

Межгосударственный стандарт

**Детали трубопроводов бесшовные приварные
из углеродистой и низколегированной стали**

ЗАГЛУШКИ ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ

Конструкция

Издание официальное

Предисловие

1. РАЗРАБОТАН ОАО «Корпорация МОНТАЖСПЕЦСТРОЙ»

ВНЕСЕН Государственным комитетом Российской Федерации по стандартизации и метрологии.

2. ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 20 от 1 ноября 2001 г.)

За принятие проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|---|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт |
| Республика Армения | Армгосстандарт |
| Республика Беларусь | Госстандарт Республики Беларусь |
| Грузия | Грузстандарт |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Кыргызская республика | Кыргызстандарт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская федерация | Госстандарт России |
| Туркменистан | Главгосслужба «Туркменстандартлары» |
| Республика Узбекистан | Узгосстандарт |
| Украина | Госстандарт Украины |

3. Стандарт соответствует ИСО 3419-81 «Фитинги и легированной и нелегированной стали приварные встык» в части конструкции отводов.

4. Постановление Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 27 мая 2002 г. № 205-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 17379-2001 (ИСО 3419-81) введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2003 г.

5. ВЗАМЕН ГОСТ 17379-83.

Межгосударственный стандарт

Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой
и низколегированной стали

ЗАГЛУШКИ ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ

Конструкция

Carbon and low-alloy steel butt-welding fitting. Elliptical caps. Design

Дата введения 2003-01-01

1. Область применения

Настоящий стандарт распространяется на бесшовные приварные эллиптические заглушки из углеродистой и низколегированной стали.

Область применения заглушек - в соответствии с разделом 1 ГОСТ 17380.

Требования пункта 4.1., 4,2 и раздела 5 являются обязательными, остальные требования - рекомендуемыми.

2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на ГОСТ 17380-2001. Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия.

3. Определения, обозначения и сокращения

Термины, их определения, обозначения и сокращения - по ГОСТ 17380.

4. Конструкция и размеры

4.1. Конструкция и размеры заглушек должны соответствовать указанным на рисунке 1 в таблицах 1 и 2.

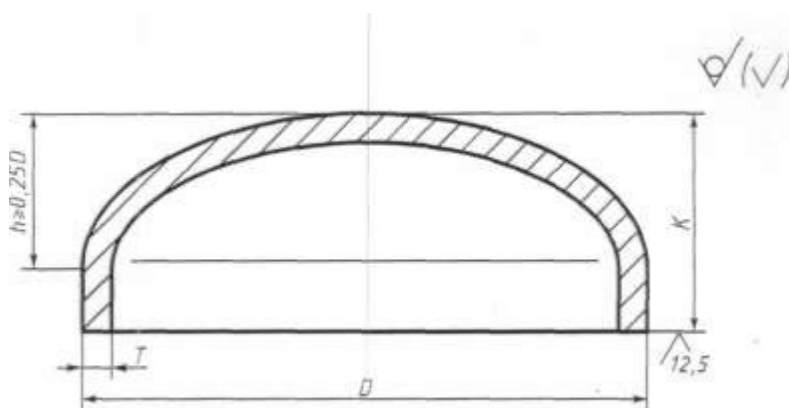


Рисунок 1

ГОСТ 17379-2001

Т а б л и ц а 1 – Заглушки исполнения 1

Размеры в миллиметрах

| DN | D | T | K | Масса, кг | DN | D | T | K | Масса, кг |
|-----|-------|------|-----|-----------|------|--------|------|-----|-----------|
| 15 | 21,3 | 2,0 | 25 | — | 150 | 168,3 | 4,5 | 89 | — |
| | | 3,2 | | 0,04 | | | 7,1 | | 2,90 |
| | | 4,0 | | — | | | 11,0 | | 4,40 |
| 20 | 26,9 | 2,0 | 25 | — | 200 | 219,1 | 6,3 | 102 | — |
| | | 3,2 | | 0,07 | | | 8,0 | | 5,00 |
| | | 4,0 | | — | | | 12,5 | | 7,60 |
| 25 | 33,7 | 2,3 | 38 | — | 250 | 273,0 | 6,3 | 152 | — |
| | | 3,2 | | 0,10 | | | 10,0 | | 9,80 |
| 32 | 42,4 | 2,6 | 38 | — | 300 | 323,9 | 7,1 | 178 | — |
| | | 3,6 | | 0,14 | | | 10,0 | | 14,00 |
| | | 5,0 | | — | | | 8,0 | | — |
| 40 | 48,3 | 2,6 | 38 | — | 350 | 355,6 | 11,0 | 191 | — |
| | | 3,6 | | 0,17 | | | 12,5 | | 18,00 |
| | | 5,0 | | — | | | 8,8 | | — |
| 50 | 60,3 | 2,9 | 38 | — | 400 | 406,4 | 12,5 | 203 | — |
| | | 4,0 | | 0,24 | | | 10,0 | | 26,00 |
| | | 5,6 | | 0,32 | | | 11,0 | | 29,00 |
| 65 | 76,1 | 2,9 | 38 | — | 500 | 508,0 | 11,0 | 254 | — |
| | | 5,0 | | 0,39 | | | 12,5 | | 37,00 |
| | | 7,1 | | 0,52 | | | 10,0 | | — |
| 80 | 88,9 | 3,2 | 51 | — | 600 | 610,0 | 12,5 | 305 | — |
| | | 5,6 | | 0,67 | | | 11,0 | | 54,00 |
| | | 8,0 | | 0,91 | | | 12,5 | | — |
| 100 | 143 | 3,6 | 64 | — | 700 | 711,0 | — | 305 | — |
| | | 6,3 | | 1,20 | | | 11,0 | | — |
| | | 8,8 | | 1,60 | | | 12,5 | | — |
| 125 | 139,7 | 4,0 | 76 | — | 800 | 813,0 | — | 305 | — |
| | | 6,3 | | 1,80 | | | 11,0 | | — |
| | | 10,0 | | 2,80 | | | 12,5 | | — |
| 150 | 168,3 | 4,5 | 89 | — | 900 | 914,0 | — | 305 | — |
| | | 7,1 | | — | | | 11,0 | | — |
| | | 11,0 | | — | | | 12,5 | | — |
| 200 | 219,1 | 6,3 | 102 | — | 1000 | 1016,0 | — | 305 | — |
| | | 8,0 | | — | | | 11,0 | | — |
| | | 12,5 | | — | | | 12,5 | | — |

Пр и м е ч а н и е — Масса приведена для справок.

Т а б л и ц а 2 — Заглушки исполнения 2

Размеры в миллиметрах

| DN | D | T | K | Масса, кг | DN | D | T | K | Масса, кг |
|----|----|-----|----|-----------|----|----|-----|----|-----------|
| 25 | 32 | 2,0 | 15 | 0,1 | 50 | 57 | 3,0 | 30 | 0,2 |
| | | 3,0 | | 0,1 | | | 5,0 | | 0,3 |
| 32 | 38 | 2,0 | 20 | 0,1 | 65 | 76 | 3,5 | 40 | 0,4 |
| | | 3,0 | | 0,1 | | | 6,0 | | 0,5 |
| 40 | 45 | 2,5 | 20 | 0,1 | 80 | 89 | 3,5 | 45 | 0,6 |
| | | 4,0 | | 0,2 | | | 8,0 | | 0,9 |

| DN | D | T | K | Масса, кг | DN | D | T | K | Масса, кг |
|-----|-----|------|----|-----------|-----|-----|------|-----|-----------|
| 100 | 108 | 4,0 | 50 | 0,7 | 300 | 325 | 10,0 | 100 | 11,0 |
| | | 8,0 | | 1,3 | | | 12,0 | | 13,0 |
| | 114 | 4,0 | | 0,7 | | | 18,0 | | 19,0 |
| | | 8,0 | | 1,3 | | | 20,0 | | 21,0 |
| 125 | 133 | 4,0 | 55 | 0,9 | 350 | 377 | 10,0 | 115 | 16,0 |
| | | 8,0 | | 2,0 | | | 12,0 | | 19,0 |
| | | 10,0 | | 2,5 | | | 16,0 | | 26,0 |
| | | | | | | | 20,0 | | 32,0 |
| 150 | 159 | 4,5 | 65 | 1,5 | 400 | 426 | 10,0 | 125 | 19,0 |
| | | 8,0 | | 2,3 | | | 12,0 | | 23,0 |
| | | 11,0 | | 3,2 | | | 16,0 | | 30,0 |
| | | | | | | | 18,0 | | 34,0 |
| | 168 | 4,5 | | 1,5 | | | 22,0 | | 42,0 |
| | | 8,0 | | 2,3 | | | 26,0 | | 50,0 |
| | | 11,0 | | 3,2 | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| 200 | 219 | 8,0 | 75 | 4,6 | 500 | 530 | 10,0 | 150 | 25,0 |
| | | 10,0 | | 5,1 | | | 16,0 | | 40,0 |
| | | 12,0 | | 6,1 | | | 20,0 | | 50,0 |
| 250 | 273 | 7,0 | 85 | 4,9 | 500 | 530 | 22,0 | 150 | 55,0 |
| | | 12,0 | | 9,2 | | | 26,0 | | 65,0 |
| | | 14,0 | | 11,0 | | | 30,0 | | 75,0 |
| | | 18,0 | | 14,0 | | | | | |

Примечание — Масса приведена для справок.

Примеры условных обозначений:

- заглушек исполнения 1, D = 60,3 мм, T = 4,0 мм из стали марки P5:

Заглушка 1-60,3 4-P5 ГОСТ 17379-2001

- заглушек исполнения 2, D = 57 мм, T = 5 мм из стали марки 20:

Заглушка 57 • 5 ГОСТ 17379-2001

- то же, из стали марки 09Г2С для трубопроводов, подконтрольных органам надзора:

Заглушка П 57 • 5-09Г2С ГОСТ 17379-2001

4.2 Толщина стенки заглушек в неторцевых сечениях — не менее T.

4.3 По согласованию между изготовителем и потребителем (заказчиком) допускается изготавливать заглушки других размеров.

5 Технические условия

Технические условия — по ГОСТ 17380.