

Биметаллические радиаторы Stout модели Space

Многолетний опыт работы с итальянскими радиаторами позволили нам разработать модель отопительного прибора, соответствующего всем европейским стандартам и предназначенного для работы в российских условиях эксплуатации.

В качестве производителя выбран крупнейший в России завод по производству отопительных приборов – ЗАО РИФАР.

Особенности производителя:

- более 15 лет производства радиаторов в России
- метод производства – литьё под давлением
- контроль качества на всех этапах производства
- лабораторный анализ сырья
- 100% контроль герметичности приборов
- антикоррозийное покрытие, двухэтапная покраска
- высокий уровень автоматизации производства



СДЕЛАНО В РОССИИ



Особенности биметаллического радиатора Space

Современный эргономичный дизайн

Разработано совместно с инженерами ЗАО Рифар

Сделано для России

- давление на разрыв – более 100 атм.
- 100% соответствие ГОСТ 31311

Маркировка Stout

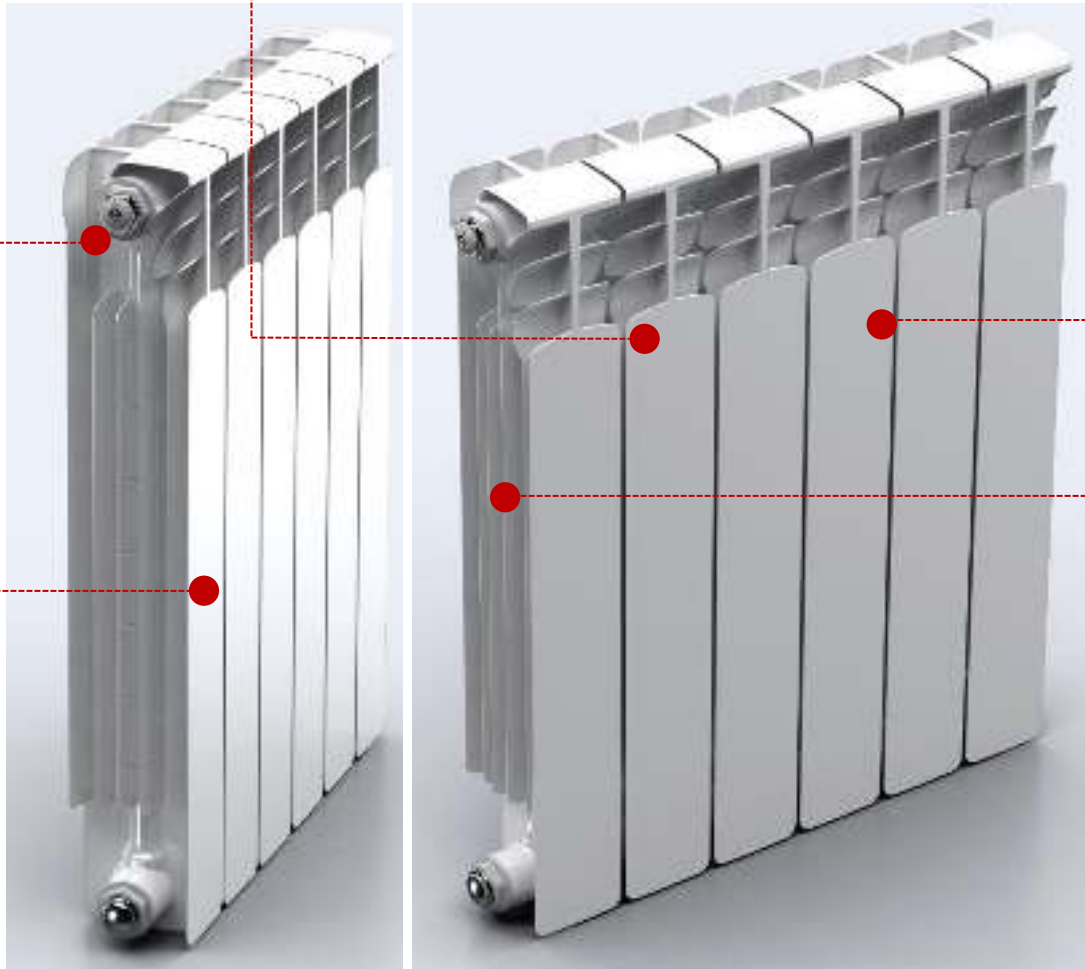
Надёжная защита от подделок

Надёжная покраска

Долговечная двухступенчатая покраска методом анафореза, антикоррозийное покрытие

Высокая теплоотдача

- боковые рёбра не урезаны
- увеличенная площадь теплосъёма



Особенности биметаллического радиатора Space



- Честная теплоотдача – **185 Вт** для секции, высотой 500 мм
- Надёжный производитель
- Уникальный дизайн
- **Защита от подделок**
- Высокая теплоотдача, низкая тепловая инертность
- 100% контроль на герметичность, давление на разрыв более **100 атм.**
- Создан для российских условий эксплуатации
- Соответствует **ГОСТ 31311 2005**, товар сертифицирован
- Срок службы – **25 лет**, гарантия – **10 лет**
- Застрахован на **1 000 000 Евро**



Дизайн и особенности упаковки

Доступная информация для УДОБНОЙ продажи

- Техническая информация
- Гарантия – 10 лет
- Страховка – 1 млн. евро



Сделано в России

Прибор произведён на крупнейшем российском заводе



Доступ к дизайну прибора

При выборе продукта потребитель может оценить реальный дизайн радиатора не вскрывая упаковку

Информативный стикер

Легко определить количество секций, штрихкод, нанесённый высокоточным методом, для удобства приёмки и обработки товара на складе