



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.AЖ58.B.01206/21

Серия **RU** № **0294702**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Организация по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофОкс», Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Вязовая, дом 4, корпус 2, этаж II, помещение 1, комната 27, Адрес места осуществления деятельности: 117246, Россия, город Москва, Научный проезд, дом 19, этаж 2, комнаты 105, 106, Телефон: +7 (495) 506-78-36, адрес электронной почты: info@profokso.ru, Указанный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10AЖ58, Дата решения об аккредитации: 23.11.2019 года.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТОРГОВЫЙ ДОМ АДЛ" Место нахождения (адрес юридического лица): 107076, Россия, город Москва, улица Страховка, дом 21, корпус 2, Адрес места осуществления деятельности: 140483, Россия, Московская область, Коломенский район, поселок Радужный, дом 45, Основной государственный регистрационный номер 1077746297661, Телефон: 74966192616 Адрес электронной почты: info@adl.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТОРГОВЫЙ ДОМ АДЛ" Место нахождения (адрес юридического лица): 107076, Россия, город Москва, улица Стромынина, дом 21, корпус 2, Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 140483, Россия, Московская область, Коломенский район, поселок Радужный, дом 45.

**ПРОДУКЦИЯ** Арматура промышленная трубопроводная, предназначенная для трубопроводов категории 3, изготовленная для рабочих сред группы 1, 2; загвозды дисковые лопастные торговой марки ГРАПБЭЛ, типы (согласно приложению - бланк № 0796816), Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3700-001-816/3229-2007 загвозды дисковые лопастные торговой марки ГРАПБЭЛ, Серийный выпуск

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8481008508

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 012/2011)

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 032-2021 от 29.01.2021 года, выданного Лабораторией Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофОкс» (указанный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21HC12) акта анализа состояния производства от 20.01.2021 года, выданного Организацией по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофОкс», документации изготовителя согласно приложению - бланк № 0796817, Схема сертификации: 2с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Сведения о национальных стандартах, применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 012/2011, ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности", Условия хранения продукции: 20С) согласно ГОСТ 15150-69. Срок службы - 30 лет. Срок хранения без переконсервации - 36 месяцев.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 10.02.2021 **ПО** 09.02.2026

**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))



Аделия Рашиевна (Ф.И.О.)

Маси Михаил Николаевич (Ф.И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № БАЭС

RU C-RU.AЖ58.B.01206/21

Серия **RU** № **0796816**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, тип, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документа(ов), до которого выпускается продукция
8481808508	Ариатура промышленная трубопроводная, предназначенная для трубопроводов категории 3, используемая для рабочих сред группы 1, 2; затворы дисковые поворотные торговой марки ГРАНБЭФ, типа:	ТУ 3700-001-81673229-2007 «Затворы дисковые поворотные торговой марки ГРАНБЭФ»
	ЗПНС, ЗПНЛ: - рабочая среда – газ группы 1; номинальный диаметр от 300 до 350 мм включительно; максимально допустимое рабочее давление – 1,2 МПа; - рабочая среда – газ группы 2; номинальный диаметр от 400 до 1200 мм включительно; максимально допустимое рабочее давление – 1,0 МПа;	
	ЗПС: - рабочая среда – газ группы 1; номинальный диаметр от 300 до 350 мм включительно; максимально допустимое рабочее давление – 1,2 МПа; - рабочая среда – газ группы 2; номинальный диаметр от 400 до 1000 мм включительно; максимально допустимое рабочее давление – 1,0 МПа;	
	ЗПВС, ЗПВЛ, ЗПВС, ЗПВЛ: - рабочая среда – газ группы 2; номинальный диаметр от 450 до 900 мм включительно; максимально допустимое рабочее давление – 1,2 МПа; - рабочая среда – газ группы 2; номинальный диаметр от 1000 до 1200 мм включительно; максимально допустимое рабочее давление – 1 МПа;	

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(подпись)*  
*(подпись)*



Хорова Аллина Рашидовна  
ИПО

Рунд Михаил Павлович  
ИПОС

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AЖ58.B.01206/21

Серия **RU** № **0796817**

### Сведения по сертификату соответствия

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза:

1. Технические условия № ТУ 3700-001-81.673229-2007 от 21.01.2020;
2. Обновление безопасности № ОБ 019-2013 от 21.04.2020;
3. Паспорт № 8.673229-009.ПС от 18.01.2021;
4. Руководство по эксплуатации № 281413.005.РЭ от 01.09.2020;
5. Чертеж обложки лада № ЭТД.001.1000.00.В0 от 14.05.2020;
6. Сведения о проведенных испытаниях (измерениях) приномал влияю и статичных испытаний № АП202170-13 от 15.01.2021;
7. Расчет на прочность № РП.15.300 от 15.01.2021;
8. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: типовой технологической процесс на сборку лобового стекла ГРАНВЭЛ б/н от 15.12.2015, свидетельство № АЦСТ-148-00086 от 19.08.2020;
9. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов, аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства: №№ МР-30АЦ-11-00002, МР-30АЦ-1-00275, МР-30АЦ-1-00276, МР-30АЦ-1-00229, удостоверения специалистов неразрушающего контроля: №№ 0009-30-13471, 0009-30-14551;
10. Документы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих изделий: сертификаты №№ б/н от 06.10.2020, б/н от 09.12.2020.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*[Handwritten signatures]*



Иванова Анна Павловна  
(И.О.Ф.)

Иванов Михаил Николаевич  
(И.О.Ф.)