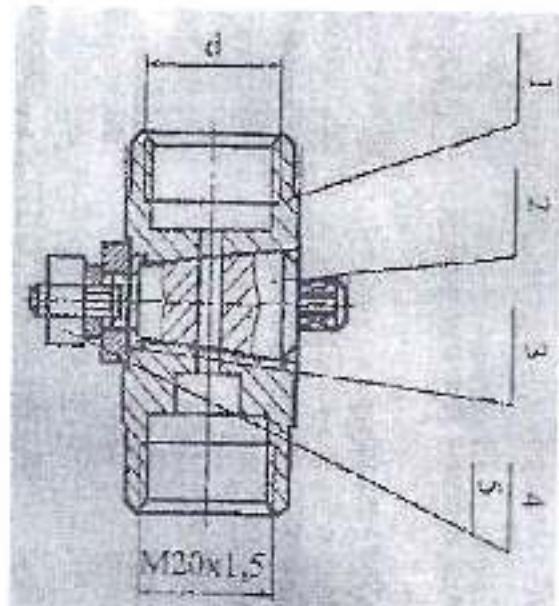


Кран предназначен для присоединения рабочего манометра к магистрали с рабочей средой

### 2. Основные технические характеристики.

Намыливание штуцера	11Б18Бк
Установочный проход, Dн, мм	15
Давление номинальное, РН Мпа (киндарк.)	1,6 (16)
Рабочая среда	Вода, кир. инфекционная
Температура рабочей среды, °С	до +150
Класс герметичности	«D» по ГОСТ 9544-2010

### 3. Устройство и принцип работы.



Кран состоит из следующих деталей:

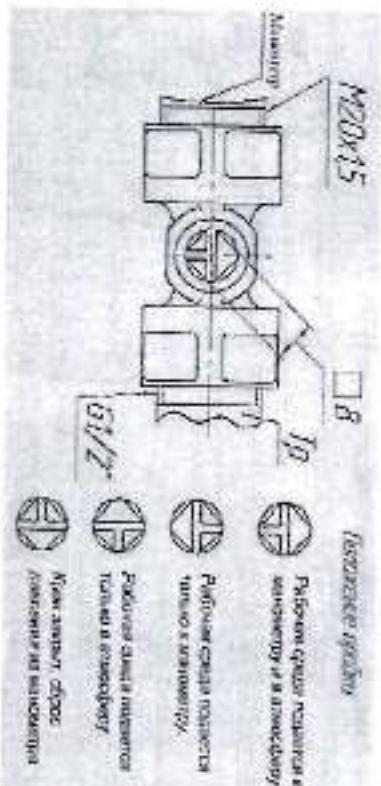
- ✓ корпус поз. 1;
- ✓ пробка поз. 2;
- ✓ пайка поз. 3;
- ✓ пружинная шайба (гревер) поз. 4;
- ✓ гайка поз. 5.

### ПАСПОРТ

### РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Изготовитель: "Valves and Sanitaries MFG Co., Ltd."  
PRC.

Сопрягаемые поверхности корпуса крана и пробки смазаны смазкой. Через куфровые концы крана приходится с обеих стороны к трубопроводу, с другой к рабочему манометру. Пробка крана имеет проход Т-образной формы. Это позволяет направить поток рабочей среды к манометру, а также сбрасывать давление из манометра, отключая одновременно манометр от корпуса крана. На зеркальном горизонте пробки сделаны щели, указывающие расположение проходных отверстий.



#### 4. Монтаж и эксплуатация.

Установочное положение крана – любое. Направление входящего потока рабочей среды указано стрелкой на боковой поверхности крана внизу. К трубопроводу кран присоединяется резьбой G1/2-В, к манометру – разъёмой M20x1,5-7Н.

Перед установкой на трубопровод нужно провести осмотр крана, на наличие механических повреждений. А также осмотреть внутренние полости крана доступные для внимательного осмотра. Для исключения засорения пробки в корпусе перед установкой крана следует испаковать гайку, затем просунуть пробку в корпус (некоторое количество) далее затянуть гайку. Усилие затяжки гайки должно быть таким, чтобы пробка могла поворачиваться в корпусе с небольшим усилием.

Положение пробки устанавливается в зависимости от необходимого направления движения рабочей среды.

Монтаж и обслуживание крана должны проводить лица обсуждающие объект, изучившие устройство крана и правила техники безопасности. Работы связанные с обслуживанием или ремонтом крана следует проводить только после снятия крана с трубопровода.

#### Возможные non-правильности и методы их устранения

##### Методы их устранения

###### Бездолженные неисправности

###### Методы их устранения

- Подвинуть гайку (не снимая кран с трубопровода)
- Снять кран с трубопровода, разобрать, промыть, просушить, притереть, притереть уплотнительные пробки.

- Подложить пробки на рабочую поверхность крана и пробки спасательную смазку, собрать кран, установить на трубопровод.

- Снять кран с трубопровода, разобрать, промыть, просушить, притереть, уплотнительные поверхности корпуса и пробки (при необходимости), нанести на рабочую поверхность крана и пробки спасательную смазку, собрать кран. Установить на трубопровод.

#### 5. Правила хранения.

Хранение кранов должно осуществляться в сухих складских цехах помещениях.

##### 6. Транспортирование.

Транспортировка кранов производится любым видом транспорта с соблюдением всех правил перевозки. При этом погрузка кранов на транспортные средства должна исключать возможность механических повреждений, а также возможность попадания посторонних предметов во внутреннюю полость кранов.

##### 7. Гарантии поставщика (поставщика).

Гарантия изготовителя (поставщика) 18 месяцев со дня выдачи в эксплуатацию, но не более 24 месяцев с даты изготовления при условиях соблюдения потребителем требований по монтажу и эксплуатации, а также прием хранения и монтажа. Средняя наработка на отказ не менее 400 часов.

#### Получатель:

ЗАО 26, г. Тюл, пос. Менделеевский Эльф, тел/факс: (4872) 314-314, 317-272

Дата продажи	Тип	Количество	Организация
			пропавел