

КОМПЕНСАТОР МУФТОВЫЙ
PN16
(Китай)

ПАСПОРТ
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
И ИНСТРУКЦИЯ
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



1. Введение

1. Настоящий документ распространяется на муфтовые компенсаторы Ру1,6МПа (16 кгс/см²).

2. Назначение

2. Компенсаторы муфтовые предназначены для предотвращения передачи механических вибраций по трубопроводным системам. Также могут использоваться в качестве компенсации тепловых удлинений трубопроводов, рабочая среда – вода, температура рабочей среды наибольшая 115°С при условном давлении до 1,6 МПа (16кгс/см²).

3. Технические данные

- 3.1 Основные параметры компенсаторов муфтовых Ру1,6 приведены в табл.1. Присоединение компенсаторов к трубопроводу – муфтовое.

Таблица №1.

Ду, мм	Ру, МПа (кгс/см ²)	Траб, °С	Рабочая среда	Масса, кг (не более)	Материал корпуса	Материал соединения
15	1,6 (16)	От -10 До +115	Вода	0,45	EPDM	Оцинкованный чугун
20				0,7		
25				1,1		
32				1,3		
40				2,0		
50				2,4		

- 3.2 Основные габаритные и присоединительные размеры, приведены в табл. 2 и на рис. 1.

Таблица №2.

Условное обозначение	Компенсаторы муфтовые					
	15	20	25	32	40	50
Ду, мм	15	20	25	32	40	50
R, дюйм	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
L, мм	200	200	220	220	220	240

- 3.3 Значения максимально допустимых деформаций компенсаторов приведены в табл. 3 и на рис. 2.

Таблица №3.

Ду	Допустимая деформация			
	Сжатие, мм (Lсж)	Растяжение, мм (Lр)	Линейное смещение осей, мм (Lсм)	Угловое смещение осей
15	22	5-6	22	45°
20	22	5-6	22	
25	22	5-6	22	
32	22	5-6	22	
40	22	5-6	22	
50	22	5-6	22	

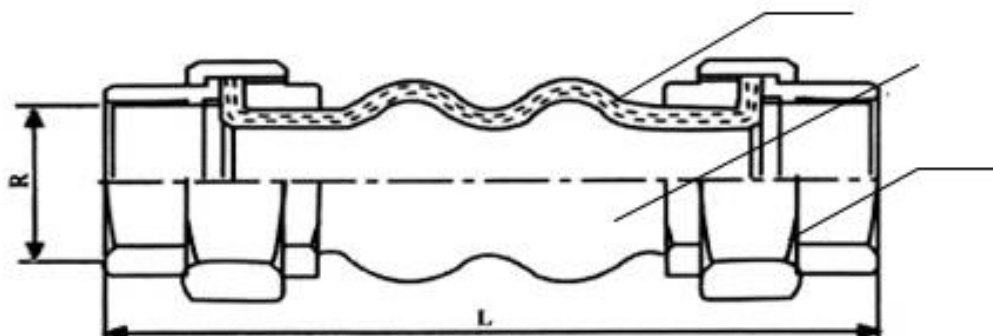
4. Устройство изделия

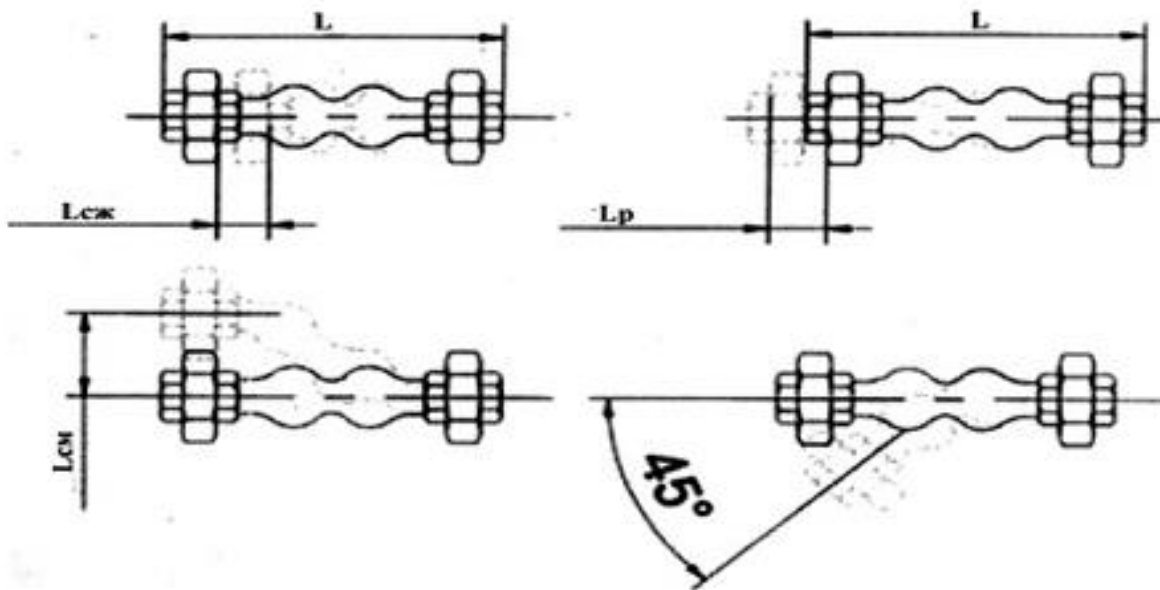
4. Муфтовые компенсаторы состоят из следующих основных частей (см. рис.1).

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	EPDM
2	Корд	Нейлоновая оплетка
3	Муфтовое соединение	Оцинкованный чугун

5. Указание мер безопасности

- 5.1 К монтажу, эксплуатации и обслуживанию компенсаторов допускается персонал, изучивший их устройство, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 5.2 Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.
- 5.3 При производстве всех видов работ, должны быть предусмотрены меры, исключающие случайную подачу среды в трубопровод. В местах управления подачей среды должна быть вывешена табличка с надписью: «Не включать – работают люди».





6. Монтаж

- 6.1 При монтаже необходимо соблюдать параметры и учитывать максимально допустимые деформации, указанные в таблице 3 и на рис. 2.
- 6.2 Муфтовые компенсаторы могут устанавливаться на трубопроводе в любом положении.
- 6.3 Отклонения от соосности компенсатора и трубопровода не должно превышать 3 мм. Перекручивание вставки не допускается.
- 6.4 Перед установкой компенсатора резьбовые соединения должны быть тщательно очищены от грязи, песка, окалины и др. В качестве уплотнения между компенсатором и трубопроводом должны применяться материалы, выдерживающие технические параметры системы
- 6.5 Недопустимо использование компенсатора в качестве опорной конструкции. При монтаже недопустимо скручивание компенсатора, необходимо исключить возможность повреждения компенсатора острыми краями трубы
- 6.6 Запрещается окрашивать компенсатор, а также не рекомендуется покрывать его слоем изоляции.

7. Маркировка

7. Маркировка выполняется на корпусе EPDM компенсатора и содержит следующие данные:
 - номинальное давление буквами PN и его величина в кгс/см².
 - номинальный диаметр DN и его величина в мм.

8. Транспортирование

8. Компенсаторы могут транспортироваться любым видом транспорта. При этом размещение компенсаторов в транспортные средства должно исключать возможность механических повреждений, внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнения.

9. Правила хранения

9. Компенсаторы должны храниться в складских помещениях, быть защищенными от попадания прямых солнечных лучей и удаленными не менее чем на 1 метр от теплоизлучающих приборов, а также не должны подвергаться воздействию масел и бензина.

10. Эксплуатация и техническое обслуживание

10.1 Муфтовые компенсаторы должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

10.2 Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации эксплуатирующей трубопровод.

10.3 При осмотрах проверить: общее состояние компенсатора, состояние крепежных документов.

11. Гарантийные обязательства

11.1 Гарантийный срок хранения или эксплуатации задвижек 12 месяцев со дня отгрузки со склада продавца.

11.2 При соблюдении технических и эксплуатационных требований, срок службы на изделие составляет 10 лет.

12. Комплект поставки

12. В комплект поставки входит:

- компенсатор муфтовый PN16 – 1 шт.,
- паспорт/инструкция по эксплуатации – 2шт. на партию компенсаторов.

13. Свидетельство о приемке

13. Компенсаторы муфтовые PN16 Ду_____ в количестве ___ штук.