

Каталог

# Трубопроводная арматура

Январь 2023



# Трубопроводная арматура

## Каталог

- Запорная и спускная арматура
- Обратная арматура
- Фильтры сетчатые
- Клапаны регулирующие,  
гидравлические регуляторы
- Воздухоотводчики
- Осевые компенсаторы, вставки

Настоящий каталог «Трубопроводная арматура» выпущен в связи с обновлением технической информации.

В каталоге для каждого вида арматуры даны номенклатура (по диаметрам), заводские коды изделий для оформления заказов, основные технические характеристики, габаритные и присоединительные размеры.

Представленная в каталоге трубопроводная арматура предназначена для применения прежде всего в системах теплоснабжения. По вопросам использования трубопроводной арматуры в иных инженерно-технических системах следует обращаться в компанию «Ридан».

Настоящее издание предназначено для проектных, монтажно-наладочных и эксплуатационных организаций, а также для фирм, осуществляющих комплектацию оборудованием объектов строительства или выполняющих торговые функции.

Каталог составлен инженерами компании ООО «Ридан».

Замечания и предложения будут приняты с благодарностью. Просим направлять их по факсу: +7 (495) 792-57-59, или по электронной почте: [Tg\\_vyacheslav@ridan.ru](mailto:Tg_vyacheslav@ridan.ru).

## Содержание

### Запорная/запорно-регулирующая арматура

Кран шаровой RJIP Premium DN15–DN40 стальной со стандартным проходом	5
Кран шаровой RJIP Premium DN50–DN150 цельносварной из углеродистой стали со стандартным проходом	11
Кран шаровой RJIP Premium DN65–DN600 со стандартным проходом	17
Кран шаровой RJIP Standard цельносварной из углеродистой стали со стандартным проходом (PN16)	29
Клапан запорно-регулирующий/кран запорно-регулирующий RJIP BaBV3 (PN 25)	33
Кран шаровой BVR-R латунный никелированный	43
Кран шаровой стальной BVS-R	51
Кран шаровой стальной BVS-FR	53
Затвор дисковый Ридан-ЗДМ	55

### Обратная арматура

Затвор обратный Ридан-ЗОД	67
Клапан обратный NVD-402R чугунный фланцевый пружинный с аксиальным затвором	71
Затвор обратный NVD-895R чугунный фланцевый пружинный двустворчатый	75
Клапан обратный NVD-802R межфланцевый пружинный тарельчатый	79
Клапан обратный NVD-812R межфланцевый пружинный тарельчатый	83
Клапан обратный NRV-R латунный пружинный муфтовый	87

### Фильтры сетчатые

Фильтр сетчатый Ридан-ФСФ чугунный фланцевый	89
Фильтры сетчатые FVR-R и FVR-DR	93
Фильтр сетчатый FVS-R из нержавеющей стали с пробкой	97

### Клапаны регулирующие

Клапан редукционный Ридан 7biz	99
Регуляторы давления C101-R и C301-R	103
Регулятор давления «после себя» C101-R	107
Регулятор давления «до себя» C301-R	111
Автоматический воздухоотводчик Airvent-R с резьбовым присоединением	115

### Осевые компенсаторы, вставки

Осевые сильфонные компенсаторы Ридан из нержавеющей стали с патрубками из углеродистой стали	117
Осевые сильфонные компенсаторы Ридан НС из нержавеющей стали с патрубками из нержавеющей стали	121
Гибкая вставка ZKV	127



## Кран шаровой RJIP Premium DN15–DN40 стальной со стандартным проходом

### Описание и область применения



Шаровой кран RJIP Premium DN15–DN40 — двухпозиционная запорная арматура, предназначенная для использования в отопительных и промышленных установках для жидких сред. Класс герметичности А согласно ГОСТ 9544 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов».

Стальные шаровые краны RJIP Premium в основном предназначены для воды наружных и внутренних тепловых сетей при температуре теплоносителя до 180 °С, в том числе для воды в контурах тепловых сетей в соответствии с требованиями ПТЭ «Требования к качеству сетевой воды», Правила технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации (ПТЭ), п. 4.8.40.

Шаровые краны RJIP Premium могут также применяться в системах холодоснабжения с водогликолевой смесью.

Полностью сварной стальной корпус кранов отвечает современным требованиям к арматуре, применяемой в системах теплоснабжения, и обеспечивает высокую степень безопасности.

Краны снабжены уникальным уплотнением штока, которое в отличие от большинства

аналогов других производителей не содержит резины, которая со временем теряет свои свойства под воздействием высоких температур и давлений. Уплотнение штока кранов RJIP Premium состоит из нескольких слоев графита и гарантирует полную герметичность и неограниченный срок службы данного узла крана в условиях высоких и изменяющихся температур.

Самообжимная конструкция уплотнения шара, представляющая собой специальные пружины с двумя кольцами уплотнения из фторопласта, армированного углеволокном, обеспечивает необходимую герметичность закрытия крана и оптимальный крутящий момент, требуемый для поворота шара.

В базовом исполнении краны имеют стандартный проход, но обладают повышенной пропускной способностью по сравнению с аналогами благодаря своим конструктивным особенностям (плавный вход и выход, цилиндрическая вставка в шаре).

### Основные характеристики

**DN** = 15–40 мм.

**Номинальное давление:** PN = 25, 40 бар;

**Температура рабочей среды:** от –40 до 180 °С;

**Минимальная температура<sup>1)</sup> окружающей среды:** –40 °С (для температур ниже –20 °С применение термоизоляции обязательно);

**Температура хранения и транспортировки:** от –40 до 50 °С.

**Теплоноситель:** вода теплосетевая, гликолевые водные растворы до 50 %.

Присоединительные размеры патрубков и фланцев соответствуют ГОСТ.


<sup>1)</sup> Не допускать замерзания рабочей среды в шаровом кране.

**Техническое описание**

Кран шаровой RJIP Premium DN15–DN40 стальной со стандартным проходом

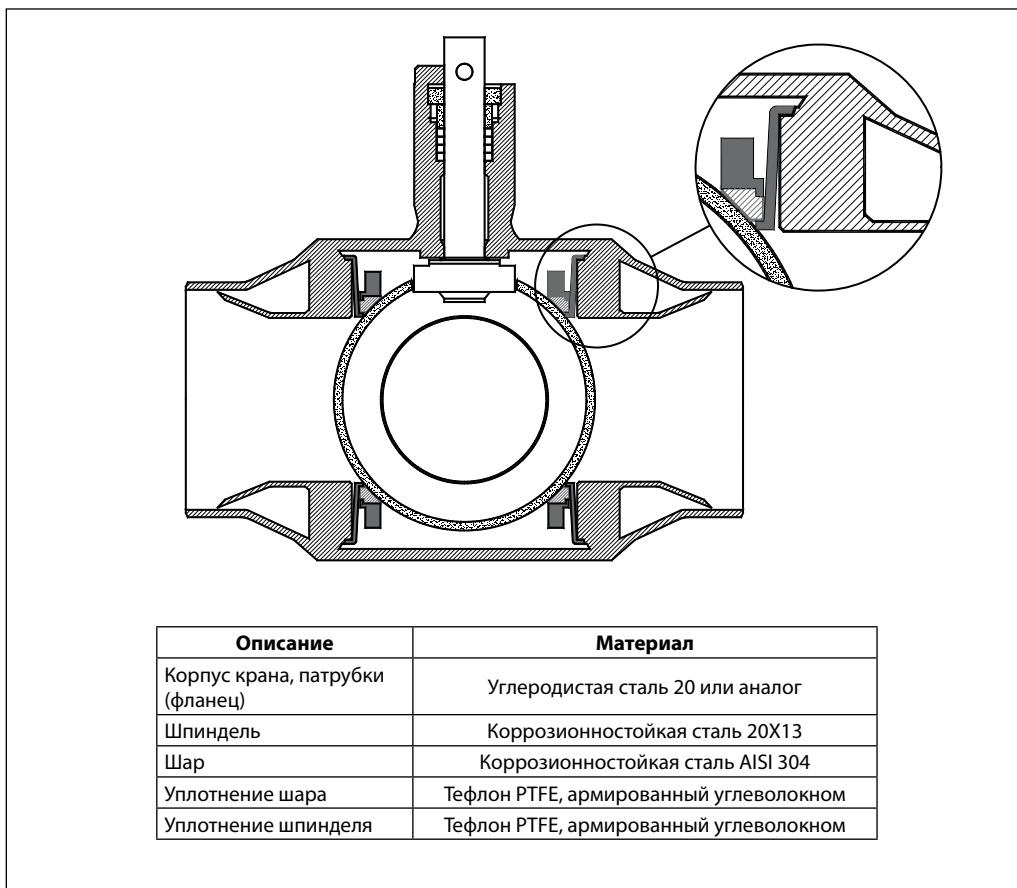
**Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа**

Кран шаровой RJIP Premium WW с рукояткой, под приварку

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Условная пропускная способность $K_{vs}$ , м <sup>3</sup> /ч
				T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>	
	15	065N0100GR	40	-40	180	11
	20	065N0105GR				15
	25	065N0110GR				34
	32	065N0115GR				52
	40	065N0120GR				96

Кран шаровой RJIP Premium FF с рукояткой, фланцевый

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Условная пропускная способность $K_{vs}$ , м <sup>3</sup> /ч
				T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>	
	15	065N0300GR	40	-40	180	11
	20	065N0305GR				15
	25	065N0310GR				34
	32	065N0315GR				52
	40	065N0320GR				96

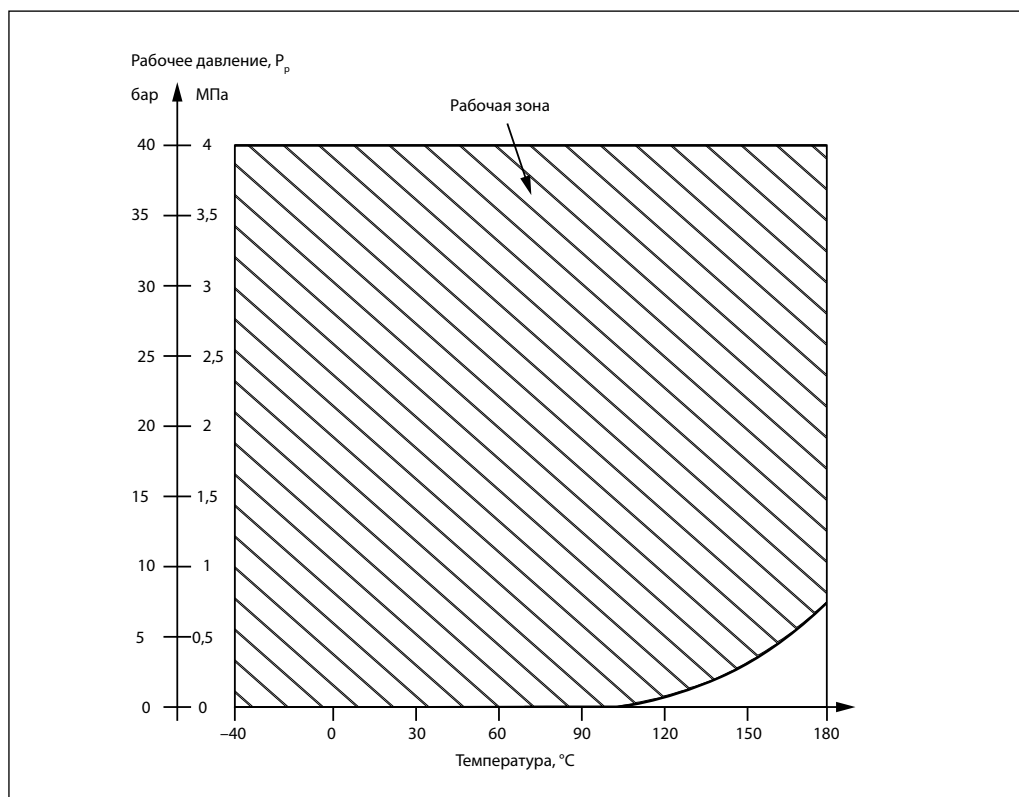
**Устройство и материалы**


**Техническое описание**

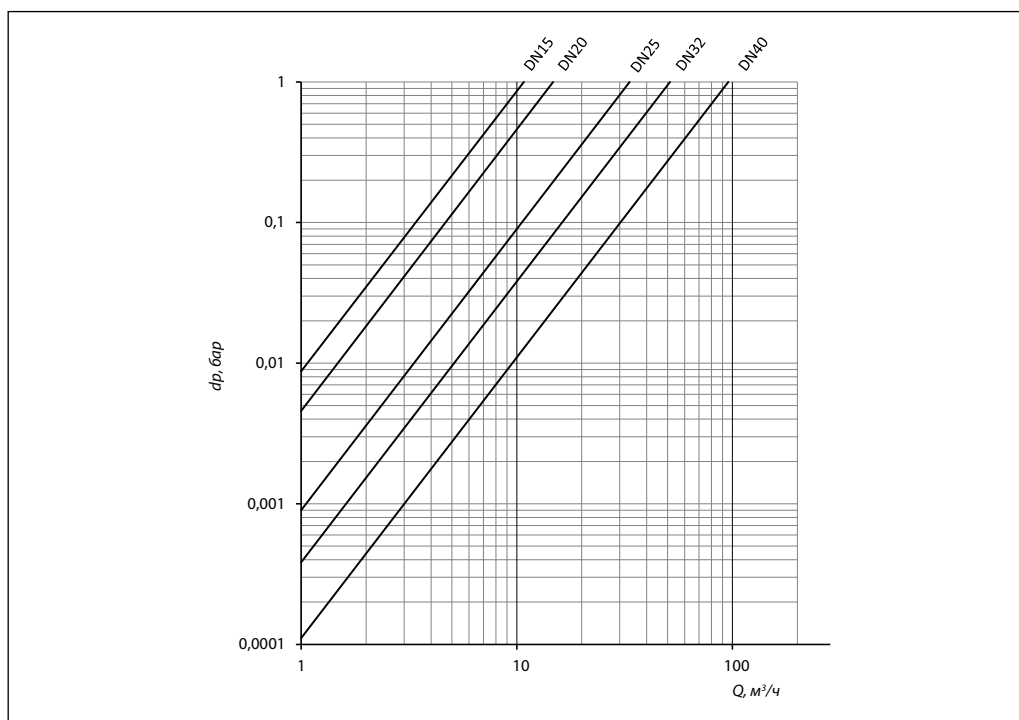
Кран шаровой RJIP Premium DN15–DN40 стальной со стандартным проходом

**Рабочая зона**

Ниже приведена рабочая зона шаровых кранов RJIP Premium WW (под приварку). Для шаровых кранов в исполнении с фланцами. Максимальное давление ограничивается номинальным рабочим давлением фланцев.



**Гидравлические потери**





**Выбор, монтаж и эксплуатация**

Диаметр шарового крана подбирается по конструктивному принципу, т. е. равным диаметру трубы.

Потери давления на полностью открытом шаровом кране определяются с учетом приведенных выше значений пропускной способности  $K_v$ .

Кран поставляется потребителю в положении «Открыто».

При подъеме и перемещении крана запрещается захват его за рукоятку.

Кран устанавливается на трубопровод в открытом положении. Монтажное положение любое.

Установку кранов под приварку на трубопровод следует производить электросваркой с одновременным охлаждением корпуса влажной тканью. Кран при этом должен быть полностью в открытом положении.

Установку фланцевых шаровых кранов следует производить с использованием стальных ответных фланцев по ГОСТ 33259 с соответствующими DN, PN, прокладками и крепежом.

Установленный шаровый кран не должен испытывать нагрузок со стороны трубопровода.

Если кран установлен как последний элемент системы, рекомендуется закрыть его фланцевой заглушкой до дальнейшего наращивания системы, а клапан оставить в открытом положении.

Кран поставляется потребителю в положении «Открыто». Открытие и закрытие осуществляется поворотом ручки на  $90^\circ$  в направлении стрелки, изображенной на ручке. В положении «Открыто» ручка располагается вдоль корпуса крана, а в положении «Закрыто» — поперек.

Перед испытанием на герметичность система должна быть промыта и медленно заполнена чистой водой. Этим достигаются эффективное удаление воздушных скоплений из полостей крана вокруг шара и надежная смазка кольцевых уплотнений.

**Испытания на герметичность**

Кран поставляется потребителю испытанным и не требует дополнительной регулировки. Второй раз кран проверяется на герметичность

вместе с испытаниями трубопроводной системы. По возможности следует избегать испытаний системы при закрытом кране. Если это неизбежно, то следует повышать давление в системе постепенно. Резкое повышение давления не допускается.

**Проверка работоспособности**

После испытаний на герметичность необходимо проделать несколько циклов «Открыто/Закрыто», чтобы проверить правильность его функционирования и обеспечить образование водной пленки на всех трущихся поверхностях. Для поворота крана с рукояткой следует плавно увеличивать усилие, прикладываемое к рукоятке, до тех пор, пока запорный шар не сдвинется с места.

Запрещается использовать дополнительные рычаги или прикладывать к рукоятке ударные нагрузки.

**Эксплуатация**

Шаровой кран является запорным. Лишь в процессе заполнения или слива кран может непродолжительное время находиться в промежуточном положении. Эксплуатация шаровых кранов в промежуточном положении (между «Открыто/Закрыто») строго запрещена. Для поворота рукоятки запрещается использовать дополнительные рычаги или прикладывать ударные нагрузки.

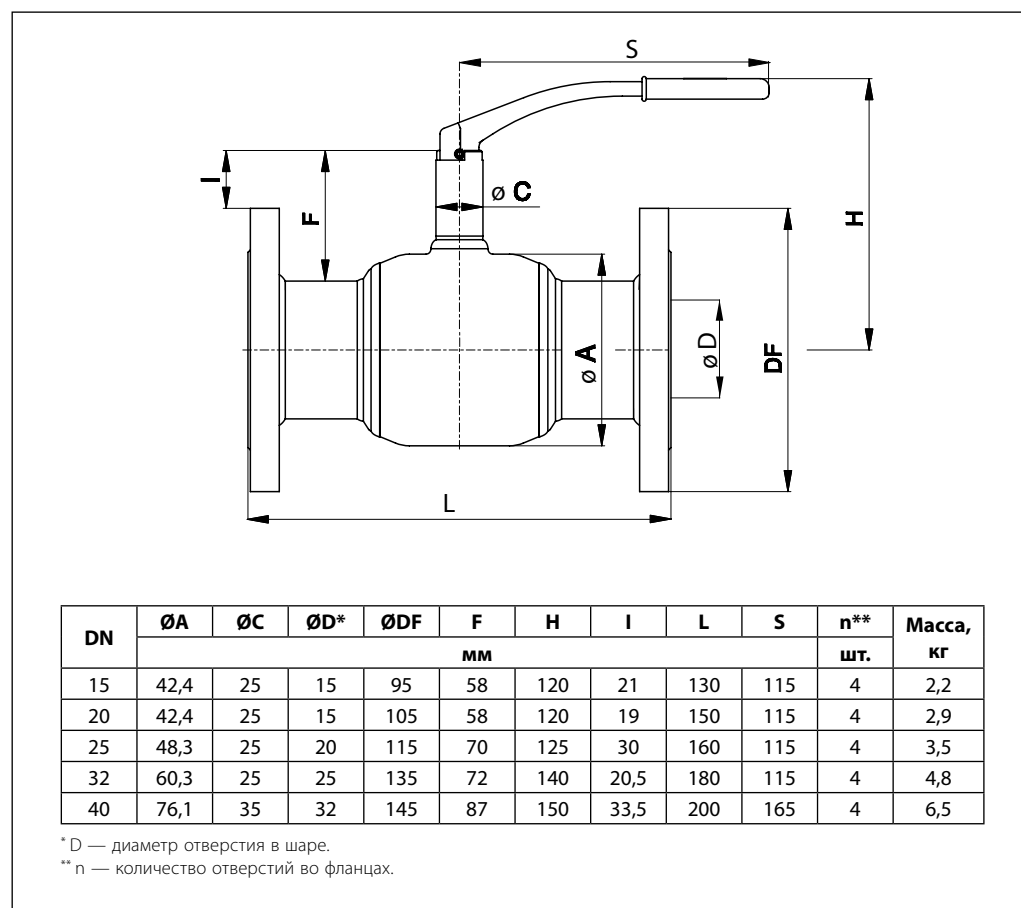
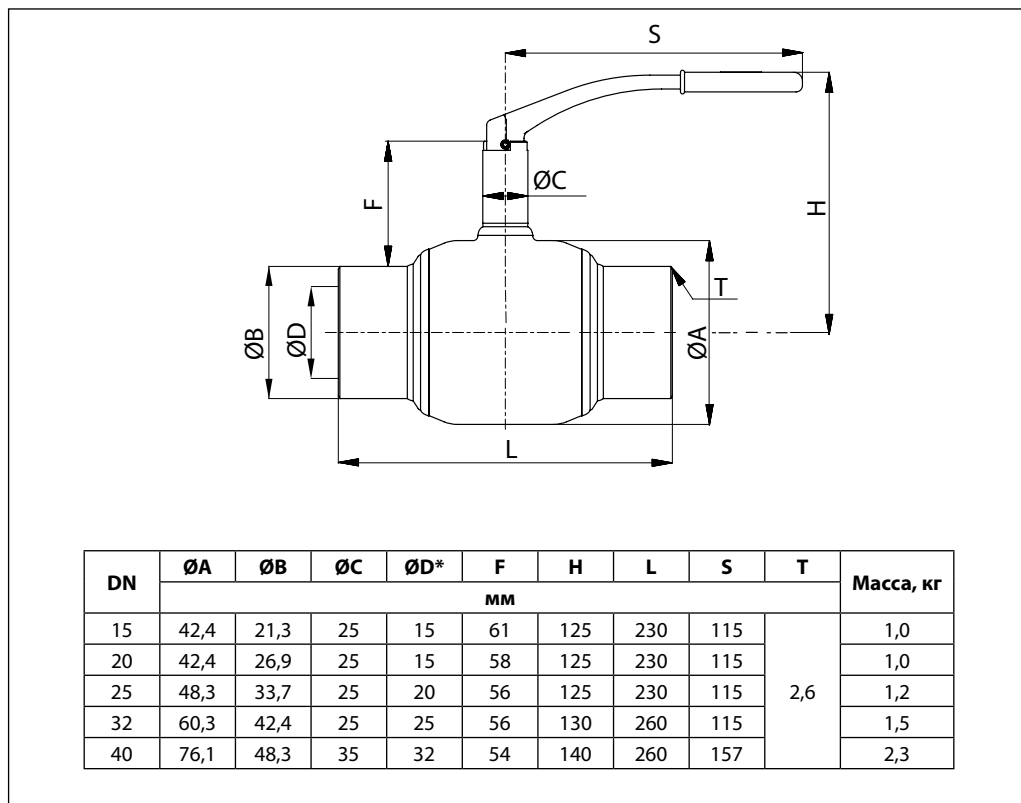
Для проверки работоспособности крана и поддержания его в рабочем состоянии необходимо проводить несколько циклов полного открытия-закрытия (с периодичностью не реже 4 раз в год) для смачивания уплотнительных поверхностей шара рабочей средой.

Кран шаровой RJIP не допускается применять в системах ХВС, ГВС, а также в системах, где рабочей средой является пар.

**Предотвращение замерзания**

Для максимального слива жидкости из корпуса крана при опорожнении трубопровода шар должен быть повернут в среднее положение (около  $45^\circ$ ).

Габаритные и присоединительные размеры



**Центральный офис • ООО «Ридан»**

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail [he@ridan.ru](mailto:he@ridan.ru) • [ridan.ru](http://ridan.ru)

---

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.

## Кран шаровой RJIP Premium DN50–DN150 цельносварной из углеродистой стали со стандартным проходом

### Описание и область применения



Шаровой кран RJIP Premium DN50–DN150 — двухпозиционная запорная арматура, предназначенная для использования в отопительных и промышленных установках для жидких сред. Класс герметичности А согласно ГОСТ 9544-2015 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов».

Стальные шаровые краны RJIP Premium в основном предназначены для воды наружных и внутренних тепловых сетей при температуре теплоносителя до 200 °С, в том числе для воды в контурах тепловых сетей в соответствии с требованиями ПТЭ «Требования к качеству сетевой воды», Правила технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации (ПТЭ), п. 4.8.40.

Полностью сварной стальной корпус кранов отвечает современным требованиям к арматуре, применяемой в системах

теплоснабжения, и обеспечивает высокую степень безопасности.

Самообжимная конструкция уплотнения шара, представляющая собой специальные пружины с двумя кольцами уплотнения из фторопласта, армированного углеволокном, обеспечивает необходимую герметичность закрытия крана и оптимальный крутящий момент, требуемый для поворота шара.

В базовом исполнении краны имеют стандартный проход, но обладают повышенной пропускной способностью по сравнению с аналогами благодаря своим конструктивным особенностям (плавный вход и выход, цилиндрическая вставка в шаре).

### Основные характеристики

**DN** = 50–150 мм.

**Номинальное давление:** PN = 25, 40 бар;

**Температура рабочей среды:** от –40 до 200 °С;

**Минимальная температура<sup>1)</sup> окружающей среды:** –40 °С (для температур ниже –20 °С применение термоизоляции обязательно);

**Температура хранения и транспортировки:** от –40 до 50 °С.

**Теплоноситель:** вода теплосетевая, гликолевые водные растворы до 50 %.

Присоединительные размеры патрубков и фланцев соответствуют ГОСТ.

<sup>1)</sup> Не допускать замерзания рабочей среды в шаровом кране.

**Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа**
*Кран шаровой RJIP Premium WW с рукояткой, под приварку*

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Максимальный перепад давления на шаре ΔP, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Условная пропускная способность $K_{vs}$ , м <sup>3</sup> /ч
					T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>	
	50	065N0125GR	25	16	-40	200	124
	65	065N4280GR					169
	80	065N4285GR					302
	100	065N0140GR					488
	125	065N0745GR					874
	150	065N0750GR					1257

*Кран шаровой RJIP Premium FF с рукояткой, фланцевый*

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Максимальный перепад давления на шаре ΔP, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Условная пропускная способность $K_{vs}$ , м <sup>3</sup> /ч
					T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>	
	50	065N0325GR	25	16	-40	200	124
	65	065N4281GR					169
	80	065N4286GR					302
	100	065N0340GR					488
	125	065N0945GR					874
	150	065N0950GR					1257

**Устройство и материалы**

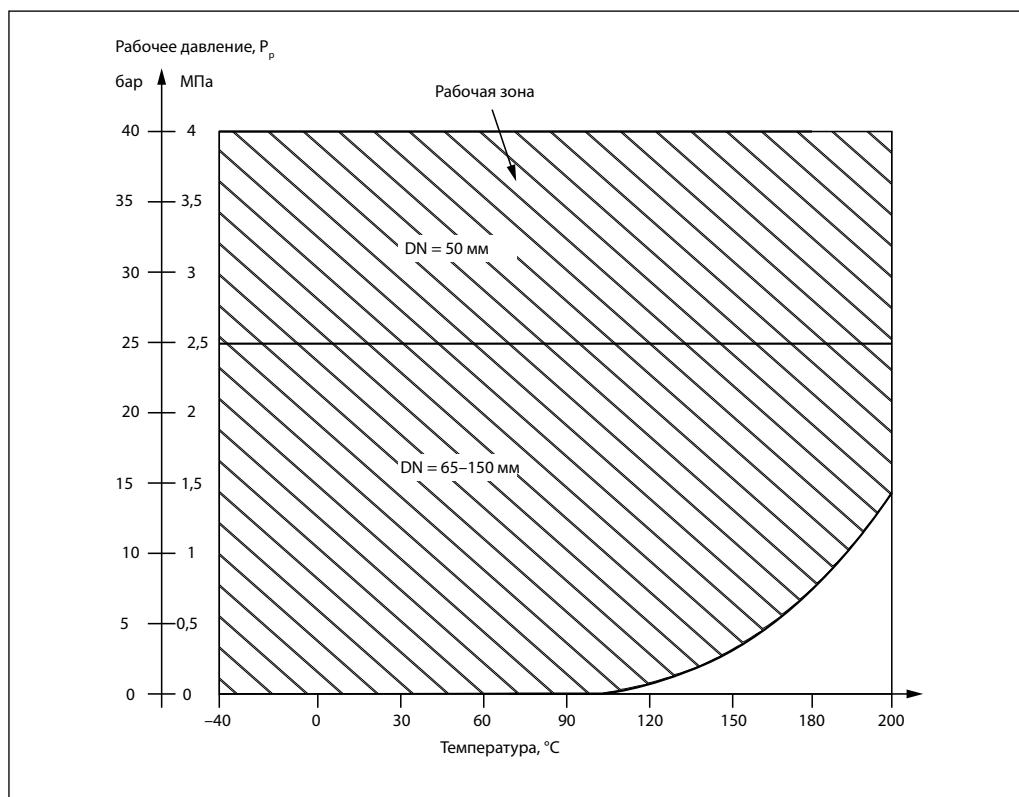
Поз.	Описание	Материал
1	Корпус	Углеродистая сталь
2	Шпиндель	Коррозионностойкая сталь
3	Шайба	PTFE + 20 % C
4	Уплотнительное кольцо	FKM
5	Шар	Коррозионностойкая сталь
6	Уплотнение	PTFE + 20 % C
7	Упорная втулка	Коррозионностойкая сталь
8	Тарельчатая пружина	Углеродистая сталь
9	Патрубок	Углеродистая сталь
10	Фланец	Углеродистая сталь
11	Рукоятка	Углеродистая сталь + пластик PP
12	Штифт	Углеродистая сталь

**Техническое описание**

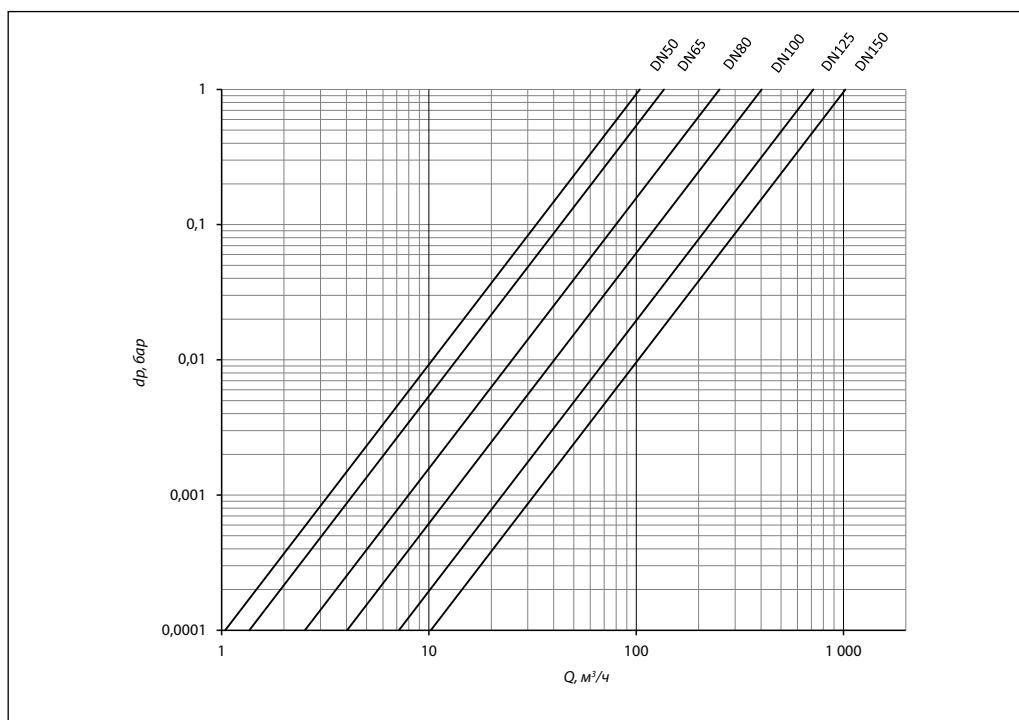
Кран шаровой RJIP Premium DN50–DN150 цельносварной из углеродистой стали со стандартным проходом

**Рабочая зона**

Ниже приведена рабочая зона шаровых кранов RJIP Premium WW (под приварку). Для шаровых кранов в исполнении с фланцами. Максимальное давление ограничивается номинальным рабочим давлением фланцев.



**Гидравлические потери**



**Выбор, монтаж и эксплуатация**

Диаметр шарового крана подбирается по конструктивному принципу, т. е. равным диаметру трубы.

Потери давления на полностью открытом шаровом кране определяются с учетом приведенных выше значений пропускной способности  $K_v$ .

Кран поставляется потребителю в положении «Открыто».

При подъеме и перемещении крана запрещается захват его за рукоятку.

Кран устанавливается на трубопровод в открытом положении. Монтажное положение любое.

Установку кранов под приварку на трубопровод следует производить электросваркой с одновременным охлаждением корпуса влажной тканью. Кран при этом должен быть полностью в открытом положении.

Установку фланцевых шаровых кранов следует производить с использованием стальных ответных фланцев по ГОСТ 33259 с соответствующими DN, PN, прокладками и крепежом.

Установленный шаровый кран не должен испытывать нагрузок со стороны трубопровода.

Если кран установлен как последний элемент системы, рекомендуется закрыть его фланцевой заглушкой до дальнейшего наращивания системы, а клапан оставить в открытом положении.

Кран поставляется потребителю в положении «Открыто». Открытие и закрытие осуществляется поворотом ручки на  $90^\circ$  в направлении стрелки, изображенной на ручке. В положении «Открыто» ручка располагается вдоль корпуса крана, а в положении «Закрыто» — поперек.

Перед испытанием на герметичность система должна быть промыта и медленно заполнена чистой водой. Этим достигаются эффективное удаление воздушных скоплений из полостей крана вокруг шара и надежная смазка кольцевых уплотнений.

**Испытания на герметичность**

Кран поставляется потребителю испытанным и не требует дополнительной регулировки. Второй раз кран проверяется на герметичность

вместе с испытаниями трубопроводной системы. По возможности следует избегать испытаний системы при закрытом кране. Если это неизбежно, то следует повышать давление в системе постепенно. Резкое повышение давления не допускается.

**Проверка работоспособности**

После испытаний на герметичность необходимо проделать несколько циклов «Открыто/Закрыто», чтобы проверить правильность его функционирования и обеспечить образование водной пленки на всех трущихся поверхностях. Для поворота крана с рукояткой следует плавно увеличивать усилие, прикладываемое к рукоятке, до тех пор, пока запорный шар не сдвинется с места.

Запрещается использовать дополнительные рычаги или прикладывать к рукоятке ударные нагрузки.

**Эксплуатация**

Шаровой кран является запорным. Лишь в процессе заполнения или слива кран может непродолжительное время находиться в промежуточном положении. Эксплуатация шаровых кранов в промежуточном положении (между «Открыто/Закрыто») строго запрещена. Для поворота рукоятки запрещается использовать дополнительные рычаги или прикладывать ударные нагрузки.

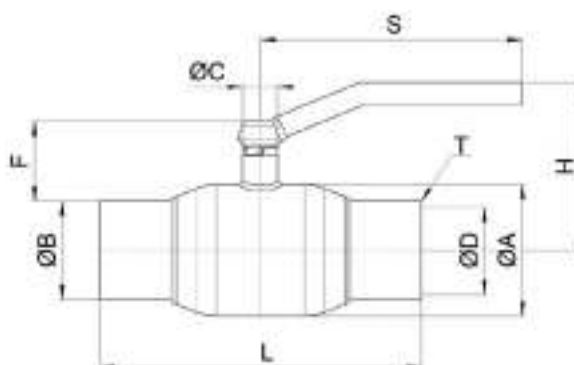
Для проверки работоспособности крана и поддержания его в рабочем состоянии необходимо проводить несколько циклов полного открытия-закрытия (с периодичностью не реже 4 раз в год) для смачивания уплотнительных поверхностей шара рабочей средой.

Кран шаровой RJIP не допускается применять в системах ХВС, ГВС, а также в системах, где рабочей средой является пар.

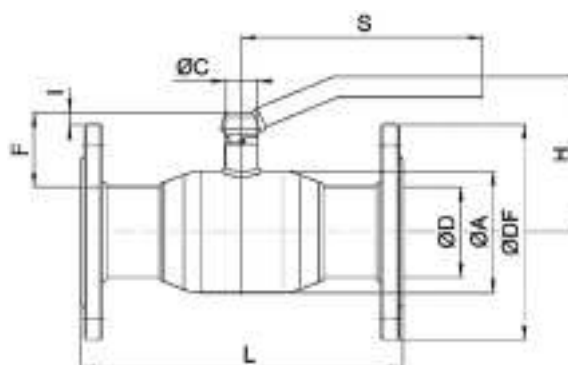
**Предотвращение замерзания**

Для максимального слива жидкости из корпуса крана при опорожнении трубопровода шар должен быть повернут в среднее положение (около  $45^\circ$ ).

Габаритные и присоединительные размеры



DN	ØA	ØB	ØC	ØD	F	H	L	S	T	Масса, кг
	мм									
50	76	57	27	51	60	118	210	202	3,0	2,7
65	102	76	27	70	62	130	250	202	3,0	3,23
80	127	89	34,4	83	87	157	260	400	3,0	5,22
100	159	108	34,4	101	89,2	169	280	400	3,5	7,35
125	194	133	45	125	113	229	305	504	4,0	13,3
150	219	159	45	149	115	260	330	641	5,0	17,5



DN	ØA	ØC	ØD	ØDF	F	H	I	L	S	Масса, кг
	мм									
50	76	27	51	160	60	118	8	230	202	6,5
65	102	27	70	180	62	130	10	270	202	8,5
80	127	34,4	83	195	87	157	33	280	400	12
100	159	34,4	101	230	89,2	169	28	300	400	15
125	194	45	125	270	113	229	44	325	504	23
150	219	45	149	300	115	260	44	350	641	31



**Центральный офис • ООО «Ридан»**

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail [he@ridan.ru](mailto:he@ridan.ru) • [ridan.ru](http://ridan.ru)

---

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.

## Кран шаровой RJIP Premium DN65–DN600 со стандартным проходом

### Описание и область применения



Шаровой кран RJIP Premium — двухпозиционная запорная арматура, предназначенная для использования в отопительных и промышленных установках для жидких сред.

Класс герметичности А по ГОСТ 9544.

Стальные шаровые краны RJIP Premium предназначены для работы с водой наружных и внутренних тепловых сетей при температуре теплоносителя до 200 °С, соответствующей требованиям Правил технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации (ПТЭ) (п. 4.8.40).

Шаровые краны RJIP Premium также могут применяться в системах холодоснабжения с водогликолевой смесью.

Полностью сварной стальной корпус кранов отвечает современным требованиям, предъявляемым к арматуре, применяемой в системах теплоснабжения, и обеспечивает высокую степень безопасности.

Корпус крана изготовлен из углеродистой стали и окрашен в два слоя с наружной стороны.

Самообжимная конструкция уплотнения шара, представляющая собой специальные тарельчатые пружины с кольцами из фторопласта, армированного углеволокном, обеспечивает необходимую герметичность закрытия крана и оптимальный крутящий момент, требуемый для поворота шара. В базовом исполнении краны имеют стандартный проход, но обладают повышенной пропускной способностью по сравнению с аналогами, благодаря своим конструктивным особенностям (плавный вход и выход, цилиндрическая вставка в шаре).

#### Основные характеристики

**DN** = 65–600 мм.

**Номинальное давление:** PN = 16, 25 бар.

**Температура среды:** от –20 до 180 °С (от –40 до +200 °С кратковременно).

**Минимальная температура<sup>1)</sup> окружающей среды:**

- для крана: –40 °С (для температур ниже –20 °С применение термоизоляции обязательно),
- для ручного редукторного привода: –30 °С (редукторные приводы для более низких температур – по запросу).

**Минимальная температура хранения и транспортировки:** –50 °С.

**Теплоноситель:** вода или водогликолевые смеси с концентрацией гликоля до 50 %.

*Шаровой кран не предназначен для работы с паром.*

Шаровые краны производятся с присоединительными размерами патрубков и фланцев в соответствии с ГОСТ. Такое соответствие присоединительных размеров позволяет упростить процесс проектирования и монтажа кранов.

<sup>1)</sup> Не допускать замерзания рабочей среды в шаровом кране.

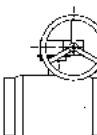
**Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа**
*Кран шаровой RJIP Premium с рукояткой, под приварку.*
*Обозначение: RJIP Premium WW H*

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды (кратковременно), °C		Условная пропускная способность $K_{vs}$ , м³/ч
				T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>	
	200	<b>065N0755GR</b>	25	-20(-40)	180(200)	1680


*Кран шаровой RJIP Premium с рукояткой, фланцевый.*
*Обозначение: RJIP Premium FF H*

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды (кратковременно), °C		Условная пропускная способность $K_{vs}$ , м³/ч
				T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>	
	200	<b>065N0855GR</b>	16	-20(-40)	180(200)	1680
	200	<b>065N0955GR</b>	25			

*Кран шаровой RJIP Premium с ручным редукторным приводом, под приварку.*
*Обозначение: RJIP Premium WW WG*

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды (кратковременно), °C		Условная пропускная способность $K_{vs}$ , м³/ч
				T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>	
	65	<b>065N0131R</b>	25	-20(-40)	180(200)	160
	80	<b>065N0136R</b>				280
	100	<b>065N0141R</b>				450
	125	<b>065N0146R</b>				690
	150	<b>065N0151GR</b>				1190
	200	<b>065N0156GR</b>				1680
	250	<b>065N0161GR</b>				3210
	300	<b>065N0166GR</b>				4850
	350	<b>065N0171GR</b>				7560
	400	<b>065N0176GR</b>				10523
	500	<b>065N0181GR</b>				14258
600	<b>065N0186GR</b>	22445				

*Кран шаровой RJIP Premium с фланцем под привод, под приварку.*
*Обозначение: RJIP Premium WW GF*

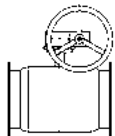
Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды (кратковременно), °C		Условная пропускная способность $K_{vs}$ , м³/ч
				T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>	
	65	<b>065N0132R</b>	25	-20(-40)	180(200)	160
	80	<b>065N0137R</b>				280
	100	<b>065N0142R</b>				450
	125	<b>065N0147R</b>				690
	150	<b>065N0152GR</b>				1190
	200	<b>065N0157GR</b>				1680
	250	<b>065N0162GR</b>				3210
	300	<b>065N0167GR</b>				4850
	350	<b>065N0172GR</b>				7560
	400	<b>065N0177GR</b>				10523
	500	<b>065N0182GR</b>				14258
600	<b>065N0187GR</b>	22445				

**Техническое описание**

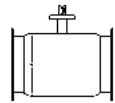
Кран шаровой RJIP Premium DN65–DN600 со стандартным проходом

**Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа (продолжение)**

 Кран шаровой RJIP Premium с ручным редукторным приводом, фланцевый.  
 Обозначение: RJIP Premium FF WG

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды (кратковременно), °C		Условная пропускная способность $K_{vs}$ , м <sup>3</sup> /ч			
				T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>				
	65	065N0231R	16	-20(-40)	180(200)	160			
	80	065N0236R				280			
	100	065N0241R				450			
	125	065N0246R				690			
	150	065N0251GR				1190			
	200	065N0256GR				1680			
	250	065N0261GR				3210			
	300	065N0266GR				4850			
	350	065N0271GR				7560			
	400	065N0276GR				10523			
	500	065N0281GR				14258			
	600	065N0286GR				22445			
	65	065N0331R				25	-20(-40)	180(200)	160
	80	065N0336R							280
	100	065N0341R	450						
	125	065N0346R	690						
	150	065N0351GR	1190						
	200	065N0356GR	1680						
	250	065N0361GR	3210						
	300	065N0366GR	4850						
	350	065N0371GR	7560						
	400	065N0376GR	10523						
	500	065N0381GR	14258						
	600	065N0386GR	22445						

 Кран шаровой RJIP Premium с фланцем под привод, фланцевый.  
 Обозначение: RJIP Premium FF GF

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды (кратковременно), °C		Условная пропускная способность $K_{vs}$ , м <sup>3</sup> /ч			
				T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>				
	65	065N0232R	16	-20(-40)	180(200)	160			
	80	065N0237R				280			
	100	065N0242R				450			
	125	065N0247R				690			
	150	065N0252GR				1190			
	200	065N0257GR				1680			
	250	065N0262GR				3210			
	300	065N0267GR				4850			
	350	065N0272GR				7560			
	400	065N0277GR				10523			
	500	065N0282GR				14258			
	600	065N0287GR				22445			
	65	065N0332R				25	-20(-40)	180(200)	160
	80	065N0337R							280
	100	065N0342R	450						
	125	065N0347R	690						
	150	065N0352GR	1190						
	200	065N0357GR	1680						
	250	065N0362GR	3210						
	300	065N0367GR	4850						
	350	065N0372GR	7560						
	400	065N0377GR	10523						
	500	065N0382GR	14258						
	600	065N0387GR	22445						

**Номенклатура и  
кодовые номера для  
оформления заказа**
*Электрический привод AUMA NORM 230 В для шаровых кранов RJIP со стандартным проходом*

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Тип	Время поворота на 90°, с	Мощность привода, кВт	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А
	65	<b>065N8180R</b>	SQ 05.2*	8	0,04	1,1	2,3
	80, 100	<b>065N8181R</b>	SQ 05.2*	8	0,04	1,1	2,3
	125, 150	<b>065N8182R</b>	SQ 07.2*	8	0,06	1,8	3,6
	200	<b>065N8183R</b>	SQ 10.2*	11	0,1	1,9	3,6
	250	<b>065N8184R</b>	SQ 14.2*	48	0,1	1,9	3,6
	300	<b>065N8185R</b>	SA 07.6/ GS100.3*	69,3	0,2	4,7	6,6
	350	<b>065N8186R</b>	SA 07.6/ GS125.3*	69,3	0,2	4,7	6,6
	400	<b>065N8187R</b>	SA 10.2/ GS125.3**	69,3	0,4	9,8	44
	500	<b>065N8188R</b>	SA 07.6/ GS160.3*	147,3	0,2	4,7	6,6
	600	<b>065N8189R</b>	SA 10.2/ GS200.3**	288	0,4	9,8	44

\* Схема TPA01R1AA-101-000.

\*\* Схема TPA03R1AA-101-000.

*Электрический привод AUMA NORM 380 В для шаровых кранов RJIP со стандартным проходом*

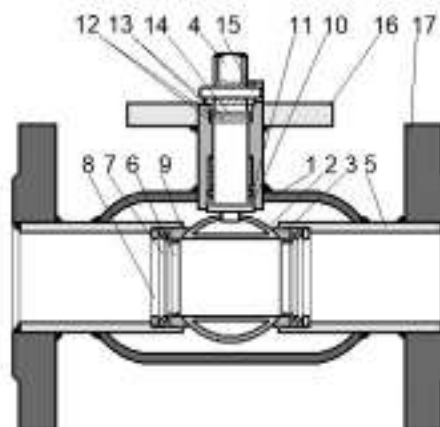
Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Тип	Время поворота на 90°, с	Мощность привода, кВт	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А
	65	<b>065N8210R</b>	SQ 05.2	8	0,04	0,4	1,1
	80, 100	<b>065N8211R</b>	SQ 05.2	8	0,04	0,4	1,1
	125, 150	<b>065N8212R</b>	SQ 07.2	8	0,06	0,6	1,7
	200	<b>065N8213R</b>	SQ 10.2	11	0,1	0,8	2,1
	250	<b>065N8214R</b>	SQ 14.2	48	0,1	0,8	2,1
	300	<b>065N8215R</b>	SA 07.6/ GS100.3	69,3	0,2	1,7	4,8
	350	<b>065N8216R</b>	SA 07.6/ GS125.3	69,3	0,2	1,7	4,8
	400	<b>065N8217R</b>	SA 10.2/ GS125.3	69,3	0,4	2,6	8,9
	500	<b>065N8218R</b>	SA 07.6/ GS160.3	147,3	0,2	1,7	4,8
	600	<b>065N8219R</b>	SA 10.2/ GS200.3	288	0,4	2,6	8,9

\* Схема TPA01R1AA-101-000.

*Электрический привод AUMA 380 В с блоком управления AUMA MATIC для шаровых кранов RJIP со стандартным проходом*

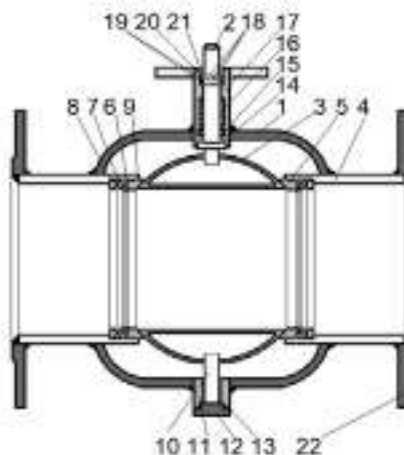
Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Тип	Время поворота на 90°, с	Мощность привода, кВт	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А
	65	<b>065N8250R</b>	SQ 05.2 / AM01.1	8	0,04	0,4	1,1
	80, 100	<b>065N8251R</b>	SQ 05.2 / AM01.1	8	0,04	0,4	1,1
	125, 150	<b>065N8252R</b>	SQ 07.2 / AM01.1	8	0,06	0,6	1,7
	200	<b>065N8253R</b>	SQ 10.2 / AM01.1	11	0,1	0,8	2,1
	250	<b>065N8254R</b>	SQ 14.2 / AM01.1	48	0,1	0,8	2,1
	300	<b>065N8255R</b>	SA 07.6/GS100.3 / AM01.1	69,3	0,2	1,7	4,8
	350	<b>065N8256R</b>	SA 07.6/GS125.3 / AM01.1	69,3	0,2	1,7	4,8
	400	<b>065N8257R</b>	SA 10.2/GS125.3 / AM01.1	69,3	0,4	2,6	8,9
	500	<b>065N8258R</b>	SA 07.6/GS160.3 / AM01.1	147,3	0,2	1,7	4,8
	600	<b>065N8259R</b>	SA 10.2/GS200.3 / AM01.1	288	0,4	2,6	8,9

\* Схема: MSP1110KC3--F18E1 TPA00R1AA-101-000.

**Устройство и материалы**
*RJIP Premium DN65–DN150*


№	Описание	Материал
1	Корпус	Сталь Q235 (C235)
2	Шар	Сталь SS 304
3	Уплотнение шара	PTFE+C 25%
4	Шпиндель	20Cr13 (20X13)
5	Патрубок 20# Steel (Сталь 20)	20# Steel (Сталь 20)
6	Втулка	20# Steel (Сталь 20)
7	Тарельчатая пружина	65Mn
8	Шайба	20# Steel (Сталь 20)
9	Кольцевое уплотнение	FPM
10	Шайба	PTFE+C 25%
11	Кольцевое уплотнение	FPM
12	Кольцевое уплотнение	FPM
13	Шайба	PTFE+C 25%
14	Шайба	20# Steel (Сталь 20)
15	Штифт	45# Steel (Сталь 45)
16	Фланец	Сталь Q235 (C235)
17	Фланец	Сталь Q235 (C235)

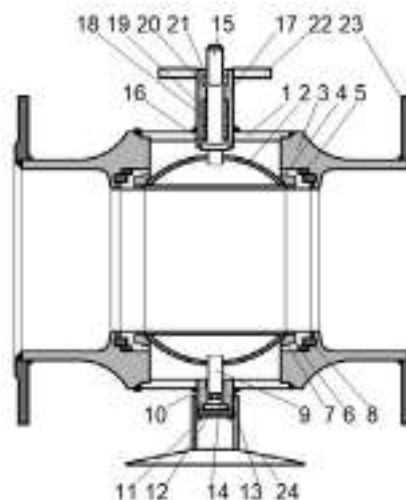
**Устройство и материалы**  
 (продолжение)

*RJIP Premium DN200–DN300*


№	Описание	Материал
1	Корпус	Сталь Q235 (C235)
2	Шпиндель	Сталь 20Cr13 (20X13)
3	Шар	Сталь SS 304
4	Патрубок	20# Steel (Сталь 20)
5	Уплотнение шара	PTFE+C
6	Втулка	20# Steel (Сталь 20)
7	Тарельчатая пружина	65Mn
8	Шайба	20# Steel (Сталь 20)
9	Кольцевое уплотнение	FPM
10	Ось	Сталь 20Cr13 (20X13)
11	Втулка оси	20# Steel (Сталь 20)
12	Пробка	20# Steel (Сталь 20)
13	Кольцевое уплотнение	FPM
14	Втулка	PTFE+C
15	Кольцевое уплотнение	FPM
16	Подшипник	SF-1 (Композит: Сталь-медь-олово-пористая бронза-PTFE)
17	Втулка шпинделя	20# Steel (Сталь 20)
18	Уплотнение	PTFE+C
19	Кольцевое уплотнение	FPM
20	Гайка	20# Steel (Сталь 20)
21	Кольцо	Пружинная сталь
22	Фланец	Сталь Q235 (C235) или 20# Steel (Сталь 20)

Устройство и материалы  
(продолжение)

RJIP Premium DN350–DN600



№	Описание	Материал
1	Корпус	Сталь А105
2	Шар	Сталь SS 304
3	Патрубок	20# Steel (Сталь 20)
4	Установочное кольцо	20# Steel (Сталь 20)
5	Пружина	65Mn
6	Уплотнение шара	PTFE+С 20%
7	Кольцевое уплотнение	FPM
8	Кольцевое уплотнение	FPM
9	Центрирующая ось	Сталь 20Cr13 (20X13)
10	Подшипник	SF-1 (Композит: Сталь-медь-оло- во-пористая бронза-PTFE)
11	Винт	Сталь 201
12	Втулка	20# Steel (Сталь 20)
13	Втулка	20# Steel (Сталь 20)
14	Гайка	20# Steel (Сталь 20)
15	Шпиндель	Сталь 20Cr13 (20X13)
16	Шайба	PTFE
17	Втулка шпинделя	20# Steel (Сталь 20)
18	Кольцевое уплотнение	FPM
19	Кольцевое уплотнение	FPM
20	Шайба	PTFE
21	Гайка	20# Steel (Сталь 20)
22	Фланец	20# Steel (Сталь 20)
23	Фланец	20# Steel (Сталь 20)
24	Опора	20# Steel (Сталь 20)

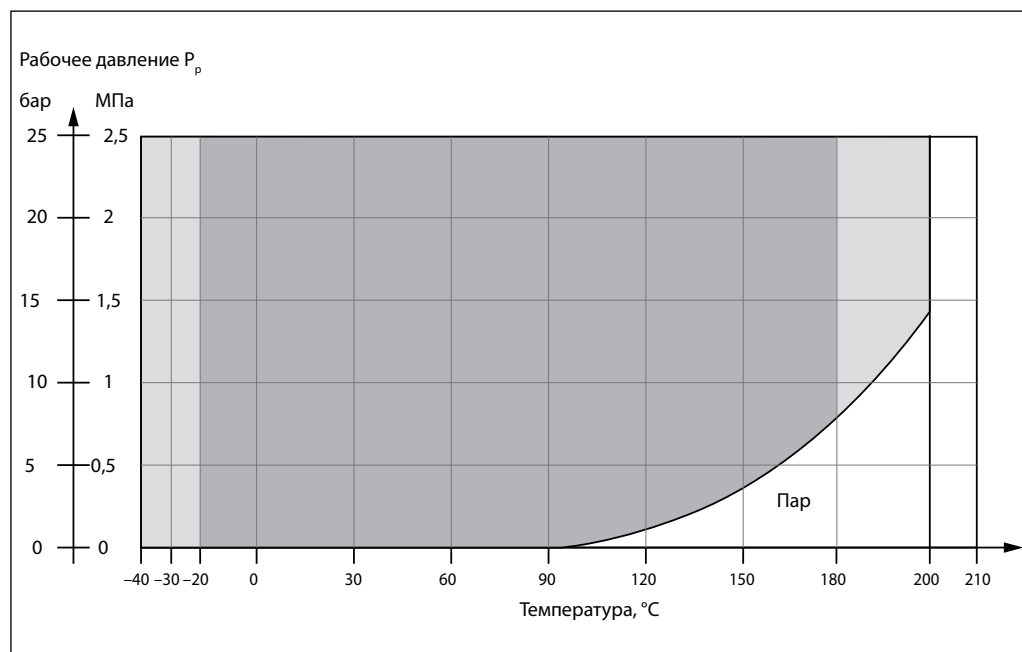


**Техническое описание**

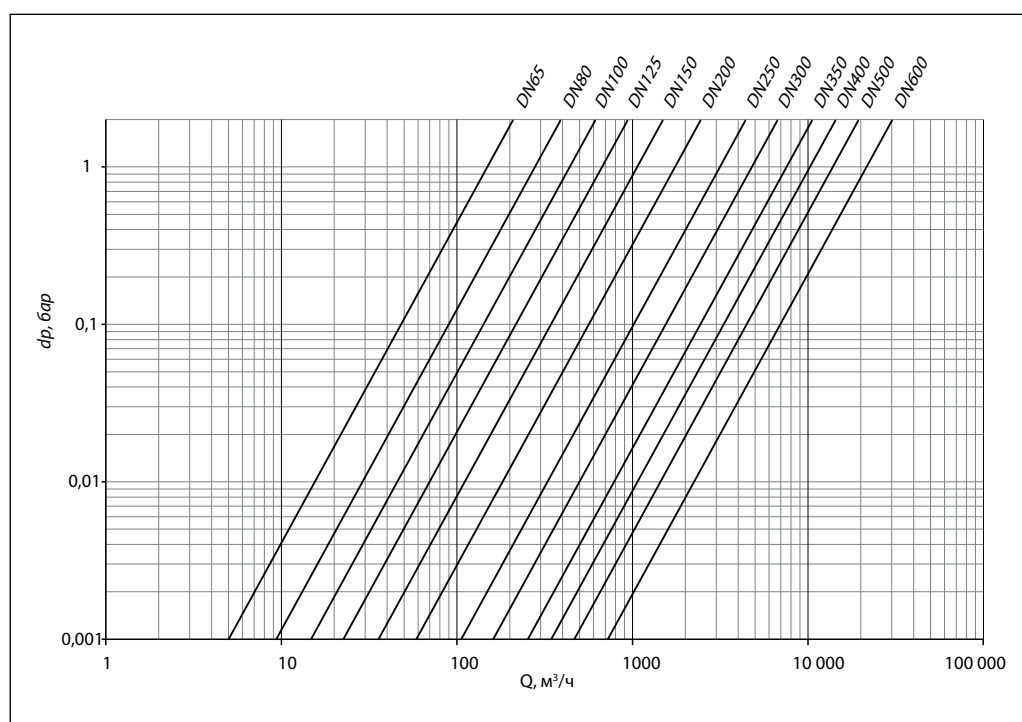
Кран шаровой RJIP Premium DN65–DN600 со стандартным проходом

**Рабочая зона**

Ниже приведена рабочая зона шаровых кранов RJIP Premium WW (под приварку). Для шаровых кранов в исполнении с фланцами. Максимальное давление ограничивается номинальным рабочим давлением фланцев.



**Гидравлические потери**



**Выбор, монтаж и эксплуатация**

Диаметр шарового крана подбирается по конструктивному принципу, т. е. равным диаметру трубы.

Потери давления на полностью открытом шаровом кране определяются с учетом приведенных выше значений пропускной способности  $Kvs$ .

При подъеме и перемещении крана запрещается захват его за редуктор, электропривод или их элементы.

Кран устанавливается на трубопровод в открытом положении. Монтажное положение любое.

Установку кранов под приварку на трубопровод следует производить электросваркой с одновременным охлаждением корпуса влажной тканью. Кран при этом должен быть полностью в открытом положении.

Установку фланцевых шаровых кранов следует производить с использованием стальных ответных фланцев по ГОСТ 33259 с соответствующими DN, PN, прокладками и крепежом.

Если кран установлен как концевой элемент системы, рекомендуется закрыть его фланцевой заглушкой до дальнейшего наращивания системы, а сам кран оставить в открытом положении.

Кран поставляется потребителю в положении «Открыто». Открытие и закрытие осуществляется поворотом его шпинделя на  $90^\circ$  при помощи ручного редукторного привода или электрического привода.

Перед испытанием на герметичность система должна быть промыта и медленно заполнена чистой водой. Этим достигаются эффективное удаление воздушных скоплений из полостей крана вокруг шара и надежная смазка кольцевых уплотнений.

**Испытания на герметичность**

Кран поставляется потребителю испытанным и не требует дополнительной регулировки. Второй раз кран проверяется на герметичность

вместе с испытаниями трубопроводной системы. По возможности следует избегать испытаний системы при закрытом кране. Если это неизбежно, то следует повышать давление в системе постепенно. Резкое повышение давления не допускается.

**Проверка работоспособности**

После испытаний на герметичность необходимо проделать несколько циклов «Открыто/Закрыто», чтобы проверить правильность его функционирования и обеспечить образование водной пленки на всех трущихся поверхностях. Для поворота крана следует плавно увеличивать усилие, прикладываемое к маховику привода, до тех пор, пока запорный шар не сдвинется с места. Запрещается использовать дополнительные рычаги или прикладывать к маховику привода ударные нагрузки.

**Эксплуатация**

Шаровой кран является запорным. Лишь в процессе заполнения или слива кран может непродолжительное время находиться в промежуточном положении. Эксплуатация шаровых кранов в промежуточном положении (между «Открыто/Закрыто») строго запрещена.

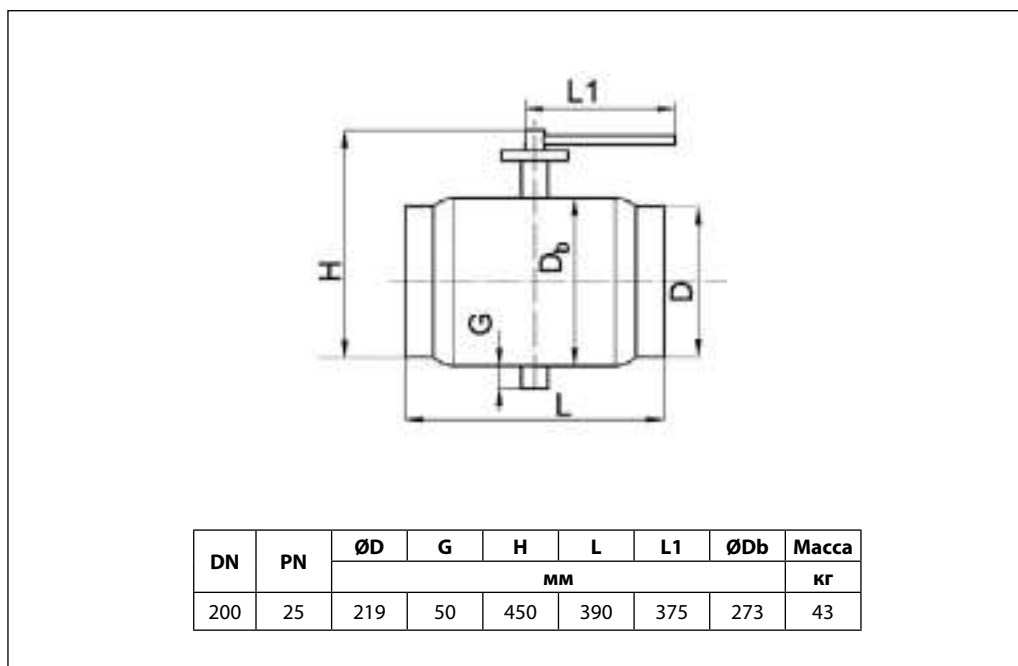
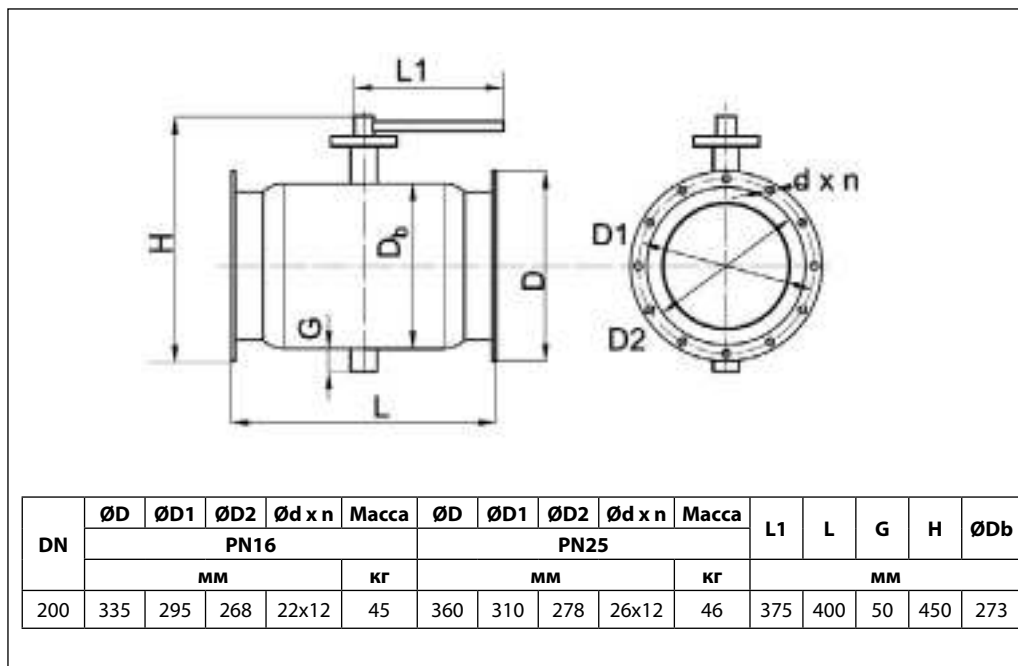
Для проверки работоспособности крана и поддержания его в рабочем состоянии необходимо проводить несколько циклов полного открытия-закрытия (с периодичностью не реже 4 раз в год) для смачивания уплотнительных поверхностей шара рабочей средой.

Кран шаровой RJIP не допускается применять в системах ХВС, ГВС, а также в системах, где рабочей средой является пар.

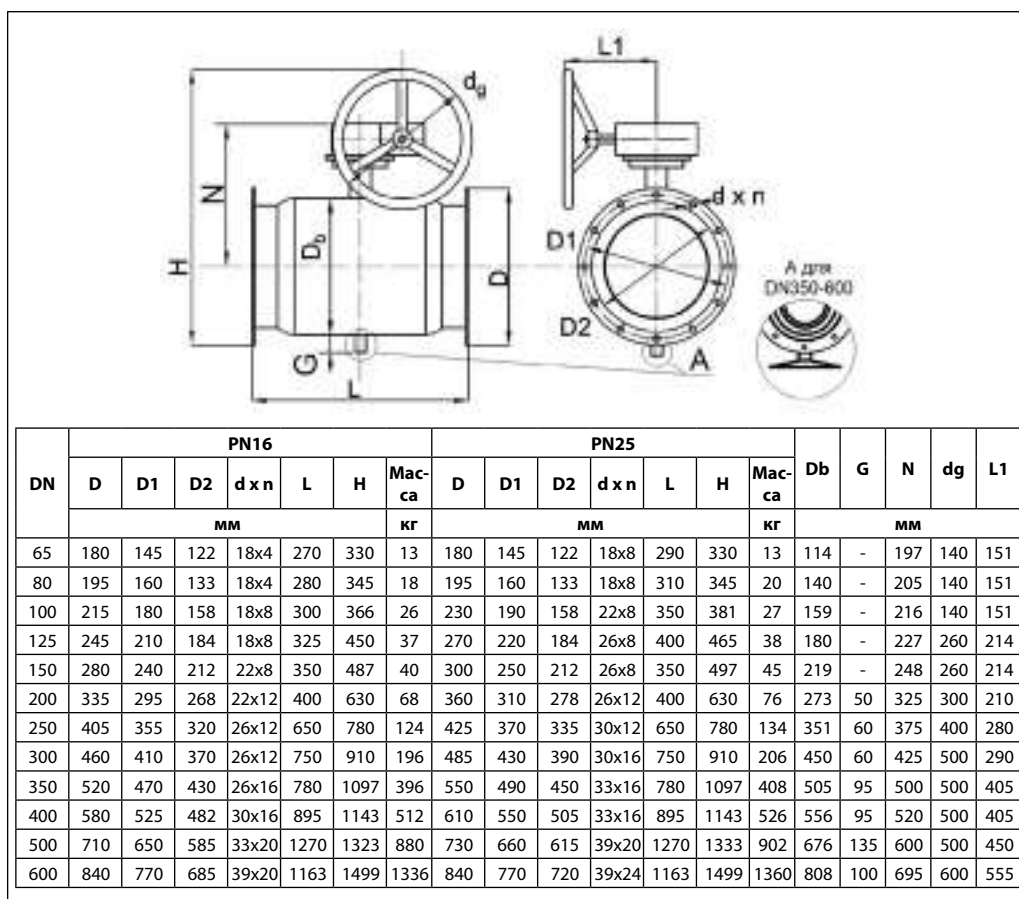
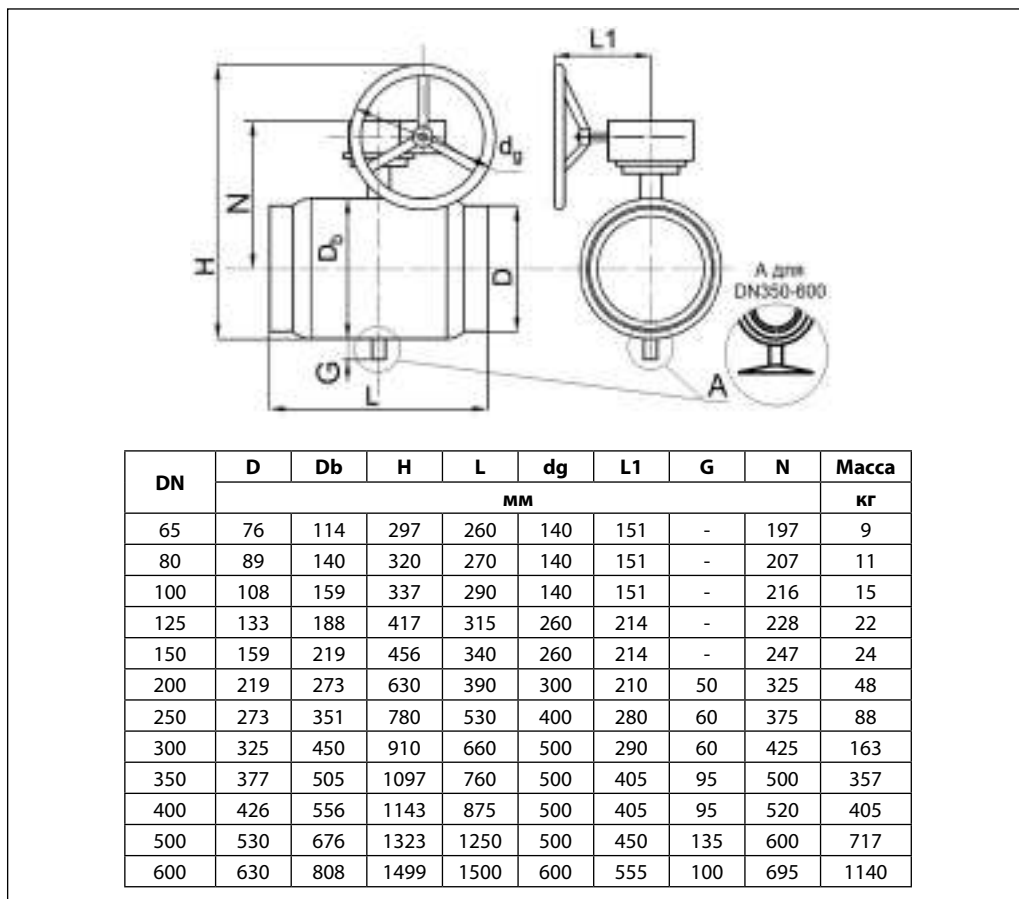
**Предотвращение замерзания**

Для максимального слива жидкости из корпуса крана при опорожнении трубопровода шар должен быть повернут в среднее положение (около  $45^\circ$ ).

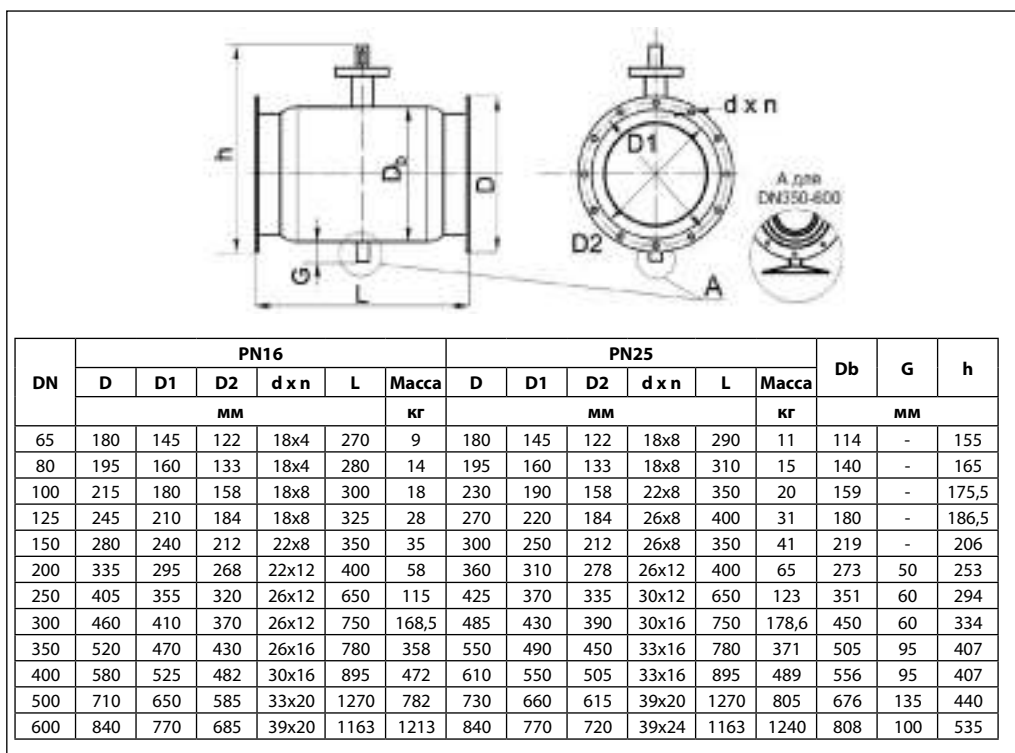
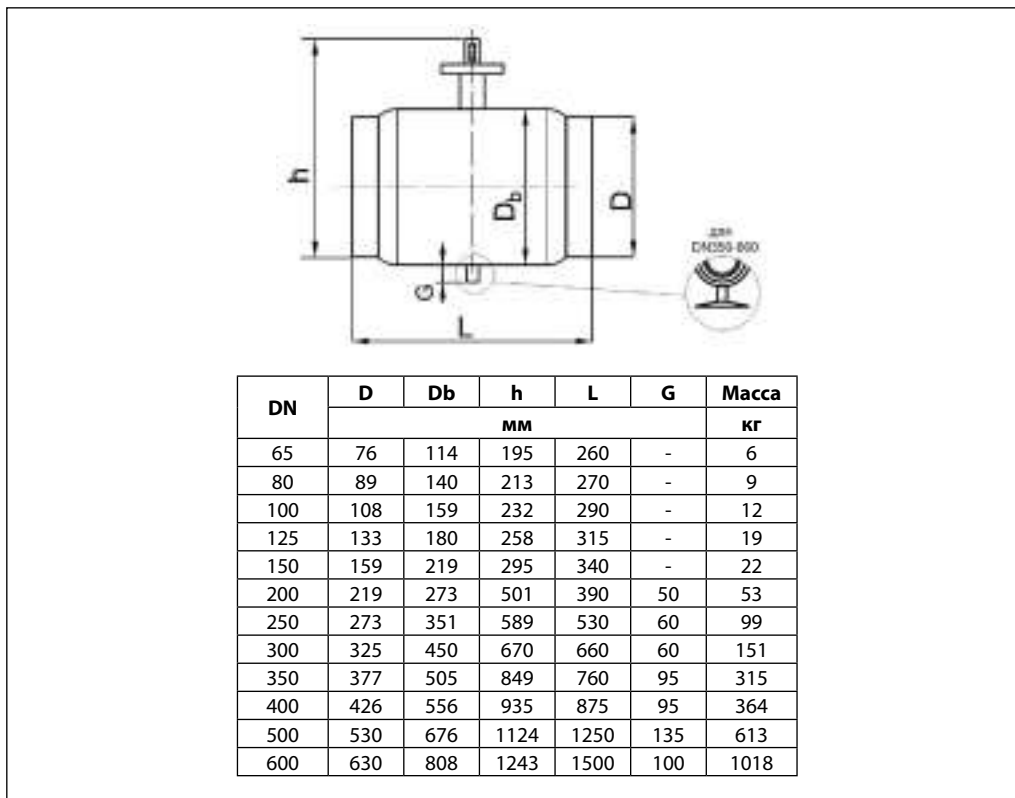
Габаритные и присоединительные размеры



Габаритные и присоединительные размеры (продолжение)



**Габаритные и  
присоединительные  
размеры (продолжение)**



**Центральный офис • ООО «Ридан»**

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.

## Кран шаровой RJIP Standard цельносварной из углеродистой стали со стандартным проходом (PN16)

### Описание и область применения



Шаровой кран RJIP Standard — представляет собой запорный кран, разработанный для систем теплоснабжения для жидких сред.

Стальные шаровые краны RJIP Standard в основном предназначены для воды, соответствующей требованиями ПТЭ:

- требования к качеству сетевой воды.
- Правила технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации (ПТЭ), п. 4.8.40.

Линейка состоит из стальных цельносварных шаровых кранов, рассчитанных на условное давление PN = 16 бар и имеющих присоединительные фланцы и патрубки в соответствии с ГОСТ. Корпус крана изготовлен из углеродистой стали и не защищен от коррозии. Для предотвращения коррозии кран следует либо устанавливать в сухом помещении, либо покрыть влагонепроницаемой изоляцией, либо нанести на поверхность крана ЛКМ, предусмотренные проектом объекта.

### Особенности

- Присоединение по ГОСТ.
- Конструкция, предназначенная специально для PN 16.

### Основные характеристики

**DN** = 15–150 мм.

**Номинальное давление:** PN = 16 бар.

**Температурный диапазон:** от –40<sup>1)</sup> до 150 °С.

**Теплоноситель:** вода.

**Класс герметичности** А по ГОСТ 9544.

<sup>1)</sup> Для использования при температурах ниже 0 °С свяжитесь с производителем. Не допускать замерзания рабочей среды в шаровом кране.

### Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Кран шаровой RJIP Standard WW под приварку

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер
	15	<b>065N9600SR</b>
	20	<b>065N9601SR</b>
	25	<b>065N9602SR</b>
	32	<b>065N9603SR</b>
	40	<b>065N9604SR</b>
	50	<b>065N9605SR</b>
	65	<b>065N9606R</b>
	80	<b>065N9607R</b>
	100	<b>065N9608R</b>
	125	<b>065N9609R</b>
150	<b>065N9610R</b>	

Кран шаровой RJIP Standard FF фланцевый

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер
	15	<b>065N9620SR</b>
	20	<b>065N9621SR</b>
	25	<b>065N9622SR</b>
	32	<b>065N9623SR</b>
	40	<b>065N9624SR</b>
	50	<b>065N9625R</b>
	65	<b>065N9626R</b>
	80	<b>065N9627R</b>
	100	<b>065N9628R</b>
	125	<b>065N9629R</b>
150	<b>065N9630R</b>	

## Техническое описание

Кран шаровой RJIP Standard цельносварной из углеродистой стали со стандартным проходом (PN16)

## Материалы основных деталей крана

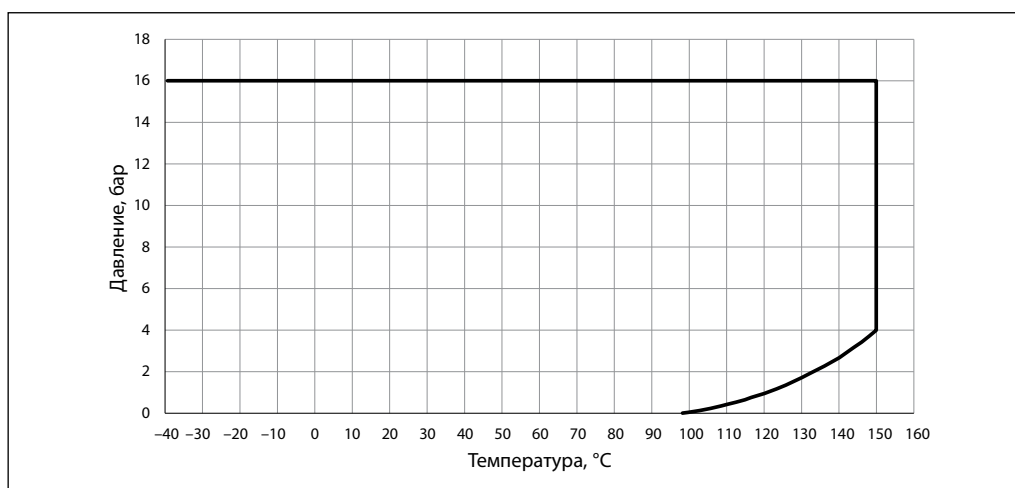
Деталь	Материал
Корпус крана и патрубки	Сталь 20
Фланцы	Сталь 20
Шток	Нержавеющая сталь 20X13
Шар	Нержавеющая сталь AISI 304
Кольцевые уплотнения шара	Тефлон PTFE, армированный углеволокном
Уплотнения штока	Тефлон PTFE, армированный углеволокном, EPDM

## Технические характеристики

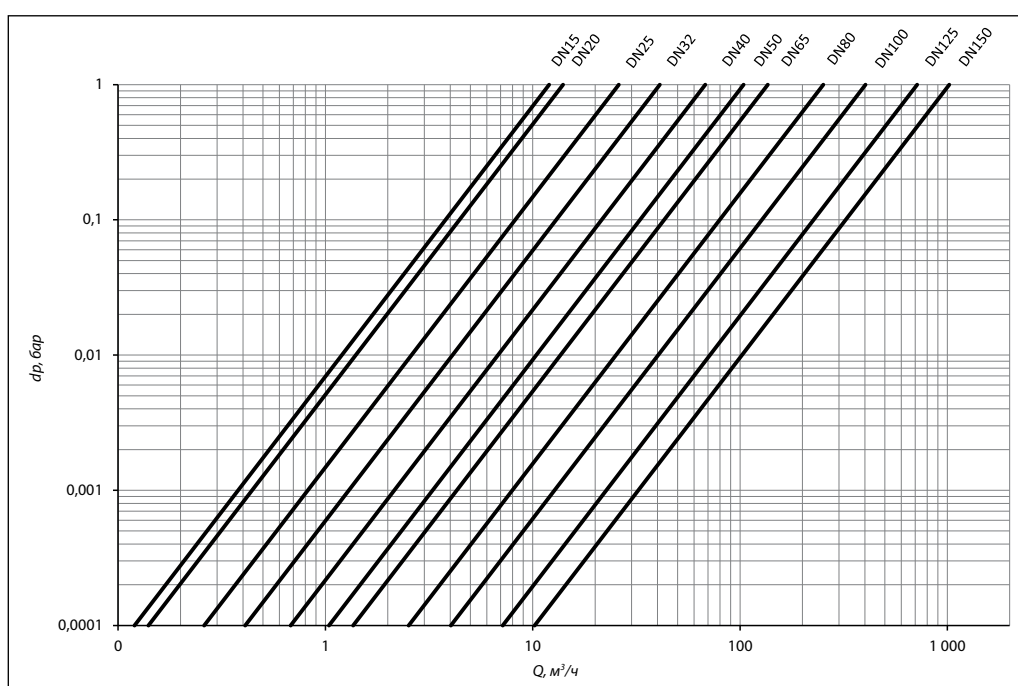
DN, мм	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
$K_{vs}$ , м <sup>3</sup> /ч	11	15	34	52	96	104	136	252	403	716	1022
PN, бар	16										
Температурный диапазон, °C	-40 <sup>1)</sup> ...150										
Теплоноситель	Вода										

<sup>1)</sup> Для использования при температурах ниже 0 °C свяжитесь с производителем. Не допускать замерзания рабочей среды в шаровом кране.

## Рабочая зона



## Гидравлические потери



**Монтаж и эксплуатация**

Диаметр шарового крана подбирается по конструктивному принципу, т.е. равным диаметру трубы.

Потери давления на полностью открытом шаровом кране определяются с учетом приведенных выше значений пропускной способности  $K_v$ .

При подъеме и перемещении крана запрещается захват его за рукоятку.

Кран устанавливается на трубопровод в открытом положении. Монтажное положение любое.

Установку кранов под приварку на трубопровод следует производить электросваркой с одновременным охлаждением корпуса влажной тканью. Кран при этом должен быть полностью в открытом положении.

Установку фланцевых шаровых кранов следует производить с использованием стальных ответных фланцев по ГОСТ 33259-2015 с соответствующими DN, PN, прокладками и крепежом.

Если кран установлен как последний элемент системы, рекомендуется закрыть его фланцевой заглушкой до дальнейшего наращивания системы, а кран оставить в открытом положении.

Кран поставляется потребителю в положении «Открыто». Открытие и закрытие осуществляется поворотом ручки на 90° в направлении стрелки, изображенной на ручке. В положении «Открыто» ручка располагается вдоль корпуса крана, а в положении «Закрыто» — поперек.

Перед испытанием на герметичность система должна быть промыта и медленно заполнена чистой водой. Этим достигаются эффективное удаление воздушных скоплений из полостей крана вокруг шара и надежная смазка кольцевых уплотнений.

**Испытания на герметичность**

Кран поставляется потребителю испытанным и не требует дополнительной регулировки.

Второй раз кран проверяется на герметичность вместе с испытаниями трубопроводной системы. По возможности следует избегать испытаний системы при закрытом кране. Если это неизбежно, то следует повышать давление в системе постепенно. Резкое повышение давления не допускается.

**Проверка работоспособности**

После испытаний на герметичность необходимо проделать несколько циклов «Открыто/Закрыто», чтобы проверить правильность его функционирования и обеспечить образование водной пленки на всех трущихся поверхностях. Для поворота крана с рукояткой следует плавно увеличивать усилие, прикладываемое к рукоятке, до тех пор, пока запорный шар не сдвинется с места.

Запрещается использовать дополнительные рычаги или прикладывать к рукоятке ударные нагрузки.

**Эксплуатация**

Шаровой кран является запорным. Лишь в процессе заполнения или слива кран может непродолжительное время находиться в промежуточном положении.

Эксплуатация шаровых кранов в промежуточном положении (между «Открыто/Закрыто») строго запрещена. Для поворота рукоятки запрещается использовать дополнительные рычаги или прикладывать ударные нагрузки.

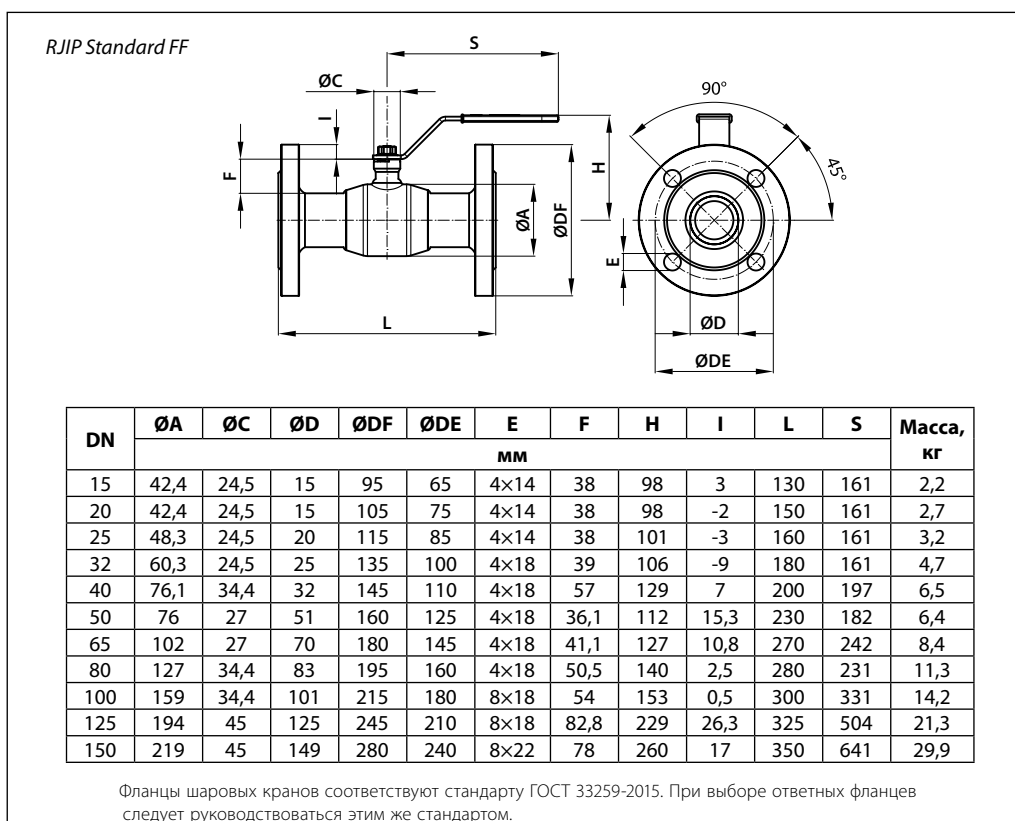
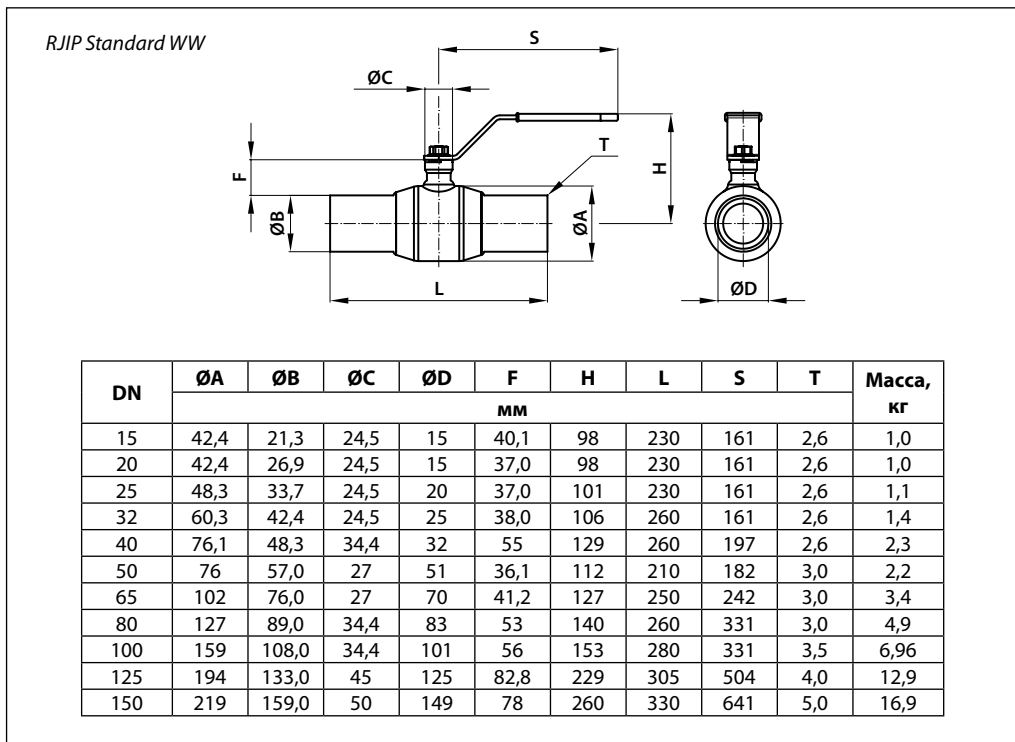
Необходимо периодически (не реже 2-4 раз в год) проверять работоспособность крана, проводя цикл открытия/закрытия.

**Предотвращение замерзания**

Для максимального слива жидкости из корпуса крана при опорожнении трубопровода шар должен быть повернут в среднее положение (около 45°).



### Габаритные и присоединительные размеры



### Центральный офис • ООО «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail [he@ridan.ru](mailto:he@ridan.ru) • [ridan.ru](http://ridan.ru)

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.

## Клапан запорно-регулирующий/кран запорно-регулирующий RJIP BaBV3 (PN 25)

### Описание и область применения



Клапан запорно-регулирующий/кран запорно-регулирующий RJIP BaBV3 предназначен для монтажной наладки трубопроводных систем инженерного обеспечения зданий и сооружений для обеспечения в них расчетного потоко-распределения.

Устройство крана делает его идеальным для применения в системах теплоснабжения.

- Корпус крана стальной полностью сварной.
- Шаровое запорное устройство крана защищено от осевых нагрузок со стороны трубопровода, что гарантирует его легкое вращение.
- Клапан имеет высокую пропускную способность при оптимальном гидравлическом сопротивлении, что обеспечивает пониженные расходы электроэнергии на перекачку теплоносителя.
- Благодаря устройству и выбору материалов для кольцевого уплотнения шара (армированный углеродным волокном PTFE) и уплотнения штока (EPDM) гарантированы оптимальная герметичность и долгий срок работы.

- Кран запорно-регулирующий может использоваться в качестве запорного крана благодаря устройству и выбору материалов для кольцевого уплотнения шара (армированный углеродным волокном PTFE) и уплотнения штока (EPDM), которые гарантируют герметичность и долгий срок работы клапана.
- Клапан не нуждается в обслуживании.

### Основные характеристики

**DN** = 50–150 мм.

**K<sub>vх</sub>** = 41–361 м<sup>3</sup>/ч.

**PN** = 25 бар.

**Перемещаемая среда:** вода, растворы глицерин до 50 %.

**Температура среды:** от –20 до 150 °С.

**Соединение с трубопроводом:** фланцевое или под приварку в соответствии с ГОСТ.

### Соответствие нормам и стандартам

- В соответствии с требованиями ГОСТ краны запорно-регулирующие проходят 100%-ный контроль на прочность и герметичность, а также подвергаются тестам на функциональность и подтверждение регулировочных характеристик.
- Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544.
- Производство «Ридан» соответствует требованиям стандартов ISO 9001 и ISO 14001, а также ГОСТ 9544-2005.

**Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа**
*RJIP BaBV3 FF*

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер
	50	<b>065N9545GR</b>
	65	<b>065N9546GR</b>
	80	<b>065N9547GR</b>
	100	<b>065N9548GR</b>
	125	<b>065N9549GR</b>
	150	<b>065N9550GR</b>

*RJIP BaBV3 WW*

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер
	50	<b>065N9505GR</b>
	65	<b>065N9506GR</b>
	80	<b>065N9507GR</b>
	100	<b>065N9508GR</b>
	125	<b>065N9509GR</b>
	150	<b>065N9510GR</b>

*Запасные части: индикаторная шкала*

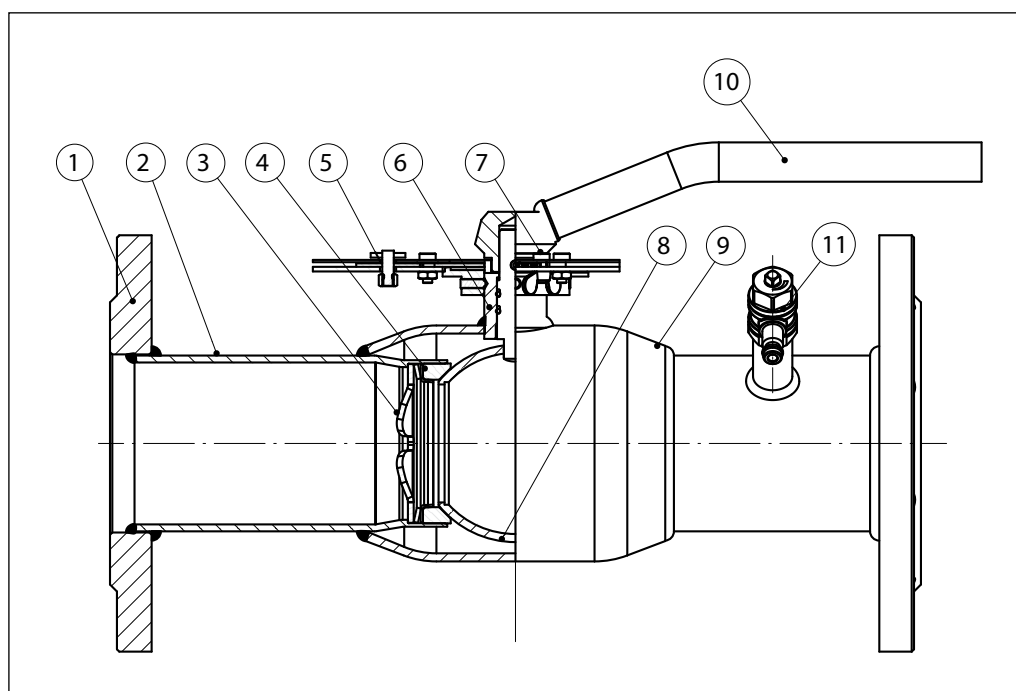
Эскиз	Для DN	Кодовый номер
	50–65	<b>065N9560R</b>
	80–100	<b>065N9561R</b>
	125–150	<b>065N9562R</b>

**Характеристика регулирования**

DN, мм	50	65	80	100	125	150
Пропускная способность $K_{vs}$ , м <sup>3</sup> /ч	41	65	100	157	236	361
Протечка	Класс А по ГОСТ 9544-2005					
Номинальное давление PN, бар	25					
Рекомендуемый перепад давления на клапане dP не более, бар	1					
Перемещаемая среда	Вода, растворы гликолей до 50 %					
pH среды	От 7 до 10					
Температура перемещаемой среды, °C	От -20 до 150					
Соединение с трубопроводом	Фланцевое или под приварку					
<i>Материалы</i>						
Корпус	Сталь20					
Шток	Нержавеющая сталь					
Шар	Нержавеющая сталь					
Уплотнение шара	PTFE армированный углеволокном					
Сальниковое уплотнение	EPDM					

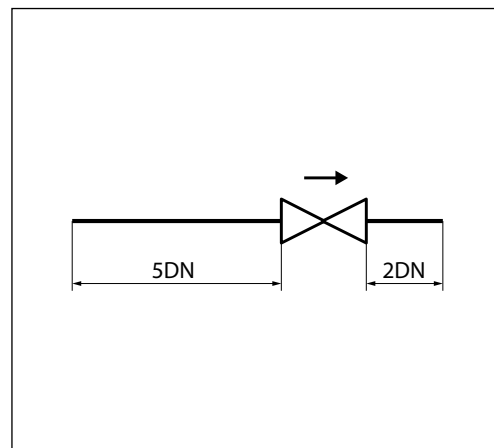
**Устройство**

1. Присоединительный фланец.
2. Приварной патрубок.
3. Ограничитель расхода.
4. Седловое уплотнение шара.
5. Индикатор настройки пропускной способности.
6. Сальник.
7. Фиксатор положения на-стройки.
8. Шар.
9. Корпус.
10. Рукоятка.
11. Измерительный ниппель.



**Монтаж и эксплуатация**

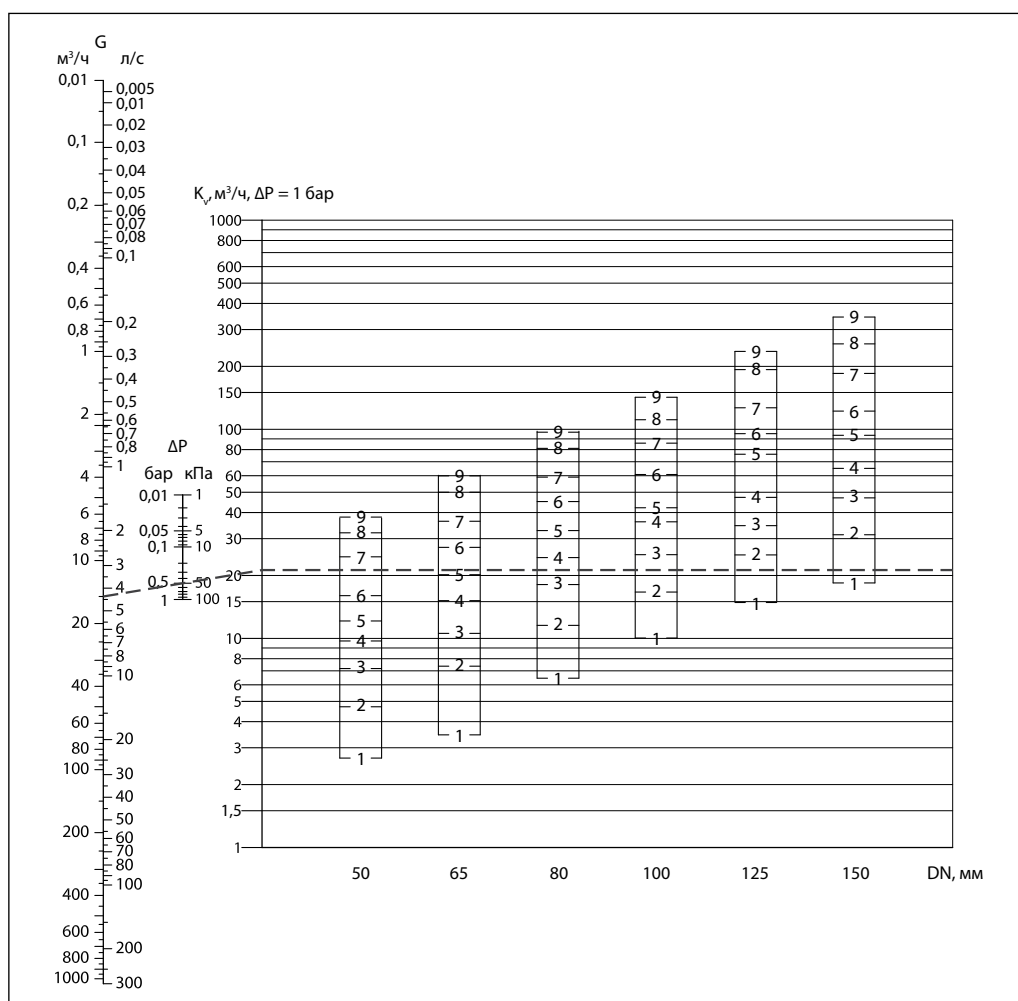
Клапан устанавливается в любом монтажном положении. Стрелка на корпусе должна совпадать с направлением потока перемещаемой среды. Чтобы избежать турбулентного режима, который повлияет на точность измерения, рекомендуется предусматривать прямые участки трубопровода до и после клапана, как показано на рисунке (DN — условный проход трубопровода).



Турбулизация потока при несоблюдении данных рекомендаций может увеличить расход до 20 % по сравнению с измеренным.

Положительный импульс давления должен отбираться со стороны входа среды в клапан, а отрицательный — со стороны выхода.

**Подбор**



**Пример**

DN = 65 мм.  
G = 15 м³/ч.  
ΔP = 0,5 бар.

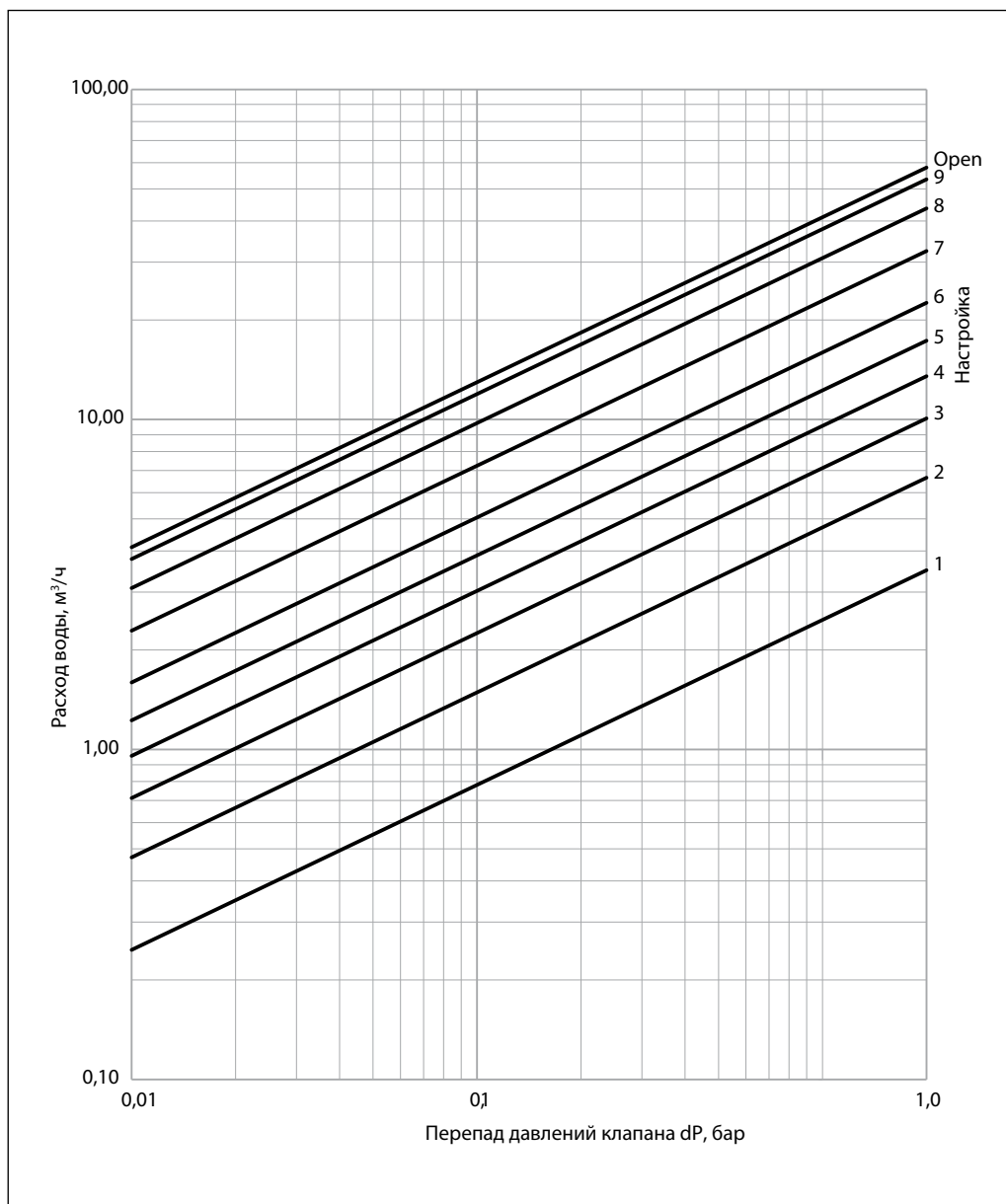
Для определения диаметра и настройки клапана проводится прямая линия от значения расхода (15 м³/ч) через перепад (ΔP) давления (0,5 бар) до шкалы K<sub>v</sub>.

Горизонтальная линия от точки K<sub>v</sub> показывает значение предварительной настройки для каждого размера клапана.

**Результат**

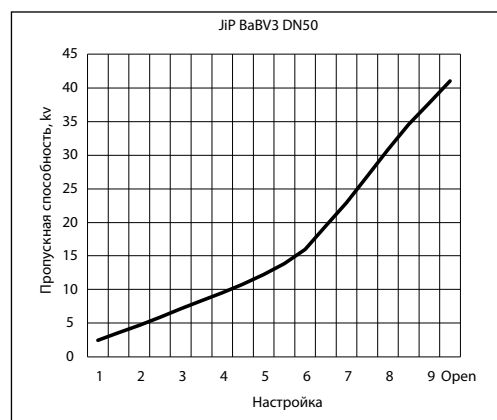
Преднастройка клапана RJIP BaBV3 DN65: 6.

**Диаграмма для выбора типоразмера и настройки клапана**



DN = 50 мм/PN = 25 бар

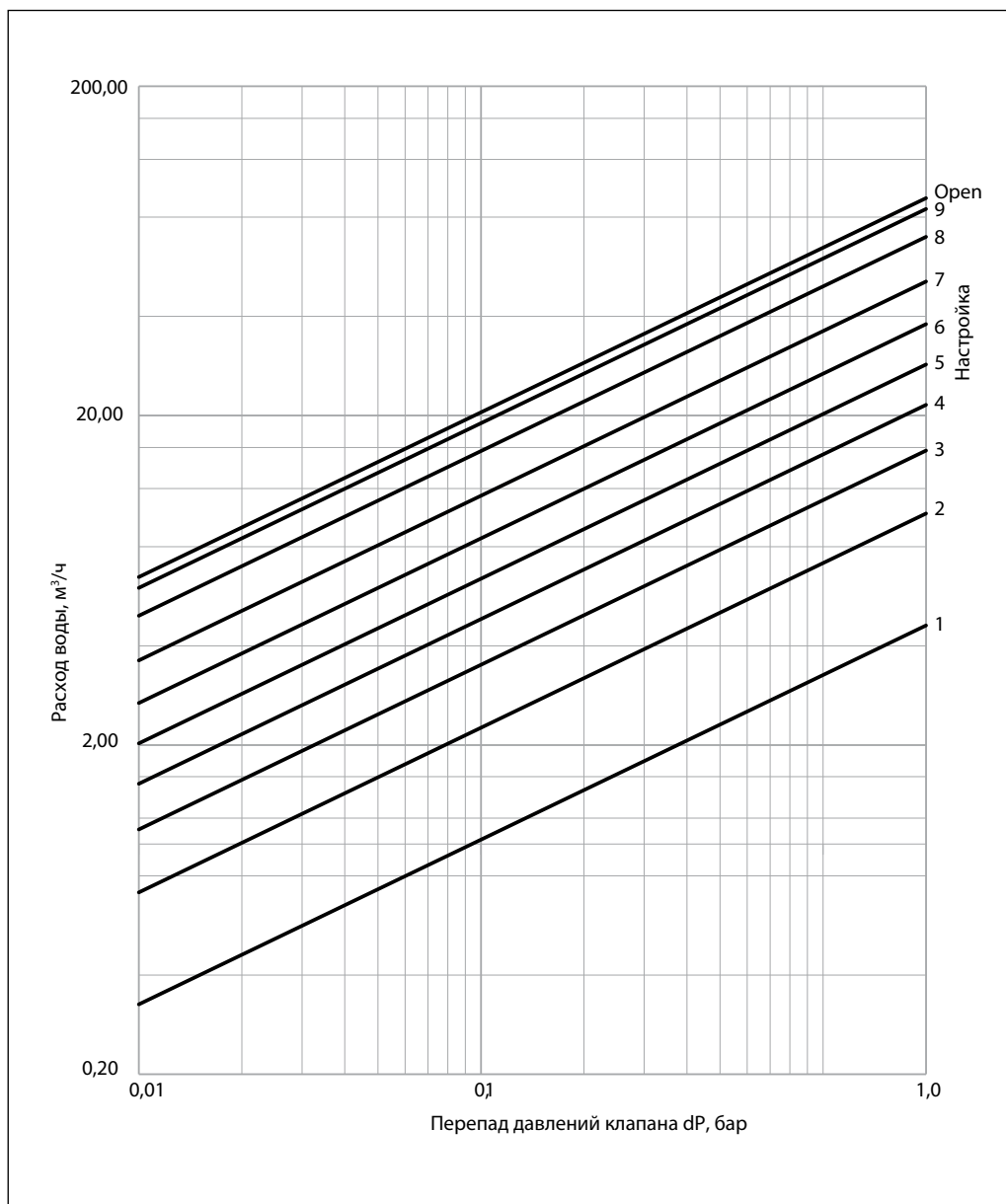
Настройка	Kv, м³/ч
1	2,47
2	4,71
3	7,12
4	9,56
5	12,25
6	15,96
7	22,90
8	30,84
9	37,77
Open	41,01



Максимально допустимый перепад давления dP в режиме регулирования расхода: 1,5/2,0 бар.  
Максимально допустимая скорость среды: 4 м/с.

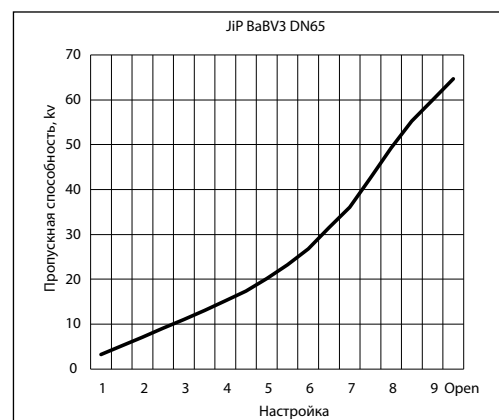
Кавитация должна быть исключена.

**Диаграмма для выбора типоразмера и настройки клапана (продолжение)**



DN = 65 мм/PN = 25 бар

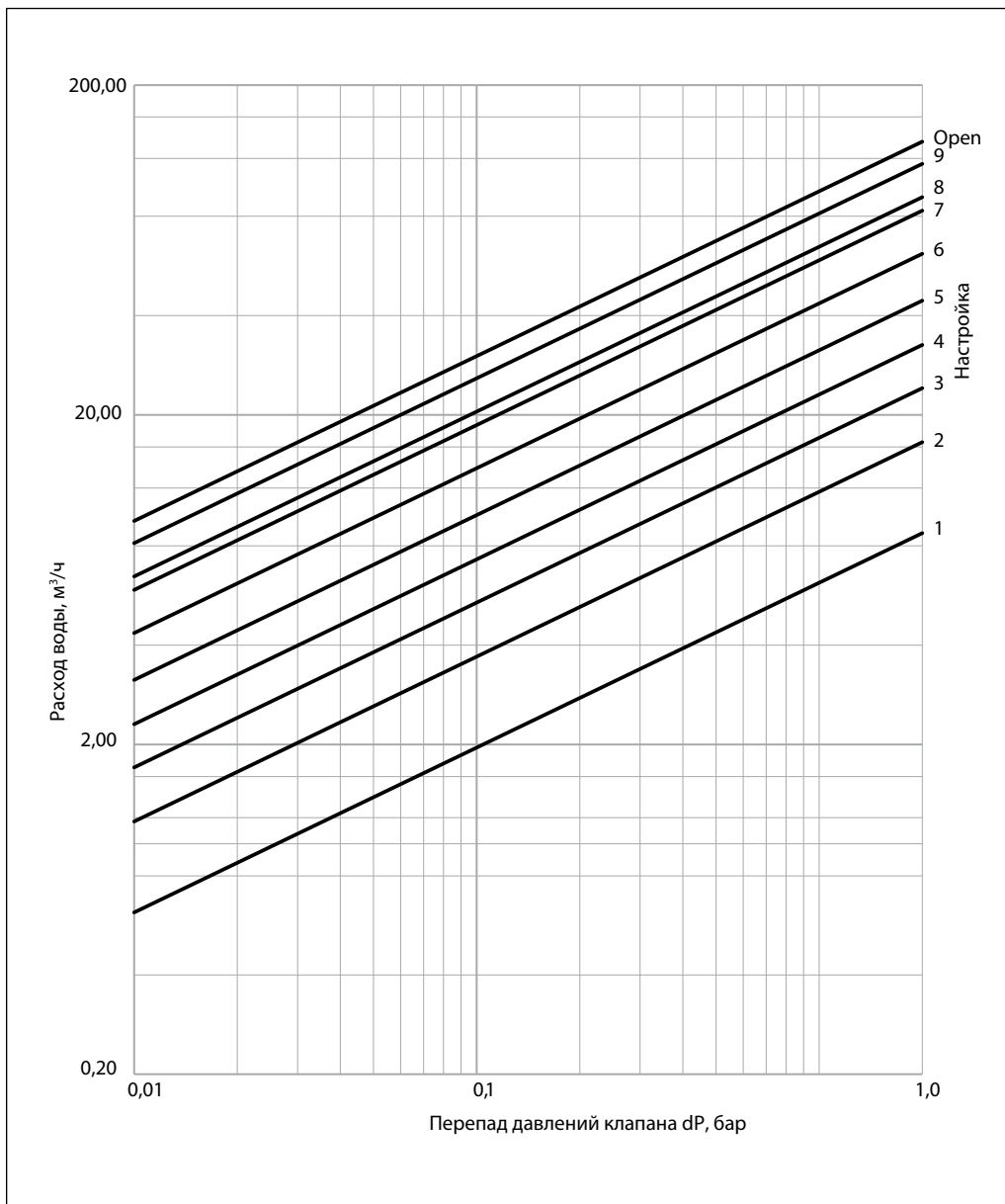
Настройка	Kv, м³/ч
1	3,26
2	7,13
3	11,07
4	15,24
5	20,21
6	26,80
7	36,11
8	49,34
9	59,96
Open	64,68



Максимально допустимый перепад давления dP в режиме регулирования расхода: 1,5/2,0 бар.  
Максимально допустимая скорость среды: 4 м/с.

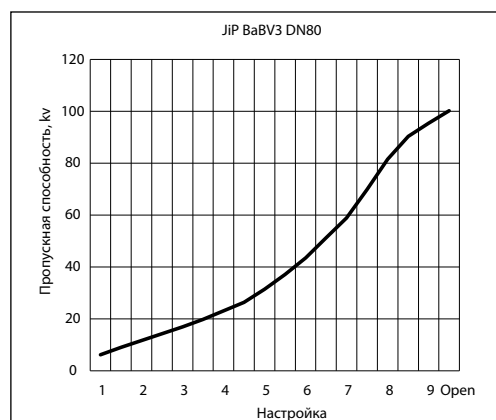
Кавитация должна быть исключена.

Диаграмма для выбора типоразмера и настройки клапана (продолжение)



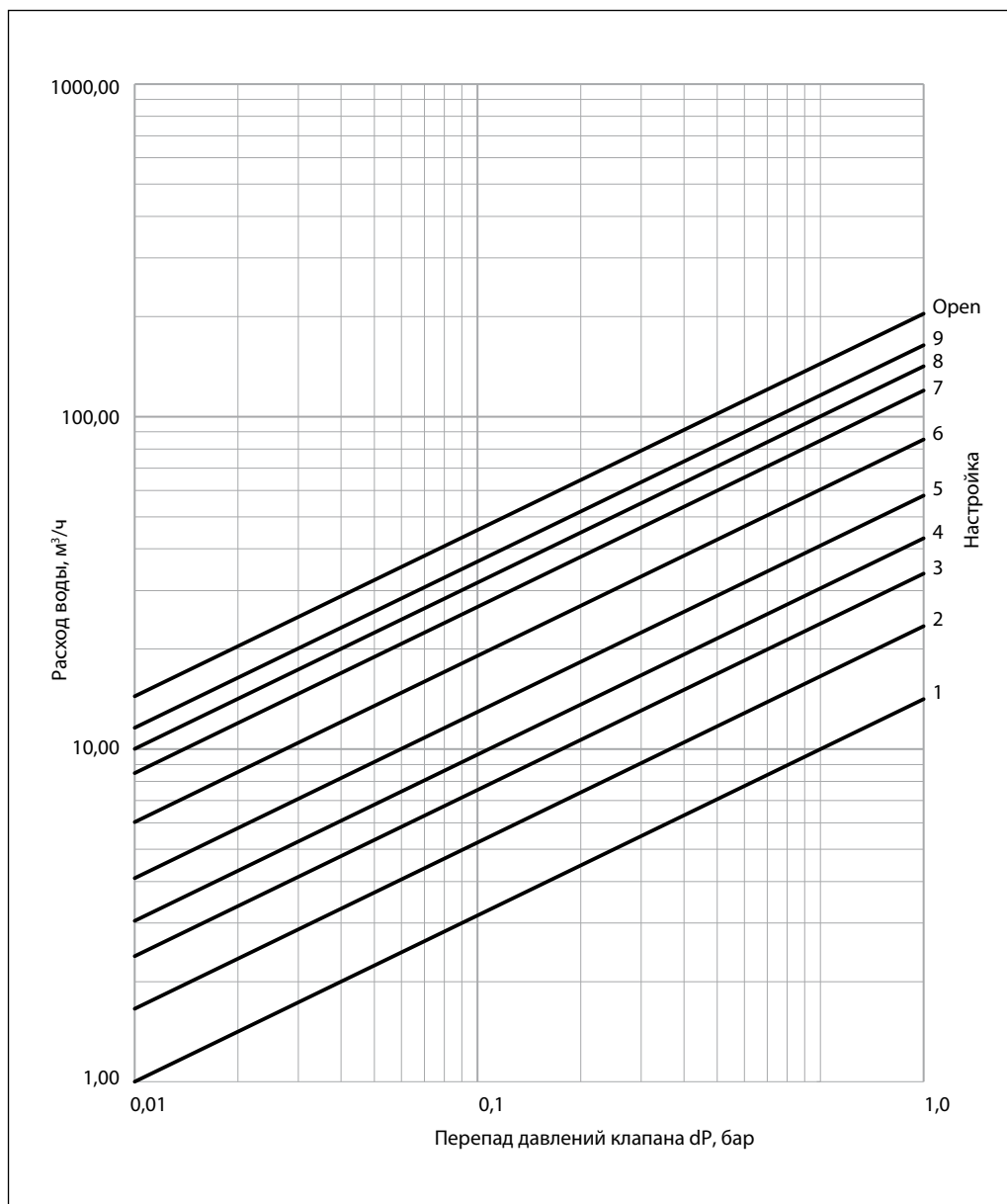
DN = 80 мм/PN = 25 бар

Настройка	Kv, м³/ч
1	6,19
2	11,68
3	17,04
4	23,05
5	31,40
6	43,56
7	58,88
8	81,63
9	95,31
Open	100,22



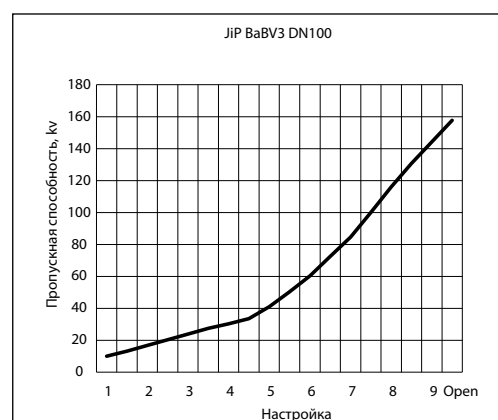
Максимально допустимый перепад давления dP в режиме регулирования расхода: 1,5/2,0 бар.  
Максимально допустимая скорость среды: 4 м/с.

Кавитация должна быть исключена.

**Диаграмма для выбора типоразмера и настройки клапана (продолжение)**


DN = 100 мм/PN = 25 бар

Настройка	Kv, м³/ч
1	10,00
2	16,57
3	23,85
4	30,46
5	40,93
6	60,36
7	84,72
8	115,96
9	144,23
Open	157,67

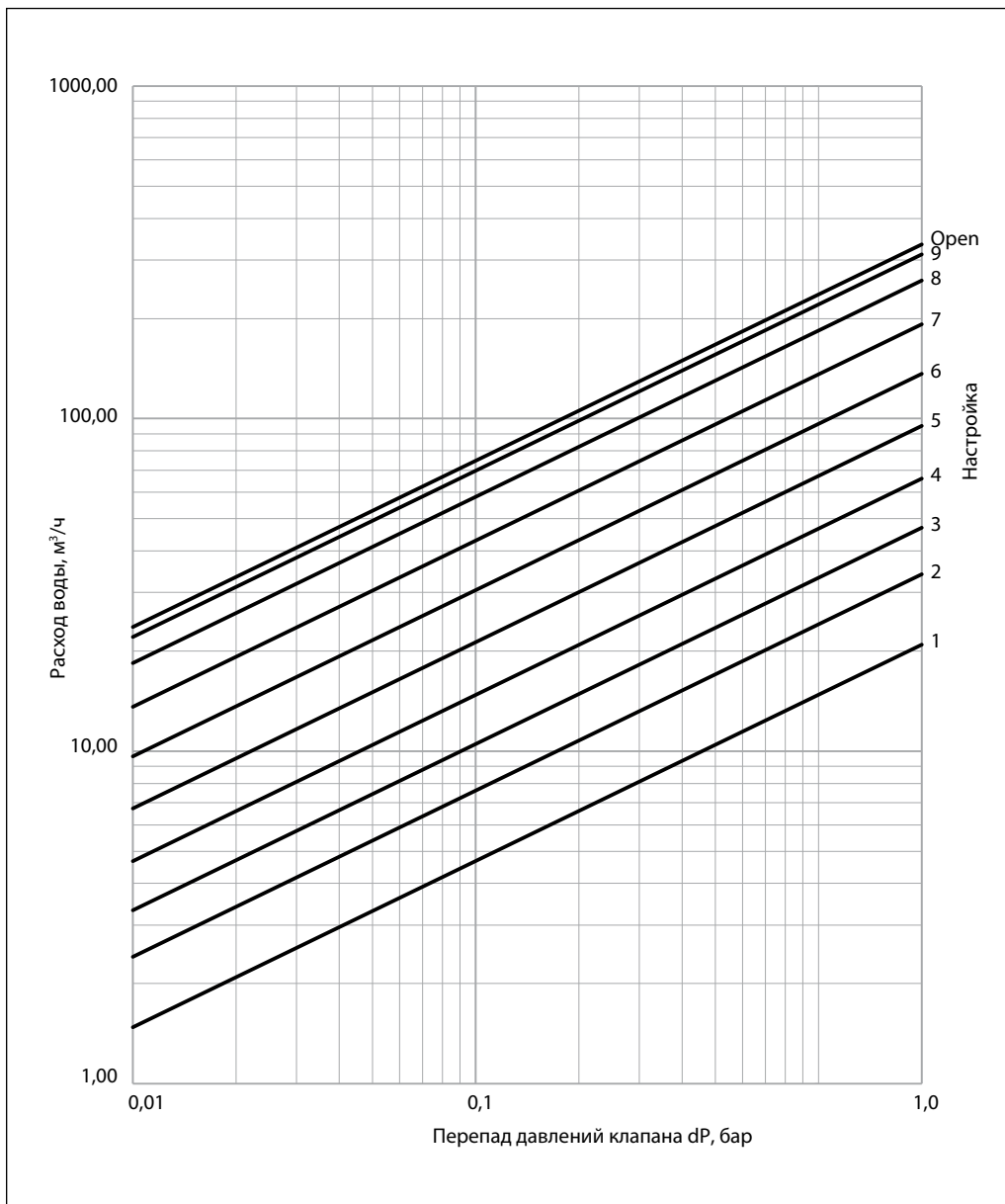


Максимально допустимый перепад давления dP в режиме регулирования расхода: 1,5/2,0 бар.  
 Максимально допустимая скорость среды: 4 м/с.

Кавитация должна быть исключена.

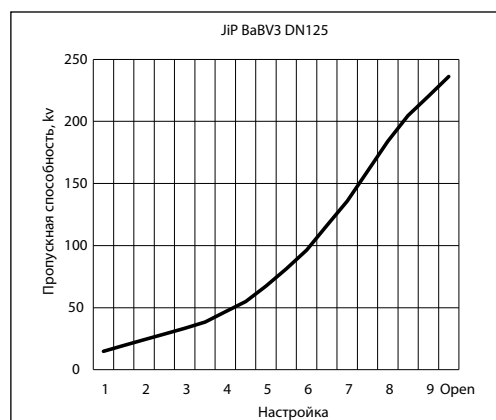


Диаграмма для выбора типоразмера и настройки клапана (продолжение)



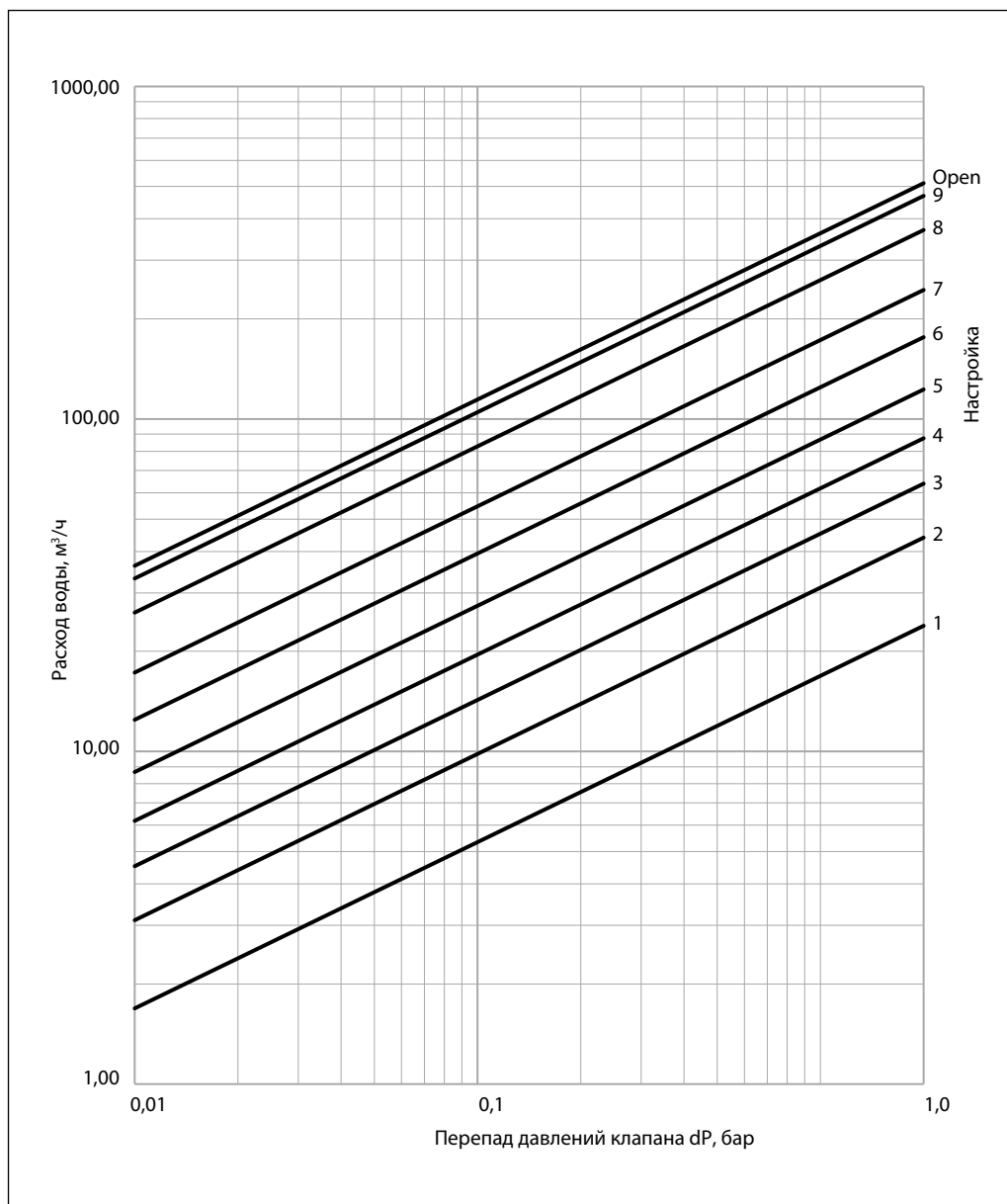
DN = 125 мм/PN = 25 бар

Настройка	Kv, м³/ч
1	14,78
2	24,07
3	33,22
4	46,68
5	67,24
6	96,44
7	135,91
8	184,00
9	220,47
Open	236,25



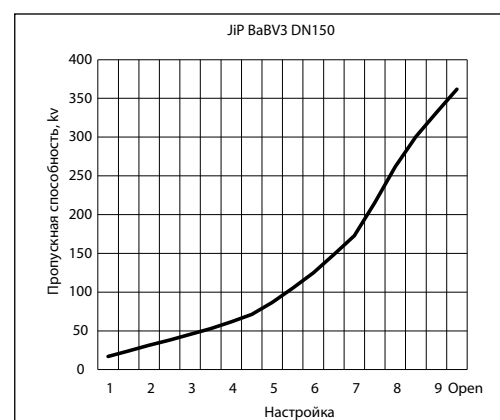
Максимально допустимый перепад давления dP в режиме регулирования расхода: 1,5/2,0 бар.  
Максимально допустимая скорость среды: 4 м/с.

Кавитация должна быть исключена.

**Диаграмма для выбора типоразмера и настройки клапана (продолжение)**


DN = 150 мм/PN = 25 бар

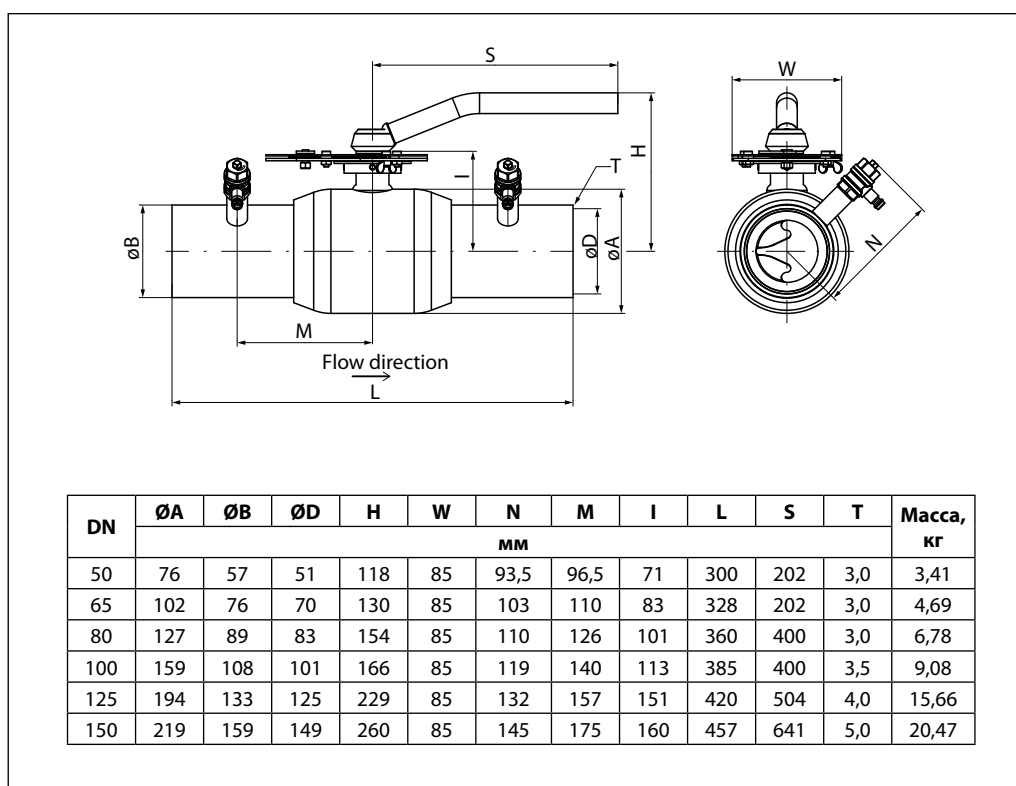
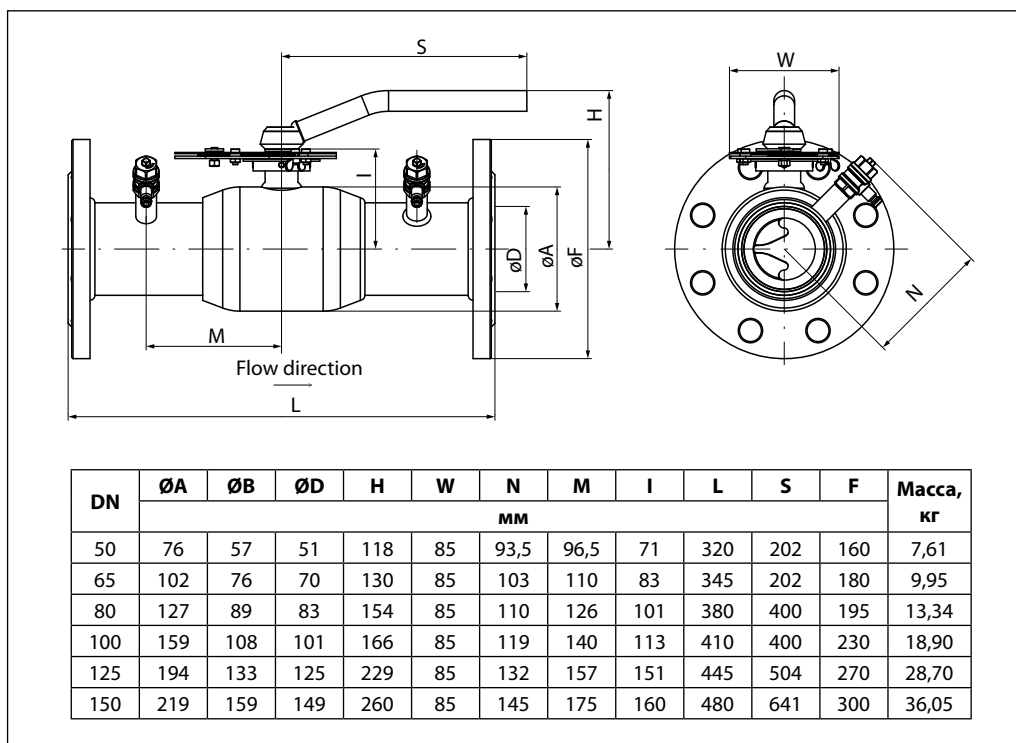
Настройка	Kv, м³/ч
1	16,89
2	31,10
3	45,20
4	61,88
5	86,77
6	124,61
7	172,80
8	261,73
9	331,52
Open	361,96



Максимально допустимый перепад давления dP в режиме регулирования расхода: 1,5/2,0 бар.  
 Максимально допустимая скорость среды: 4 м/с.

Кавитация должна быть исключена.

**Габаритные и присоединительные размеры**



**Центральный офис • ООО «Ридан»**

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail [he@ridan.ru](mailto:he@ridan.ru) • [ridan.ru](http://ridan.ru)

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.

## Кран шаровой BVR-R латунный никелированный

### Описание и область применения

Шаровые краны BVR-R/DR/FR/CR предназначены для перекрытия потока перемещаемой по трубопроводам среды — воды или этиленгликолевых растворов — или выпуска ее при дренировании трубопроводов.

Латунные шаровые краны являются оптимальным решением для оснащения арматурой внутренних систем отопления, водоснабжения, вентиляции и холодоснабжения, а также

в тепловых пунктах в тех местах, где теплоноситель имеет умеренные температуры и давление. Кран шаровой с воздуховыпускным устройством и заглушкой используется в том случае, если есть необходимость выпустить воздух из трубопровода или, наоборот, запустить воздух при сливе воды из стояка или иного элемента системы. Также он может применяться для установки манометра.

### Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа



Кран шаровой BVR-R полнопроходной с внутренней резьбой: для DN 15–50 UNI ISO 7/1 Rp, для DN 65–100 UNI ISO 228/1

DN, мм	Кодовый номер	Размер присоединительной резьбы R, дюймы	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Условная пропускная способность $K_{vs}$ , м³/ч	Допустимая концентрация гликоля, %
				T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>		
15	065B8207R	Rp ½	40	-20	120	15	50
20	065B8208R	Rp ¾				28	
25	065B8209R	Rp 1				39	
32	065B8210R	Rp 1¼				84	
40	065B8211R	Rp 1½				156	
50	065B8212R	Rp 2				243	
65	065B8213R	G 2½				476	
80	065B8214R	G 3				770	
100	065B8215R	G 4	1200				



Кран шаровой BVR-DR полнопроходной с внутренней резьбой по ISO 228/1 со спускным элементом

DN, мм	Кодовый номер	Размер присоединительной резьбы R, дюймы	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Условная пропускная способность $K_{vs}$ , м³/ч	Допустимая концентрация гликоля, %
				T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>		
15	065B8216R	G ½	40	-20	110	15	50
20	065B8217R	G ¾				28	
25	065B8218R	G 1				39	
32	065B8219R	G 1¼				84	
40	065B8220R	G 1½				156	
50	065B8221R	G 2				243	



Кран шаровой BVR-FR полнопроходной с накидной гайкой и ниппелем («американка»), с рукояткой типа «бабочка» для DN = 15–25 мм и с ручкой для DN = 32 мм

DN, мм	Кодовый номер	Размер присоединительной резьбы R, дюймы	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Условная пропускная способность $K_{vs}$ , м³/ч	Допустимая концентрация гликоля, %
				T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>		
15	065B8203R	G ½	40	-20	110	14	50
20	065B8204R	G ¾				26	
25	065B8205R	G 1				36	
32	065B8206R	G 1¼				80	

**Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа (продолжение)**
*Кран шаровой BVR-CR спускной с наружной резьбой с насадкой для шланга*


DN, мм	Кодовый номер	Размер присоединительной резьбы R, дюймы	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Условная пропускная способность $K_{vs}$ , м <sup>3</sup> /ч	Допустимая концентрация гликоля, %
				T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>		
15	<b>065B8200R</b>	G 1/2	10	-20	90	1,9	50
20	<b>065B8201R</b>	G 3/4				6	50
25	<b>065B8202R</b>	G 1				12,1	15

**Выбор, монтаж и эксплуатация**

Диаметр шарового крана подбирается по конструктивному принципу, т.е. равным диаметру трубы. Диаметр сливного шарового крана оценивается исходя из желаемого времени дренажа и объема дренируемой воды.

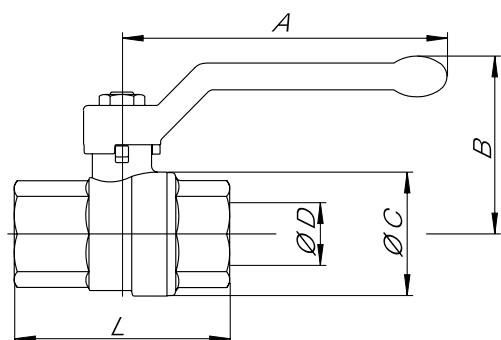
Потери давления на полностью открытом шаровом кране определяются с учетом приведенных выше значений пропускной способности  $K_v$ .

Установку на трубопровод крана с резьбовым присоединением следует производить стандартным регулируемым гаечным ключом или ключом для труб, при этом кран должен быть полностью открыт. После монтажа крана следует проверить его работоспособность путем поворота рукоятки в крайнее положение «Закрыто/Открыто». Перед началом эксплуатации трубопровод необходимо продуть для удаления окалины и грязи.

Кран шаровой с воздуховыпускным устройством и заглушкой не предназначен для дренажа элементов трубопроводной системы через заглушку. Монтаж данного крана, а также установка на нем воздуховыпускного устройства и заглушки осуществляются таким образом, чтобы воздуховыпускное устройство было доступно для работы с ним, при необходимости выпустить воздух из трубопровода или, наоборот, запустить воздух при сливе воды из него. В случае, если требуется поменять местами заглушку и выпускное отверстие, следует с особой осторожностью вворачивать их в корпус клапана, чтобы не вывести из строя уплотнения или латунные тонкостенные элементы.

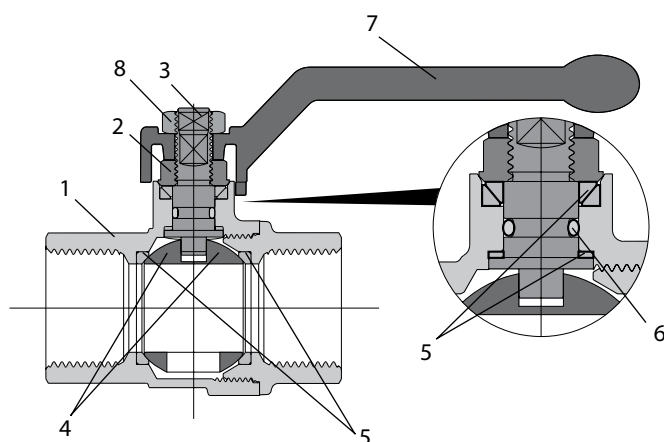
Как правило, кран не требует дополнительного ухода в процессе эксплуатации.

Длительная эксплуатация шарового крана в промежуточном положении не допускается.

**Устройство, материал и габаритные размеры**
**Кран шаровой полнопроходной с внутренней резьбой для DN 15–50 UNI ISO 7/1 Rp, для DN 65–100 UNI ISO 228/1**


Габаритные и присоединительные размеры

DN	мм	15	20	25	32	40	50	65	80	100
	дюймы	½	¾	1	1¼	1½	2	2½	3	4
Ø D, мм		15	20	25	32	40	50	65	80	100
A, мм		85	105	105	130	130	165	260	260	260
B, мм		49	57	61	70	76	92	116	127	142
Ø C, мм		32	40	48	57,5	70	85,5	110	134	155
L, мм		61	70	84	96	106,5	127,5	133	156	192
Масса, кг		0,20	0,34	0,48	0,76	1,12	1,88	3,63	5,60	8,55



Материалы деталей крана DN = 15–50 мм

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %)
2	Гайка сальника	Латунь CW617N
3	Шток	Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %)
4	Шар	Хромированная латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %)
5	Уплотнение шара	Тефлон PTFE
6	Уплотнение штока	EPDM
7	Рукоятка	Алюминий
8	Гайка	Оцинкованная сталь
	Покрытие корпуса	Никелирование

**Конструктивные особенности крана DN = 15–50 мм**
**Тип:** полнопроходной запорный шаровой кран.

**Шток:** особая конструкция штока предотвращает выпадение штока из корпуса.

**Уплотнение шара:** высокопрочный тефлон (virgin PTFE).

**Уплотнение штока:** 4 уплотнительных кольца:

1 – PTFE-кольцо — на высокое давление,

2 – система из двух конических антифрикционных колец из тефлона,

3 – уплотнительное кольцо из EPDM,

4 – уплотнительное кольцо из PTFE.

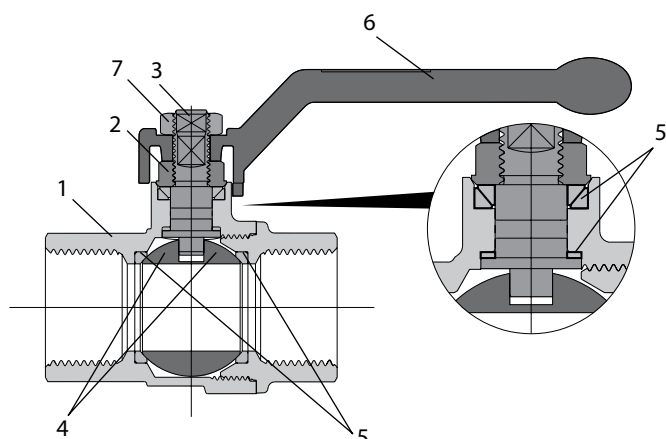
**Покрытие:** внутренняя поверхность крана не подвержена никелированию, что соответствует европейским требованиям к оборудованию, применяемому для питьевой воды.

**Шар:** специальная конструкция шара, позволяющая очищать внутреннюю поверхность крана и предотвращающая его заклинивание.

**Резьба:** резьба шарового крана выполнена по стандарту: для DN 15–50 UNI ISO 7/1 Rp, для DN 65–100 UNI ISO 228/1.

**Устройство, материал и габаритные размеры**
*Материалы деталей крана DN = 50–100 мм*

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %)
2	Гайка сальника	Латунь CW617N
3	Шток	Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %)
4	Шар	Хромированная латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %)
5	Уплотнение штока и шара	Тефлон PTFE
6	Рукоятка	Алюминий
7	Гайка	Оцинкованная сталь
	Покрытие корпуса	Никелирование


**Конструктивные особенности крана DN = 50–100 мм**

**Тип:** полнопроходной запорный шаровой кран.

**Шток:** особая конструкция штока предотвращает выпадение штока из корпуса.

**Уплотнение шара:** высокопрочный тефлон (virgin PTFE).

**Уплотнение штока:** 3 уплотнительных кольца:

1 – PTFE-кольцо — на высокое давление,

2 – система из двух конических антифрикционных колец из тефлона.

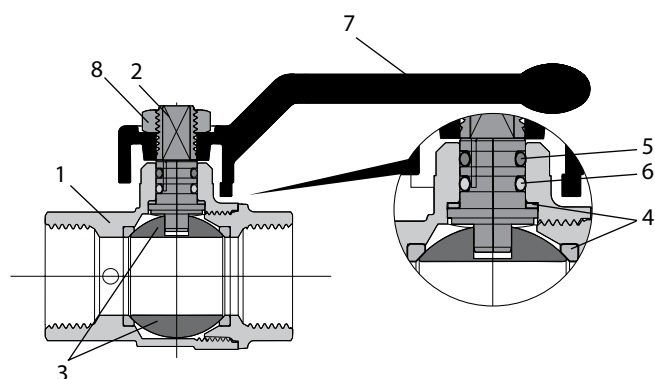
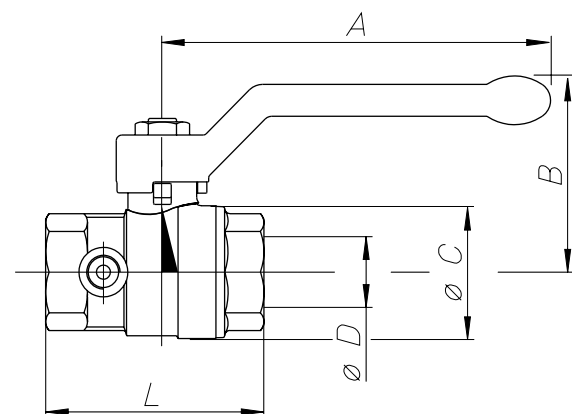
**Резьба:** резьба шарового крана выполнена по стандарту ISO 228/1.

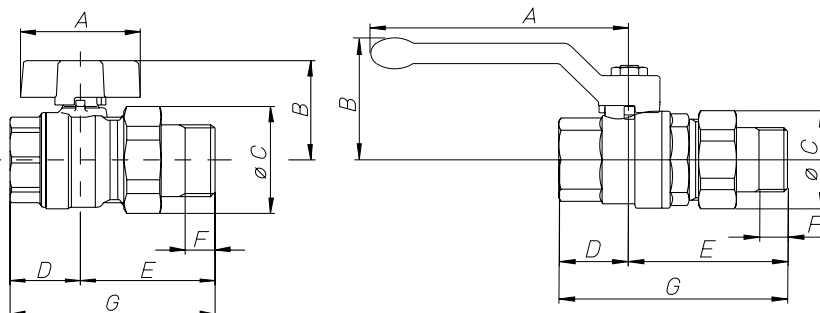
**Кран шаровой полнопроходной с внутренней резьбой по ISO 228 со спускным элементом**
*Габаритные размеры и масса*

DN	мм	15	20	25	32	40	50
	дюймы	½	¾	1	1¼	1½	2
∅ D, мм		15	20	25	32	40	50
A, мм		85	105	105	130	130	165
B, мм		46	53	57	70	76	92
∅ C, мм		30	38	46	57,5	70	85,5
L, мм		58	65	75	86,5	98	116
Масса, кг		0,25	0,36	0,49	0,79	1,16	1,86

*Материалы деталей крана DN = 50–100 мм*

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %)
2	Шток	Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %)
3	Шар	Хромированная латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %)
4	Уплотнение шара	Тефлон PTFE
5	Уплотнение штока	HNBR
6	Уплотнение штока	EPDM
7	Рукоятка	Алюминий
8	Гайка	Оцинкованная сталь
	Покрытие корпуса	Никелирование
	Спускной элемент (латунные части)	Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %)
	Спускной элемент (пластиковые части)	Нейлон PA 6.6

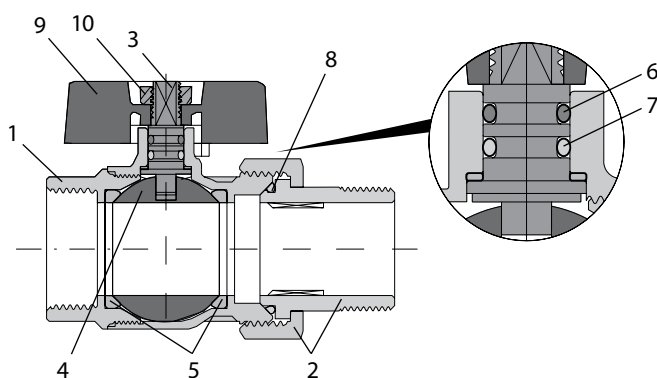


**Кран шаровой полнопроходной с накидной гайкой и ниппелем («американка»), с рукояткой типа «бабочка» для DN = 15–25 мм и с ручкой для DN = 32 мм**


Габаритные размеры и масса

DN	мм	15	20	25	32
	дюймы	½	¾	1	1¼
A, мм		47	56	56	130
B, мм		35	42	46	70
Ø C, мм		33	40,5	49	41
D, мм		25	29	34,5	55
E, мм		50	57,5	67,5	74
F, мм		10	12	14	15
G, мм		75	86,5	102	129
Масса, кг		0,22	0,35	0,57	1,07

Материалы деталей крана DN = 15–25 мм



№	Деталь	Материал
1	Корпус	Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %)
2	Накидная гайка и ниппель	Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %)
3	Шток	Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %)
4	Шар	Хромированная латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %)
5	Уплотнение	Тефлон PTFE
6	Уплотнительное кольцо	HNBR
7	Уплотнительное кольцо штока	EPDM
8	Уплотнение ниппеля	EPDM
9	Рукоятка «бабочка»	Алюминий
10	Гайка	Оцинкованная сталь
	Покрытие корпуса	Никелирование

**Конструктивные особенности крана DN = 15–25 мм**

**Тип:** полнопроходной шаровой кран.

**Шток:** особая конструкция штока предотвращает выпадение штока из корпуса.

**Уплотнение шара:** высокопрочный тефлон (virgin PTFE).

**Уплотнение штока:** 3 уплотнительных кольца:

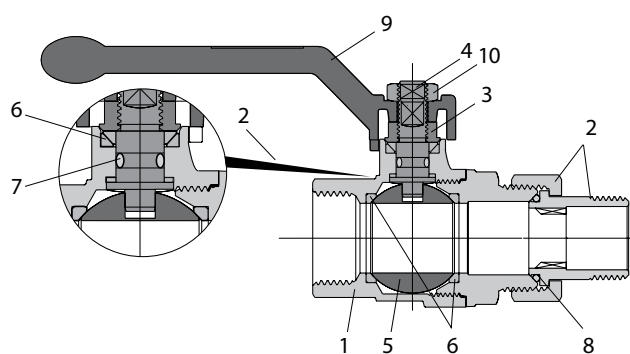
1 – PTFE-кольцо – на высокое давление,

2 – уплотнительное кольцо из EPDM – на низкое давление,

3 – уплотнительное кольцо из HNBR – на низкое давление.

**Резьба:** резьба шарового крана выполнена по стандарту UNI ISO 228/1.





Материалы деталей крана DN = 32 мм

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %)
2	Накидная гайка и ниппель	Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %)
3	Сальник	Латунь CW617N
4	Шток	Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %)
5	Шар	Хромированная латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %)
6	Уплотнение	Тефлон PTFE
7	Уплотнительное кольцо штока	EPDM
8	Уплотнение ниппеля	EPDM
9	Рукоятка	Алюминий
10	Гайка	Оцинкованная сталь
	Покрытие корпуса	Никелирование

**Конструктивные особенности крана DN = 32 мм**

**Тип:** полнопроходной шаровой кран.

**Шток:** особая конструкция штока предотвращает выпадение штока из корпуса.

**Уплотнение шара:** высокопрочный тефлон (virgin PTFE).

**Уплотнение штока:** 4 уплотнительных кольца:

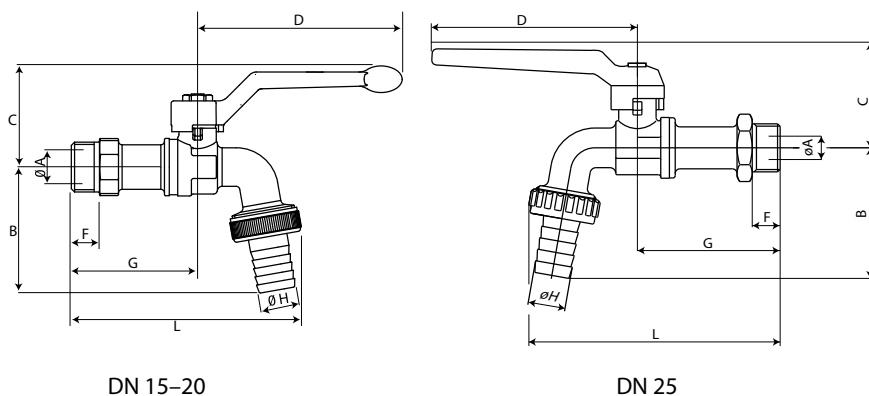
1 – PTFE-кольцо — на высокое давление,

2 – система из двух конических антифрикционных колец из тефлона,

3 – уплотнительное кольцо из EPDM,

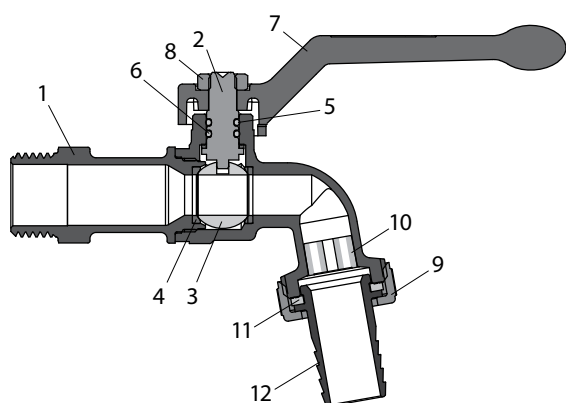
4 – уплотнительное кольцо из PTFE.

**Резьба:** резьба шарового крана выполнена по стандарту UNI ISO 228/1.

**Кран шаровой спускной с наружной резьбой с насадкой для шланга**


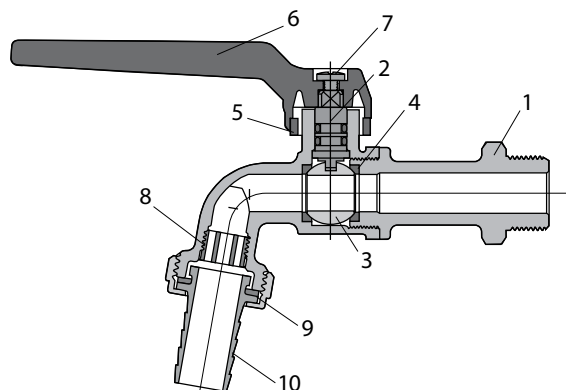
Габаритные размеры и масса кранов

DN	мм	15	20	25
	дюймы	½	¾	1
ØA (диаметр отверстия в шаре), мм		10	15	17,5
B, мм		52,1	58,9	79
C, мм		41,8	45,7	46,5
D, мм		85	85	95
F, мм		11,7	12,3	15,5
G, мм		52,5	58,6	83,5
L, мм		95,5	110,4	152
ØH, мм		14,8	20	27
Масса, кг		0,20	0,31	0,6



Материалы деталей крана DN = 15–20 мм

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %)
2	Шток	Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %)
3	Шар	Хромированная латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %)
4	Уплотнение	Тефлон PTFE
5	Уплотнительное кольцо штока	HNBR
6	Уплотнительное кольцо штока	EPDM
7	Рукоятка	Алюминий
8	Гайка	Оцинкованная сталь
9	Гайка	Латунь CW617N
10	Фильтр	Пластик
11	Уплотнение насадки для шланга	EPDM
12	Насадка для шланга	Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %)
	Покрытие корпуса	Никелирование



Материалы деталей крана DN = 25 мм

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %)
2	Шток	Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %)
3	Шар	Хромированная латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %)
4	Уплотнение	Тефлон PTFE
5	Уплотнительное кольцо штока	NBR
6	Рукоятка	Алюминий
7	Гайка	Оцинкованная сталь
8	Фильтр	Пластик
9	Уплотнение насадки для шланга	NBR
10	Насадка для шланга	Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %)
	Покрытие корпуса	Никелирование

**Центральный офис • ООО «Ридан»**

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail [he@ridan.ru](mailto:he@ridan.ru) • [ridan.ru](http://ridan.ru)

---

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.

## Кран шаровой стальной BVS-R

### Описание и область применения



Шаровые краны из стали предназначены для перекрытия потока перемещаемой по трубопроводам среды — воды или других жидких сред, неагрессивных по отношению к конструкционным материалам данных кранов.

Стальные шаровые краны этой серии используются в системах водоснабжения, теплоснабжения, а также в промышленности, когда параметры среды (температура и давление) не позволяют применять латунные шаровые краны.

### Основные характеристики

- **Рабочая среда:** вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50 %.
- **Диапазон номинальных диаметров:** DN8–DN50.
- **Диапазон рабочих температур:** от –25 до +180 °С.
- **Диапазон температур окружающей среды:** от –25 до +70 °С.

Не допускается использовать шаровые краны в качестве регулирующей арматуры.

Герметичность затвора: класс А по ГОСТ 9544.

Тип резьбы шаровых кранов: резьба трубная цилиндрическая G (BSP) согласно ISO 228-1 (соответствует ГОСТ 6357-81).

### Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

*Кран шаровой BVS-R со стандартным проходом из коррозионностойкой стали с внутренней резьбой*

DN, мм	Кодовый номер	Размер присоединительной резьбы G, дюймы	Номинальное давление PN, бар	Условная пропускная способность $K_{vs}$ , м <sup>3</sup> /ч
8	<b>082X4600R</b>	¼	63	4,7
10	<b>082X4601R</b>	3/8		8,5
15	<b>082X4602R</b>	½		13,2
20	<b>082X4603R</b>	¾		17
25	<b>082X4604R</b>	1		30,2
32	<b>082X4605R</b>	1 ¼		45,2
40	<b>082X4606R</b>	1 ½		69,7
50	<b>082X4607R</b>	2		128,2

### Выбор, монтаж и эксплуатация

Диаметр шарового крана принимается равным диаметру трубопровода.

Потери давления на полностью открытом шаровом кране определяются с учетом приведенных выше значений пропускной способности  $K_v$ .

Кран поставляется потребителю в положении «открыто».

Установку на трубопровод крана с резьбовым присоединением следует производить стандартным регулируемым гаечным ключом или ключом для труб, при этом кран должен

быть полностью открыт. После монтажа крана следует проверить его работоспособность путем поворота рукоятки в крайние положения «закрыто» и «открыто».

Краны имеют фиксатор на основании рукоятки, исключающий непроизвольное закрытие крана. При закрытии крана необходимо поднимать фиксатор.

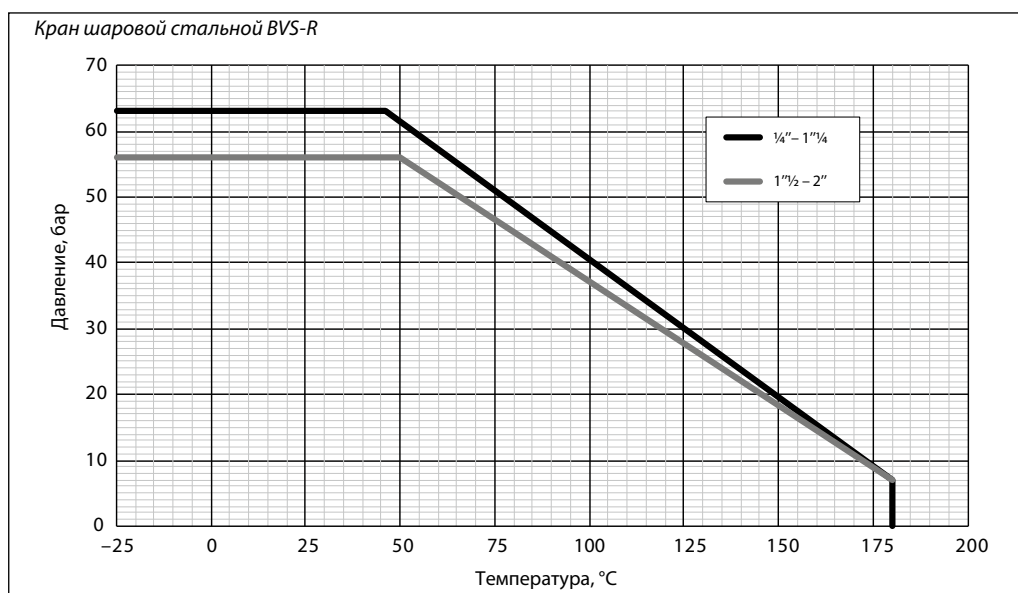
Как правило, кран не требует дополнительного ухода в процессе эксплуатации. Длительная эксплуатация шарового крана в промежуточном положении не допускается.

## Устройство и материалы

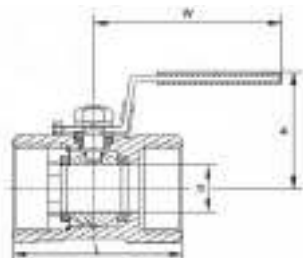
Кран шаровой стальной BVS-R

№	Наименование	Материал
1	Корпус	Сталь ASTM A 351-CF8M
2	Шар	Сталь AISI 316
3	Уплотнение	Фторопласт PTFE
4	Крышка	Сталь ASTM A 351-CF8M
5	Уплотнение по шару	Фторопласт R-PTFE (15%)
6	Шпиндель	Сталь AISI 316
7	Упорная шайба	Фторопласт PTFE
8	Уплотнение шпинделя	Фторопласт PTFE
9	Шайба	Сталь AISI 304
10	Пружинная шайба	Сталь AISI 304
11	Гайка	Сталь AISI 304
12	Рукоятка	Сталь AISI 304
13	Покрытие рукоятки	Пластик
14	Замок	Сталь AISI 304

## Рабочая зона



## Габаритные и присоединительные размеры



DN, мм	Размер присоединительной резьбы G, дюймы	Размеры, мм				Масса, кг
		d	L	H	W	
8	1/4	5	40	32	68	0,06
10	3/8	7	45	33	68	0,09
15	1/2	9,5	56	42	95	0,15
20	3/4	12,5	59	45	95	0,22
25	1	15	71	48	95	0,36
32	1 1/4	20	76	58	106	0,55
40	1 1/2	25	84	67	128	0,86
50	2	32	99	74	130	1,29

## Центральный офис • ООО «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail [he@ridan.ru](mailto:he@ridan.ru) • [ridan.ru](http://ridan.ru)

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.

## Кран шаровой стальной BVS-FR

### Описание и область применения



Шаровые краны из стали предназначены для перекрытия потока перемещаемой по трубопроводам среды — воды или других жидких сред, неагрессивных по отношению к конструкционным материалам данных кранов.

Стальные шаровые краны этой серии широко используются в системах теплоснабжения, а также в промышленности, когда параметры среды (температура и давление) не позволяют применять латунные шаровые краны.

### Основные характеристики

- Рабочая среда: вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50 %.
- Диапазон номинальных диаметров: DN8–DN80.
- Диапазон рабочих температур: от –25 до +180 °С.
- Диапазон температур окружающей среды: от –25 до +70 °С.

Не допускается использовать шаровые краны в качестве регулирующей арматуры.

Герметичность затвора: класс А по ГОСТ 9544.

Тип резьбы шаровых кранов: резьба трубная цилиндрическая G (BSP) согласно ISO 228-1 (соответствует ГОСТ 6357-81).

### Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

*Кран шаровой полнопроходной из коррозионностойкой стали с внутренней резьбой BVS-FR*

DN, мм	Кодовый номер	Размер присоединительной резьбы G, дюймы	Номинальное давление PN, бар	Условная пропускная способность Kvs, м³/ч
8	<b>082X4610R</b>	¼	63	6
10	<b>082X4611R</b>	3/8		16
15	<b>082X4612R</b>	½		35
20	<b>082X4613R</b>	¾		46
25	<b>082X4614R</b>	1		72
32	<b>082X4615R</b>	1 ¼		105
40	<b>082X4616R</b>	1 ½		170
50	<b>082X4617R</b>	2		275
65	<b>082X4618R</b>	2 ½		507
80	<b>082X4619R</b>	3		905
100	<b>082X4620R</b>	4		

### Выбор, монтаж и эксплуатация

Диаметр шарового крана принимается равным диаметру трубопровода.

Потери давления на полностью открытом шаровом кране определяются с учетом приведенных выше значений пропускной способности  $K_v$ .

Кран поставляется потребителю в положении «открыто».

Установку на трубопровод крана с резьбовым присоединением следует производить стандартным регулируемым гаечным ключом или ключом для труб, при этом кран должен

быть полностью открыт. После монтажа крана следует проверить его работоспособность путем поворота рукоятки в крайние положения «закрыто» и «открыто».

Краны имеют фиксатор на основании рукоятки, исключающий произвольное закрытие крана. При закрытии крана необходимо поднимать фиксатор.

Как правило, кран не требует дополнительного ухода в процессе эксплуатации. Длительная эксплуатация шарового крана в промежуточном положении не допускается.

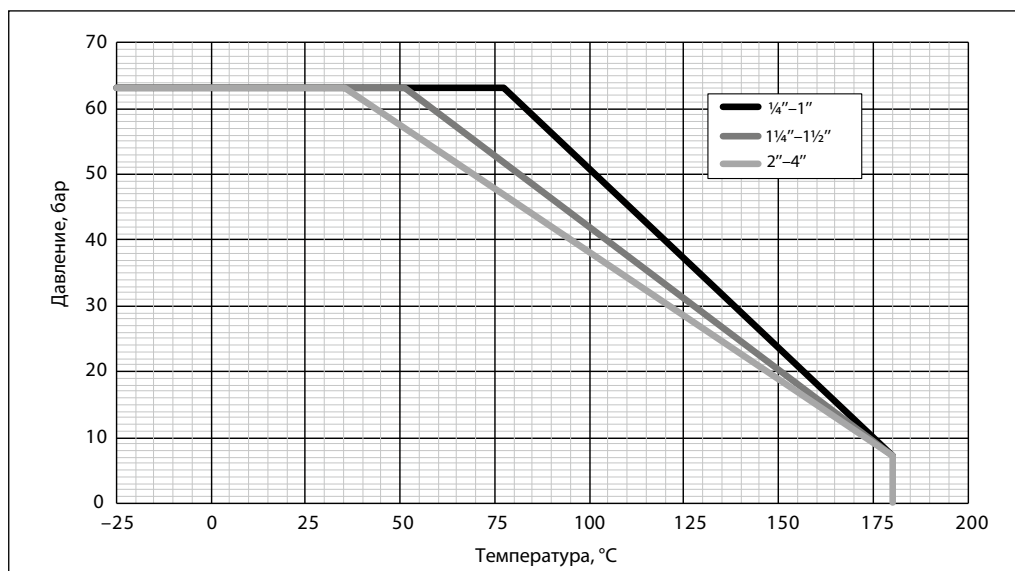
## Устройство и материалы

Кран шаровой стальной BVS-FR

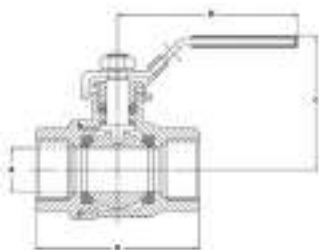


№	Наименование	Материал
1	Корпус	Нерж. сталь ASTM A 351-CF8M
2	Уплотнение по шару	Фторопласт R-PTFE 15%
3	Шар	Нерж. сталь AISI 316
4	Уплотнение	Фторопласт PTFE
5	Прижимная втулка корпуса	Нерж. сталь ASTM A 351-CF8M
6	Шпиндель	Нерж. сталь AISI 316
7	Уплотнение	Фторопласт PTFE
8	Шайба	Фторопласт PTFE
9	Прижимная втулка сальника	Нерж. сталь AISI 304
10	Рукоятка	Нерж. сталь AISI 304
11	Пружинная шайба	Нерж. сталь AISI 304
12	Гайка	Нерж. сталь AISI 304
13	Фиксатор	Нерж. сталь AISI 304
14	Покрытие рукоятки	Пластик

## Рабочая зона



## Габаритные и присоединительные размеры



DN, мм	Размер присоединительной резьбы G, дюймы	Размеры, мм				Масса, кг
		A	B	C	D	
8	1/4	11,5	49	54	105	0,23
10	3/8	12,5	49	54	105	0,23
15	1/2	15	57	56	105	0,24
20	3/4	20	64	65	118	0,45
25	1	25	77	70	150	0,65
32	1 1/4	32	90	75	150	1,05
40	1 1/2	40	105	93	182	1,70
50	2	50	125	99	182	2,61
65	2 1/2	65	153	123	254	5,01
80	3	76	172	140	254	7,61
100	4	94	221	175	285	14,75

## Центральный офис • ООО «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail [he@ridan.ru](mailto:he@ridan.ru) • [ridan.ru](http://ridan.ru)

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.

## Затвор дисковый Ридан-ЗДМ

### Описание и область применения



Дисковые затворы предназначены для использования в качестве запорной арматуры и для дросселирования жидкостей в системах горячего и холодного водоснабжения, отопления, тепло- и холодоснабжения (вентиляции, кондиционирования воздуха).

### Основные характеристики

- **Рабочая среда:** вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50 %.
- **Диапазон номинальных диаметров:** DN40–DN600.
- **Тип присоединения к трубопроводу:** межфланцевый.
- **Тип корпуса:** с центрирующими проушинами.
- **Номинальное давление:** PN16.
- **Диапазон рабочих температур:** от –15 до +120 °С.
- **Диапазон температур окружающей среды:** от –15 до +70 °С.
- **Герметичность затвора:** класс А по ГОСТ 9544.
- **Пробное (испытательное) давление:** 24 бар.

### Соответствие нормативам

Соответствие затворов Ридан-ЗДМ подтверждено в форме принятия декларации о соответствии требованиям Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Имеется экспертное заключение о соответствии ЕСЭИГТ к товарам.

### Номенклатура и кодовые номера для заказа

#### Затвор дисковый Ридан-ЗДМ с рукояткой


**Рабочая среда:** вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50 %.

**Материал корпуса:** чугун GG25.

**Материал диска:** чугун с эпоксидным покрытием.

**Материал уплотнения:** EPDM.

**Управление:** рукоятка.

Эскиз	DN, мм	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °С		Обозначение	Кодовый номер
			T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>		
	40	16	–15	+120	ЗДМ 03.16.40 PN16 DN40	<b>082X4400R</b>
	50				ЗДМ 03.16.50 PN16 DN50	<b>082X4401R</b>
	65				ЗДМ 03.16.65 PN16 DN65	<b>082X4402R</b>
	80				ЗДМ 03.16.80 PN16 DN80	<b>082X4403R</b>
	100				ЗДМ 03.16.100 PN16 DN100	<b>082X4404R</b>
	125				ЗДМ 03.16.125 PN16 DN125	<b>082X4405R</b>
	150				ЗДМ 03.16.150 PN16 DN150	<b>082X4406R</b>
	200				ЗДМ 03.16.200 PN16 DN200	<b>082X4407R</b>
	250				ЗДМ 03.16.250 PN16 DN250	<b>082X4408R</b>
	300				ЗДМ 03.16.300 PN16 DN300	<b>082X4409R</b>



**Номенклатура и кодовые номера для заказа (продолжение)**


**Рабочая среда:** вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50 %.

**Материал диска:** AISI 316.

**Материал уплотнения:** EPDM.

**Управление:** рукоятка.

**Материал корпуса:** чугун GG25.

Эскиз	DN, мм	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Обозначение	Кодовый номер
			T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>		
	40	16	-15	+120	ЗДМ 05.16.40 PN16 DN40	<b>082X4420R</b>
	50				ЗДМ 05.16.50 PN16 DN50	<b>082X4421R</b>
	65				ЗДМ 05.16.65 PN16 DN65	<b>082X4422R</b>
	80				ЗДМ 05.16.80 PN16 DN80	<b>082X4423R</b>
	100				ЗДМ 05.16.100 PN16 DN100	<b>082X4424R</b>
	125				ЗДМ 05.16.125 PN16 DN125	<b>082X4425R</b>
	150				ЗДМ 05.16.150 PN16 DN150	<b>082X4426R</b>
	200				ЗДМ 05.16.200 PN16 DN200	<b>082X4427R</b>
	250				ЗДМ 05.16.250 PN16 DN250	<b>082X4428R</b>
	300				ЗДМ 05.16.300 PN16 DN300	<b>082X4429R</b>

**Затвор дисковый Ридан-ЗДМ с ручным редуктором**

**Рабочая среда:** вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50 %.


Чугун GGG40 для диаметров DN500, DN 600.

**Материал диска:** чугун с эпоксидным покрытием.

**Материал корпуса:** чугун GG25 для диаметров до DN400.

**Материал уплотнения:** EPDM.

**Управление:** ручной редуктор.

Эскиз	DN, мм	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Обозначение	Кодовый номер
			T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>		
	100	16	-15	+120	ЗДМ 04.16.100 PN16 DN100	<b>082X4410R</b>
	125				ЗДМ 04.16.125 PN16 DN125	<b>082X4411R</b>
	150				ЗДМ 04.16.150 PN16 DN150	<b>082X4412R</b>
	200				ЗДМ 04.16.200 PN16 DN200	<b>082X4413R</b>
	250				ЗДМ 04.16.250 PN16 DN250	<b>082X4414R</b>
	300				ЗДМ 04.16.300 PN16 DN300	<b>082X4415R</b>
	350				ЗДМ 04.16.350 PN16 DN350	<b>082X4416R</b>
	400				ЗДМ 04.16.400 PN16 DN400	<b>082X4417R</b>
	500				ЗДМ 04.16.500 PN16 DN500	<b>082X4418R</b>
	600				ЗДМ 04.16.600 PN16 DN600	<b>082X4419R</b>

**Рабочая среда:** вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50 %.


Чугун GGG40 для диаметров DN500, DN 600.

**Материал диска:** AISI 316.

**Материал корпуса:** чугун GG25 для диаметров до DN400.

**Материал уплотнения:** EPDM.

**Управление:** ручной редуктор.

Эскиз	DN, мм	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Обозначение	Кодовый номер
			T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>		
	100	16	-15	+120	ЗДМ 06.16.100 PN16 DN100	<b>082X4430R</b>
	125				ЗДМ 06.16.125 PN16 DN125	<b>082X4431R</b>
	150				ЗДМ 06.16.150 PN16 DN150	<b>082X4432R</b>
	200				ЗДМ 06.16.200 PN16 DN200	<b>082X4433R</b>
	250				ЗДМ 06.16.250 PN16 DN250	<b>082X4434R</b>
	300				ЗДМ 06.16.300 PN16 DN300	<b>082X4435R</b>
	350				ЗДМ 06.16.350 PN16 DN350	<b>082X4436R</b>
	400				ЗДМ 06.16.400 PN16 DN400	<b>082X4437R</b>
	500				ЗДМ 06.16.500 PN16 DN500	<b>082X4438R</b>
	600				ЗДМ 06.16.600 PN16 DN600	<b>082X4439R</b>

**Номенклатура и  
кодовые номера для  
заказа (продолжение)**
**Затвор дисковый Ридан-ЗДМ с электрическим приводом АМБ**

**Рабочая среда:** вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50 %.

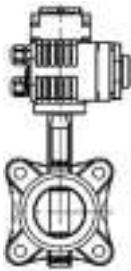

**Материал корпуса:** чугун GG25.

**Материал диска:** чугун с эпоксидным покрытием.

**Материал уплотнения:** EPDM.

**Управление:** электрический привод.

**Класс защиты:** IP68

Эскиз	DN, мм	Мощность, Вт	Ток, А	Время поворота на 90°, сек	Обозначение	Кодовый номер
Управление: электропривод АМБ 220 В, 1 ф, 50 Гц						
	40	8	0,25	20	ЗДМ 03.16.40 PN16 DN40+АМБ003.220	082Х4530R
	50	8	0,25	20	ЗДМ 03.16.50 PN16 DN50+АМБ003.220	082Х4531R
	65	10	0,25	30	ЗДМ 03.16.65 PN16 DN65+АМБ005.220	082Х4532R
	80	10	0,25	30	ЗДМ 03.16.80 PN16 DN80+АМБ005.220	082Х4533R
	100	10	0,25	30	ЗДМ 03.16.100 PN16 DN100+АМБ008.220	082Х4534R
	125	15	0,35	30	ЗДМ 03.16.125 PN16 DN125+АМБ010.220	082Х4535R
	150	15	0,37	40	ЗДМ 03.16.150 PN16 DN150+АМБ015.220	082Х4536R
	200	60	0,31	30	ЗДМ 03.16.200 PN16 DN200+АМБ030.220	082Х4537R
	250	60	0,33	40	ЗДМ 03.16.250 PN16 DN250+АМБ060.220	082Х4538R
	300	60	0,33	40	ЗДМ 03.16.300 PN16 DN300+АМБ060.220	082Х4539R
	350	90	0,47	40	ЗДМ 05.16.350 PN16 DN350+АМБ100.220	082Х4540R
	400	90	0,85	60	ЗДМ 05.16.400 PN16 DN400+АМБ160.2	082Х4541R
Управление: электропривод АМБ 24 В						
	40	8	1,1	20	ЗДМ 03.16.40 PN16 DN40+АМБ003.24	082Х4554R
	50	8	1,1	20	ЗДМ 03.16.50 PN16 DN50+АМБ003.24	082Х4555R
	65	10	1,61	30	ЗДМ 03.16.65 PN16 DN65+АМБ005.24	082Х4556R
	80	10	1,61	30	ЗДМ 03.16.80 PN16 DN80+АМБ005.24	082Х4557R
	100	10	2,05	30	ЗДМ 03.16.100 PN16 DN100+АМБ008.24	082Х4558R
	125	15	1,72	30	ЗДМ 03.16.125 PN16 DN125+АМБ010.24	082Х4559R
	150	15	1,72	60	ЗДМ 03.16.150 PN16 DN150+АМБ015.24	082Х4560R
	200	50	5,6	30	ЗДМ 03.16.200 PN16 DN200+АМБ030.24	082Х4561R
	250	50	6,1	40	ЗДМ 03.16.250 PN16 DN250+АМБ060.24	082Х4562R
	300	50	6,1	40	ЗДМ 03.16.300 PN16 DN300+АМБ060.24	082Х4563R
	350	90	15,5	40	ЗДМ 05.16.350 PN16 DN350+АМБ100.24	082Х4564R
	400	90	15,5	60	ЗДМ 05.16.400 PN16 DN400+АМБ160.24	082Х4565R

**Номенклатура и  
кодовые номера для  
заказа (продолжение)**
**Затвор дисковый Ридан-ЗДМ с электрическим приводом АМБ**
**Рабочая среда:** вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50 %.

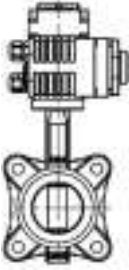
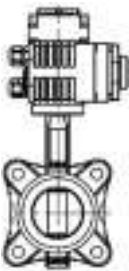
**Материал корпуса:** чугун GG25.

**Материал диска:** нержавеющая сталь AISI 316.

**Материал уплотнения:** EPDM.

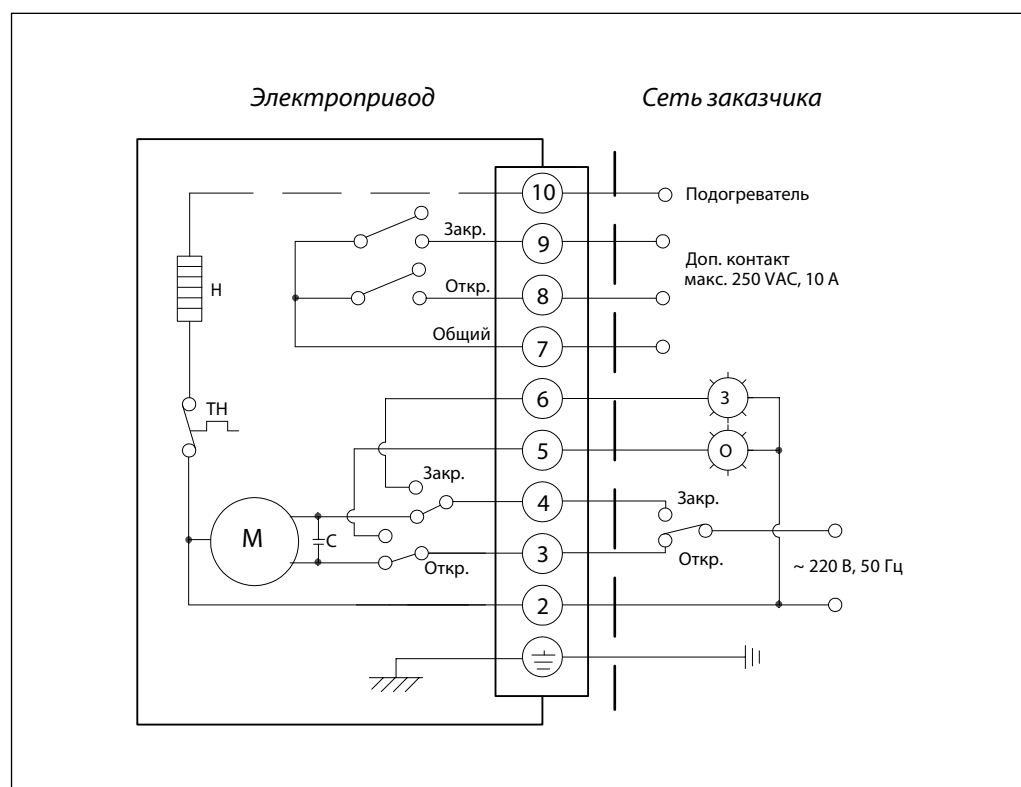
**Управление:** электрический привод.

**Класс защиты:** IP68

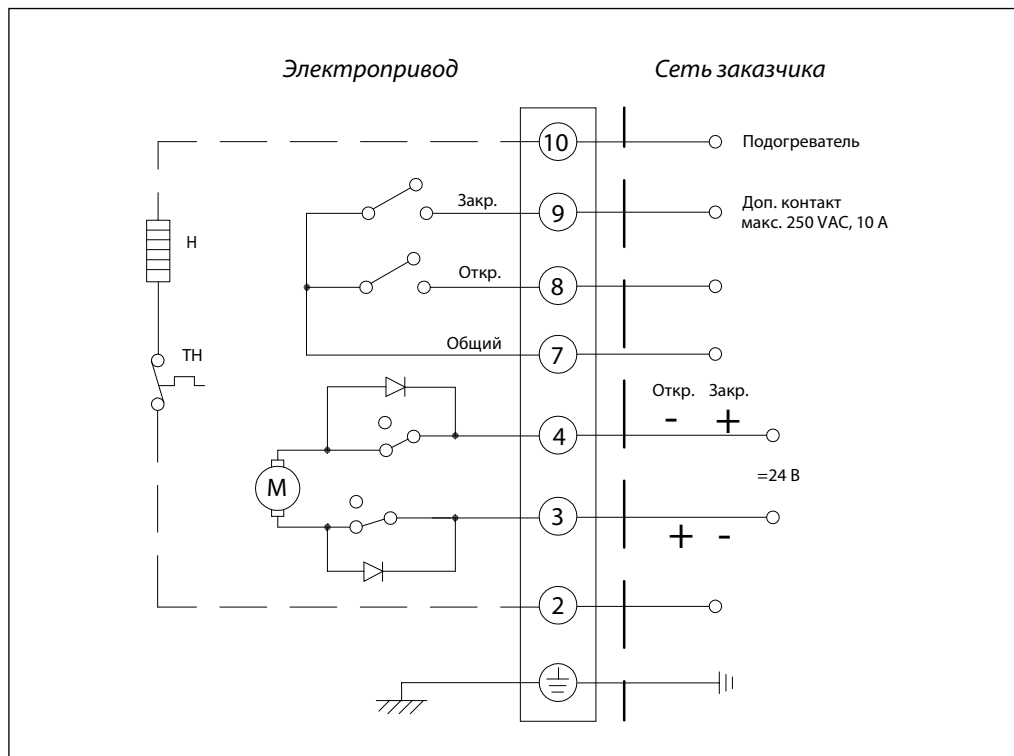
Эскиз	DN, мм	Мощность, Вт	Ток, А	Время поворота на 90°, сек	Обозначение	Кодовый номер
Управление: электропривод АМБ 220 В, 1 ф, 50 Гц						
	40	8	0,25	20	ЗДМ 04.16.40 PN16 DN40+АМБ003.220	082Х4542R
	50	8	0,25	20	ЗДМ 04.16.50 PN16 DN50+АМБ003.220	082Х4543R
	65	10	0,25	30	ЗДМ 04.16.65 PN16 DN65+АМБ005.220	082Х4544R
	80	10	0,25	30	ЗДМ 04.16.80 PN16 DN80+АМБ005.220	082Х4545R
	100	10	0,25	30	ЗДМ 04.16.100 PN16 DN100+АМБ008.220	082Х4546R
	125	15	0,35	30	ЗДМ 04.16.125 PN16 DN125+АМБ010.220	082Х4547R
	150	15	0,37	40	ЗДМ 04.16.150 PN16 DN150+АМБ015.220	082Х4548R
	200	60	0,31	30	ЗДМ 04.16.200 PN16 DN200+АМБ030.220	082Х4549R
	250	60	0,33	40	ЗДМ 04.16.250 PN16 DN250+АМБ060.220	082Х4550R
	300	60	0,33	40	ЗДМ 04.16.300 PN16 DN300+АМБ060.220	082Х4551R
	350	90	0,47	40	ЗДМ 06.16.350 PN16 DN350+АМБ100.220	082Х4552R
	400	90	0,85	60	ЗДМ 06.16.400 PN16 DN400+АМБ160.220	082Х4553R
Управление: электропривод АМБ 24 В						
	40	8	1,1	20	ЗДМ 04.16.40 PN16 DN40+АМБ003.24	082Х4566R
	50	8	1,1	20	ЗДМ 04.16.50 PN16 DN50+АМБ003.24	082Х4567R
	65	10	1,61	30	ЗДМ 04.16.65 PN16 DN65+АМБ005.24	082Х4568R
	80	10	1,61	30	ЗДМ 04.16.80 PN16 DN80+АМБ005.24	082Х4569R
	100	10	2,05	30	ЗДМ 04.16.100 PN16 DN100+АМБ008.24	082Х4570R
	125	15	1,72	30	ЗДМ 04.16.125 PN16 DN125+АМБ010.24	082Х4571R
	150	15	1,72	60	ЗДМ 04.16.150 PN16 DN150+АМБ015.24	082Х4572R
	200	50	5,6	30	ЗДМ 04.16.200 PN16 DN200+АМБ030.24	082Х4573R
	250	50	6,1	40	ЗДМ 04.16.250 PN16 DN250+АМБ060.24	082Х4574R
	300	50	6,1	40	ЗДМ 04.16.300 PN16 DN300+АМБ060.24	082Х4575R
	350	90	15,5	40	ЗДМ 06.16.350 PN16 DN350+АМБ100.24	082Х4576R
	400	90	15,5	60	ЗДМ 06.16.400 PN16 DN400+АМБ160.24	082Х4577R

**Номенклатура и  
кодовые номера для  
заказа (продолжение)**
**Электрический привод АМБ**

Эскиз	DN, мм	Тип привода	Мощность, Вт	Ток, А	Время поворота на 90°, сек	Кодовый номер		
Тип АМБ 220 В, 1 ф, 50 Гц Управление: открыт/закрыт, IP68								
	40	АМБ-003.220	8	0,25	20	082X4500R		
	50					082X4500R		
	65	АМБ-005.220	10		0,35	30	082X4501R	
	80						082X4501R	
	100	АМБ-008.220	15			0,37	40	082X4502R
	125	АМБ-010.220						082X4503R
	150	АМБ-015.220	60	0,31	30	082X4504R		
	200	АМБ-030.220				082X4505R		
	250	АМБ-060.220	90	0,47	40	082X4506R		
	300					082X4506R		
	350	АМБ-100.220	90	0,85	60	082X4507R		
	400	АМБ-160.220				082X4508R		
Тип АМБ 24 В Управление: открыт/закрыт, IP68								
	40	АМБ-003.24	8	1,1	20	082X4510R		
	50					082X4510R		
	65	АМБ-005.24	10	1,61	30	082X4511R		
	80					082X4511R		
	100	АМБ-008.24	15	2,05	60	082X4512R		
	125	АМБ-010.24				082X4513R		
	150	АМБ-015.24	50	1,72	30	082X4514R		
	200	АМБ-030.24				082X4515R		
	250	АМБ-060.24	90	6,1	40	082X4516R		
	300					082X4516R		
	350	АМБ-100.24	90	15,5	60	082X4517R		
	400	АМБ-160.24				082X4518R		

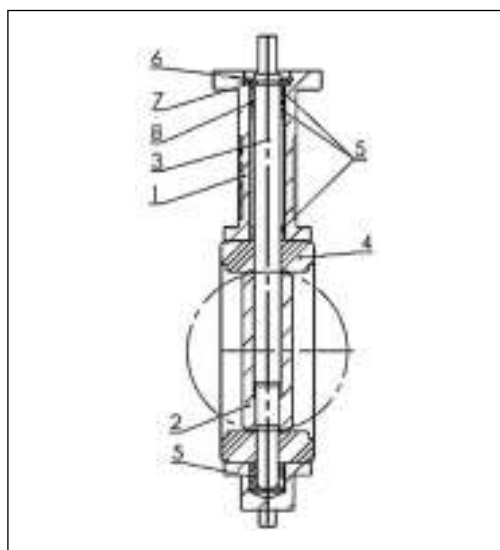
**Электрическая  
схема АМБ-003~160  
~220 В, 50 Гц, 1 ф**


Электрическая схема  
АМБ-003~160 =24 В



Устройство и материалы

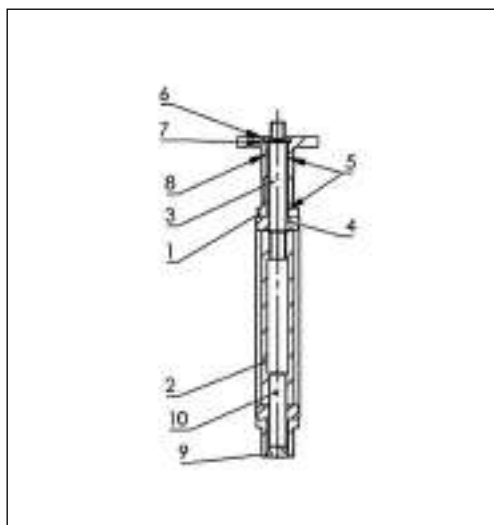
Ридан-ЗДМ DN40–DN300



Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Чугун EN GJL 250
2	Диск	Чугун EN GJS 400-15 с эпоксидным покрытием/ коррозионностойкая сталь AISI 316
3	Шпиндель	Коррозионностойкая сталь AISI 420
4	Уплотнение	EPDM
5	Подшипники	PTFE
6	Шайба	Гальванизированная углеродистая сталь
7	Кольцо ISO3075	Пружинная сталь
8	Уплотнительное кольцо	FKM (Витон)

**Устройство и материалы**  
 (продолжение)

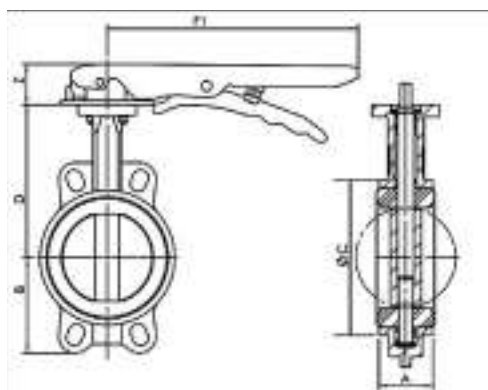
Ридан-ЗДМ DN350–DN600



Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Чугун EN GJL 250
2	Диск	Чугун EN GJS 400-15 с эпоксидным покрытием/коррозионностойкая сталь AISI 316
3	Верхний шпindelь	Коррозионностойкая сталь AISI 420
4	Уплотнение	EPDM
5	Подшипники	PTFE
6	Шайба	Гальванизированная углеродистая сталь
7	Кольцо ISO3075	Пружинная сталь
8	Уплотнительное кольцо	NBR (Нитрил)
9	Нижняя крышка	EN GJL 250
10	Нижний шпindelь	Коррозионностойкая сталь AISI 420

**Габаритные и присоединительные размеры**

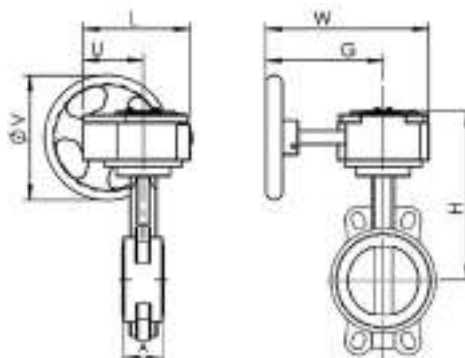
Ридан-ЗДМ с рукояткой



DN	A, мм	ØC, мм	D, мм	B, мм	F1, мм	Z, мм	Вес, кг
40	33	82	116	63	193	27	1,8
50	43	89	126	62	193	27	2,1
65	46	102	136	69	193	27	2,4
80	46	118	150	90	216	27	3,2
100	52	150	170	106	216	27	4,3
125	56	174	180	119	250	27	6,3
150	56	205	200	131	250	27	7,8
200	60	260	230	166	400	72	15
250	68	318	266	202	530	72	23,5
300	78	376	292	235	530	72	42

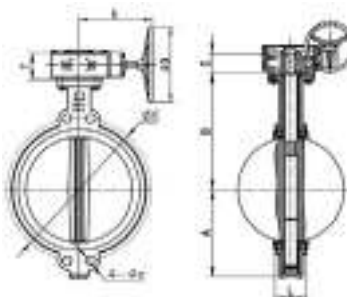
Габаритные и присоединительные размеры (продолжение)

Ридан-ЗДМ с редуктором DN100–400



DN	A, мм	L, мм	U, мм	H, мм	W, мм	G, мм	ØV, мм	Вес, кг
100	52	130	77	232	225	170	150	8,1
125	56	130	77	242	225	170	150	9,6
150	56	130	77	262	225	170	150	11,1
200	60	180	104	308	338	260	300	22,3
250	68	205	124	346	345	260	300	32,8
300	78	205	124	372	345	260	300	42
350	78	154	77	451	285	195	285	72
400	102	242	107	523	405	240	385	121

Ридан-ЗДМ с редуктором DN500–600



DN	A	B	C	L	T	E	ØD	ØK	Øe
500	479	372	64	127	150	350	385	650	33
600	562	444	70	154	150	350	385	770	36

Габаритные и присоединительные размеры (продолжение)

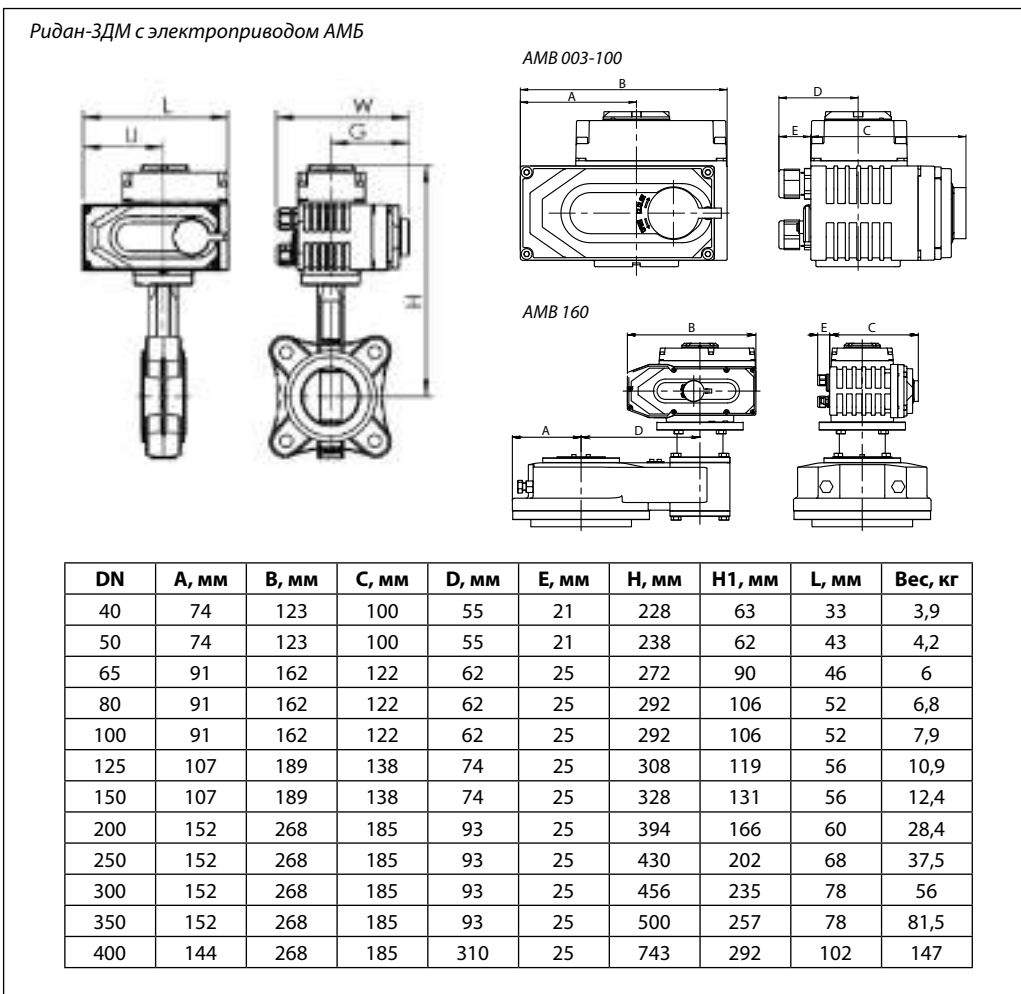
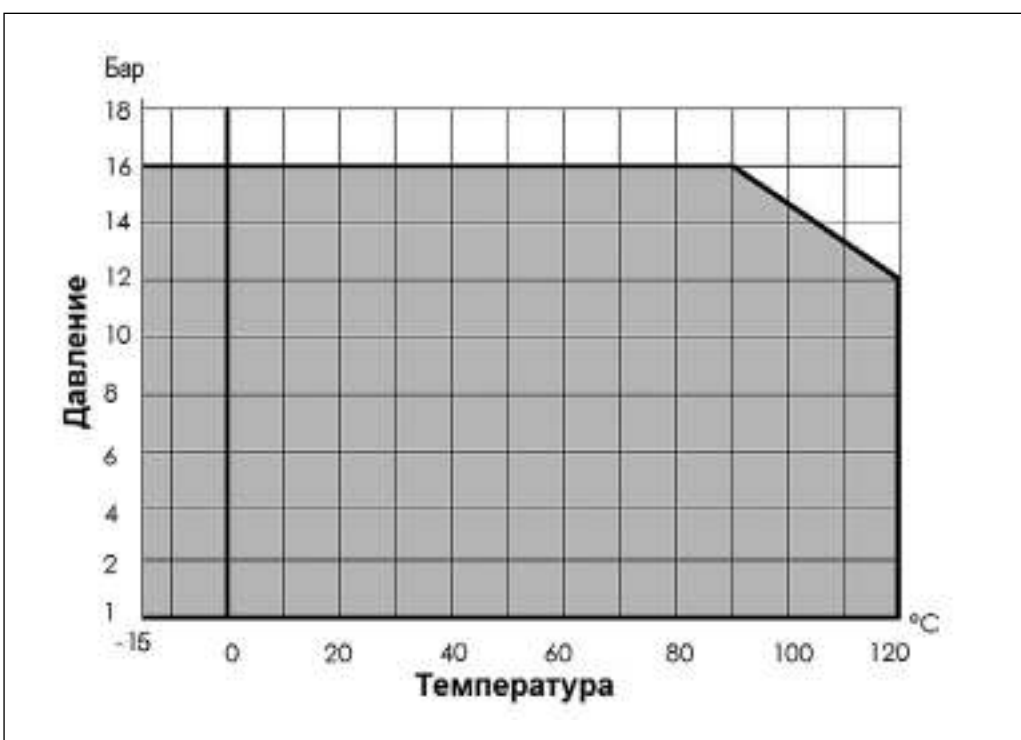


График «температура-давление»





**Выбор затвора**

Диаметр затвора принимается равным диаметру трубопровода.

Потери давления в полностью открытом затворе определяются с учетом приведенных ниже значений пропускной способности  $K_{vs}$ , а для оценки потерь давления при промежуточных положениях диска затвора — с учетом значений  $K_v$  в зависимости от угла поворота диска.

Гидравлическое сопротивление дисковых затворов рассчитывается по формуле

$$\Delta P = (G/K_{vs})^2,$$

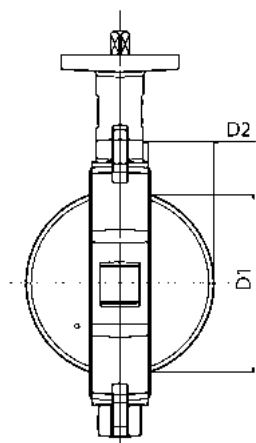
где

$\Delta P$  – потери давления на затворе, бар;

$G$  – расход среды через затвор, м<sup>3</sup>/ч;

$K_{vs}$  – пропускная способность затвора, м<sup>3</sup>/ч.

DN, мм	Угол поворота диска затвора								
	Не применять для регулирования			40°	50°	60°	70°	80°	90°
	10°	20°	30°						
40	-	2,1	4,8	10	19	30	48	73	79
50	-	2,6	6	13	23	38	60	91	99
65	-	3,8	14	33	53	75	98	108	108
80	-	7,8	16	34	60	100	158	237	261
100	-	15	31	67	120	199	314	471	518
125	-	25	53	115	205	339	535	803	883
150	-	39	82	177	316	522	827	1 241	1 364
200	2,6	52	142	250	450	713	1 122	1 723	2 716
250	2,6	130	276	599	1 068	1 768	2 798	4 196	4 611
300	3,5	202	427	926	1 650	2 730	4 322	6 483	7 124
350	5,2	292	617	1 376	2 384	3 945	6 243	9 364	10 291
400	6,9	401	849	1 839	3 279	5 425	8 585	12 878	14 152
500	12	683	1 445	3 133	5 609	9 238	14 620	21 930	24 099
600	19	1 055	2 234	4 840	8 626	14 272	22 587	33 882	37 232



DN, мм	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600
D1, мм	27	31	45	65	90	110	146	194	241	291	324	379	475	573
D2, мм	5	5	9	17	26	34	50	71	91	112	128	144	182	219
Разрешенные к применению фланцы в соответствии с ГОСТ 33259 (исполнение В)														
Тип 01	Да	Да	Нет	Нет	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Тип 11	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Нет	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Да
К затворам DN150 фланцы тип 11 не применять. К затворам DN65, DN80, DN200...DN600 фланцы тип 01 не применять.														

**Комплекты крепежа к дисковому затворам**

Рекомендуемый комплект крепежа для дискового затвора Ридан-ЗДМ (совместно с затвором не поставляется, приобретается отдельно)

DN, мм	Шпилька		Гайка		Шайба	
	обозначение	кол-во	обозначение	кол-во	обозначение	кол-во
40	Шпилька А М16х120.45 Ст.35	4	Гайка М16	8	Шайба 16	8
50	Шпилька А М16х130.45 Ст.35	4	Гайка М16	8	Шайба 16	8
65	Шпилька А М16х130.45 Ст.35	4	Гайка М16	8	Шайба 16	8
80	Шпилька А М16х140.50 Ст.35	8	Гайка М16	16	Шайба 16	16
100	Шпилька А М16х140.50 Ст.35	8	Гайка М16	16	Шайба 16	16
125	Шпилька А М16х150.50 Ст.35	8	Гайка М16	16	Шайба 16	16
150	Шпилька А М20х160.55 Ст.35	8	Гайка М20	16	Шайба 20	16
200	Шпилька А М20х160.55 Ст.35	12	Гайка М20	24	Шайба 20	24
250	Шпилька А М24х190.60 Ст.35	12	Гайка М24	24	Шайба 24	24
300	Шпилька А М24х200.65 Ст.35	12	Гайка М24	24	Шайба 24	24
350	Шпилька А М24х210.70 Ст.35	16	Гайка М24	32	Шайба 24	32
400	Шпилька А М27х250.75 Ст.35	16	Гайка М27	32	Шайба 27	32
500	Шпилька А М30х290.85 Ст.35	20	Гайка М30	40	Шайба 30	40
600	Шпилька А М33х330.95 Ст.35	20	Гайка М33	40	Шайба 33	40

**Монтаж и эксплуатация**

Затвор дисковый транспортируется и хранится в слегка открытом положении.

При подъеме и перемещении затвора запрещается захват его за механизмы управления (рукоятка, редуктор, маховик).

Монтажное положение затворов вертикальное или горизонтальное. Направление движения потока любое.

Предпочтительно устанавливать затвор так, чтобы шпindel располагался горизонтально, а нижняя часть диска при открытии затвора двигалась в направлении движения рабочей жидкости (особенно в случае установки на среды с большой плотностью или вязкостью).

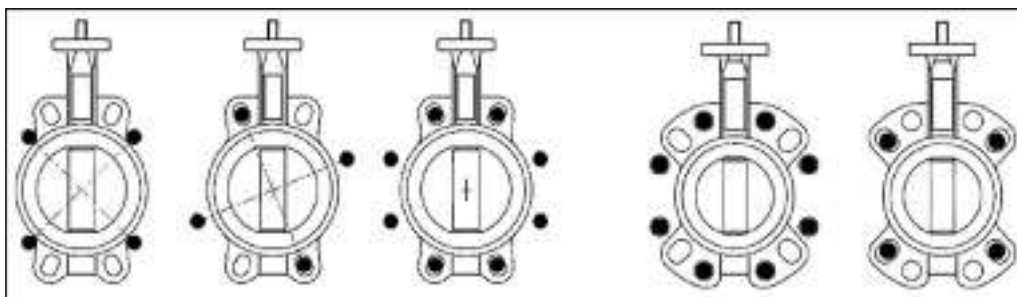
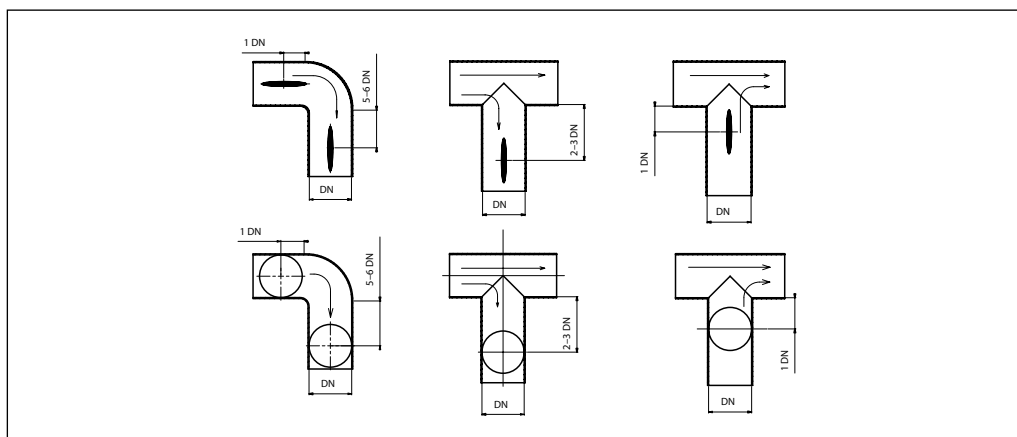
Затвор должен устанавливаться между фланцами без использования прокладок и без смазки.

Перед установкой затвора следует убедиться в том, что внутренний диаметр ответных фланцев будет обеспечивать свободный поворот диска затвора.

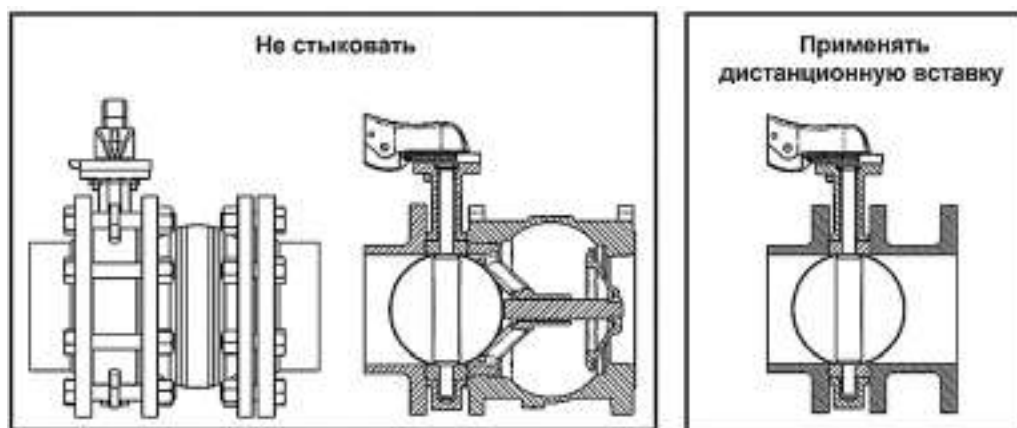
Необходимо обязательно проверить соосность и параллельность ответных фланцев во избежание возникновения опасных механических напряжений на корпусе затвора дискового при его монтаже.

**Запрещена** эксплуатация затвора без рукоятки, редуктора!

Затвор, установленный вблизи соединения труб, попадает в зону турбулентности, что увеличивает его износ. В целях увеличения срока эксплуатации затвора рекомендуется руководствоваться указанными ниже расстояниями.



Пример прохода шпилек для установки между фланцами



Затвор с другой арматурой не стыковать. Применять дистанционную вставку

## Монтаж и эксплуатация (продолжение)

### Установка затворов на существующие системы




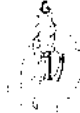

- Проверить, что поверхности затвора, седлового уплотнения и ответных фланцев чистые и без повреждений.
- Проверить, достаточно ли в системе места для свободной установки затвора между фланцами (при необходимости используйте временную фланцевую распорку).
- Приоткрыть диск затвора на 15–20°. Убедиться, что диск находится на расстоянии 5–10 мм внутри габаритов корпуса затвора.
- Установить затвор между фланцами, отцентрировать его корпус и установить болты без затяжки.
- Полностью открыть затвор.
- Удалить фланцевые распорки, затем затянуть гайки вручную, при этом проследить за тем, чтобы затвор сохранял соосность с фланцами.
- Медленно закрыть затвор, проверив свободное вращение диска.
- Снова установить диск в полностью открытое положение и последовательно равномерно затянуть болты, расположенные по диагонали. Не закрывать затвор во время затягивания болтов, так как пережатие седлового уплотнения фланцами приведет к заклиниванию диска и протечкам.
- Убедиться, что оба ответных фланца плотно прилегают к корпусу затвора по всему периметру (металл по металлу).
- Выполнить несколько полных циклов открыто/закрыто для проверки хода привода (рукоятки) и работоспособности затвора.

### Установка затворов на новые системы

- Проверить, что поверхности затвора диска, седлового уплотнения и ответных фланцев чистые и без повреждений.
- Установить корпус слегка открытого затвора между двумя фланцами, закрепить несколькими болтами, а затем затянуть их.
- Установить получившийся узел на систему, для этого необходимо укрепить фланцы в системе сваркой в нескольких точках.
- Ослабить болты и отсоединить затвор от фланцев.

**Внимание!** Нельзя осуществлять приварку фланцев, если к ним присоединен затвор, поскольку это может привести к повреждению седлового уплотнения.

- Завершить приварку фланцев и дождаться их полного остывания.
- Установить затвор, следуя инструкции по установке затворов на существующие системы.
- Убедиться, что оба ответных фланца плотно прилегают к корпусу по всему периметру (металл по металлу).
- Выполнить несколько полных циклов открыто/закрыто для проверки хода привода (рукоятки) и работоспособности затвора.

Делать так		Не делать так	
	Для облегчения установки частично открытого затвора отодвинуть фланцы друг от друга на максимальное расстояние		Недостаточное расстояние между фланцами может повредить седловое уплотнение и диск открытого затвора
	Зафиксировать частично открытый затвор болтами. Не затягивать гайки		Затягивание сквозных крепежных болтов при закрытом диске может привести к пережатию седлового уплотнения, к большому механическому нагрузкам при закрытии затвора, к быстрому износу седлового уплотнения и к протечкам. Не использовать прокладки и смазку
	Открыть затвор. Проверить, что он отцентрирован в системе. Затянуть гайки, расположенные по диагонали до полного контакта затвора и ответных фланцев (металл по металлу) по всему периметру		

## Центральный офис • ООО «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.

## Затвор обратный Ридан-ЗОД

### Описание и область применения



Затвор обратный Ридан ЗОД предназначен для использования в качестве обратной арматуры в различных энергетических и технологических установках, системах теплоснабжения, водоснабжения и других допустимых применениях в пределах эксплуатационных характеристик изделия и примененных материалов. Рабочие среды должны быть химически совместимыми с компонентами затвора, с которыми эти среды контактируют при работе.

В системах теплоснабжения теплоноситель должен удовлетворять требованиям «Правил технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации» Министерства энергетики РФ.


### Основные характеристики

- Обратный затвор Ридан ЗОД имеет межфланцевый корпус.
- Конструкция с двумя пластинами, материал — нержавеющая сталь или высокопрочный чугун с антикоррозионным покрытием.
- Корпус обратного затвора футерован EPDM, что исключает контакт рабочей среды с материалом корпуса и позволяет не использовать дополнительные прокладки.

### Соответствие нормативам

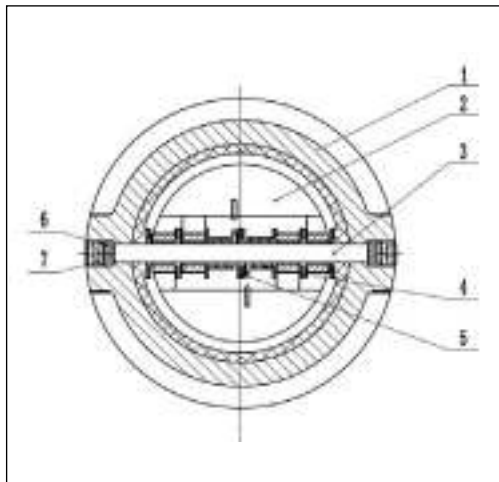
Соответствие затворов Ридан ЗОД подтверждено в форме принятия деклараций о соответствии требованиям Технического регламента ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», Технического регламента ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Имеется экспертное заключение о соответствии ЕСЭИГТ к товарам – разрешено применение на системах горячего и холодного, в т.ч. питьевого водоснабжения.

**Номенклатура и  
кодовые номера для  
оформления заказа**

Эскиз	DN, мм	Обозначение	Кодовый номер	Обозначение	Кодовый номер
	50	РИДАН - ЗОД.01.16.50 пластины нерж.сталь	<b>082X4050R</b>	–	–
	65	РИДАН - ЗОД.01.16.65 пластины нерж.сталь	<b>082X4051R</b>	–	–
	80	РИДАН - ЗОД.01.16.80 пластины нерж.сталь	<b>082X4052R</b>	–	–
	100	РИДАН - ЗОД.01.16.100 пластины нерж.сталь	<b>082X4053R</b>	–	–
	125	РИДАН - ЗОД.01.16.125 пластины нерж.сталь	<b>082X4054R</b>	–	–
	150	РИДАН - ЗОД.01.16.150 пластины нерж.сталь	<b>082X4055R</b>	РИДАН-ЗОД.02.16.150 пластины чугуна	<b>082X4035R</b>
	200	РИДАН - ЗОД.01.16.200 пластины нерж.сталь	<b>082X4056R</b>	РИДАН-ЗОД.02.16.200 пластины чугуна	<b>082X4036R</b>
	250	РИДАН - ЗОД.01.16.250 пластины нерж.сталь	<b>082X4057R</b>	РИДАН-ЗОД.02.16.250 пластины чугуна	<b>082X4037R</b>
	300	РИДАН - ЗОД.01.16.300 пластины нерж.сталь	<b>082X4058R</b>	РИДАН-ЗОД.02.16.300 пластины чугуна	<b>082X4038R</b>
	350	РИДАН - ЗОД.01.16.350 пластины нерж.сталь	<b>082X4044R</b>	РИДАН-ЗОД.02.16.350 пластины чугуна	<b>082X4039R</b>
	400	РИДАН - ЗОД.01.16.400 пластины нерж.сталь	<b>082X4045R</b>	РИДАН-ЗОД.02.16.400 пластины чугуна	<b>082X4040R</b>
	450	РИДАН - ЗОД.01.16.450 пластины нерж.сталь	<b>082X4046R</b>	РИДАН-ЗОД.02.16.450 пластины чугуна	<b>082X4041R</b>
	500	РИДАН - ЗОД.01.16.500 пластины нерж.сталь	<b>082X4047R</b>	РИДАН-ЗОД.02.16.500 пластины чугуна	<b>082X4042R</b>
	600	РИДАН - ЗОД.01.16.600 пластины нерж.сталь	<b>082X4048R</b>	РИДАН-ЗОД.02.16.600 пластины чугуна	<b>082X4043R</b>

**Технические  
характеристики**

Рабочая среда	Вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликолей до 50 %
Диапазон номинальных диаметров	DN 50–600
Номинальное давление	PN16
Исполнение затвора	Двухстворчатый
Тип присоединения к трубопроводу	Межфланцевый
Температура рабочей среды, °С: - DN50–300 - DN350–600	От –20 до +120 От –10 до +100
Температура окружающей среды, °С	От –20 до +70
Минимальная температура окружающей среды для транспортировки и хранения, °С	–40
Класс герметичности согласно ГОСТ 9544	Класс А – отсутствие видимых протечек
Давление начала открытия клапана	Около 0

**Устройство и материалы**


Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Чугун GGG40, внутреннее покрытие EPDM
2	Пластина	Нержавеющая сталь AISI304 или чугун GGG40 с никелированным покрытием
3	Ось	Нержавеющая сталь AISI304
4	Пружина	Нержавеющая сталь AISI304
5	Втулка	PTFE
6	Прокладка	EPDM
7	Винт М8	Сталь

**Монтаж**

Затвор устанавливается на трубопровод так, чтобы стрелка на его корпусе совпала с направлением движения среды.

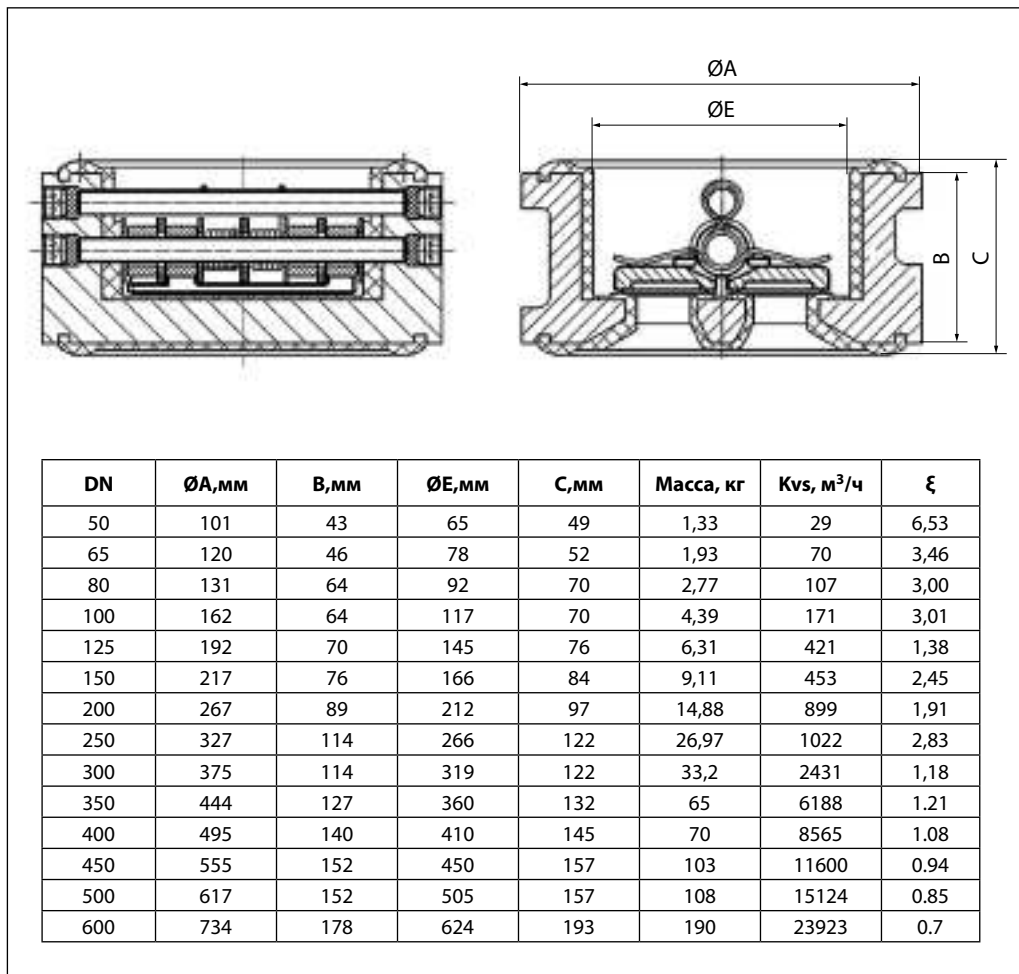
В качестве ответных фланцев использовать фланцы согласно ГОСТ 33259- 2015, исполнение В, тип 01 (плоские), тип 11 (воротниковые).

Прокладки и смазку при монтаже не использовать.

Тщательно центровать затвор относительно оси трубопровода.

В остальном — соблюдать все требования, изложенные в Руководстве по эксплуатации (доступно в электронном виде).

**Габаритные и присоединительные размеры**



**Центральный офис • ООО «Ридан»**

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail [he@ridan.ru](mailto:he@ridan.ru) • [ridan.ru](http://ridan.ru)

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.

## Клапан обратный NVD-402R чугунный фланцевый пружинный с аксиальным затвором

### Описание и область применения



Клапан обратный NVD-402R служит для предотвращения течения обратного потока среды.

Применяется в системах водоснабжения, распределения воды, в насосных станциях, промышленности, теплоснабжении в пределах эксплуатационных характеристик продукции.

Обратный клапан NVD-402R представляет собой наилучшую комбинацию гидравлической эффективности, прочности, герметичности и цены.

### Преимущества и отличительные характеристики

- Работает в любом монтажном положении.
- Не провоцирует гидравлического удара.
- Работает бесшумно.
- Оптимальное соотношение «цена — качество».
- Класс герметичности по ГОСТ 9544: класс А (при давлении противотока 0,1 бар).

### Основные характеристики

**Монтажное положение:** любое.

**Условный проход:** DN = 40–300 мм.


**Рабочая среда:** вода для систем отопления, ГВС, ХВС, гликолевые растворы до 50%.

**Температура рабочей среды:** от –15 до 100 °С.

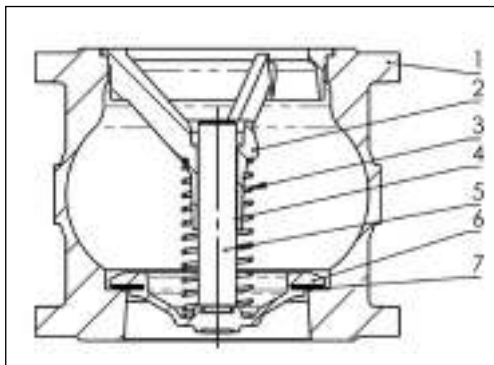
**Температура окружающей среды:** от –20 до +70 °С.

Присоединение к трубопроводу – фланцевое соотв. ГОСТ 33259 тип 01 или тип 11.

### Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Эскиз	DN, мм	PN, бар	Температура перемещаемой среды, °С		Условная пропускная способность Kvs, м³/ч	Кодовый номер
			T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>		
	40	16	–15	100	99	<b>082X8470R</b>
	50				99	<b>082X8471R</b>
	65				145	<b>082X8472R</b>
	80				258	<b>082X8473R</b>
	100				360	<b>082X8474R</b>
	125				516	<b>082X8475R</b>
	150				620	<b>082X8476R</b>
	200				985	<b>082X8477R</b>
	250				1620	<b>082X8478R</b>
	300				2010	<b>082X8479R</b>



**Устройство и материалы**


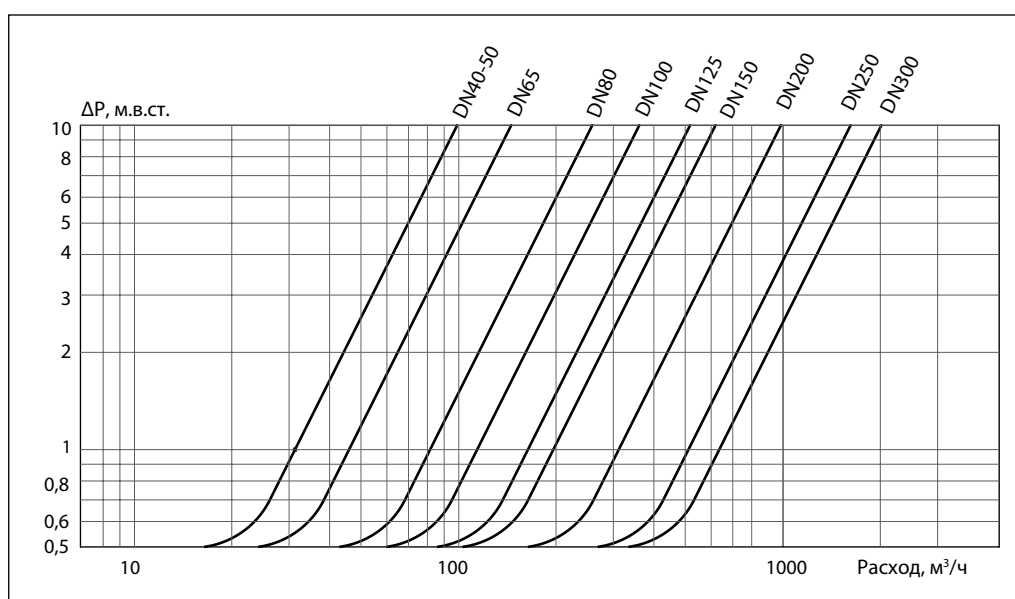
Поз	Наименование	Материал	
1	Корпус	Чугун GJL250	
2	Направляющая	DN40–100	Сталь A351 CF8
		DN125–250	Чугун GJL250
		DN300	Чугун GJS400-15
3	Пружина	Сталь AISI302	
4	Втулка	Латунь CW617N	
5	Шток	DN40–100	Сталь A351 CF8
		DN125–250	Сталь AISI302
		DN300	Чугун GJS400-15
6	Затвор	DN40–100	Сталь A351 CF8
		DN125–250	Чугун GJL250
		DN300	Чугун GJS400-15
7	Уплотнение	EPDM	

**Подбор диаметра**

DN, мм	Давление открытия при направлении потока, мм. вод. ст			
	Вверх	Вниз	Горизонтально	Без пружины
40	639	382	510	125
50	639	382	510	125
65	647	316	480	165
80	592	280	436	155
100	624	318	470	152
125	570	180	375	203
150	526	165	345	185
200	639	221	429	208
250	690	204	448	244
300	800	100	440	350

Диаметр клапана принимается равным диаметру трубопровода. Необходимо также учитывать давление открытия клапана в зависимости от направления потока и наличия пружины. (Давление открытия дано в приведенной таблице.)

Потери давления в полностью открытом клапане определяются с учетом приведенных выше значений пропускной способности Kvs, а для оценки потерь давления при промежуточных положениях затвора клапана следует использовать приведенную далее номограмму.

**Номограмма потерь давления**


## Техническое описание

Клапан обратный NVD-402R чугунный фланцевый пружинный с аксиальным затвором

## Монтаж и эксплуатация

Клапан устанавливается на трубопровод так, чтобы стрелка на его корпусе совпала направлением движения среды.

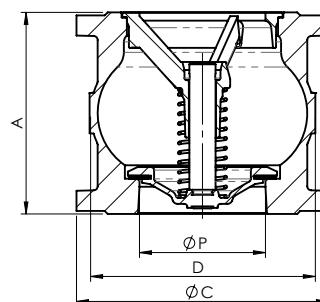
Клапаны этого типа закрываются под действием пружины. Поэтому возможно любое монтажное положение. Пружина может быть удалена из клапана, при этом давление открытия клапана значительно уменьшается.

Клапаны обратные со снятой пружиной должны устанавливаться только на вертикальном трубопроводе при направлении движения воды снизу вверх.

Клапан устанавливается между фланцами по ГОСТ 33259-2015 тип 01 или тип 11 исполнения В соответствующего диаметра (DN) и условного давления (PN) с использованием прокладок.

Допустимая погрешность установки ответных фланцев и трубопровода в месте установки обратного затвора составляет 3–4 мм, чтобы в процессе монтажа на клапан не приходилась чрезмерная механическая нагрузка. Перед началом эксплуатации трубопровод необходимо проудуть для удаления окалины и грязи.

## Габаритные и присоединительные размеры



DN, мм	ØP, мм	A, мм	ØC, мм	D, мм	Масса, кг
40	80	100	165	97	5,6
50	80	100	165	97	5,6
65	65	120	185	122	7,6
80	80	140	200	147	9,8
100	100	170	220	185	13,8
125	125	200	250	222	20,6
150	145	230	285	253	28,5
200	194	300	340	338	48,6
250	242	370	405	420	81,4
300	300	410	460	490	106,4

**Центральный офис • ООО «Ридан»**

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail [he@ridan.ru](mailto:he@ridan.ru) • [ridan.ru](http://ridan.ru)

---

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.

## Затвор обратный NVD-895R чугунный фланцевый пружинный двустворчатый

### Описание и область применения



Затвор обратный тип NVD-895R служит для предотвращения течения обратного потока среды.

Применяются в системах водоснабжения, теплоснабжения, промышленности в пределах эксплуатационных характеристик продукции.

### Преимущества и отличительные характеристики

- Не провоцирует гидравлического удара.
- Работает бесшумно.
- Низкое гидравлическое сопротивление.

### Основные характеристики

**Рабочая среда:** вода для систем отопления, ГВС, ХВС, гликолевые растворы до 50%.

**Температура рабочей среды:** от -15 до 100 °С.

**Температура окружающей среды:** от -20 до +70 °С.

**Присоединение к трубопроводу:** межфланцевое.

### Монтажное положение:


- на горизонтальном трубопроводе,

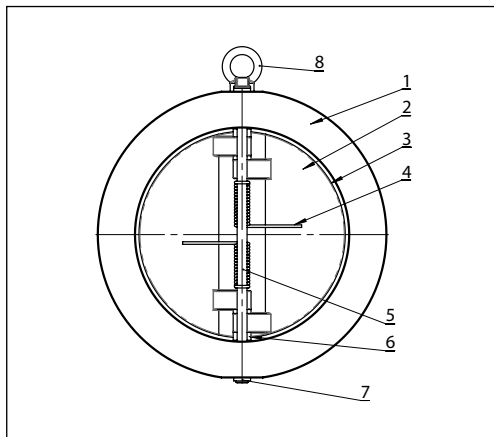
- на вертикальном трубопроводе направление движения среды снизу вверх.

### Класс герметичности по ГОСТ 9544:

Класс А (при давлении протivotока 0,1 бар).

### Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Эскиз	DN, мм	PN, бар	Температура перемещаемой среды, °С		Условная пропускная способность Kvs, м³/ч	Кодовый номер
			T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>		
	50	16	-15	100	41	082X8495R
	65				67	082X8496R
	80				118	082X8497R
	100				223	082X8498R
	125				374	082X8499R
	150				627	082X8500R
	200				1167	082X8501R
	250				2173	082X8502R
	300				3286	082X8503R
	400				6076	082X8505R

**Устройство и материалы**


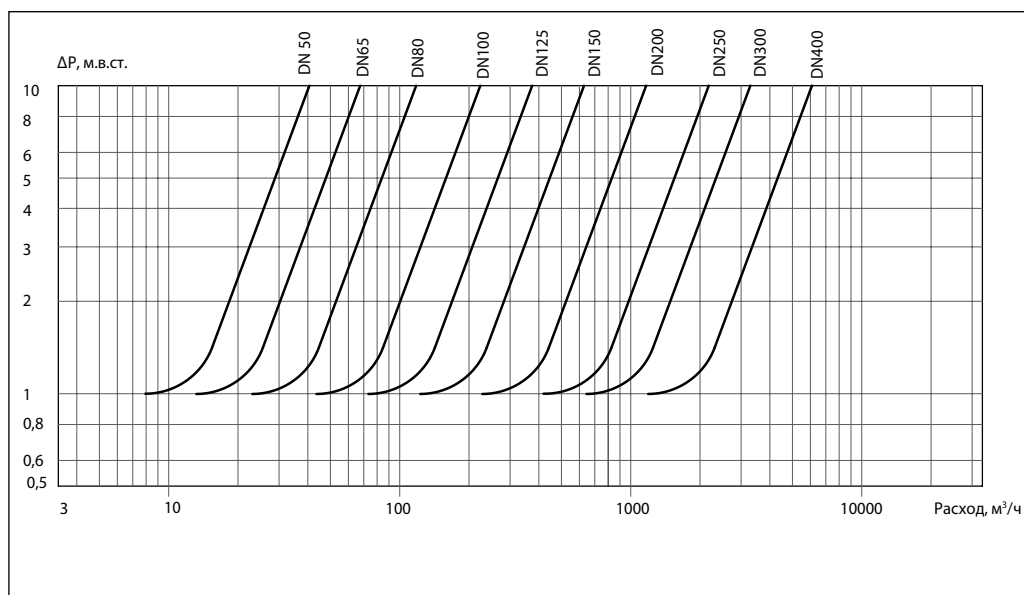
Поз	Наименование	Материал
1	Корпус	Чугун GJL250
2	Пластины	Сталь ASTM A351 CF8M
3	Уплотнение	EPDM
4	Пружина	Сталь AISI 304
5	Ось	Сталь AISI 416
6	Подшипник	PTFE
7	Пробка	Сталь AISI 416
8	Рым-болт	Сталь углеродистая

**Подбор диаметра**

DN, мм	Давление открытия при направлении потока, мм. вод. ст
50–400	1000

Диаметр клапана принимается равным диаметру трубопровода. Необходимо также учитывать давление открытия клапана в зависимости от направления потока и наличия пружины. (Давление открытия дано в приведенной таблице.)

Потери давления в полностью открытом клапане определяются с учетом приведенных выше значений пропускной способности  $Kvs$ , а для оценки потерь давления при промежуточных положениях затвора клапана следует использовать приведенную далее номограмму.

**Номограмма потерь давления**


Во избежание возникновения осцилляций потока и колебаний затвора следует избегать превышения диаметра трубопровода и обратного затвора, т. е. желательно, чтобы затвор не работал с частично открытым положением створок.

На номограмме зоны изгибов линии характеристики — режим частичного открытия затвора

**Монтаж и эксплуатация**

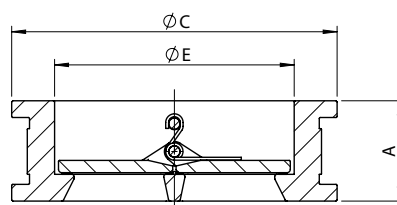
Клапан устанавливается на трубопровод так, чтобы стрелка на его корпусе совпала направлением движения среды.

Монтажное положение — на горизонтальном или вертикальном трубопроводе при направлении движения воды снизу вверх. На горизонтальном трубопроводе ось створок затвора располагать вертикально.

Клапан устанавливается между фланцами по ГОСТ 33259-2015 тип 01 или тип 11 исполнения В соответствующего диаметра (DN) и условного давления (PN) с использованием прокладок.

Расстояния от узлов трубопровода (расширения, повороты, сужения и др. элементы) и арматуры до места установки затвора должны быть не меньше  $3 \dots 5 \times DN$ .

Допустимая погрешность установки ответных фланцев и трубопровода в месте установки обратного затвора составляет 3–4 мм, чтобы в процессе монтажа на клапан не приходилась чрезмерная механическая нагрузка. Перед началом эксплуатации трубопровод необходимо продуть для удаления окалины и грязи.

**Габаритные и присоединительные размеры**


DN, мм	A, мм	ØC, мм	ØE, мм	Масса, кг
50	43	107	65	1,5
65	46	127	80	2,2
80	64	142	94	3,7
100	64	162	117	4,4
125	70	192	145	6,1
150	76	218	170	9
200	89	273	224	14,4
250	114	328	265	27,1
300	114	378	310	36
400	107	488	410	59,4

**Центральный офис • ООО «Ридан»**

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail [he@ridan.ru](mailto:he@ridan.ru) • [ridan.ru](http://ridan.ru)

---

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.

## Клапан обратный NVD-802R межфланцевый пружинный тарельчатый

### Описание и область применения



Клапан обратный NVD-802R служит для предотвращения течения обратного потока среды.

Применяется в системах водоснабжения, теплоснабжения, промышленности в пределах эксплуатационных характеристик продукции.

### Преимущества и отличительные характеристики

- Работает бесшумно и в любом монтажном положении.
- Не провоцирует гидравлического удара.
- Низкое гидравлическое сопротивление.
- Класс герметичности по ГОСТ 9544: класс А (при давлении противотока 0,1 бар).

### Основные характеристики

**Монтажное положение:** любое.


**Условный проход:** DN = 32–200 мм.

**Рабочая среда:** вода для систем отопления, ГВС, ХВС, гликолевые растворы до 50 %.

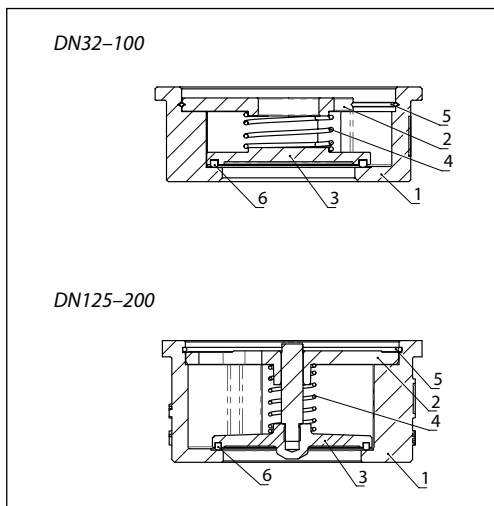
**Температура рабочей среды:** от –15 до 100 °С.

**Температура окружающей среды:** от –20 до +70 °С.

### Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Эскиз	DN, мм	PN, бар	Температура перемещаемой среды, °С		Условная пропускная способность Kvs, м³/ч	Кодовый номер
			T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>		
	32	16	–15	100	18	082X8520R
	40				25	082X8521R
	50				38	082X8522R
	65				58	082X8523R
	80				82	082X8524R
	100				120	082X8525R
	125				187	082X8526R
	150				232	082X8527R
	200				434	082X8528R



**Устройство и материалы**


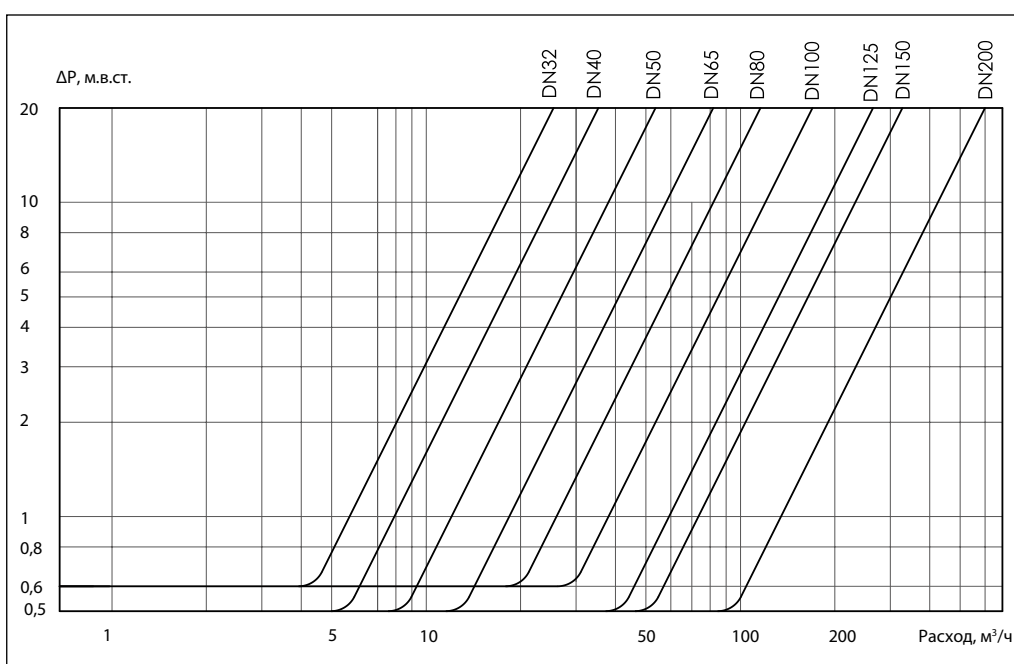
Поз	Наименование	Материал
1	Корпус	Чугун GJL250
2	Направляющая	Сталь ASTM A351 CF8M
3	Затвор	Сталь ASTM A351 CF8M
4	Пружина	Сталь AISI 316
5	Стопорное кольцо	Сталь AISI 316
6	Уплотнение	EPDM

**Подбор диаметра**

DN, мм	Давление открытия при направлении потока, мм. вод. ст		
	Вверх	Вниз	Горизонтально
32	735	635	685
40	596	502	549
50	622	508	565
65	623	507	565
80	662	538	600
100	665	535	600
125	568	372	470
150	470	270	370
200	513	287	400

Диаметр клапана принимается равным диаметру трубопровода. Необходимо также учитывать давление открытия клапана в зависимости от направления потока. (Давление открытия дано в приведенной таблице.)

Потери давления в полностью открытом клапане определяются с учетом приведенных выше значений пропускной способности Kvs, а для оценки потерь давления при промежуточных положениях затвора клапана следует использовать приведенную далее номограмму.

**Номограмма потерь давления**


## Техническое описание

Клапан обратный NVD-802R межфланцевый пружинный тарельчатый

## Монтаж и эксплуатация

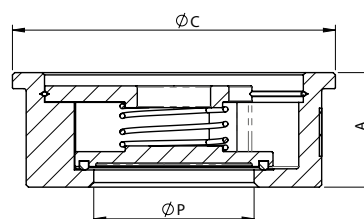
Клапан устанавливается на трубопровод так, чтобы стрелка на его корпусе совпала направлением движения среды.

Клапаны этого типа закрываются под действием пружины. Поэтому возможно любое монтажное положение.

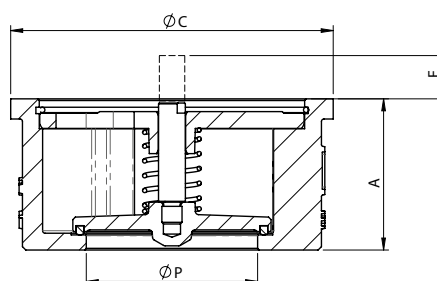
Клапан устанавливается между фланцами по ГОСТ 33259-2015 тип 01 или тип 11 исполнения В соответствующего диаметра (DN) и условного давления (PN) с использованием прокладок.

Допустимая погрешность установки ответных фланцев и трубопровода в месте установки обратного затвора составляет 3–4 мм, чтобы в процессе монтажа на клапан не приходилась чрезмерная механическая нагрузка. Перед началом эксплуатации трубопровод необходимо продуть для удаления окалины и грязи.

## Габаритные и присоединительные размеры



DN, мм	ØP, мм	A, мм	ØC, мм	Масса, кг
32	32	28	81	0,49
40	33	31,5	91	0,64
50	43	40	106	1,06
65	58	46	126	1,59
80	70	50	141	2,3
100	91	60	162	3,3



DN, мм	ØP, мм	A, мм	ØC, мм	E, мм	Масса, кг
125	102	90	192	27	6,9
150	120	106	218	31	10,0
200	172	140	272	29	17,7

**Центральный офис • ООО «Ридан»**

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail [he@ridan.ru](mailto:he@ridan.ru) • [ridan.ru](http://ridan.ru)

---

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.

## Клапан обратный NVD-812R межфланцевый пружинный тарельчатый

### Описание и область применения



Клапан обратный NVD-812R служит для предотвращения течения обратного потока среды.

Применяется в системах водоснабжения, теплоснабжения, в промышленности в пределах эксплуатационных характеристик продукции.

### Преимущества и отличительные характеристики

- Работает бесшумно и в любом монтажном положении.
- Не провоцирует гидравлический удар.
- Низкое гидравлическое сопротивление.

### Основные характеристики

**Класс герметичности по ГОСТ 9544:** класс G.

**Монтажное положение:** любое.

**Условный проход:** DN = 15–200 мм.


**Условное давление:** PN 40.

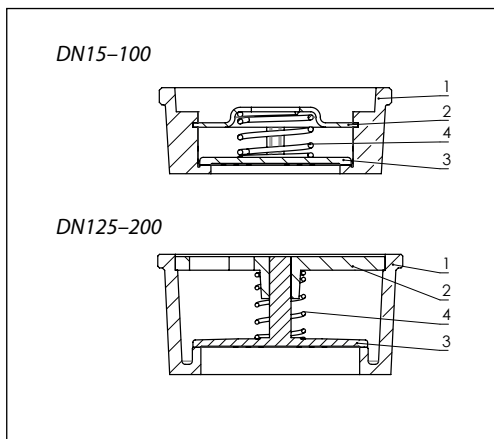
**Рабочая среда:** вода для систем отопления, ГВС, ХВС, гликолевые растворы до 50%.

**Температура рабочей среды:** от –25 до 240 °С.

**Температура окружающей среды:** от –30 до +70 °С.

### Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Эскиз	DN, мм	PN, бар	Температура перемещаемой среды, °С		Условная пропускная способность Kvs, м³/ч	Кодовый номер
			T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>		
	15	40	–25	240	4,4	082X8530R
	20				6,8	082X8531R
	25				10,0	082X8532R
	32				18,1	082X8533R
	40				27,4	082X8534R
	50				44,8	082X8535R
	65				75,0	082X8536R
	80				109,1	082X8537R
	100				152,3	082X8538R
	125				183,0	082X8539R
	150				250,0	082X8540R
	200				370,0	082X8541R

**Устройство и материалы**


Поз	Наименование	Материал
1	Корпус	Сталь ASTM A351 CF8M
2	Ограничительная пластина	DN15-100 Сталь AISI 316
	Направляющая	DN125-200 Сталь ASTM A351 CF8M
3	Затвор	Сталь ASTM A351 CF8M
4	Пружина	Сталь AISI 316

**Подбор диаметра**

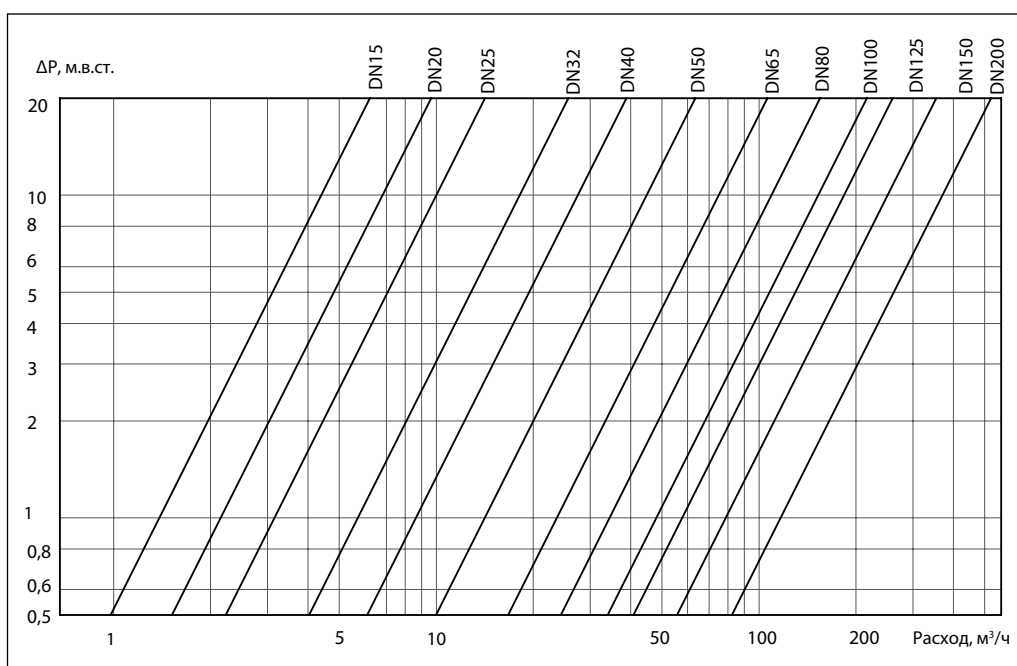
DN, мм											
15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Давление открытия, мм.в.ст											
230	230	230	240	250	250	260	260	270	360	360	400

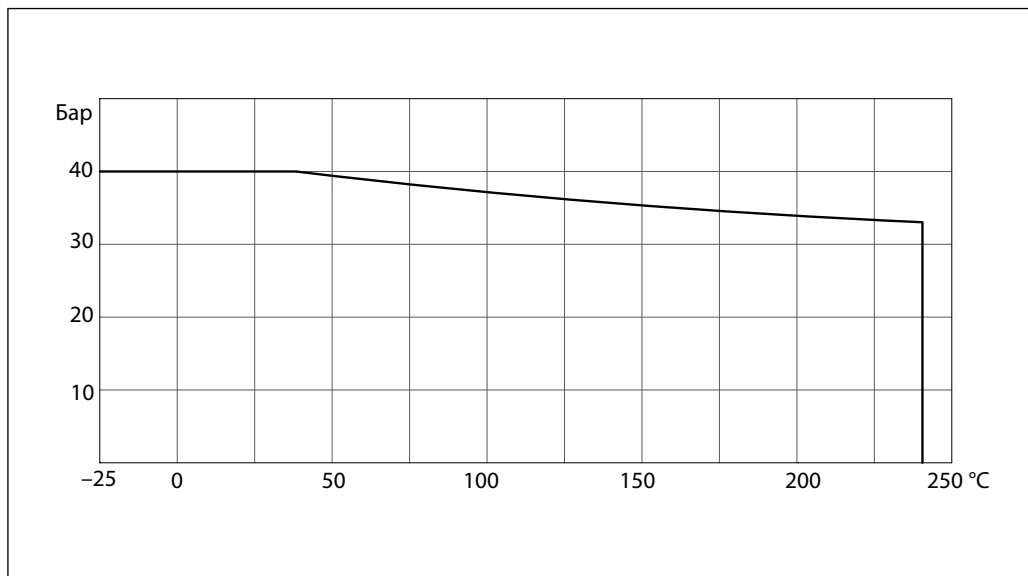
При выборе клапана следует учитывать, что уплотнение «металл по металлу» не предусматривает абсолютную герметичность запирающей системы в обратном направлении, а также то, что данные типы обратных клапанов не рекомендуется использовать в системах с поршневыми насосами.

Диаметр клапана принимается равным диаметру трубопровода. Необходимо также

учитывать давление открытия клапана в зависимости от направления потока. (Давление открытия дано в приведенной ниже таблице.)

Потери давления в полностью открытом клапане определяются с учетом приведенных выше значений пропускной способности  $Kvs$ , а для оценки потерь давления при промежуточных положениях затвора клапана следует использовать приведенную далее номограмму.

**Номограмма потерь давления**


**Рабочая зона**

**Монтаж и эксплуатация**

Клапан устанавливается на трубопровод так, чтобы стрелка на его корпусе совпала направлением движения среды.

Клапаны этого типа закрываются под действием пружины. Поэтому возможно любое монтажное положение.

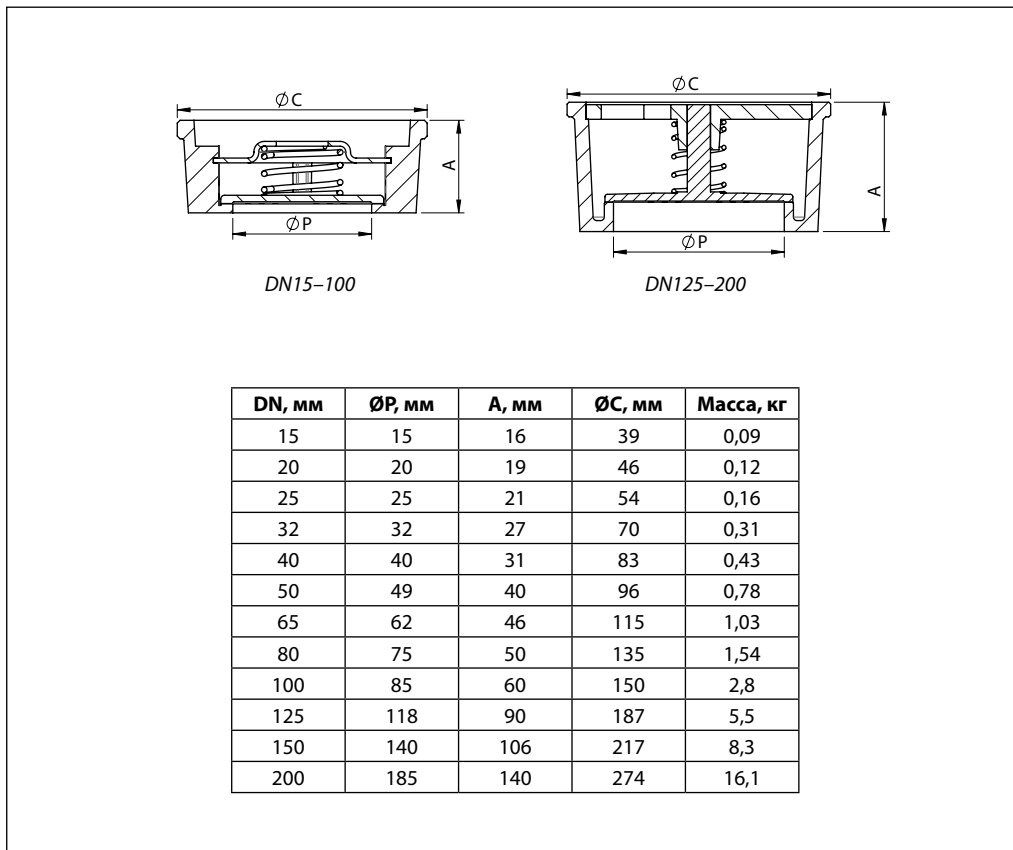
Пружина может быть удалена из клапана, при этом давление открытия клапана значительно уменьшается.

Клапаны обратные со снятой пружиной должны устанавливаться только на вертикальном трубопроводе при направлении движения воды снизу вверх.

Клапан устанавливается между фланцами по ГОСТ 33259 тип 01 или тип 11 исполнения В соответствующего диаметра (DN) и условного давления (PN) с использованием прокладок.

Допустимая погрешность установки ответных фланцев и трубопровода в месте установки обратного затвора составляет 3–4 мм, чтобы в процессе монтажа на клапан не приходилась чрезмерная механическая нагрузка. Перед началом эксплуатации трубопровод необходимо продуть для удаления окалины и грязи.

### Габаритные и присоединительные размеры



### Центральный офис • ООО «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail [he@ridan.ru](mailto:he@ridan.ru) • [ridan.ru](http://ridan.ru)

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.

## Клапан обратный NRV-R латунный пружинный муфтовый

### Описание и область применения



Клапан обратный NRV-R предназначен для предотвращения обратного движения среды. Универсальный клапан применяется в системах водо- и теплоснабжения на трубопроводах DN до 50 мм.

Пружинная конструкция с мягким уплотнением затвора обеспечивает герметичность закрытия клапана, а также возможность монтажа в любом положении.

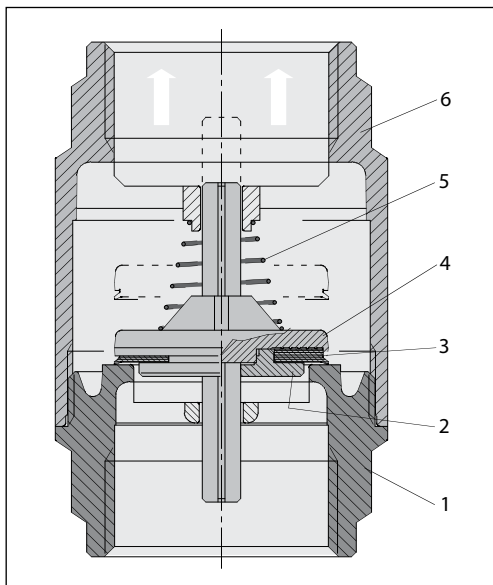
Клапаны NRV-R характеризуются умеренным гидравлическим сопротивлением, не создают условий для возникновения гидравлического удара.

### Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Обратный клапан NRV-R пружинный с внутренней резьбой, материал корпуса – латунь;  $T_{\text{макс.}} = 110 \text{ } ^\circ\text{C}$

DN, мм	Присоединение, дюймы	PN, бар	$K_v$ , м <sup>3</sup> /ч	Допустимая концентрация гликоля, %	Кодовый номер
15	G 1/2	25	4	50	<b>065B8224R</b>
20	G 3/4		8		<b>065B8225R</b>
25	G 1		10,3		<b>065B8226R</b>
32	G 1 1/4	18	18		<b>065B8227R</b>
40	G 1 1/2		24		<b>065B8228R</b>
50	G 2		40		<b>065B8229R</b>

### Устройство и материалы



№	Деталь	Материал
1	Резьбовой патрубок	Латунь CW617N
2	Шайба	Пластмасса
3	Уплотнение затвора	EPDM
4	Затвор	Пластик POM
5	Прижимная пружина	Нержавеющая сталь AISI302
6	Корпус	Латунь CW617N



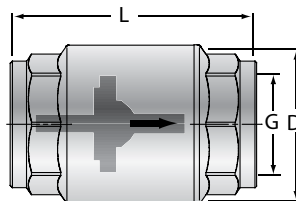
### Выбор клапана

Как правило, диаметр клапана подбирается по конструктивному принципу, т. е. по диаметру трубопровода. Минимальное давление открытия клапана 0,02 бар.

### Монтаж

Клапан устанавливается на трубопровод так, чтобы стрелка на его корпусе совпала с направлением движения среды. Клапаны этого типа закрываются под действием пружины. Монтажное положение произвольное.

### Габаритные и присоединительные размеры



DN, мм	G, дюймы	L, мм	D, мм	Масса, кг
15	1/2	58	32	0,150
20	3/4	65	39	0,225
25	1	75	47	0,330
32	1 1/4	80	60	0,545
40	1 1/2	86	67	0,685
50	2	94	83	1,025

### Центральный офис • ООО «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.

## Фильтр сетчатый Ридан-ФСФ чугунный фланцевый

### Описание и область применения



Фильтр сетчатый Ридан-ФСФ предназначен для установки перед регулирующей арматурой, расходомерами, насосами с «мокрым» ротором электродвигателя и другими устройствами с повышенными требованиями к чистоте проходящей через них воды в системах отопления, теплоснабжения, технического горячего и холодного водоснабжения, а также для механической очистки рабочей среды от грязи, ржавчины, стружки и т. д. в пределах эксплуатационных характеристик изделия и примененных материалов.

Рабочие среды должны быть химически совместимыми с компонентами фильтра, с которыми эти среды контактируют при работе.

В системах теплоснабжения теплоноситель должен удовлетворять требованиям «Правил технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации» Министерства энергетики РФ.

### Основные характеристики

**Рабочая среда:** вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50 %.

**Номинальный диаметр:** DN15–DN400.

**Номинальное давление:** PN16.

**Присоединение к трубопроводу:** фланцевое.

**Номинальное давление:** PN16.

**Температура рабочей среды:** от –10 до +200 °С.

**Температура окружающей среды:** от –10 до +70 °С.


**Испытательное давление:** 24 бар.

### Соответствие нормативам

Соответствие фильтров Ридан-ФСФ подтверждено в форме принятия декларации о соответствии требованиям Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 Т «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

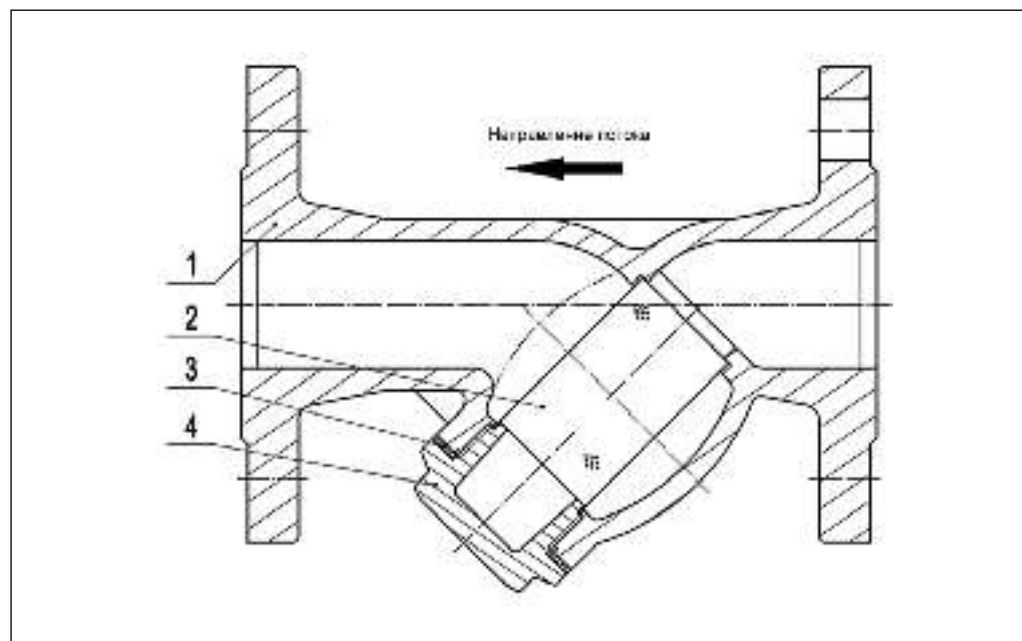
Имеется экспертное заключение о соответствии ЕСЭИГТ к товарам.

**Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа**

Эскиз	DN, мм	PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Обозначение	Кодовый номер
			T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>		
	15	16	-10	+200	РИДАН-ФСФ 01.16.15	<b>082X4060R</b>
	20				РИДАН-ФСФ 01.16.20	<b>082X4061R</b>
	25				РИДАН-ФСФ 01.16.25	<b>082X4062R</b>
	32				РИДАН-ФСФ 01.16.32	<b>082X4063R</b>
	40				РИДАН-ФСФ 01.16.40	<b>082X4064R</b>
	50				РИДАН-ФСФ 01.16.50	<b>082X4065R</b>
	65				РИДАН-ФСФ 01.16.65	<b>082X4066R</b>
	80				РИДАН-ФСФ 01.16.80	<b>082X4067R</b>
	100				РИДАН-ФСФ 01.16.100	<b>082X4068R</b>
	125				РИДАН-ФСФ 01.16.125	<b>082X4069R</b>
	150				РИДАН-ФСФ 01.16.150	<b>082X4070R</b>
	200				РИДАН-ФСФ 01.16.200	<b>082X4071R</b>
	250				РИДАН-ФСФ 01.16.250	<b>082X4072R</b>
	300				РИДАН-ФСФ 01.16.300	<b>082X4073R</b>
	350				РИДАН-ФСФ 01.16.350	<b>082X4074R</b>
	400				РИДАН-ФСФ 01.16.400	<b>082X4075R</b>

**Устройство и материалы**

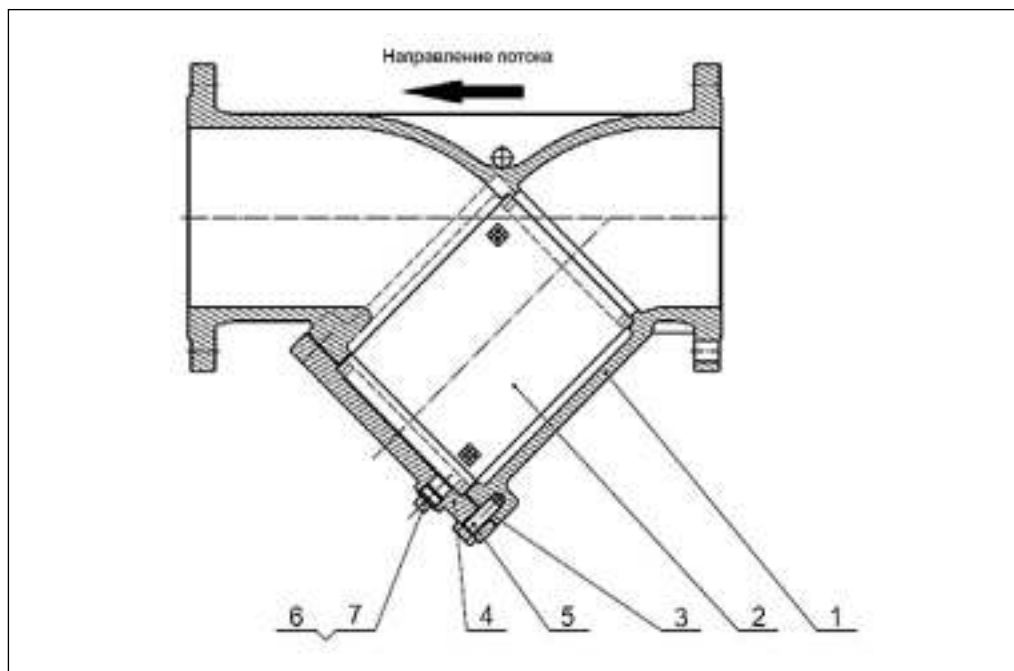
Ридан-ФСФ DN15–DN40



Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Серый чугун GG25
2	Фильтрующий элемент (сетка)	Коррозионностойкая сталь AISI 304
3	Прокладка крышки	Резина
4	Крышка	Серый чугун GG25

**Устройство и материалы**  
(продолжение)

Ридан-ФСФ DN50–DN400



Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Серый чугун GG25
2	Фильтрующий элемент (сетка)	Нержавеющая сталь AISI 201, 304
3	Прокладка крышки	Сталь, графит
4	Болт	Сталь 35
5	Крышка	Серый чугун GG25
6	Пробка	Сталь 35
7	Уплотнение	PTFE

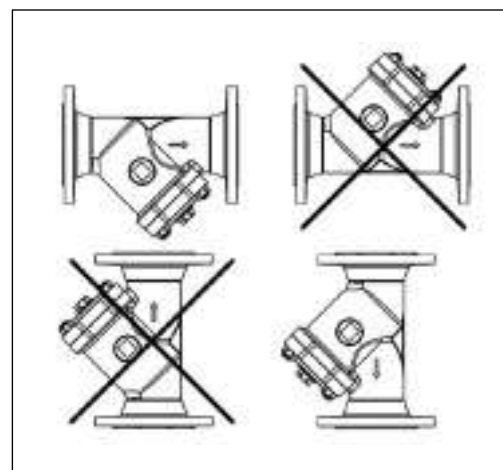
**Монтаж и эксплуатация**

Все сетчатые фильтры должны устанавливаться на трубопроводах так, чтобы направление стрелки на их корпусе совпадало с направлением движения воды, а сливное отверстие в крышке было обращено вниз.

Частота слива взвесей и очистки фильтрующего элемента (сетки) определяется из условий эксплуатации фильтра. Фильтр необходимо очистить, если потери давления нем значительны.

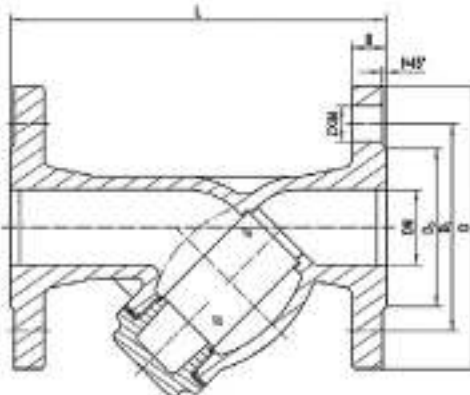
Техническая вода проходит через ячейки фильтра и очищается от механических взвесей. Конструкция фильтра и последовательность его установки предполагают заполнение отстойника фильтра механическими взвесями.

При установке фильтра необходимо предусмотреть свободное пространство для демонтажа сетки с целью ее очистки или замены.

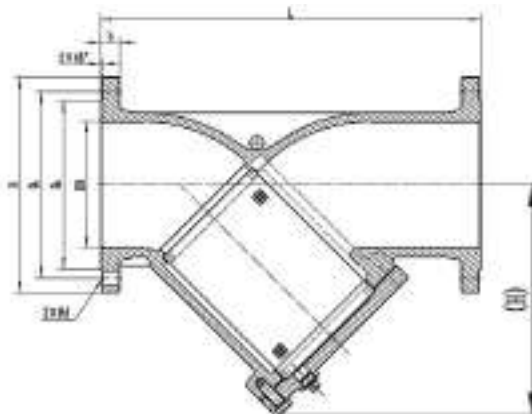


**Габаритные и присоединительные размеры**

*Ридан-ФСФ DN15–DN40*



*Ридан-ФСФ DN50–DN400*



DN, мм	L, мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	b, мм	f, мм	Z, кол-во отв.	Ød, мм	H, мм	Масса, кг	Размер ячейки фильтрующего элемента, мкм
15	130	95	65	46	14	2	4	14	66	1,9	420
20	150	105	75	56	16	2	4	14	66	2,6	
25	160	115	85	65	16	2	4	14	75	3,3	
32	180	140	100	76	18	2	4	19	77	5	
40	200	150	110	84	18	2	4	19	91	5,9	
50	230	165	125	99	20	3	4	19	141	9	840
65	290	185	145	118	20	3	4	19	161	13	
80	310	200	160	132	22	3	8	19	186	17	
100	350	220	180	156	24	3	8	19	222	25	1190
125	400	250	210	184	26	3	8	19	257	39	
150	480	285	240	211	26	3	8	23	290	55	
200	600	340	295	266	30	3	12	23	363	92	
250	730	405	355	310	32	3	12	28	434	144	
300	850	460	410	370	32	3	12	28	542	196	1680
350	980	520	470	429	36	2	16	28	672	338	
400	1100	580	525	480	38	2	16	31	748	454	

**Центральный офис • ООО «Ридан»**

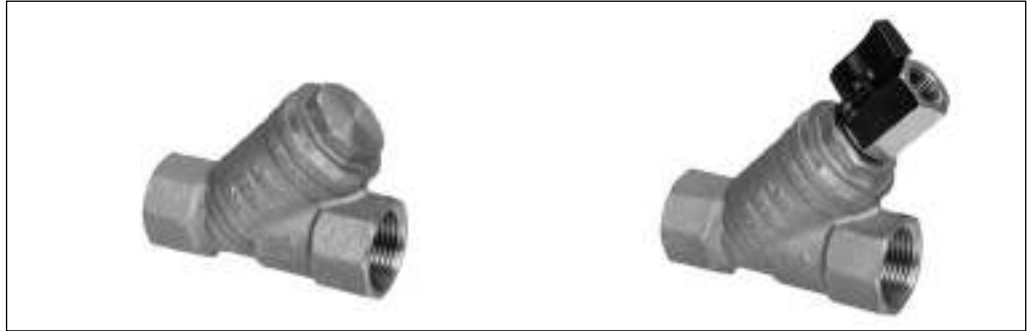
Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail [he@ridan.ru](mailto:he@ridan.ru) • [ridan.ru](http://ridan.ru)

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.

## Фильтры сетчатые FVR-R и FVR-DR

### Описание и область применения



Фильтры латунные сетчатые применяются в системах холодного водоснабжения, отопления и горячего водоснабжения для защиты арматуры. Сетчатые фильтры улавливают инородные включения рабочей среды, такие как обломки шлака или капли от брызг, образованные при сварке, металлическая стружка, песок и т.д.

Фильтры должны устанавливаться в систему для защиты от инородных материалов ее чувствительных компонентов, таких как измерители, насосы, регулирующие клапаны.

#### Особенности

- Заменяемая фильтрующая сетка.
- Версия со спускным шаровым краном (FVR-DR).

#### Основные характеристики

**Условный проход:** DN = 10–50 мм.

**Присоединение к трубопроводу:** резьбовое.

**Условное давление:** PN = 25 бар.

**Условная пропускная способность:**

$K_{vs} = 3-36 \text{ м}^3/\text{ч}$ .

**Температура перемещаемой среды:**

- FVR-R: T = -20...130 °C;

- FVR-DR: T = -15...130 °C.

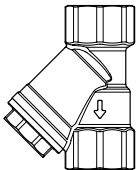
**Рабочая среда:** отопительная вода, ХВС, ГВС, гликолевые растворы до 50%.

**Минимальная температура хранения и транспортировки:** -40 °C.

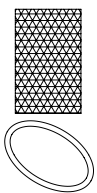
**Резьба:** трубная цилиндрическая (BSPT), внутренняя по стандарту UNI ISO 7/1.

### Номенклатура и кодовые номера для заказа

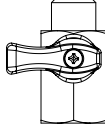
Фильтр сетчатый FVR-R (с пробкой), FVR-DR (со спускным краном)

Эскиз	DN, мм	$K_{vs}$ , м <sup>3</sup> /ч	Кодовый номер для FVR-R	Кодовый номер для FVR-DR
	10	3	<b>065B8234R</b>	—
	15	4,5	<b>065B8235R</b>	<b>065B8241R</b>
	20	7,9	<b>065B8236R</b>	<b>065B8242R</b>
	25	11,2	<b>065B8237R</b>	<b>065B8243R</b>
	32	17	<b>065B8238R</b>	<b>065B8244R</b>
	40	24,5	<b>065B8239R</b>	<b>065B8245R</b>
	50	36	<b>065B8240R</b>	<b>065B8246R</b>

Запасные части —  
фильтрующая сетка и прокладка

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер
	10	<b>065B8247R</b>
	15	
	20	<b>065B8248R</b>
	25	<b>065B8249R</b>
	32	<b>065B8250R</b>
	40	<b>065B8251R</b>
	50	<b>065B8252R</b>

Комплектующие — спускной кран для FVR-DR

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер
	10	<b>065B8254R</b>
	15	
	20	
	25	
	32	
	40	
	50	

**Технические характеристики**

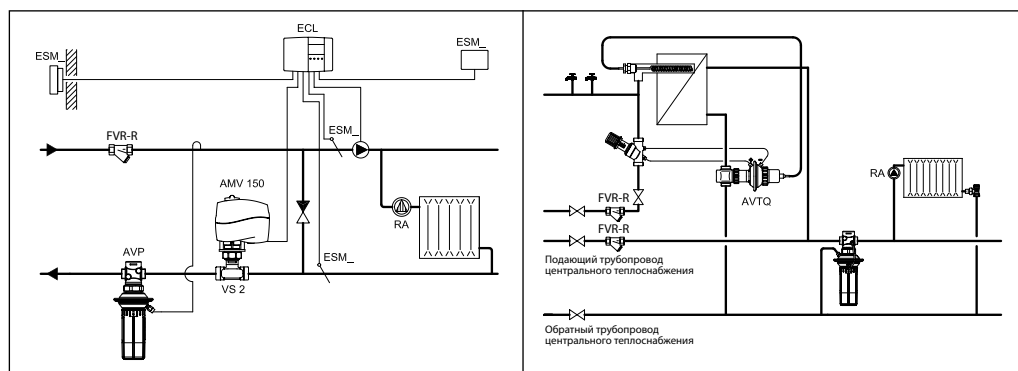
Условный проход DN, мм	10	15	20	25	32	40	50
Условная пропускная способность $K_{vs}$ , м³/ч	3	4,5	7,9	11,2	17	24,5	36
Условное давление PN, бар	25						
Рабочая среда	Отопительная вода, вода, гликолевые растворы 50 %						
pH	Мин. 7, макс. 10						
Температура перемещаемой среды, °C	FVR-R: -20...130						
	FVR-DR: -15...130						
Размер ячейки сетки, мкм	500						
Количество ячеек, 1/см²	50						
Присоединение	Внутренняя резьба						

**Материалы**

Корпус фильтра	Необесцинковывающаяся латунь
Крышка	Необесцинковывающаяся латунь
Фильтрующий элемент (сетка)	Нерж. сталь
Уплотнительное кольцо	EDPM
Корпус шарового крана	Латунь

**Применение**

(примеры использования)

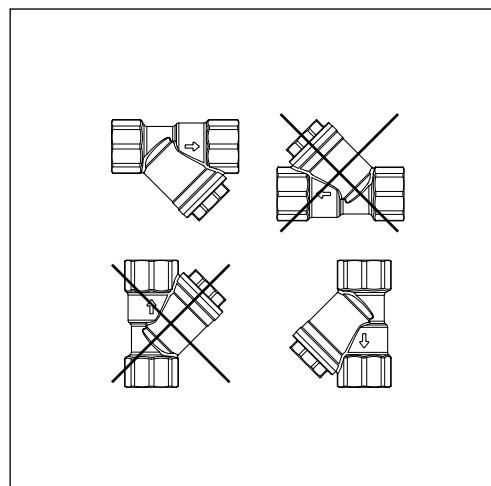

**Монтаж и эксплуатация**

Направление потока жидкости должно совпадать с направлением стрелки на корпусе фильтра.

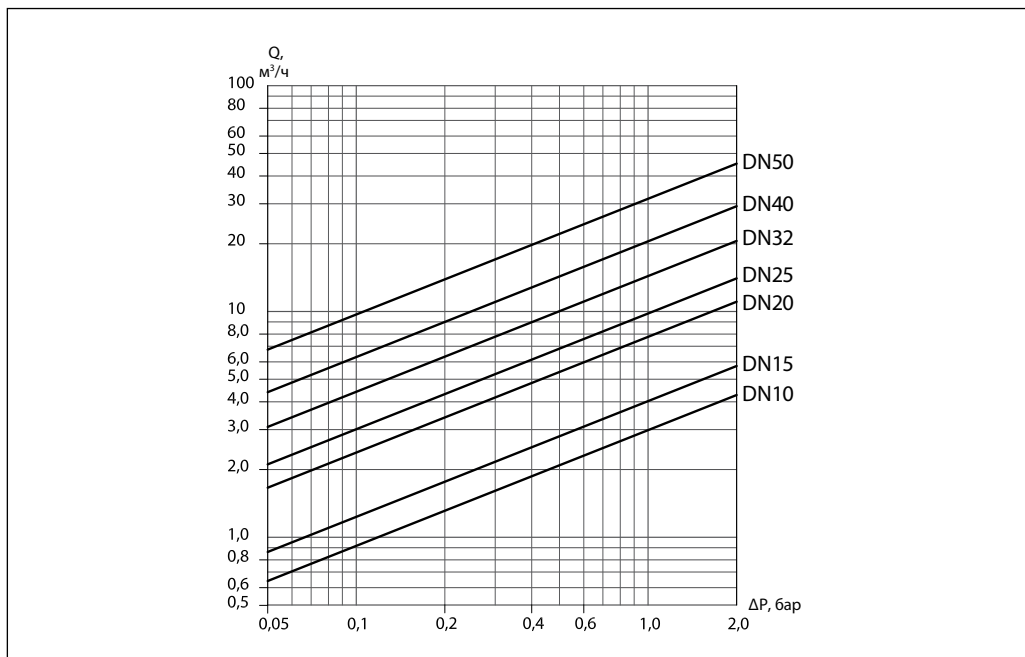
При установке фильтра на горизонтальный трубопровод пробка сливного отверстия (или кран) должна быть направлена вниз. При установке фильтра на вертикальный трубопровод пробка сливного отверстия (или кран) должна быть направлена вниз.

**Примечание.** При направлении потока снизу вверх фильтр будет задерживать инородные частицы, однако не способен их улавливать в накопительной части.

Необходимо предусмотреть свободное пространство при установке фильтра для снятия его сетки и обслуживания.

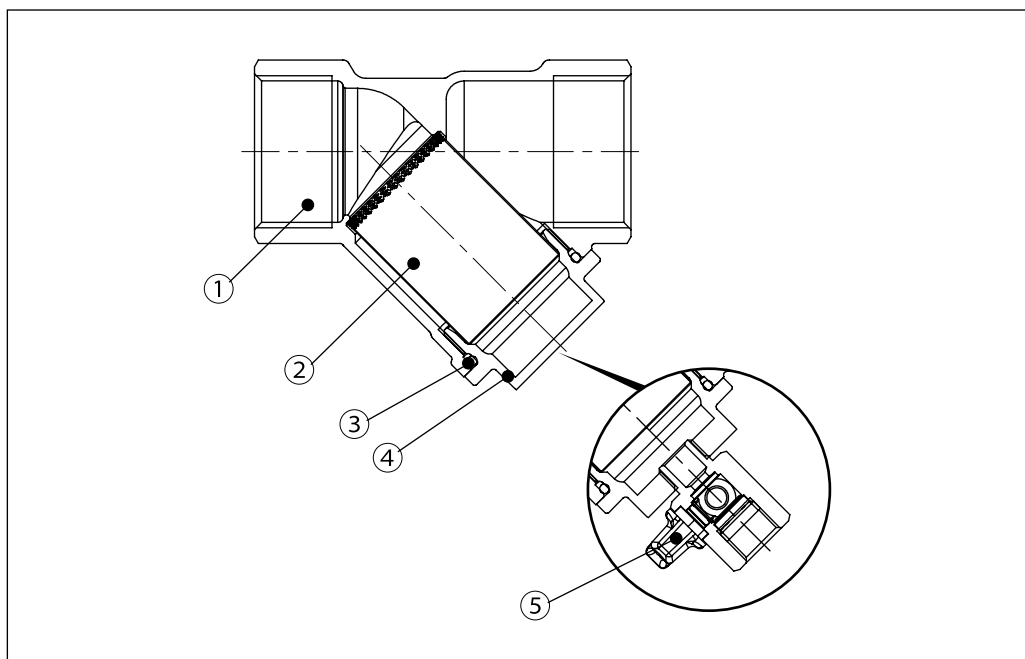


**Номограмма потерь давления**



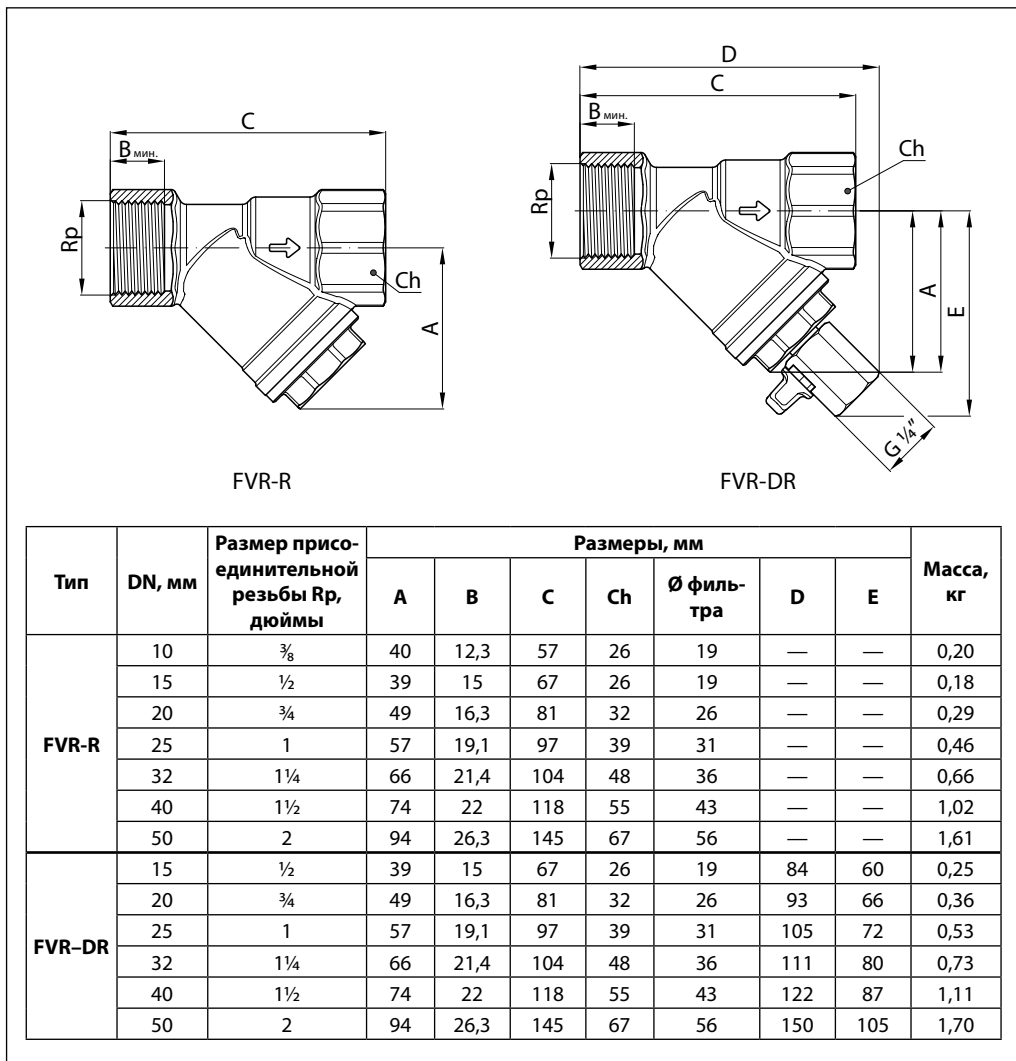
**Устройство**

1. Корпус.
2. Фильтрующий элемент (сетка).
3. Уплотнительное кольцо.
4. Пробка.
5. Спускной кран (для FVR-DR).





**Габаритные и присоединительные размеры**



**Центральный офис • ООО «Ридан»**

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.

## Фильтр сетчатый FVS-R из нержавеющей стали с пробкой

### Описание и область применения



Фильтры сетчатые предназначены для установки перед балансировочными клапанами, регулирующей арматурой, расходомерами, насосами и другими устройствами с повышенными требованиями к чистоте проходящей через них воды в системах отопления, теплоснабжения, технического горячего и холодного водоснабжения, а также для механической очистки рабочей среды от грязи, ржавчины, стружки и т. д.

По сравнению с латунными фильтрами фильтры из нержавеющей стали имеют более

широкий диапазон рабочих температур и более высокое рабочее давление и могут использоваться для большого спектра технологических сред, не агрессивных по отношению к конструкционным материалам фильтров.

#### Основные характеристики

**Номинальные диаметры:** DN = 8–50 мм.

**Номинальное давление:** PN = 40 бар.

**Рабочие среды:** ХВС, ГВС, вода отопительная, гликолевые растворы до 50 %.

**Температура рабочей среды:** от –25 до +180 °С.

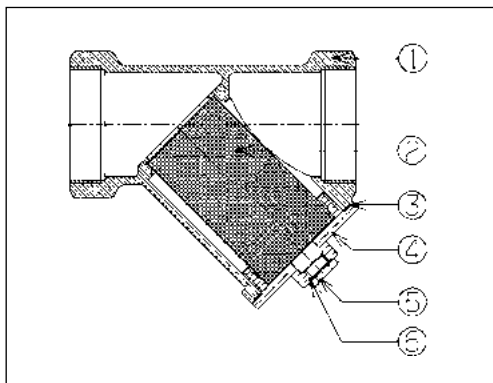
**Присоединение к трубопроводу:** резьба трубная цилиндрическая G (BSP) согласно ISO 228-1 (соответствует ГОСТ 6357-81).

**Размер ячейки сетчатого элемента:** 1 мм.

### Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

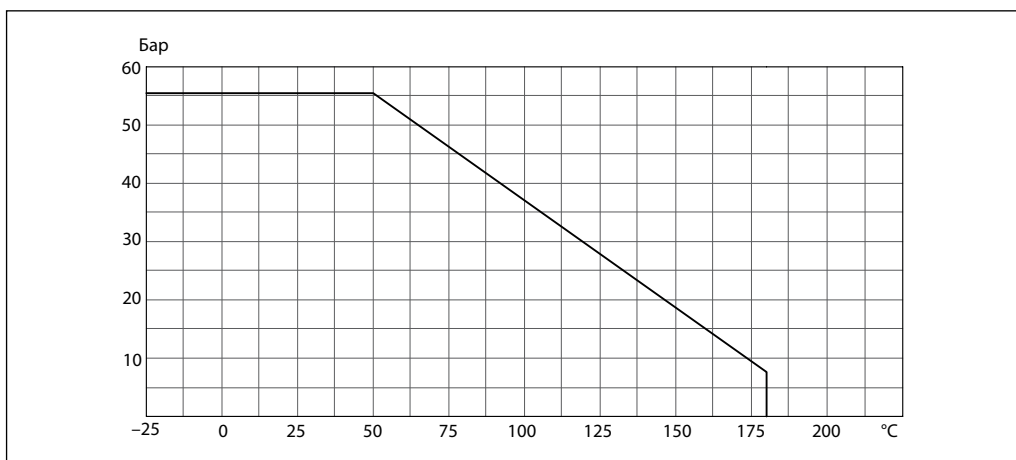
DN, мм	Размер присоединительной резьбы G, дюймы	PN, бар	Температура перемещаемой среды, °С		Условная пропускная способность $K_{vs}$ , м <sup>3</sup> /ч	Кодовый номер
			T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>		
8	¼	40	–25	180	0,5	<b>082X4310R</b>
10	⅜				0,65	<b>082X4311R</b>
15	½				1,03	<b>082X4312R</b>
20	¾				5,3	<b>082X4313R</b>
25	1				8,7	<b>082X4314R</b>
32	1¼				13,3	<b>082X4315R</b>
40	1½				19,34	<b>082X4316R</b>
50	2				30,21	<b>082X4317R</b>

### Устройство и материалы



№	Деталь	Материал
1	Корпус	Нерж. сталь ASTM A351 GrCF8M
2	Фильтрующий элемент	Нерж. сталь AISI 316
3	Прокладка	PTFE (тефлон)
4	Крышка	Нерж. сталь ASTM A351 GrCF8M
5	Спускное устройство, в виде пробки	Нерж. сталь AISI 316
6	Прокладка	PTFE (тефлон)

### Рабочая зона



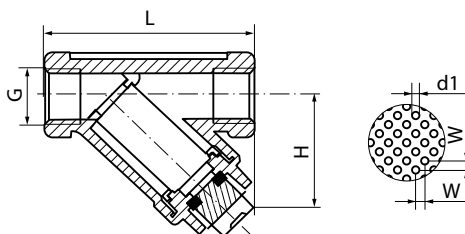
### Монтаж и эксплуатация

Все сетчатые фильтры должны устанавливаться на трубопроводах так, чтобы направленные стрелки на их корпусе совпадали с направлением движения воды, а сливное устройство отверстия в крышке или сливной кран были обращены вниз.

Рабочая среда проходит через ячейки фильтра и очищается от механических взвесей. Конструкция фильтра и порядок его установки предполагают заполнение отстойника фильтра механическими взвесями.

Частота слива взвесей и прочистки фильтрующего элемента (сетки) определяется из условий эксплуатации фильтра. Фильтр необходимо очистить, если потери давления на клапане заметно больше расчетных исходя из известных значений расхода и указанных выше значений условной пропускной способности  $K_{vs}$  для каждого DN.

### Габаритные и присоединительные размеры



DN, мм	Присоединительная резьба G, дюймы	Размеры, мм			Масса, кг
		L	H	Размер ячейки d1	
8	1/4	64	43	1	0,20
10	3/8	64	43		0,20
15	1/2	64	45		0,21
20	3/4	80	52		0,34
25	1	90	68		0,59
32	1 1/4	106	70		0,80
40	1 1/2	119	80		1,06
50	2	140	98		1,61

### Центральный офис • ООО «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.

## Клапан редукционный Ридан 7biz

### Описание и область применения



Клапаны редукционные Ридан 7biz являются регуляторами давления прямого действия «после себя» и предназначены для снижения и поддержания сниженного давления за клапаном.

Клапаны могут применяться в трубопроводных системах в пределах параметров перемещаемой среды (воды), указанных в технических описаниях клапанов, например, на входе в квартиры жилых домов холодной и горячей воды или на подпитке систем отопления.

Материалы частей, соприкасающиеся с рабочей средой: латунь CW617N, нержавеющая сталь 304, EPDM.

При отсутствии водоразбора клапан закрывается герметично за счет использования уплотнения из эластомера, не позволяя давлению после клапана увеличиться.

В клапане предусмотрено использование встроенного фильтра — сетки из нержавеющей стали.

Фильтр обеспечивает чистоту уплотнительных поверхностей и герметичное перекрытие клапана, а также предотвращает преждевременное засорение и выход из строя уплотнений клапана, увеличивает срок службы и межремонтный интервал.

В корпусе клапанов имеется резьбовое отверстие G $\frac{1}{4}$ », которое связано с выходной полостью корпуса для присоединения манометра (манометр в комплект поставки не входит).

Расчетный срок службы клапанов 10 лет.

### Основные характеристики

**Рабочая среда:** вода, в том числе для ХВС и ГВС.

**Номинальное давление:** PN16.

**Диапазон рабочих температур:** 0–80 °С.

**Сниженное настроечное давление после клапана:** 1–6 бар.

### Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

#### Клапан редукционный Ридан 7biz

DN	Размер присоединительной резьбы G, дюймы	Пропускная способность K <sub>v57</sub> , м <sup>3</sup> /ч	Кодовый номер
15	$\frac{1}{2}$	1,8	<b>082X4130R</b>
20	$\frac{3}{4}$	2,2	<b>082X4131R</b>
25	1	2,4	<b>082X4132R</b>
32	1 $\frac{1}{4}$	-	<b>082X4133R</b>
40	1 $\frac{1}{2}$	-	<b>082X4134R</b>
50	2	-	<b>082X4135R</b>

**Принцип действия**  
 (на примере DN15–25)

Рабочая среда с избыточным давлением подается в левый патрубок клапана (здесь и далее см. рисунок ниже). Давление рабочей среды проходит через сетку фильтра (7), воздействуя снизу на чувствительный элемент – мембрану (3), связанную штоком (1) с регулирующим затвором с уплотнением (11, 9).

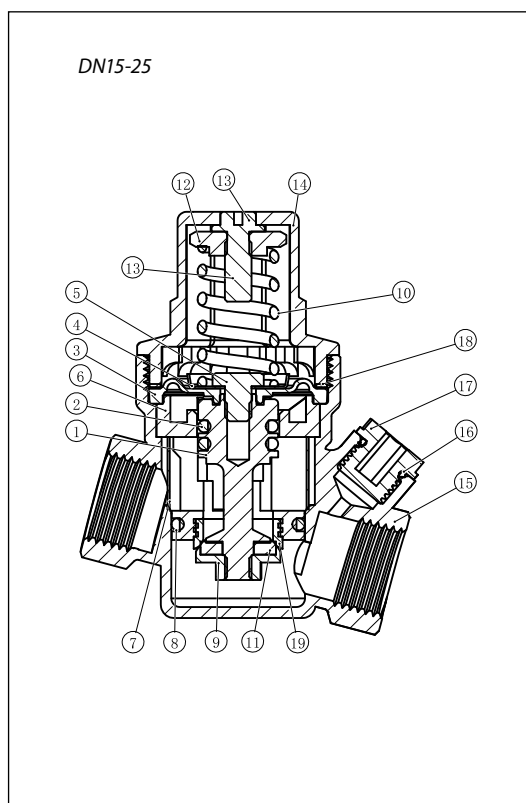
Требуемое сниженное давление устанавливается путем изменения силы сжатия пружины (10) с помощью вращения винта (13).

Если сниженное результирующее давление ниже, чем установленное пружинной, то пружина, воздействуя на мембрану, приоткрывает

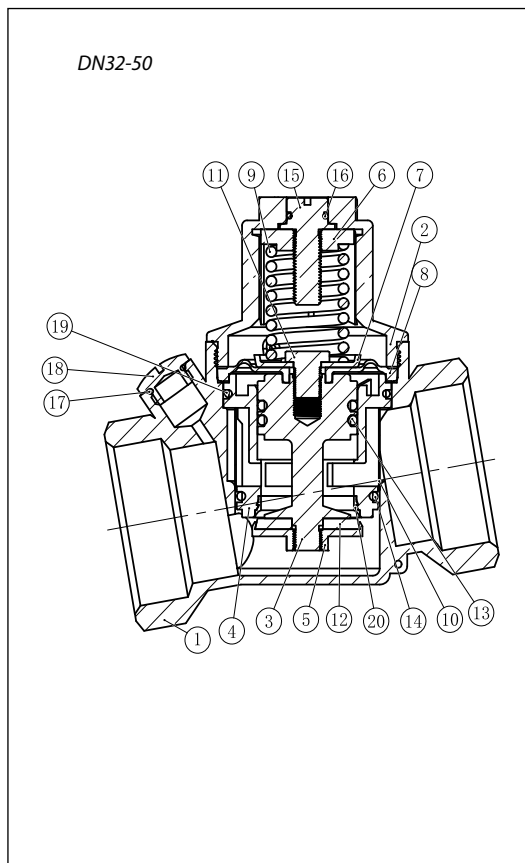
соединенный с ней регулирующий затвор, снижая гидравлическое сопротивление клапана и увеличивая давление после клапана.

Если давление выше, чем установленное пружинной, то происходит обратный процесс: клапан закрывается, снижая давление после себя.

При равенстве результирующего сниженного давления настроенному клапан находится в равновесном положении, обеспечивая потребителя водой с требуемым сниженным давлением.

**Устройство и материалы**


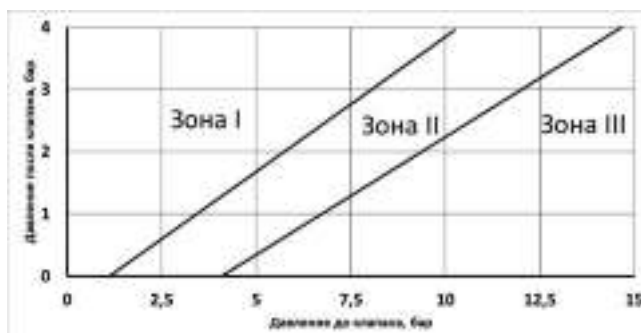
Поз.	Наименование	Материал
1	Шток	Латунь CW617N
2	Уплотнение штока	EPDM
3	Мембрана	EPDM
4	Прижимная тарелка	Нерж. сталь SS304
5	Винт	Нерж. сталь SS304
6	Корпус картриджа	ПОМ
7	Сетка	Нерж. сталь SS304
8	Уплотнительное кольцо	EPDM
9	Гайка	Латунь CW617N
10	Пружина	Нерж. сталь SS304
11	Прокладка	EPDM
12	Гайка	Латунь CW617N
13	Винт	Нрб57-3
14	Крышка клапана	Пластик PA66
15	Корпус	Латунь CW617N
16	Уплотнение	EPDM
17	Крышка под манометр	PA66
18	Прокладка	Нерж. сталь SS304
19	Упрочненное седло	Нерж. сталь SS304

**Устройство и материалы**  
 (продолжение)


Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Латунь CW617N
2	Крышка клапана	Пластик PA66
3	Шток	Латунь CW617N
4	Корпус картриджа	POM
5	Гайка	Латунь CW617N
6	Гайка	Нpb57-3
7	Прижимная тарелка	Нерж. Сталь SS304
8	Мембрана	EPDM
9	Пружина	Нерж Сталь SS304
10	Сетка	Нерж Сталь SS304
11	Винт	Нерж Сталь SS304
12	Прокладка	EPDM
13	Уплотнительное кольцо	EPDM
14	Уплотнение	EPDM
15	Винт	Латунь CW617N
16	Прокладка	EPDM
17	Уплотнительное кольцо	EPDM
18	Крышка под манометр	Латунь CW617N
19	Уплотнение	EPDM
20	Упрочненное седло	Нерж. Сталь SS304

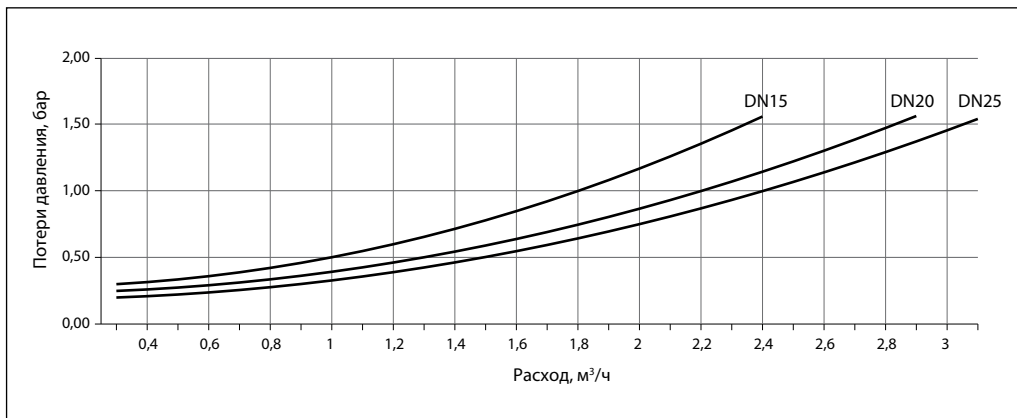
**Кавитация**

При слишком большом перепаде давления на клапане может возникнуть явление кавитации, ведущее к повышенному износу клапана, раннему его выходу из строя, повышенным шумам и вибрации при эксплуатации. С целью избежания работы в кавитационных режимах следует проверять применимость клапанов, определять количество устанавливаемых клапанов в соответствии с графиком кавитации.

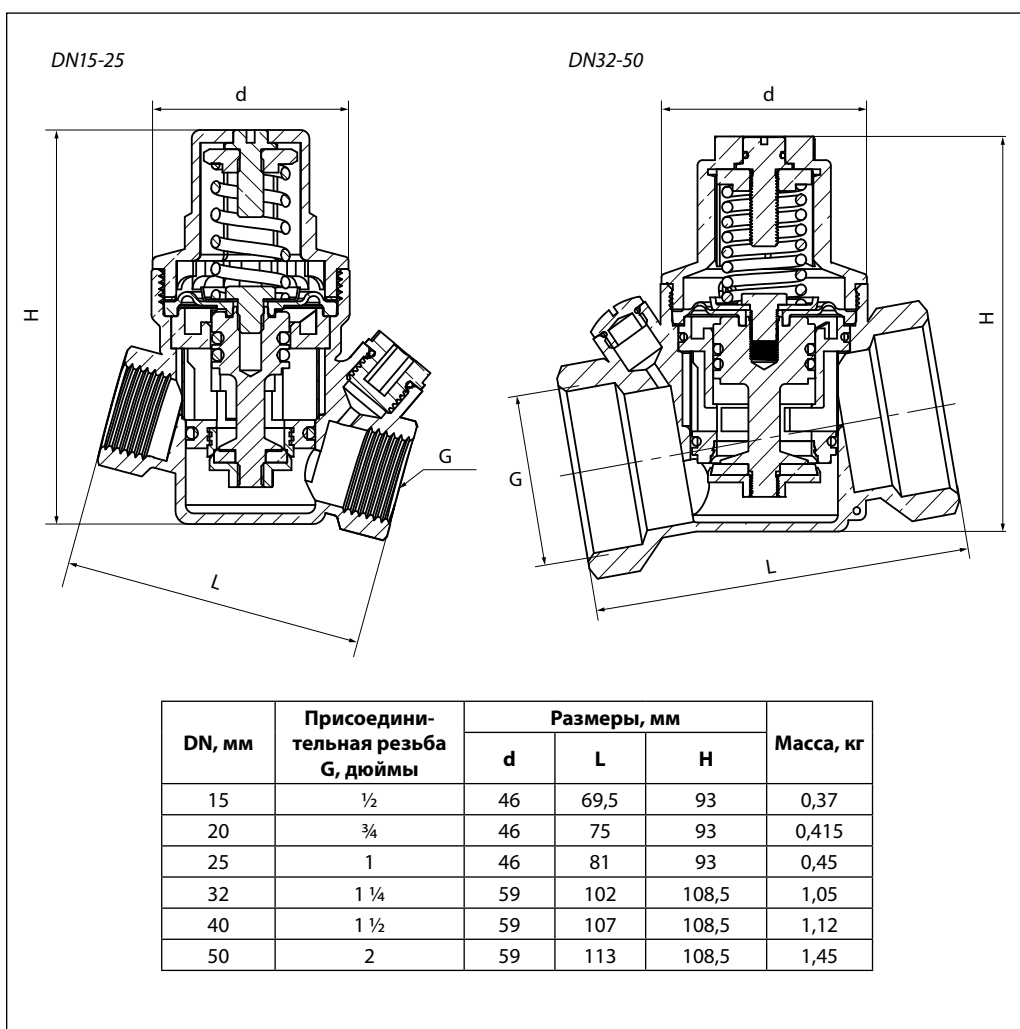


**Зона I** – работа в штатном режиме.  
**Зона II** – переходный режим – возможны процессы кавитации, повышенный шум. Работа клапана в данной зоне возможна, но не рекомендуется.  
**Зона III** – режим кавитации. Работа клапана не допускается.

**Зависимость потерь давления от расхода через клапан**



**Габаритные и присоединительные размеры**



**Центральный офис • ООО «Ридан»**

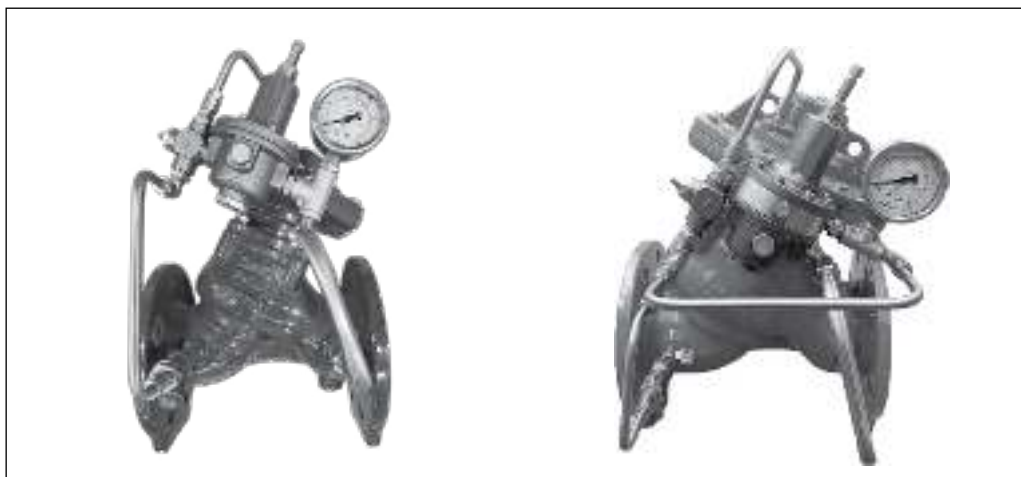
Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.

## Регуляторы давления С101-R и С301-R

### Описание и область применения



Гидравлические регуляторы предназначены для управления и поддержания давления и/или расхода за счет энергии рабочей среды.

Регуляторы состоят из 2 основных частей:

- Главная арматура регулятора имеет одинаковую конструкцию для всех применений,
- Импульсная арматура, отличается конструкцией для каждого варианта применения.

#### **Преимущества регулирующих клапанов и выгоды для потребителя**

- Большинство регуляторов являются независимыми от электропитания, что значительно повышает надежность управления системами.
- Широкий спектр выпускаемых регуляторов позволяет найти решение практически для любой задачи управления гидравлическими системами.

- Каждый регулятор собирается, настраивается и тестируется в заводских условиях в соответствии с требуемыми потребителем параметрами, указанными при заказе, что гарантирует соответствие клапана заявленным параметрам.
- Все модификации регуляторов выпускаются на базе единой регулирующей арматуры, что снижает количество необходимых запасных частей для обслуживания и ремонта клапанов.
- Устойчивость конструкции и материалов к высокому давлению — 16, 25 бар при температуре до 80 °С увеличивает диапазон применения, а также надежность регуляторов при применении в системах холодного водоснабжения.

### Основные типы

**Регулятор давления «после себя»** — уменьшает и поддерживает постоянное пониженное давление «после себя» независимо от изменения давления до регулятора и водоразбора после него.

**Регулятор уровня с поплавковым клапаном** — поддерживает заданный уровень в накопительном резервуаре и предотвращает резервуар от переполнения посредством поплавкового клапана.

**Регулятор уровня в резервуаре** — поддерживает заданный уровень в накопительном резервуаре и предотвращает его от переполнения посредством клапана, работающего по давлению столба воды в резервуаре.

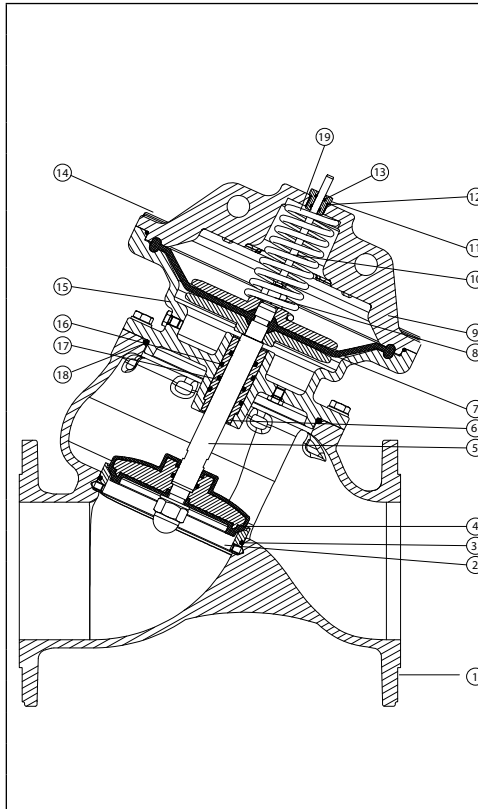
**Регулятор расхода** — ограничивает максимальный расход независимо от изменений давлений до и после него.

**Регулятор давления «до себя»** — поддерживает заданное давление «до себя», независимо от водоразбора после регулятора.

**Предохранительная арматура** — защищает трубопровод от чрезмерного возрастания давления воды в нем, сбрасывая воду через сбросной трубопровод, оставаясь в открытом состоянии пока значение давления в защищаемом трубопроводе выше значения давления, заданного на клапане.

**Предохранительная арматура защиты от гидравлических ударов** — защищает насосные станции от гидроударов, вызванных пуском, остановкой насосов, авариями в электро-снабжении насосных станций.



**Устройство и материалы**


Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Высокопрочный чугун
2	Седло	Коррозионностойкая сталь
3	Уплотнение	Нитрил
4	Затвор	Серый чугун с покрытием EPDM
5	Шток	Коррозионностойкая сталь
6	Сальниковая втулка	Бронза
7	Мембрана	EPDM, армированный нейлоном
8	Гайка	Коррозионностойкая сталь
9	Крышка камеры	Высокопрочный чугун
10	Индикатор положения	Коррозионностойкая сталь
11	Втулка	Латунь
12	Уплотнение	Нитрил
13	Уплотнение	Нитрил
14	Болт крышки	Коррозионностойкая сталь
15	Корпус камеры	Высокопрочный чугун
16	Уплотнение	Нитрил
17	Уплотнение	Нитрил
18	Уплотнение	Нитрил
19	Пружина	Коррозионностойкая сталь

**Подбор диаметра**

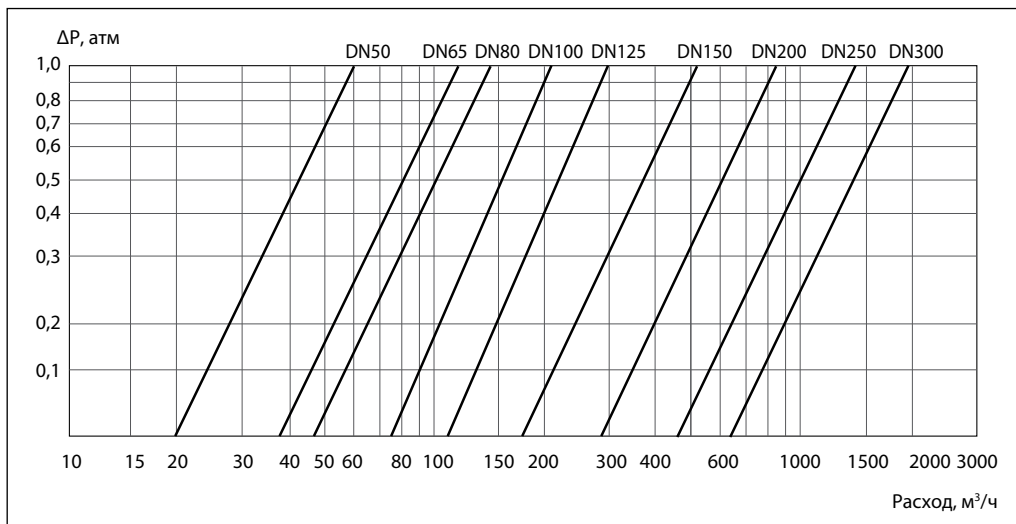
DN, мм	Минимальный расход <sup>1)</sup>	Максимальный расход		Kv
		м <sup>3</sup> /ч		
50	0,5	45		65
65	0,5	50		130
80	2	90		140
100	10	150		210
125	12	220		350
150	15	320		510
200	40	550		850
250	80	950		1300
300	100	1200		1980

1) Значение расхода в продолжительном режиме, при котором работа регулятора может быть нестабильной, при этом регулятор будет выполнять свою основную функцию. Рекомендуется применить регулятор меньшего размера, при условии его применимости на максимальном расходе.

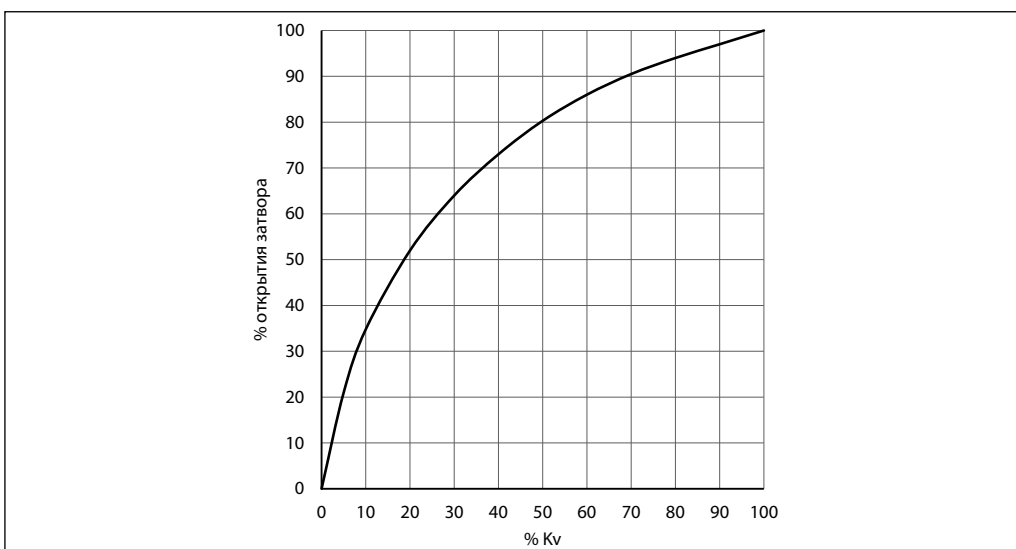
При подборе регуляторов необходимо учитывать диапазон изменения расхода и соотношение давлений во избежание кавитации и повышенного износа частей регулятора. Возможно, потребуется установка нескольких регуляторов.

Для определения потерь напора в регуляторе следует воспользоваться значениями Kv или приведенной ниже номограммой.

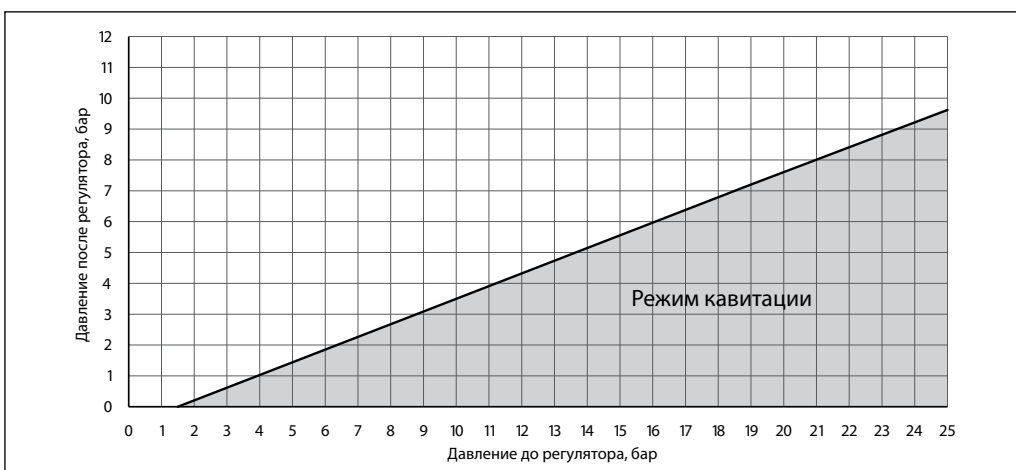
**Номограмма потерь давления**



**График зависимости пропускной способности**



**Кавитация**



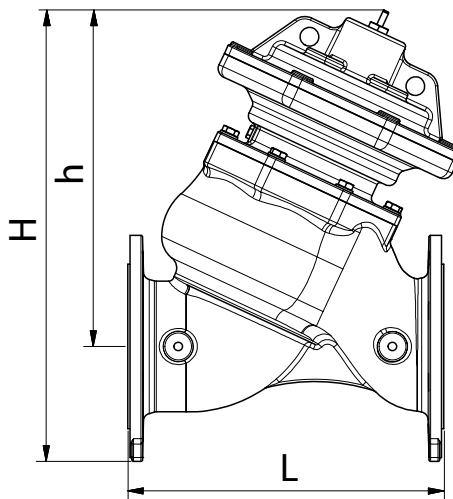
**Подбор регулятора с учетом кавитации**

Слишком большая разность давления и слишком низкое давление после регулятора могут стать причиной повреждения его основных частей вследствие кавитации.

Для определения режима работы регулятора следует воспользоваться графиком.

Если режим работы находится в кавитационной зоне, необходимо уменьшить разность давлений, установив последовательно несколько регуляторов.

## Габаритные и присоединительные размеры



DN	L, мм	H, мм	h, мм	Ширина (перпендикулярно плоскости эскиза), мм
50	203	340	250	162
65	216	350	250	180
80	254	365	260	200
100	305	430	310	230
125	356	450	320	230
150	406	580	430	280
200	521	620	450	380
250	635	780	580	460
300	749	830	605	520

### Обслуживание регуляторов

Каждые 6 или 12 месяцев, в зависимости от качества воды, необходимо провести профилактическое обслуживание регуляторов:

- Промыть верхнюю камеру управления через индикатор положения.
- Провести несколько циклов открыть/закрыть шаровых кранов импульсной арматуры.
- Очистить фильтр импульсной арматуры и фильтр, установленный на основной линии.
- Проверить работу регулятора.

Каждые 5 лет необходимо проводить общее обслуживание:

- Разборка
- Очистка главной и импульсной арматуры.
- Профилактическая замена прокладок и уплотнений (пожалуйста консультируйтесь с нами).
- Повторная сборка и испытания.

Регуляторы поставляются собранными, настроенными и испытанными в заводских условиях согласно заявленным параметрам.

### Центральный офис • ООО «Ридан»

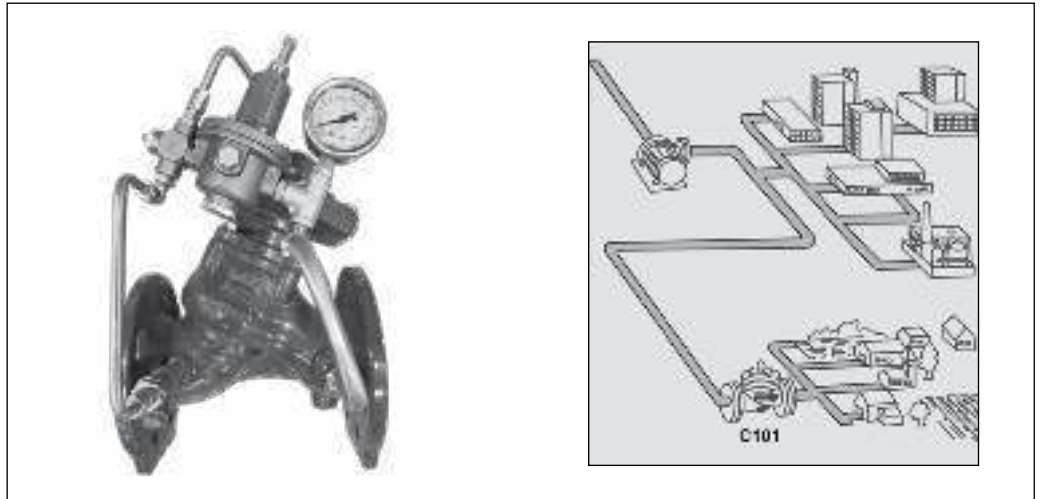
Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail [he@ridan.ru](mailto:he@ridan.ru) • [ridan.ru](http://ridan.ru)

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.

## Регулятор давления «после себя» C101-R

### Описание и область применения



Регулятор давления C101-R уменьшает и поддерживает постоянное пониженное давление «после себя» независимо от изменения давления до регулятора и водоразбора после него.

Регулирующий клапан тип C101-R позволяет:

- стабилизировать гидравлический режим сети водоснабжения,
- снизить расходы на ремонтно-восстановительные работы за счет сокращения числа прорывов в сети,
- уменьшить потери воды,
- сократить расход воды за счет оптимизации режима работы сети,
- снизить нагрузку на насосное оборудование.

### Применение

- Насосные станции.
- Распределение воды.

### Основные характеристики

**Рабочая среда:** чистая вода.

**Максимальная температура:** 80 °С.

**Минимальное давление:** 1 бар.

**Не допускать замерзания воды в пилотном контуре!**

### Установка

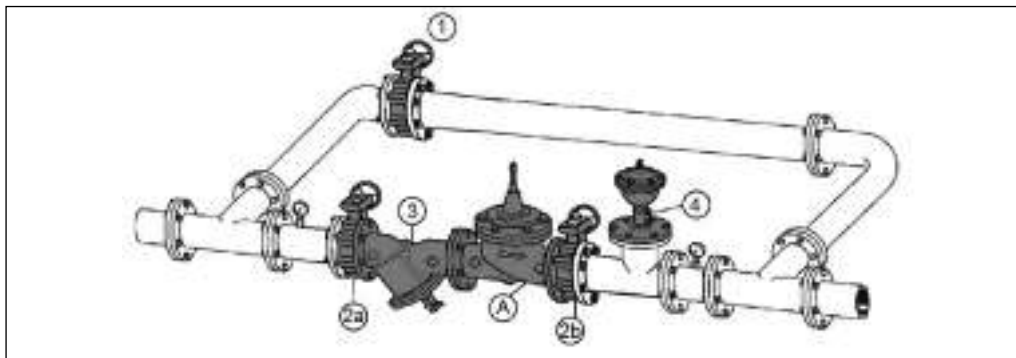
#### Горизонтальная установка

Крышка регулятора должна быть ориентирована вверх.

#### Вертикальная установка

По запросу.

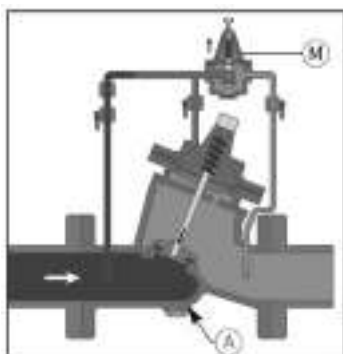
**Пример установки регулирующего клапана С101-Р**



A	Регулятор давления «после себя»
1	Запорная арматура байпасного трубопровода
2а, 2б	Запорная арматура основного трубопровода
3	Фильтр
4	Автоматический воздухоотводчик

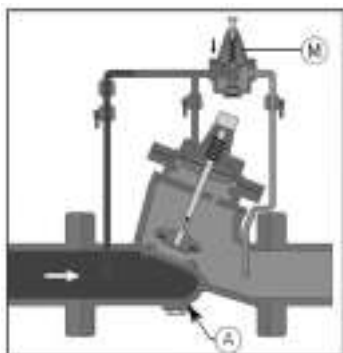
Рекомендуется установить сетчатый фильтр перед регулятором, а за ним — автоматический воздушный клапан одинарного действия.

**Принцип работы**



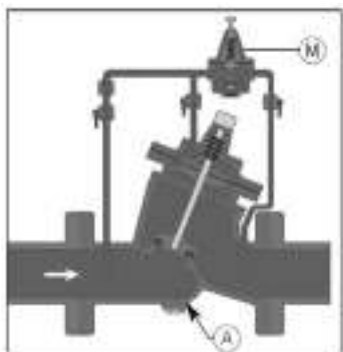
**Закрытие**

При отсутствии водоразбора клапан М закрывается. При этом камера управления регулятора А наполняется водой, который закрывается, повторяя движения клапана М.



**Открытие**

При водоразборе импульсной арматуры открывается. При этом вода из верхней камеры (камеры управления) регулятора А выходит, и регулятор А также открывается, повторяя движения клапана М.



**Регулирование**

Изменение водоразбора влечет за собой изменение давления после регулятора. Соответственно, изменяется давление на выходе и под мембраной клапана М. Следовательно, изменяется сила, противодействующая упругости пружины клапана М.


Затвор клапана движется в сторону действия большей силы до тех пор, пока силы не уравниваются. (Это произойдет, когда давление на выходе регулятора будет соответствовать необходимому (установленному) давлению.)

Затвор клапана М при этом может занимать любое промежуточное положение, равно как и затвор регулятора (который повторяет движения затвора клапана импульсной арматуры), — происходит регулирование.

**Устройство и материалы**

Поз.	Наименование	Материал
A	Регулятор	Высокопрочный чугун
B	Запорный кран	Никелированная латунь
B1	Запорный кран	Никелированная латунь
C	Индикатор положения	Нержавеющая сталь
D	Запорный кран	Латунь
G	Фильтр	Латунь
H	Диафрагма/игольчатый вентиль	Нержавеющая сталь/латунь
I	Ограничитель потока	Латунь
M	Клапан импульсной арматуры	Нержавеющая сталь

**Номенклатура и кодовые номера для заказа**

Эскиз	DN, мм	PN, бар	$K_{vs}$ , м <sup>3</sup> /ч	Мин. расход через клапан <sup>1)</sup> , м <sup>3</sup> /ч	Макс. расход через клапан, м <sup>3</sup> /ч	Кодовый номер
	50	16	65	0,5	45	<b>082X6100R</b>
	65		130	0,5	50	<b>082X6101R</b>
	80		140	2	90	<b>082X6102R</b>
	100		210	10	150	<b>082X6103R</b>
	125		350	12	220	<b>082X6104R</b>
	150		510	15	320	<b>082X6105R</b>
	200		850	40	550	<b>082X6106R</b>
	250		1300	80	950	<b>082X6107R</b>
	300		1980	100	1200	<b>082X6108R</b>
	50	25	65	0,5	45	<b>082X6109R</b>
	65		130	0,5	50	<b>082X6110R</b>
	80		140	2	90	<b>082X6111R</b>
	100		210	10	150	<b>082X6112R</b>
	125		350	12	220	<b>082X6113R</b>
	150		510	15	320	<b>082X6114R</b>
	200		850	40	550	<b>082X6115R</b>
	250		1300	80	950	<b>082X6116R</b>
	300		1980	100	1200	<b>082X6117R</b>

1) Значение расхода в продолжительном режиме, при котором работа регулятора может быть нестабильной, при этом регулятор будет выполнять свою основную функцию. Рекомендуется применить регулятор меньшего размера, при условии его применимости на максимальном расходе

При отсутствии расхода регулятор герметично закрыт, сохраняя после себя заданное сниженное давление.

**Центральный офис • ООО «Ридан»**

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

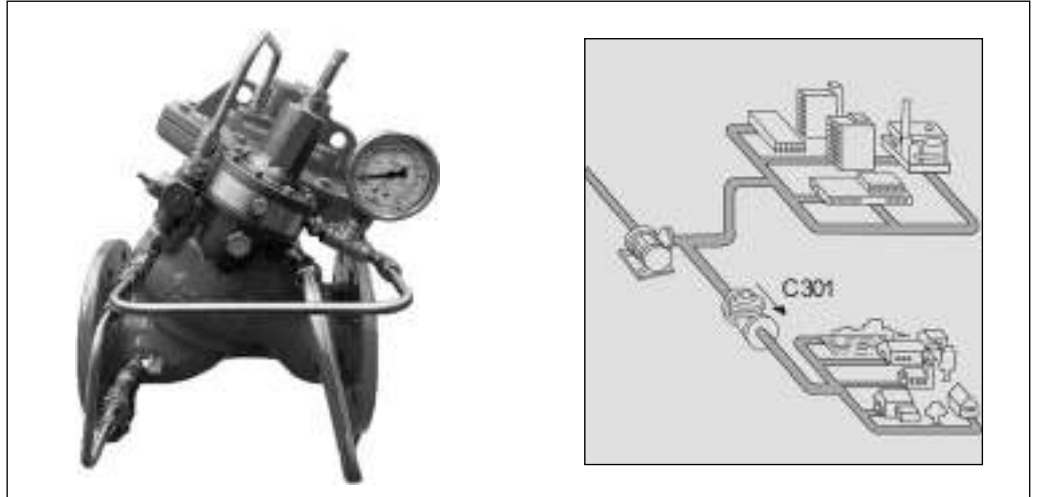
Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail [he@ridan.ru](mailto:he@ridan.ru) • [ridan.ru](http://ridan.ru)

---

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.

## Регулятор давления «до себя» С301-R

### Описание и область применения



Регулятор давления С301-R предназначен для регулирования и поддержания давления «до себя» на постоянной установленной величине независимо от колебаний давления и расхода.

Регулирующий клапан С301-R позволяет:

- обеспечить стабильное требуемое давление в зоне до регулятора,
- стабилизировать гидравлический режим сети водоснабжения,
- снизить нагрузку на насосное оборудование и трубопроводы.

### Применение

- Насосные станции.
- Распределение воды.

### Основные характеристики

**Рабочая среда:** чистая вода.

**Максимальная температура:** 80 °С.

Минимальное давление в системе с регулятором: 1 бар.

**Не допускать замерзания воды в регуляторе и его импульсной арматуре!**

### Установка

#### Горизонтальная установка

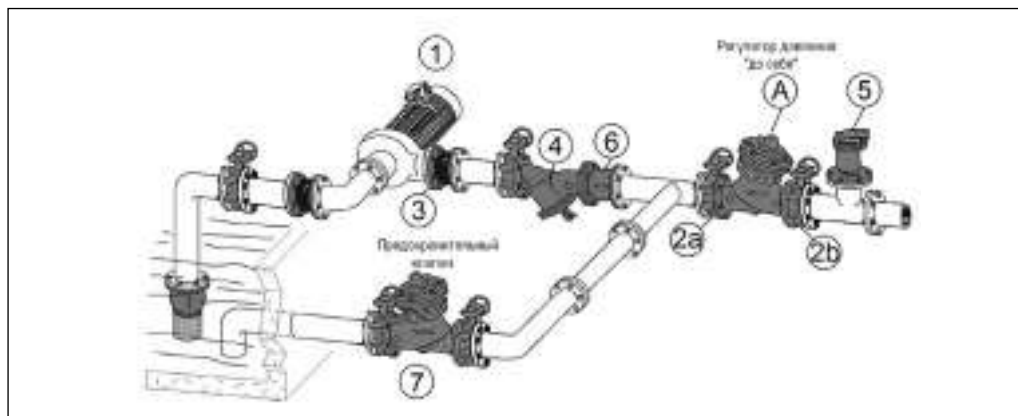
Крышка регулятора должна быть ориентирована вверх.

#### Вертикальная установка

По запросу.



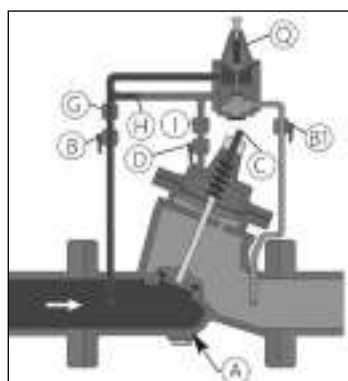
**Пример установки регулирующего клапана С301-R**



A	Регулятор давления
1	Насосный агрегат
2а; 2б	Запорная арматура основного трубопровода
3	Гибкая вставка
4	Фильтр
5	Автоматический воздухоотводчик
6	Обратный клапан
7	Клапан для защиты системы от избыточного давления

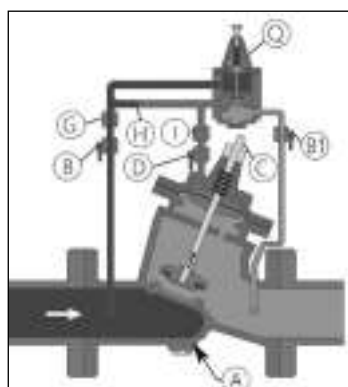
Рекомендуется установить сетчатый фильтр перед регулятором, а за ним — автоматический воздушный клапан одинарного действия.

**Принцип работы**



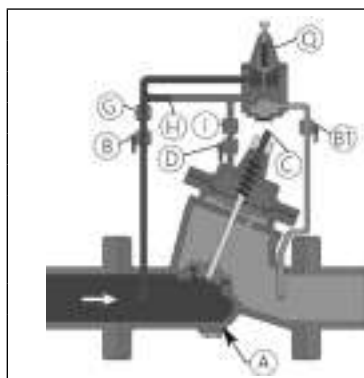
**Закрытие**

Когда давление до регулятора меньше настроенного, то клапан Q закрывается и давление в импульсной арматуре передает усилие на мембрану регулятора А. Объем над мембраной находится под давлением, регулятор закрывается




**Открытие**

При возрастании регулируемого давления свыше установленного значения клапан Q открывается, что приводит к уменьшению давления над мембраной регулятора А. Он открывается до тех пор, пока давление «до себя» не достигнет настроенного значения

**Устройство и материалы**


Поз.	Наименование	Материал
A	Регулятор	Высокопрочный чугун
B	Запорный кран	Никелированная латунь
B1	Запорный кран	Никелированная латунь
C	Индикатор положения	Нержавеющая сталь
D	Запорный кран	Латунь
G	Фильтр	Латунь
H	Диафрагма/Игольчатый вентиль	Нержавеющая сталь/ латунь
I	Ограничитель потока	Латунь
Q	Клапан импульсной арматуры	Нержавеющая сталь

**Номенклатура и кодовые номера для заказа**

Эскиз	DN, мм	PN, бар	$K_{vs}$ , м <sup>3</sup> /ч	Мин. расход через клапан <sup>1)</sup> , м <sup>3</sup> /ч	Макс. расход через клапан, м <sup>3</sup> /ч	Кодовый номер
	50	16	65	0,5	45	<b>082X6140R</b>
	65		130	0,5	50	<b>082X6141R</b>
	80		140	2	90	<b>082X6142R</b>
	100		210	10	150	<b>082X6143R</b>
	125		350	12	220	<b>082X6144R</b>
	150		510	15	320	<b>082X6145R</b>
	200		850	40	550	<b>082X6146R</b>
	250		1300	80	950	<b>082X6147R</b>
	300		1980	100	1200	<b>082X6148R</b>
	50	25	65	0,5	45	<b>082X6149R</b>
	65		130	0,5	50	<b>082X6150R</b>
	80		140	2	90	<b>082X6151R</b>
	100		210	10	150	<b>082X6152R</b>
	125		350	12	220	<b>082X6153R</b>
	150		510	15	320	<b>082X6154R</b>
	200		850	40	550	<b>082X6155R</b>
	250		1300	80	950	<b>082X6156R</b>
	300		1980	100	1200	<b>082X6157R</b>

1) Значение расхода в продолжительном режиме, при котором работа регулятора может быть нестабильной, при этом регулятор будет выполнять свою основную функцию. Рекомендуется применить регулятор меньшего размера, при условии его применимости на максимальном расходе

**Центральный офис • ООО «Ридан»**

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail [he@ridan.ru](mailto:he@ridan.ru) • [ridan.ru](http://ridan.ru)

---

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.

## Автоматический воздухоотводчик Airvent-R с резьбовым присоединением

### Описание и область применения



Автоматический воздухоотводчик предназначен для отведения воздушных скоплений из трубопроводов и воздухоотборников внутренних систем теплоснабжения зданий (систем отопления, теплоснабжения вентиляционных установок, кондиционеров, коллекторов и др.).

#### Основные характеристики

**Рабочая температура:** до 110 °С.

**Рабочее давление:** до 10 бар.

**Рабочая среда:** вода и гликолевые растворы до 40%.

### Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Кодовый номер	DN, мм	Присоединение, дюймы
065B8222R	10	G3/8
065B822300R	15	G½

### Монтаж и эксплуатация

Автоматический воздухоотводчик должен устанавливаться в наивысшей точке трубопроводной системы или на воздухоотборнике в вертикальном положении.

Между воздухоотводчиком и трубопроводом (воздухоотборником) рекомендуется предусмотреть установку шарового запорного крана.

Монтаж воздухоотводчика следует осуществлять с использованием гаечного ключа и стандартных уплотнительных материалов.

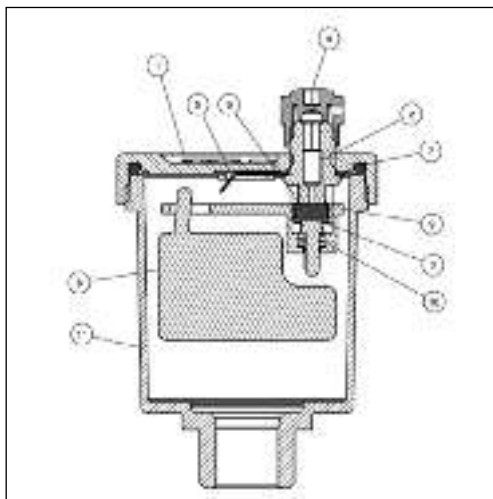
Перед монтажом воздухоотводчика трубопроводная система должна быть промыта.

После установки воздухоотводчика необходимо отвернуть на пол-оборота предохранительный колпачок, расположенный на крышке устройства.

### Устройство и материалы

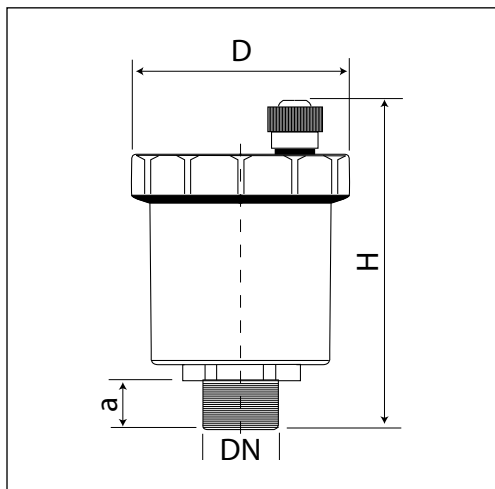
При заполнении корпуса воздухоотводчика жидкостью поплавок поднимается вверх и через рычаг закрывает воздуховыпускное устройство. При накоплении достаточного количества

воздуха в корпусе (или при дренаже системы, когда вода начинает удаляться из трубопровода) поплавок опускается вниз и воздуховыпускное устройство открывается.



№	Деталь	Материал
1	Верхняя крышка	Латунь CW754S UNI EN 1982
2	Клапан	Латунь CW614N UNI EN 12164
3	Поршень	Полиацеталь (POM)
4	Колпачок	Полипропилен
5	Мост	Нержавеющая сталь
6	Прокладка	NBR
7	О-Кольцо	NBR
8	Поплавок	Полипропилен
9	Рычаг	Полиацеталь (POM)
10	Пружина	Сталь AISI 302 UNI 3823
11	Корпус	Латунь CW617N UNI EN 12165

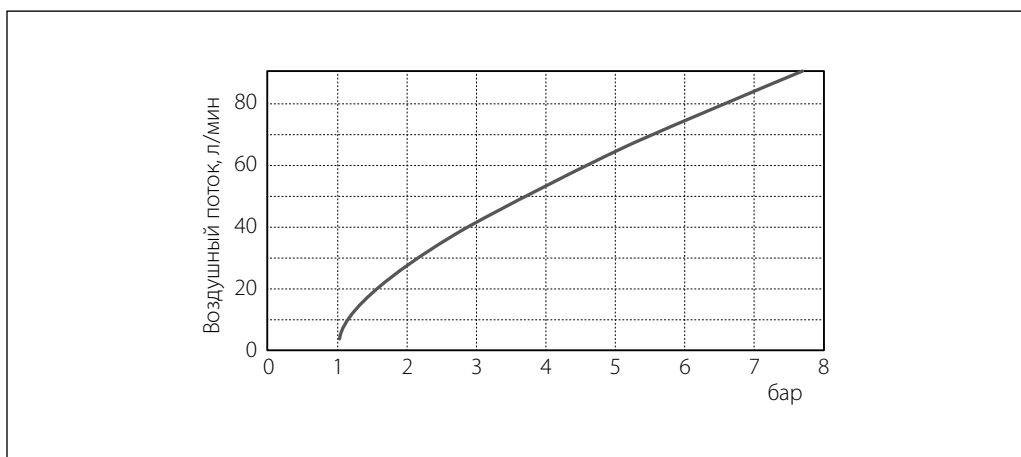
**Габаритные размеры**



DN, дюймы	Размеры, мм			Масса, кг
	D	H	a	
3/8	46	70	10,5	0,150
1/2	46	70	10,5	0,154

Присоединительная резьба воздухоотводчика соответствует стандарту UNI ISO 228/1 (цилиндрическая резьба).

**Производительность воздухоотводчика**



**Центральный офис • ООО «Ридан»**

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.

## Осевые сильфонные компенсаторы Ридан из нержавеющей стали с патрубками из углеродистой стали

### Описание и область применения



Осевые компенсаторы Ридан предназначены для компенсации температурных удлинений трубопроводов систем горячего водоснабжения, а также трубопроводов промышленных систем с жидкими средами, которые неагрессивны к конструкционным материалам компенсаторов.

Осевые компенсаторы Ридан устанавливаются на стояках и магистральных трубопроводах систем ГВС многоэтажных зданий.

Осевые компенсаторы состоят из многослойного сильфона (гофрированного цилиндра), выполненного из нержавеющей стали, и приваренных к нему патрубков, выполненных из углеродистой стали.

Все осевые компенсаторы Ридан оснащены внутренней гильзой, а также могут быть оснащены наружным кожухом для дополнительной защиты сильфона.

### Основные характеристики

**Номинальное рабочее давление:** PN 16 бар.


**Температура среды:** -10...+95 °С.

**Присоединение к трубопроводу:** приварное

**Число циклов срабатывания при полном осевом ходе:** не менее 2 000 циклов.

### Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Осевой сильфонный компенсатор Ридан с патрубками под приварку, с внутренней гильзой и без наружного кожуха

Эскиз	DN, мм	PN, бар	Максимальная темп. перемещаемой среды T <sub>макс</sub> , °С	Осевой ход, мм	Монтажная длина, см	Осевое усилие, Н/мм	Эффективная площадь сильфона, см <sup>2</sup>	Кодовый номер
	15	16	95	+12/-28	280	18	7,1	<b>065H0040R</b>
	20				280	18	7,1	<b>065H0041R</b>
	25				275	28	12,1	<b>065H0042R</b>
	32				310	36	16,4	<b>065H0043R</b>
	40				310	90	26,7	<b>065H0044R</b>
	50				310	90	26,7	<b>065H0045R</b>
	65				250	53	58,2	<b>065H0046R</b>
	80				255	79	78,5	<b>065H0047R</b>
	100				255	84	117,9	<b>065H0048R</b>
	125				255	137	168,6	<b>082X9242R</b>
	150				270	239	239,3	<b>082X9243R</b>
	200				260	226	441,5	<b>082X9244R</b>
	250				280	332	681,5	<b>082X9245R</b>
	300				270	378	945,4	<b>082X9246R</b>

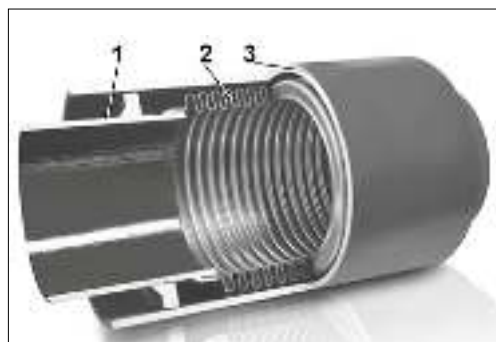
**Техническое описание**

Осевые сильфонные компенсаторы Ридан из нержавеющей стали с патрубками из углеродистой стали

**Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа (продолжение)**

Осевой сильфонный компенсатор Ридан с патрубками под приварку, с внутренней гильзой и с наружным кожухом

Эскиз	DN, мм	PN, бар	Максимальная темп. перемещаемой среды $T_{\text{max}}, ^\circ\text{C}$	Осевой ход, мм	Монтажная длина, см	Осевое усилие, Н/мм	Эффективная площадь сильфона, см <sup>2</sup>	Кодовый номер
	15	16	95	+15/-35	280	9	7,1	065H0019R
	15			+19/-45	365	12	7,1	065H0001R
	20			+15/-35	280	9	7,1	065H0021R
	20			+24/-56	450	9	7,1	065H0003R
	25			+12/-28	275	28	12,1	065H0022R
	25			+19/-45	358	21	12,1	065H0023R
	32			+12/-28	310	36	16,4	065H0024R
	32			+19/-45	400	27	16,4	065H0025R
	40			+11/-25	310	90	26,7	065H0026R
	40			+19/-45	400	90	26,7	065H0027R
	50			+12/-28	310	90	26,7	065H0028R
	50			+19/-45	400	60	26,7	065H0029R
	65			+12/-28	250	53	58,2	065H0030R
	65			+24/-56	360	29	58,2	065H0031R
	80			+12/-28	255	79	78,5	065H0014R
	80			+19/-45	330	50	78,5	065H0033R
	100			+15/-33	255	84	117,9	065H0016R
	100			+24/-56	340	52	117,9	065H0034R
	125			+15/-35	285	112	168,6	082X9247R
	125			+24/-56	375	73	168,6	082X9252R
	150			+15/-35	310	191	239,3	082X9248R
	150			+24/-56	415	119	239,3	082X9253R
	200			+15/-35	295	175	441,5	082X9249R
	200			+24/-56	385	113	441,5	082X9254R
	250			+15/-35	300	284	681,5	082X9250R
	250			+24/-56	395	181	681,5	082X9255R
	300			+15/-35	295	315	945,4	082X9251R
	300			+24/-56	400	189	945,4	082X9256R

**Устройство и материалы**


Поз.	Наименование	Материал
1	Патрубок	Сталь 1.0038
2	Сильфон	Коррозионностойкая сталь 1.4541/1.4404
3	Кожух	Алюминий или углеродистая сталь

**Выбор компенсатора**

Компенсаторы выбираются в соответствии с диаметром трубопровода, на который они устанавливаются. Их количество (или расстояние между неподвижными опорами) определяется в зависимости от расчетного удлинения трубопровода и компенсирующей способности на сжатие, если компенсатор предварительно не растянут при монтаже.

В здании до 4-го этажа установка сильфонного компенсатора не требуется — тепловое расширение нивелируется за счет самокомпенсации.

Компенсация удлинения трубопровода для трех последних этажей не требуется ввиду малой длины участка.

Установка компенсаторов в зданиях выше 10 этажей является обязательной.

**Расчет теплового удлинения трубопровода**

Расчет теплового удлинения трубопровода производится по формуле

$$\Delta L = L \cdot N \cdot \Delta \vartheta \cdot \bar{\alpha} \cdot S \text{ мм,}$$

где  $\Delta L$  — полное тепловое расширение;

$L$  — высота этажа;

$N$  — количество этажей;

$\Delta \vartheta$  — разность между рабочей температурой трубопровода и температурой окружающей среды при монтаже трубопровода;

$\bar{\alpha}$  — средний коэффициент температурного расширения, (см. таблицу);

$S$  — запас.

Материал	Коэффициент линейного температурного расширения $\alpha$ , мм/(м·С°)
Углеродистая сталь оцинкованная	0,0117
Нержавеющая сталь аустенитная	0,017
Нержавеющая сталь ферритная	0,011
Чугун	0,0104
Медь	0,0165
Алюминий	0,0238
Латунь	0,0184
Бронза	0,0175

**Максимальные параметры для расчета**

Высота этажей ( $L$ ): 3,3 м.

Температура монтажа:  $-10$  °С.

Температура эксплуатации:  $+95$  °С.

Запас ( $S$ ): 5 %.

Коэффициент линейного расширения стали  $\bar{\alpha}$ : 0,012 мм/м.

**Пример подбора компенсатора для здания высотой 12 этажей**

Участок труб до 4-го этажа самокомпенсируется за счет изгиба трубопровода.

Участок труб последних трех этажей не учитываем из-за малой длины участка.

**Расчет требуемого хода сжатия компенсатора**

$$3,3 (L) \times 5 (N) \times 105 \text{ °С } (\Delta \vartheta) \times 0,012 \text{ мм/м } (\bar{\alpha}) \times 1,05 (S) = 21,85 \text{ мм.}$$

Для компенсации теплового расширения трубопровода в 21,85 мм подойдет любой из приведенных ниже компенсаторов соответствующего диаметра.



## Монтаж компенсатора

Даже при наличии внутренней направляющей гильзы, как правило, при монтаже требуется устанавливать направляющие скользящие опоры около компенсатора (или скользящую и неподвижную). Рекомендуется устанавливать их на расстоянии около  $3 \times DN$  от компенсатора. Для вертикальных стояков роль одной из опор может играть гильза в перекрытии.

1. Прогнать сплошной стояк с одновременной установкой неподвижных и направляющих опор в проектных точках.
2. Зафиксировать неподвижные опоры на трубопроводе.
3. Вырезать в проектных точках трубопровода участки стояка в соответствии с расчетной рекомендованной длиной с учетом предварительного растяжения компенсатора и ответных фланцев, если таковые применяются.

Не допускается запуск трубопровода, если длина участка врезки меньше паспортной длины компенсатора в свободном состоянии, т. е. когда компенсатор смонтирован в предварительно сжатом состоянии.

4. Перед монтажом компенсатора необходимо визуально проверить, что нет механических повреждений тонкостенного сильфона и защитного кожуха.
5. Проверяется, что компенсатор может беспрепятственно сжиматься и растягиваться в пределах заявленной компенсирующей способности.
6. К трубе присоединяется один конец компенсатора, затем второй конец растягивается до полной длины вырезанного участка трубы и крепится с противоположной стороны.

## Центральный офис • ООО «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail [he@ridan.ru](mailto:he@ridan.ru) • [ridan.ru](http://ridan.ru)

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.

## Осевые сильфонные компенсаторы Ридан НС из нержавеющей стали с патрубками из нержавеющей стали

### Описание и область применения



Осевые компенсаторы Ридан НС предназначены для компенсации температурных удлинений трубопроводов систем горячего водоснабжения, а также трубопроводов промышленных систем с жидкими средами, которые неагрессивны к конструкционным материалам компенсаторов.

Осевые компенсаторы Ридан НС устанавливаются на стояках и магистральных трубопроводах систем ГВС многоэтажных зданий.

Осевые компенсаторы состоят из многослойного сильфона (гофрированного цилиндра), выполненного из нержавеющей стали, и приваренных к нему патрубков, выполненных из нержавеющей стали.

Все осевые компенсаторы Ридан НС оснащены внутренней гильзой, а также могут быть оснащены наружным кожухом для дополнительной защиты сильфона.

### Основные характеристики

**Номинальное рабочее давление:** PN 16 бар.


**Температура среды:** -10...+95 °С.

**Присоединение к трубопроводу:** резьбовое, фланцевое, разборное муфтовое (грувлук).

Компенсаторы с защитным кожухом имеют отверстие для слива конденсата.

### Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Осевой сильфонный компенсатор Ридан НС с внутренней гильзой и без наружного кожуха, с резьбовым присоединением


Эскиз	DN, мм	PN, бар	Максимальная температура перемещаемой среды $T_{\text{max}}$ , °С	Осевой ход, мм	Размер присоединительной резьбы G, дюймы	Кодовый номер
	15	16	95	+12/-28	1/2	<b>082X9200R</b>
	20				3/4	<b>082X9201R</b>
	25				1	<b>082X9202R</b>
	32				1 1/4	<b>082X9203R</b>
	40				1 1/2	<b>082X9204R</b>
	50				2	<b>082X9205R</b>

**Техническое описание**


Осевые сильфонные компенсаторы Ридан НС из нержавеющей стали с патрубками из нержавеющей стали

**Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа (продолжение)**

Осевой сильфонный компенсатор Ридан НС с внутренней гильзой и наружным кожухом, с резьбовым присоединением


Эскиз	DN, мм	PN, бар	Максимальная темп. перемещаемой среды $T_{\text{макс}}$ °C	Осевой ход, мм	Размер присоединительной резьбы G, дюймы	Кодовый номер
	15	16	95	+15/-35	1/2	082X9206R
	15			+19/-45		082X9212R
	20			+15/-35	3/4	082X9207R
	20			+24/-56		082X9213R
	25			+12/-28	1	082X9208R
	25			+19/-45		082X9214R
	32			+12/-28	1 1/4	082X9209R
	32			+19/-45		082X9215R
	40			+11/-25	1 1/2	082X9210R
	40			+19/-45		082X9216R
	50			+12/-28	2	082X9211R
	50			+19/-45		082X9217R

 Осевой сильфонный компенсатор Ридан НС с внутренней гильзой и наружным кожухом, с фланцевым присоединением<sup>1)</sup>

Эскиз	DN, мм	PN, бар	Максимальная темп. перемещаемой среды $T_{\text{макс}}$ °C	Осевой ход, мм	Кодовый номер
	65	16	95	+12/-28	082X9218R
	65			+24/-56	082X9221R
	80			+12/-28	082X9219R
	80			+19/-45	082X9222R
	100			+15/-33	082X9220R
	100			+24/-56	082X9223R

<sup>1)</sup> фланцы выполнены в соответствии со стандартом EN 1092-1.

Осевой сильфонный компенсатор Ридан НС с внутренней гильзой и наружным кожухом, с присоединением под разборную муфту (грувлок)

Эскиз	DN, мм	PN, бар	Максимальная темп. перемещаемой среды $T_{\text{макс}}$ °C	Осевой ход, мм	Кодовый номер
	25	16	95	+12/-28	082X9224R
	25			+19/-45	082X9233R
	32			+12/-28	082X9225R
	32			+19/-45	082X9234R
	40			+11/-25	082X9226R
	40			+19/-45	082X9235R
	50			+12/-28	082X9227R
	50			+19/-45	082X9236R
	65			+12/-28	082X9228R
	65			+24/-56	082X9237R
	80			+12/-28	082X9229R
	80			+19/-45	082X9238R
	100			+15/-33	082X9230R
	100			+24/-56	082X9239R
	125			+15/-35	082X9231R
	125			+24/-56	082X9240R
	150			+15/-35	082X9232R
	150			+24/-56	082X9241R

**Устройство и материалы**

Конструкция и вид разреза различных вариантов исполнения осевых компенсаторов показаны ниже (см. габаритные размеры).

**Основные элементы и материалы компенсаторов Ридан НС**

- Сильфон (гофрированный цилиндр) из нержавеющей стали AISI 304, 316 или 321.

- Патрубки из нержавеющей стали AISI 304.
- Внутренняя гильза из нержавеющей стали AISI 304.
- Наружный кожух из нержавеющей стали AISI 304 или алюминия с отверстием для слива конденсата.

**Выбор компенсаторов**

Компенсаторы выбираются в соответствии с диаметром трубопровода, на который они устанавливаются. Их количество (или расстояние между неподвижными опорами) определяется в зависимости от расчетного удлинения трубопровода и компенсирующей способности на сжатие, если компенсатор предварительно не растянут при монтаже.

Величину удлинения трубопровода под воздействием температуры теплоносителя можно найти, используя формулу температурного линейного удлинения металла:

$$\Delta_{\vartheta} = L \cdot \bar{\alpha} \cdot \Delta\vartheta, \text{ мм},$$

где  $L$  — длина участка трубопровода, удлинение которого требуется компенсировать, м;  
 $\bar{\alpha}$  — средний коэффициент температурного удлинения, мм/(м·К);

$\Delta\vartheta$  — разность температур между рабочей температурой трубопровода и температурой окружающей среды при монтаже трубопровода, К.

Средние коэффициенты теплового расширения различных материалов указаны в таблице.

Материал	Коэффициент линейного температурного расширения $\alpha$ , мм/(м·С°)
Углеродистая сталь оцинкованная	0,0117
Нержавеющая сталь аустенитная	0,017
Нержавеющая сталь ферритная	0,011
Чугун	0,0104
Медь	0,0165
Алюминий	0,0238
Латунь	0,0184
Бронза	0,0175

**Монтаж компенсатора**

Даже при наличии внутренней направляющей гильзы, как правило, при монтаже требуется устанавливать направляющие скользящие опоры около компенсатора (или скользящую и неподвижную). Рекомендуется устанавливать их на расстоянии около  $3 \times DN$  от компенсатора. Для вертикальных стояков роль одной из опор может играть гильза в перекрытии.

1. Прогнать сплошной стояк с одновременной установкой неподвижных и направляющих опор в проектных точках.
2. Зафиксировать неподвижные опоры на трубопроводе.
3. Вырезать в проектных точках трубопровода участки стояка в соответствии с расчетной рекомендованной длиной с учетом предварительного растяжения компенсатора и ответных фланцев, если таковые применяются.

Не допускается запуск трубопровода, если длина участка врезки меньше паспортной длины компенсатора в свободном состоянии, т. е. когда компенсатор смонтирован в предварительно сжатом состоянии.

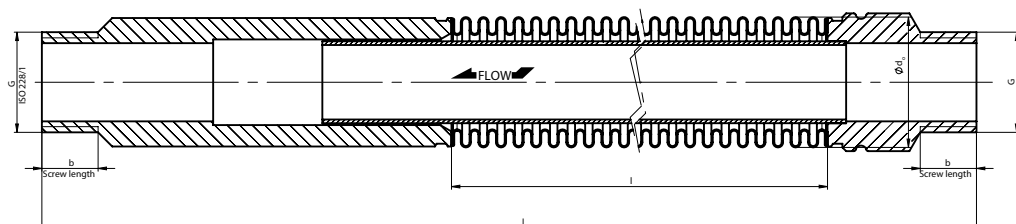
4. Перед монтажом компенсатора необходимо визуально проверить, что нет механических повреждений тонкостенного сильфона и защитного кожуха.
5. Проверяется, что компенсатор может беспрепятственно сжиматься и растягиваться в пределах заявленной компенсирующей способности.
6. К трубе присоединяется один конец компенсатора, затем второй конец растягивается до полной длины вырезанного участка трубы и крепится с противоположной стороны.

**Габаритные и присоединительные размеры, технические характеристики для расчета усилий на неподвижные опоры трубопровода**

DN — номинальный диаметр, мм;  
 L — полная длина компенсатора в свободном состоянии, мм;  
 b — длина резьбы/толщина фланца, мм;  
 d — диаметр крепежных отверстий, мм;  
 n — количество отверстий, шт;  
 d<sub>1</sub> — внутренний диаметр отверстия фланца, мм;  
 d<sub>0</sub> — наружный диаметр сифона, мм;  
 d<sub>4</sub> — диаметр зеркала фланца, мм;  
 f — высота зеркала фланца, мм;  
 D — внешний диаметр фланца/внешний диаметр патрубка, мм;

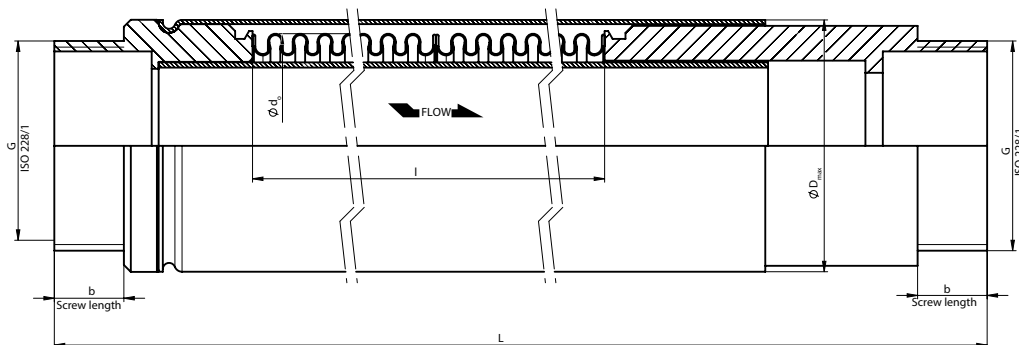
D<sub>max</sub> — наружный диаметр защитного кожуха, мм;  
 K — диаметр расположения крепежных отверстий, мм;  
 G — размер трубной цилиндрической резьбы, дюйм;  
 A — расстояние от торца патрубка до паза, мм;  
 C — диаметр паза, мм;  
 B — ширина паза, мм;  
 I — рабочая длина сифона, мм;  
 S — эффективная площадь сифона, см<sup>2</sup>;  
 N — осевое усилие (жесткость), Н/мм.

*Осевой сифонный компенсатор Ридан НС с внутренней гильзой, без наружного кожуха, с резьбовым присоединением*



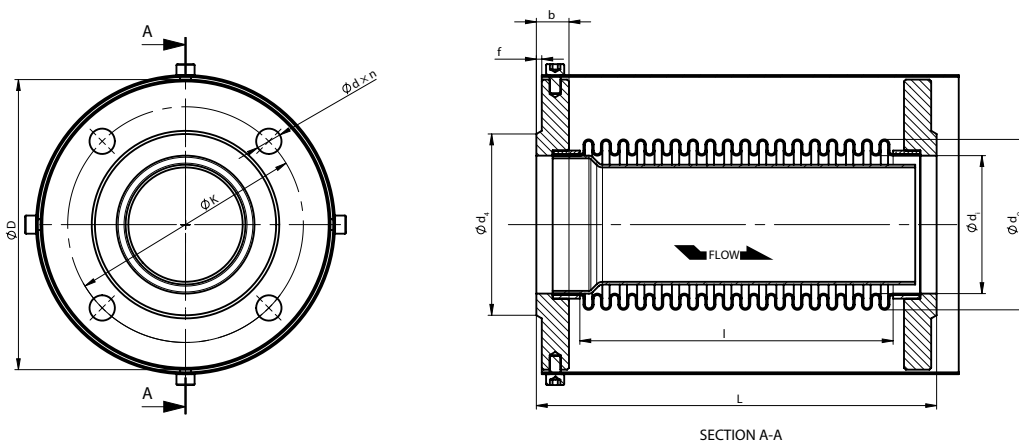
Кодовый номер	Размеры, мм							S, см <sup>2</sup>	N, Н/мм	Масса, кг
	DN	Осевой ход	L	G	I	d <sub>0</sub>	b			
<b>082X9200R</b>	15	+12/-28	280	½	155	35	15	7,1	18	1,2
<b>082X9201R</b>	20	+12/-28	280	¾	155	35	15	7,1	18	1,3
<b>082X9202R</b>	25	+12/-28	275	1	150	44	15	12,1	28	1,4
<b>082X9203R</b>	32	+12/-28	310	1 ¼	163	51	20	16,4	36	2
<b>082X9204R</b>	40	+12/-28	310	1 ½	163	64,5	20	26,7	90	3
<b>082X9205R</b>	50	+12/-28	310	2	163	64,5	20	26,7	90	3,2

Осевой сифонный компенсатор Ридан НС с внутренней гильзой, с наружным кожухом, с резьбовым присоединением



Кодовый номер	Размеры, мм								S, см <sup>2</sup>	N, Н/мм	Масса, кг
	DN	Осевой ход	L	G	I	d <sub>0</sub>	b	D <sub>max</sub>			
082X9206R	15	+15/-35	280	1/2	155	35	15	45	7,1	9	1,2
082X9212R	15	+19/-45	365	1/2	225	35	15	45	7,1	12	1,3
082X9207R	20	+15/-35	280	3/4	155	35	20	45	7,1	9	1,3
082X9213R	20	+24/-56	450	3/4	295	35	20	45	7,1	9	1,4
082X9208R	25	+12/-28	275	1	150	44	25	52	12,1	28	1,4
082X9214R	25	+19/-45	358	1	217,5	44	25	52	12,1	21	1,7
082X9209R	32	+12/-28	310	1 1/4	163	51	34,5	63	16,4	36	2
082X9215R	32	+19/-45	400	1 1/4	237	51	34,5	63	16,4	27	2,5
082X9210R	40	+11/-25	310	1 1/2	136	64,5	39	77	26,7	90	3
082X9216R	40	+19/-45	400	1 1/2	237	64,5	39	77	26,7	90	3,6
082X9211R	50	+12/-28	310	2	163	64,5	51	77	26,7	90	3,2
082X9217R	50	+19/-45	400	2	237	64,5	51	77	26,7	60	4,3

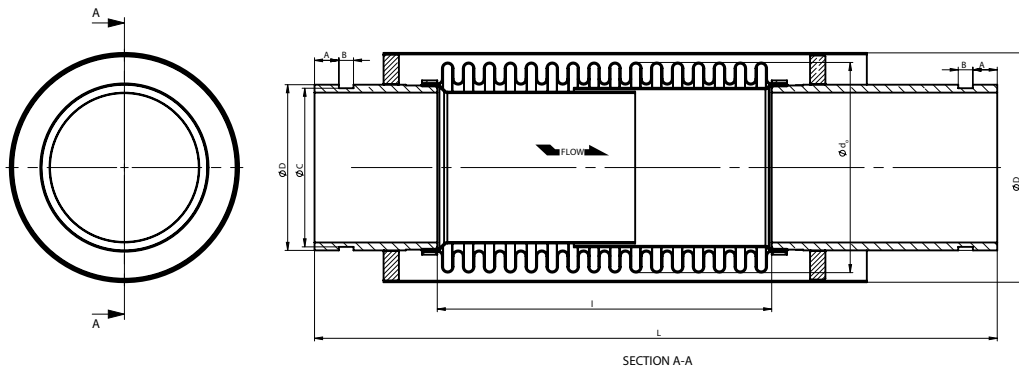
Осевой сифонный компенсатор Ридан НС с внутренней гильзой, с наружным кожухом, с фланцевым присоединением



Кодовый номер	Размеры, мм												S, см <sup>2</sup>	N, Н/мм	Масса, кг
	DN	Осевой ход	L	D	I	d <sub>0</sub>	b	d <sub>1</sub>	K	d × n	f	d <sub>4</sub>			
082X9206R	65	+12/-28	180	185	129	96	20	76,1	145	18×8	3	122	7,1	9	4
082X9212R	65	+24/-56	290	185	329	96	20	76,1	145	18×8	3	122	7,1	12	4,5
082X9207R	80	+12/-28	182	200	132	111	20	88,9	160	18×8	3	138	7,1	9	5
082X9213R	80	+19/-45	261	200	211	111	20	88,9	160	18×8	3	138	7,1	9	5,8
082X9208R	100	+15/-33	272	220	218	137	22	108	180	18×8	3	158	12,1	28	5,1
082X9214R	100	+24/-56	272	220	218	137	22	108	180	18×8	3	158	12,1	21	7,2

**Габаритные и присоединительные размеры, технические характеристики для расчета усилий на неподвижные опоры трубопровода (продолжение)**

Осевой сальфонный компенсатор Ридан НС с внутренней гильзой, с наружным кожухом, с присоединением под разборную муфту (зрувлок)



Кодовый номер	Размеры, мм										S, см <sup>2</sup>	N, Н/мм	Масса, кг
	DN	Осевой ход	L	D	I	d <sub>0</sub>	D <sub>max</sub>	A	B	C			
082X9224R	25	+12/-28	325	33,7	150	44	52	15,88	7,95	30,23	12,1	28	1,5
082X9233R	25	+19/-45	408	33,7	217,5	44	52	15,88	7,95	30,23	12,1	21	2
082X9225R	32	+12/-28	360	42,4	163	51	63	15,88	7,95	38,99	16,4	36	2,8
082X9234R	32	+19/-45	460	42,4	237	51	63	15,88	7,95	38,99	16,4	27	3,1
082X9226R	40	+11/-25	360	48,3	163	64,5	77	15,88	7,95	45,09	26,7	90	3,5
082X9235R	40	+19/-45	460	48,3	237	64,5	77	15,88	7,95	45,09	26,7	90	3,9
082X9227R	50	+12/-28	360	60,3	163	64,5	77	15,88	7,95	57,15	26,7	90	4,9
082X9236R	50	+19/-45	460	60,3	237	64,5	77	15,88	7,95	57,15	26,7	60	5,5
082X9228R	65	+12/-28	300	76,1	129	96	112	15,88	8,74	72,26	58,2	53	8,3
082X9237R	65	+24/-56	410	76,1	239	96	112	15,88	8,74	72,26	58,2	29	8,8
082X9229R	80	+12/-28	305	88,9	132	111	131	15,88	8,74	84,94	78,5	79	9,6
082X9238R	80	+19/-45	380	88,9	211	111	131	15,88	8,74	84,94	78,5	50	10,3
082X9230R	100	+15/-33	390	108	218	137	155	15,88	8,74	103,73	117,9	52	12
082X9239R	100	+24/-56	420	108	218	137	155	15,88	8,74	103,73	117,9	52	12,6
082X9231R	125	+15/-35	360	133	160	160	178	15,88	9,53	129,13	168,6	112	8,4
082X9240R	125	+24/-56	450	133	248	160	178	15,88	9,53	129,13	168,6	73	13,2
082X9232R	150	+15/-35	385	159	180	190	216	15,88	9,53	154,53	239,3	191	14,5
082X9241R	150	+24/-56	490	159	288	190	216	15,88	9,53	154,53	239,3	119	18

**Центральный офис • ООО «Ридан»**

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.

## Гибкая вставка ZKV

### Описание и область применения



Гибкие вставки ZKV предназначены для предотвращения передачи механических вибраций по трубопроводным системам (например, от насосного оборудования).

Они могут также использоваться в качестве компенсаторов тепловых удлинений трубопроводов в пределах деформаций, указанных в приведенных ниже технических описаниях, для гальванической развязки трубопровода и для защиты оборудования от механического воздействия присоединенного к нему трубопровода.

Гибкие вставки выполнены из EPDM и для присоединения к трубопроводу имеют стальные фланцы.

### Основные характеристики

**Рабочая среда:** вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50 %.

**Диапазон номинальных диаметров:** DN32–DN600.

**Тип присоединения к трубопроводу:** фланцевый.

**Номинальное давление:** PN10, PN16.

**Диапазон рабочих температур:** от –20 до +100 °С.

### Соответствие нормативам

Имеется экспертное заключение о соответствии ЕСЭИГТ к товарам.


Гибкие вставки ZKV не подлежат обязательному подтверждению соответствия требованиям Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 Т «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

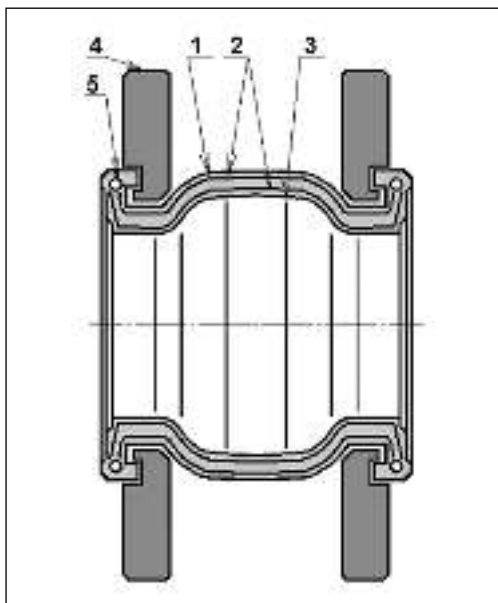


**Номенклатура и  
кодовые номера для  
оформления заказа**
**Гибкая вставка ZKV (фланцевая)**
**Рабочая среда:** вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая.

**Материал гибкого элемента:** EPDM.





**Материал фланцев:** гальванизированная сталь.

Эскиз	DN, мм	PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Обозначение	Кодовый номер
			T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>		
	32	10/16	-20	+100	ZKV EPDM PN16 DN32	<b>082X9030R</b>
	40	10/16			ZKV EPDM PN16 DN40	<b>082X9031R</b>
	50	10/16			ZKV EPDM PN16 DN50	<b>082X9032R</b>
	65	10/16			ZKV EPDM PN16 DN65	<b>082X9033R</b>
	80	10/16			ZKV EPDM PN16 DN80	<b>082X9034R</b>
	100	10/16			ZKV EPDM PN16 DN100	<b>082X9035R</b>
	125	10/16			ZKV EPDM PN16 DN125	<b>082X9036R</b>
	150	10/16			ZKV EPDM PN16 DN150	<b>082X9037R</b>
	200	10			ZKV EPDM PN10 DN200	<b>082X9038R</b>
	200	16			ZKV EPDM PN16 DN200	<b>082X9046R</b>
	250	10			ZKV EPDM PN10 DN250	<b>082X9039R</b>
	250	16			ZKV EPDM PN16 DN250	<b>082X9047R</b>
	300	10			ZKV EPDM PN10 DN300	<b>082X9040R</b>
	300	16			ZKV EPDM PN16 DN300	<b>082X9048R</b>
	350	10			ZKV EPDM PN10 DN350	<b>082X9041R</b>
	350	16			ZKV EPDM PN16 DN350	<b>082X9049R</b>
	400	10			ZKV EPDM PN10 DN400	<b>082X9042R</b>
	400	16			ZKV EPDM PN16 DN400	<b>082X9050R</b>
	450	10			ZKV EPDM PN10 DN450	<b>082X9043R</b>
	450	16			ZKV EPDM PN16 DN450	<b>082X9051R</b>
	500	10			ZKV EPDM PN10 DN500	<b>082X9044R</b>
	500	16			ZKV EPDM PN16 DN500	<b>082X9052R</b>
	600	10			ZKV EPDM PN10 DN600	<b>082X9045R</b>
	600	16			ZKV EPDM PN16 DN600	<b>082X9053R</b>

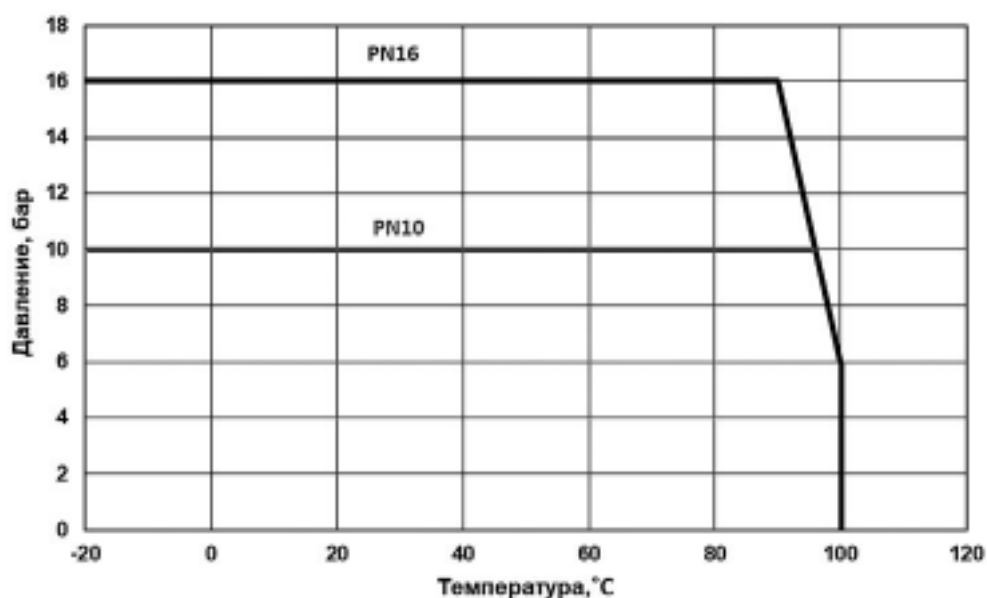
**Устройство и материалы**


Поз.	Наименование	Материал
1	Наружный слой гибкого элемента	EPDM
2	Армирующие нити	Нейлон
3	Внутренний слой гибкого элемента	EPDM
4	Фланец	Углеродистая сталь гальванизированная
5	Кольцо	Углеродистая сталь

**Технические характеристики**

DN, мм	 Сжатие, мм	 Растяжение, мм	 Линейное смещение, мм	 Угловое смещение, град
32	8	4	8	15
40	8	5	8	15
50	8	6	8	15
65	12	6	10	15
80	12	10	10	15
100	18	10	12	15
125–150	18	12	12	15
200–300	25	14	18	15
350–600	25	14	22	15

Зависимость максимального рабочего давления от температуры перемещаемой среды для вставок ZKV (EPDM)



**Примечание.**

Температура окружающей среды при транспортировке и кратковременном хранении в период транспортировки от -40 до +50 °С.

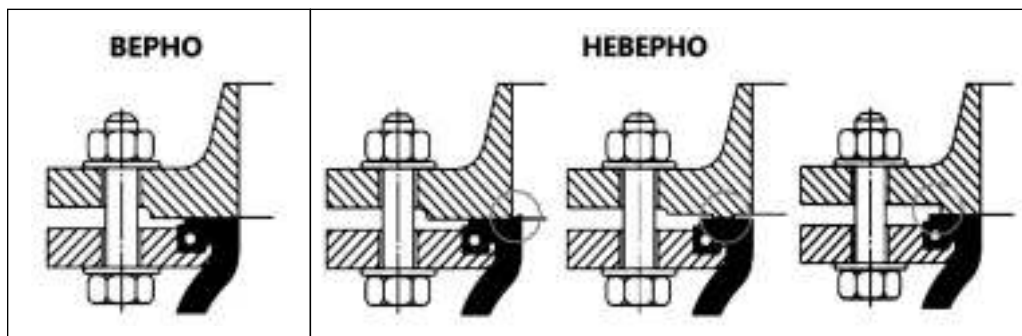
Не допускать попадания прямых солнечных лучей и УФ-излучения.

Перед монтажом обеспечить нагрев вставки естественным образом до положительной температуры.

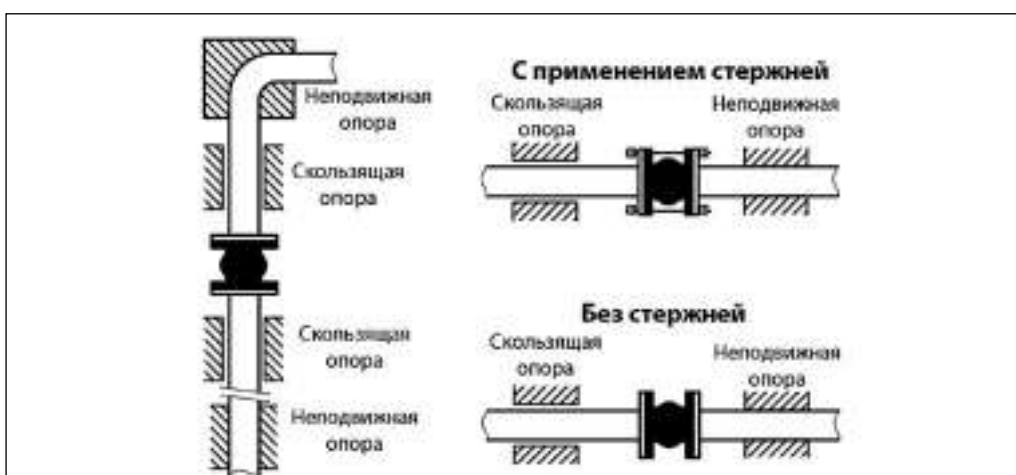
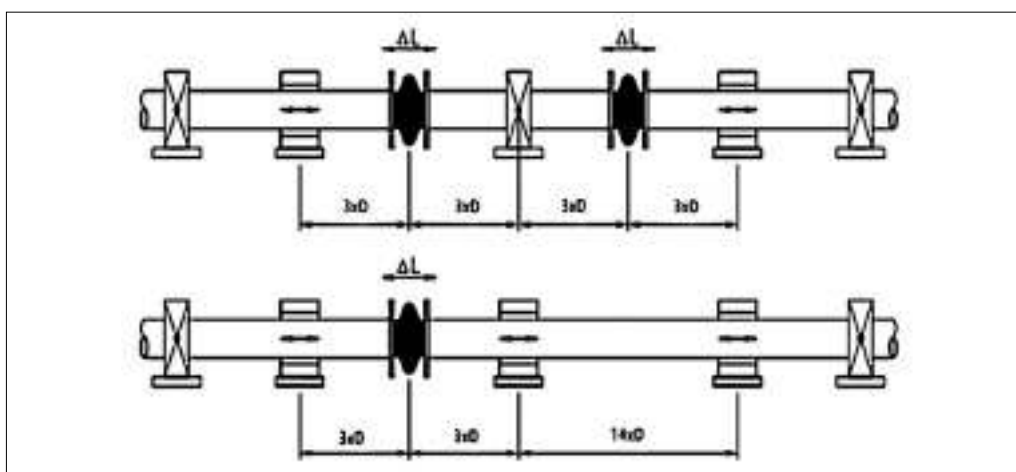
Не производить монтаж при отрицательных температурах окружающего воздуха в месте монтажа.

**Монтаж и эксплуатация**

- Не допускать попадания прямых солнечных лучей и УФ-излучения. При необходимости применять защитный кожух.
- Применять ответные фланцы по ГОСТ 33259, исполнение В, тип 11 (ранее ГОСТ 12821-80 «Фланцы стальные приварные встык»).

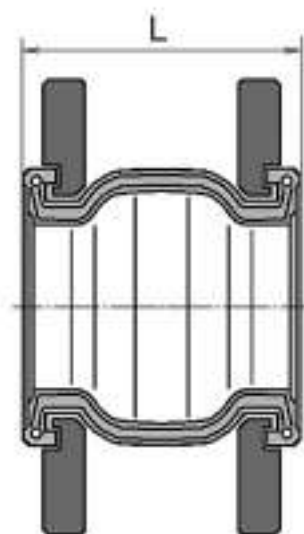


- **Прокладки не применять.** Максимальное расстояние между вставкой и опорами не должно превышать трех диаметров трубопровода. Расстояние между соседними опорами на смежной части трубопровода без вставки не должно превышать 14 диаметров трубопровода (рис. ниже).



- Обеспечить расстояние не менее  $1,5 \times DN$  трубопровода при установке гибкой вставки до или после насоса.
- Обеспечить отсутствие воздействия нагрузки на вставку от трубопровода, его элементов и от арматуры.
- Для крепления вставок к фланцам применять исключительно болты с комплектом шайб и гаек (применение шпилек не допускается).

Присоединительные размеры



DN, мм	PN, бар	Монтажная длина L, мм
32	10/16	95
40	10/16	95
50	10/16	105
65	10/16	115
80	10/16	135
100	10/16	150
125	10/16	165
150	10/16	180
200	10	210
200	16	210
250	10	230
250	16	230
300	10	245
300	16	245
350	10	255
350	16	255
400	10	255
400	16	255
450	10	255
450	16	255
500	10	255
500	16	255
600	10	260
600	16	260

**Номенклатура и  
кодовые номера для  
оформления заказа**

*Комплект контрольных стержней для гибких вставок ZKV*

Эскиз	DN, мм	Для вставок с присоеди- нительным размером, соответствующим PN	Требуемое количество комплектов на одну гибкую вставку	Кодовый номер одного комплекта
	32	10/16	1 комплект	082X9000
	40	10/16		082X9001
	50	10/16		082X9002
	65	10/16		082X9003
	80	10/16		082X9004
	100	10/16		082X9005
	125	10/16		082X9006
	150	10/16	082X9007	2 комплекта
	200	10	082X9008	
	200	16	082X9016	
	250	10	082X9009	
	250	16	082X9017	
	300	10	082X9010	
	300	16	082X9018	
	350	10	082X9011	
	350	16	082X9019	
	400	10	082X9012	
	400	16	082X9020	
	450	10	082X9013	
	450	16	082X9021	
500	10	082X9014		
500	16	082X9022		
600	10	082X9015		
600	16	082X9023		

**Комплект контроль-  
ных стержней**

Применять обязательно при использовании вставок со средами, отличными от воды.

Применять в случаях:

- когда деформации вставок без установки стержней могут превысить допустимые предельные значения;
- при значениях давлений рабочей среды выше значений, указанных в таблице.

DN, мм	Давление, бар	Пример установки контрольных стержней	
25–100	10,3		
125–250	9,3		
300–350	6,1		
400–600	3,1		
		Ограничение растяжения	Ограничение растяжения и сжатия

Для вставок диаметрами менее DN200 устанавливается один комплект (два контрольных стержня с противоположных сторон относительно оси трубопровода).

Для вставок диаметрами DN200 и более устанавливаются два комплекта (четыре стержня с шагом 90° вокруг оси трубопровода).

**Центральный офис • ООО «Ридан»**

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.

**Центральный офис • ООО «Ридан»**

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail [he@ridan.ru](mailto:he@ridan.ru) • [ridan.ru](http://ridan.ru)

---

**РС.НЕ.16.02**