



2012

**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№АЦСМ-48-01422**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: «ЭСАБ-СВЭЛ», филиал ООО «ЭСАБ» в г.  
Санкт-Петербург**

**Идентификационный признак: 7704219345**

(198096, г. Санкт-Петербург, ул. Корабельная, д.6, к.5)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Периодическая**

**Вид СМ: Эп**

**Марка СМ: ОК 46.00**

**Классификация (тип): Э46, ГОСТ 9467-75**

**Диаметр, мм: 2,5**

**ТУ, стандарт на СМ: ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-124-55224353-2013 (ред.6)**

**Способ сварки (наплавки): РД**

**Группы основных материалов: 1**

**Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК**

**Примечания:**

1. При использовании электродов плавящихся марки ОК 46.00 диаметром 2,5 мм учитывать, что СМ предназначены для сварки корневых слоев шва и сварки тонкостенных металлоконструкций.
2. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по EN ISO 2560-A: E 38 0 RC 1 1, по AWS A5.1: E6013.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями ИД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-01566 от 14.05.2020 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.**

**Организация - уполномоченный представитель: ООО «ЭСАБ», 125009, г. Москва, ул. Воздвиженка, д.10, эт. 7, пом. XIII, ком. 58.**

**Дата выдачи 15.05.2020 г.**

**Свидетельство действительно до 15.05.2023 г.**

**Президент НАКС**



**И.П. Алёшин**



Система  
менеджмента  
ISO 9001:2015



www.tuv.ru  
8 800 707 08 08

