



Каталог изделий





ZETKAMA - один из крупнейших производителей промышленной арматуры в Центрально-Восточной Европе с собственным литейным заводом по производству чугуна в Польше. Предлагает более 2 000 арматурных изделий, таких как клапаны запорные, обратные, сильфонные, предохранительные, затворы поворотные, фильтры, краны шаровые и другие изделия, которые продаются в более 70-ти странах мира. ZETKAMA входит в состав Финансовой Группы MANGATA HOLDING S. A.



Основан в 1946

Предлагаемые продукты: клапаны запорные с сальниковым и сильфонным уплотнением, обратные, предохранительные, фильтры, затворы, краны шаровые, указатели уровня, компенсаторы, задвижки, чугунное литье.

Отрасль: Теплоэнергетика и отопление, вентиляция и климатизация, водопроводы и канализация, судостроительная промышленность.



Основан в 2014

Предлагаемые продукты: инженерные услуги по реализации развивающих и проектно-исследовательских работ над промышленной арматурой (исследования арматуры, внедрение новых продуктов, конструктивные и технологические работы).

Отрасль: промышленная арматура, управление арматурой.



Основан в 2009

Предлагаемые продукты: изогнутые и перфорированные трубы для выхлопных систем, другие металлические компоненты.

Отрасль: автомобильная, сельское хозяйство, строительство, лесное хозяйство.



Основан в 1772

Предлагаемые продукты: штампованная поковка.

Отрасль: автомобильная, горная промышленность, строительство, энергетика, сельское хозяйство.



Основан в 1985

Предлагаемые продукты: компоненты для автомобилей, механические детали к вакуумным насосам, элементы для сервоприводов, детали строительной и сельскохозяйственной техники, гидравлические блоки, гидравлические насосы высокого давления.

Отрасль: автомобильная, сельское хозяйство, строительство.



Основан в 1832

Предлагаемые продукты: болты, шурупы, гайки; заклепки, изготавливаемые при помощи холодной и горячей технологии.

Отрасль: строительство, железнодорожная, машиностроительная, угольная, автомобильная.

Оглавление

КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ zGLO

| | |
|-----------------|-------|
| Клапан запорный | |
| Фиг. 201 | с. 05 |
| Фиг. 215 | с. 05 |
| Фиг. 216 | с. 06 |
| Фиг. 217 | с. 06 |

КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ zFAG

| | |
|-----------------|-------|
| Клапан запорный | |
| Фиг. 219 | с. 07 |

КЛАПАНЫ СИЛЬФОННЫЕ zBEL

| | |
|---------------------------------|-------|
| Клапан с сильфонным уплотнением | |
| Фиг. 234 | с. 07 |
| Фиг. 235 | с. 08 |
| Фиг. 237 | с. 08 |

КЛАПАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ zCON

| | |
|---|-------|
| Регулирующий клапан с приводом | |
| Фиг. 227 | с. 09 |
| Сильфонный клапан с пневмоприводом и позиционером | |
| Фиг. 236 | с. 09 |
| Регулятор давления | |
| Фиг. 226 | с. 10 |

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ zCNE

| | |
|--------------------------------|-------|
| Клапан обратный дисковый | |
| Фиг. 275 | с. 10 |
| Клапан обратный подъемный | |
| Фиг. 277 | с. 11 |
| Фиг. 287 | с. 11 |
| Фиг. 288 | с. 12 |
| Фиг. 297 | с. 12 |
| Клапан обратный | |
| Фиг. 302 | с. 13 |
| Шаровой обратный клапан | |
| Фиг. 400 | с. 13 |
| Фиг. 401 | с. 14 |
| Клапан обратный | |
| Фиг. 402 | с. 14 |
| Клапан обратный двухстворчатый | |
| Фиг. 407 | с. 15 |

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ zFAG

| | |
|---------------------------|-------|
| Клапан обратный подъемный | |
| Фиг. 299 | с. 15 |

ФИЛЬТРЫ zSTRA

| | |
|----------|-------|
| Фильтр | |
| Фиг. 821 | с. 16 |
| Фиг. 823 | с. 16 |
| Фиг. 820 | с. 17 |
| Фиг. 826 | с. 17 |

ФИЛЬТРЫ zSTRA

| | |
|---------------------------------------|-------|
| Индикатор загрязнения фильтра WZF-100 | с. 18 |
| Сетки фильтров | с. 18 |

КРАНЫ ШАРОВЫЕ zBAL

| | |
|--------------|-------|
| Кран шаровой | |
| Фиг. 565 | с. 18 |

КЛАПАНЫ БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ zSTA

| | |
|------------------------------------|-------|
| Клапан балансировочный статический | |
| Фиг. 221 | с. 19 |
| Фиг. 447 | с. 19 |
| Регулятор перепада давлений | |
| Фиг. 224 | с. 20 |

ЗАТВОРЫ zBUT

| | |
|--|-------|
| Затвор с быстрым соединением | |
| Фиг. 494 | с.20 |
| Затвор межфланцевый с вулканизированным седлом | |
| Фиг. 495 | с. 21 |
| Затвор межфланцевый, алюминиевый | |
| Фиг. 496 | с. 21 |
| Затвор межфланцевый типа WAFER | |
| Фиг. 497 | с. 22 |
| Затвор межфланцевый типа LUG | |
| Фиг. 498 | с. 22 |
| Затвор фланцевый | |
| Фиг. 499 | с. 23 |
| Материалы уплотнений затворов | с. 23 |
| Материалы дисков затворов | с. 24 |

КЛАПАНЫ ПОПЛАВКОВЫЕ zFLO

| | |
|--------------------|-------|
| Клапан поплавковый | |
| Фиг. 272 | с. 24 |
| Фиг. 274 | с. 25 |

КЛАПАНЫ ВОЗДУХООТВОДЯЩИЕ zAIR

| | |
|-------------------------|-------|
| Клапан воздухоотводящий | |
| Фиг. 917 | с. 25 |
| Фиг. 918 | с. 26 |

ВСАСЫВАЮЩИЕ КОРЗИНЫ zBOT

| | |
|---------------------|-------|
| Всасывающая корзина | |
| Фиг. 935 | с. 26 |

РЕЗИНОВЫЕ КОМПЕНСАТОРЫ zJOI

| | |
|-------------|-------|
| Компенсатор | |
| Фиг. 700 | с. 27 |
| Фиг. 701 | с. 27 |

ЗАДВИЖКИ zGAT

| | |
|---|-------|
| Задвижка клиновая с уплотнением EPDM / NBR | |
| Фиг. 111 | с. 28 |
| Фиг. 112 | с. 28 |
| Задвижка клиновая плоская | |
| Фиг. 119 | с. 29 |
| Задвижка клиновая плоская | |
| Фиг. 019 | с. 29 |
| Фиг. 021 | с. 30 |

ЗАДВИЖКИ zFAG

| | |
|--------------------------|-------|
| Задвижка клиновая | |
| Фиг. 118 | с. 30 |

УКАЗАТЕЛЬ УРОВНЯ ЖИДКОСТИ zGAU

| | |
|--|-------|
| Указатель уровня жидкости под приварку | |
| Фиг. 706 | с. 31 |
| Указатель уровня жидкости с рефлексивным или прозрачным стеклом | |
| Фиг. 716 | с. 31 |
| Указатель уровня жидкости со стеклянной трубкой или оргстекло | |
| Фиг. 708 | с. 32 |

КЛАПАНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ zARMAK

| | |
|--|-------|
| Клапан предохранительный полнопроходной | |
| Фиг. 570 | с. 32 |
| Фиг. 630 | с. 33 |
| Фиг. 775 | с. 33 |
| Фиг. 782 | с. 34 |
| Клапан предохранительный пропорциональный | |
| Фиг. 240 | с. 34 |
| Фиг. 781 | с. 35 |

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

| | |
|------------------------------------|----------|
| Таблица применения клапанов | с. 36-38 |
| Сертификаты | с. 39 |

Материал корпуса

| |
|---|
| A - Серый чугун EN-GJL-250, 5.1301 (ex. JL1040) |
| B - Чугун с шаровидным графитом EN-GJS-400-15, 5.3106 (ex. JS 1030) |
| C - Чугун с шаровидным графитом EN-GJS-400-18-LT, 5.3103 (ex. JS 1025) |
| D - Чугун с шаровидным графитом EN-GJS-500-7, 5.3200 (ex. JS 1050) |
| E - Бронза CuSn5Zn5Pb5-C CC491K |
| F - Литая сталь GP240GH 1.0619 |
| G - Углеродистая сталь P355NH, 1.0565 |
| G - Углеродистая сталь A 105 |
| H - Латунь CuZn36Pb2As CW602N |
| T - Латунь CuZn39Pb2 CW612N |
| V - Латунь CuZn40Pb2 CW617N |
| I - Нержавеющая сталь GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 |
| J - Алюминий EN-AC 44100 G-AISi12 |
| L - EPDM |
| M - Нержавеющая сталь X6CrNiTi18-10, 1.4541 |
| N - Углеродистая сталь S235JRG2, 1.0038 |
| N - Углеродистая сталь S275JR 1.0044 |
| R - Нержавеющая сталь GX5CrNi19-10, 1.4308 |
| Q - Легированная сталь |

Давление номинальное

| |
|--------------------|
| J - 2,5 бар |
| A - 6 бар |
| B - 10 бар |
| C - 16 бар |
| D - 25 бар |
| E - 40 бар |
| F - 63 бар |
| G - 100 бар |
| H - 160 бар |
| U - 250 бар |
| W - 320 бар |
| Y - 500 бар |

ПРИМЕНЕНИЕ КЛАПАНОВ

| | | | |
|---------------------------|---------------------------------|---|--------------------------------|
| | | | |
| Промышленность | Судостроительная промышленность | Пищевая промышленность | Теплоснабжение |
| | | | |
| Энергетика | Масла промышленные | Холодильная техника и кондиционирование | Пожарное оборудование |
| | | | |
| Химическая промышленность | Питьевая вода | Канализация | Газ |
| | | | |
| Глицоль | Промышленная вода | Диатермическое масло | Сыпучие материалы |
| | | | |
| Пар | Сжатый воздух | Нейтральные жидкости | Нефтехимическая промышленность |

ФОРМА

| | | |
|--------|---------|------------|
| | | |
| Прямой | Угловой | У-образный |

ТИПЫ СОЕДИНЕНИЙ

| | | |
|----------------------|---------------------|------------------|
| | | |
| Фланцевый | Межфланцевый WAFER | Межфланцевый LUG |
| | | |
| Резьбовые (муфтовые) | Быстрого соединения | Под приварку |

РАБОЧИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

| | | | |
|----------------|--------------|-----------------------------|-------|
| | | | |
| Горизонтальное | Вертикальное | Вертикальное горизонтальное | Любое |

УПРАВЛЕНИЕ

| | | |
|--------------------------------|--|-------------------|
| | | |
| Редуктор с червячной передачей | Гидравлический / пневматический привод | Ручное управление |
| | | |
| Со свободным штоком | Электропривод | |

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ ПРИВОДОВ

| | | | | | |
|-----|--------|--------|------|---------------|---------|
| | | | | | |
| PSL | Regada | Belimo | Auma | PS Automation | Zetkama |

Фигура 201

Клапан запорный

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|-------------------------------|--------|------------------------|-------------------------|--------|---------------------|
| Наименование | Индекс | мм | бар | Индекс | °C |
| Серый чугун EN-GJL-250 5.1301 | A | 10-50 | 16 | C | -10...+200 |

Присоединение Форма Рабочее положение Управление

Применение


Не все применения подходят для каждого исполнения

Фигура 215


ВНИМАНИЕ: доступны исполнения с регулирующим плунжером (равнопроцентная характеристика потока)

Присоединение Форма Рабочее положение Управление

Применение


Не все применения подходят для каждого исполнения

Клапан запорный

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУРЫ | |
|---|--------|------------------------|-------------------------|--------|----------------------|---|
| название | индекс | мм | бар | индекс | °C | |
| Серый чугун EN-GJL-250 5.1301 | A | 15-300 | 6 | A | -10...+300 | |
| | | | 16 | C | | |
| Сферический чугун EN-GJS-400-18-LT 5.3103 | C | 15-200 | 16 | C | -10...+350 | |
| | | | 25 | D | | |
| Бронза CuSn5Zn5Pb5-C CC491K | E | 15-125 | 16 | C | -10...225 | |
| | | 150-200 | 10 | B | | |
| | | 250-300 | 6 | A | | |
| Литая сталь углеродистая GP240GH 1.0619 | F | 15-300 | 40 | E | -20...+450 | |
| | | | 32-200 | 63 | | F |
| | | | 32-200 | 100 | | G |
| | | | 65-200 | 160 | | H |
| Сталь легированная G17CrMo5-5 | Q | 32-200 | 63 | F | -10...+550 | |
| | | | 32-200 | 100 | | G |
| | | | 65-200 | 160 | | H |
| Сталь углеродистая P245GH 1.0352 | G | 15-25 | 40 | E | -10...+450 | |
| | | | 15-25 | 63 | | F |
| | | | 15-25 | 100 | | G |
| | | | 15-50 | 160 | | H |
| Сталь легированная 13CrMo4-5 | Q | 15-25 | 63 | F | -10...+550 | |
| | | | 15-25 | 100 | | G |
| | | | 15-50 | 160 | | H |
| Нержавеющая литая сталь GX5CrNiMo19-11-2 1.4408 | I | 15-300 | 40 | E | -60...+400 | |

Фигура 216


ВНИМАНИЕ: доступны исполнения с регулирующим плунжером (равнопроцентная характеристика потока)

Клапан запорный

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN мм | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN бар | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУРЫ °C |
|--|--------|------------------------------------|--------------------------------------|--------|-------------------------------|
| название | индекс | | бар | индекс | |
| Серый чугун EN-GJL-250 5.1301 | A | 15-300 | 6 | A | -10...+300 |
| | | | 16 | C | |
| Сферический чугун EN-GJS-400-18-LT 5.3103 | C | 15-200 | 16 | C | -10...+350 |
| | | 15-80 | 25 | D | |
| Бронза CuSn5Zn5Pb5-C CC491K | E | 15-125 | 16 | C | -10...+225 |
| | | 150-200 | 10 | B | |
| | | 250-300 | 6 | A | |
| Литая сталь углеродистая GP240GH 1.0619 | F | 15-250 | 40 | E | -20...+450 |
| Нержавеющая литая сталь GX5CrNiMo19-11-2 1.4408 | I | 15-250 | 40 | E | -60...+400 |

Присоединение Форма Рабочее положение Управление



Применение



Не все применения подходят для каждого исполнения

Фигура 217


ВНИМАНИЕ: доступны исполнения с регулирующим плунжером (равнопроцентная характеристика потока) и с дроссельным плунжером

Клапан запорный

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN мм | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN бар | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУРЫ °C |
|--|--------|------------------------------------|--------------------------------------|--------|-------------------------------|
| название | индекс | | бар | индекс | |
| Литая сталь углеродистая GP240GH 1.0619 | F | 15-300 | 40 | E | -20...+450 |
| | | 32-200 | 63 | F | |
| | | 32-200 | 100 | G | |
| | | 65-200 | 160 | H | |
| Сталь углеродистая P245GH 1.0352 | G | 15-50 | 40 | E | -10...+450 |
| | | 15-25 | 63 | F | |
| | | 15-25 | 100 | G | |
| | | 15-50 | 160 | H | |
| Сталь легированная 13CrMo4-5 | Q | 15-25 | 63 | F | -10...+550 |
| | | 15-25 | 100 | G | |
| | | 15-50 | 160 | H | |
| Сталь легированная G17CrMo5-5 | Q | 32-200 | 63 | F | -10...+550 |
| | | 32-200 | 100 | G | |
| | | 65-200 | 160 | H | |
| Нержавеющая литая сталь GX5CrNiMo19-11-2 1.4408 | I | 15-300 | 40 | E | -60...+400 |

Присоединение Форма Рабочее положение Управление



Применение



Не все применения подходят для каждого исполнения

Фигура 219

Клапан запорный

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУРЫ |
|--|--------|------------------------------|-------------------------------|--------------|-------------------------|
| название | индекс | | мм | бар / индекс | |
| Сталь углеродистая P245GH 1.0352 | G | 15-50 | 250 | U | -10...+450 |
| | | | 320 | W | |
| | | | 500 | Y | |
| Сталь легированная 13CrMo4-5 | Q | 15-50 | 250 | U | -10...+530 |
| | | | 320 | W | |
| | | | 500 | Y | |
| Сталь легированная 11CrMo9-10 | Q | 15-50 | 250 | U | -10...+580 |
| | | | 320 | W | |
| | | | 500 | Y | |
| Сталь легированная 16Mo3 | Q | 15-50 | 250 | U | -10...+530 |
| | | | 320 | W | |
| | | | 500 | Y | |
| Сталь легированная X10CrMoVNb91 | Q | 15-50 | 250 | U | -10...+650 |
| | | | 320 | W | |
| | | | 500 | Y | |

Присоединение Форма Рабочее положение Управление

Применение



Не все применения подходят для каждого исполнения

Фигура 234

Клапан сильфонный

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|---|--------|------------------------------|-------------------------------|--------------|------------------------|
| Наименование | Индекс | | мм | бар / Индекс | |
| Серый чугун EN-GJL-250 5. 1301 | A | 15-250 | 16 | C | -10...+300 |
| Сферический чугун EN-GJS-400-18-LT 5. 3103 | C | 15-200 | 16 | C | -10...+350 |
| | | 15-200 | 25 | D | |
| Литая сталь углеродистая GP240GH 1.0619 | F | 15-300 | 40 | E | -20...+450 |
| Нержавеющая литая сталь GX5CrNiMo 19-11-2 1.4408 | I | 15-300 | 40 | E | -60...+400 |

Присоединение Форма Рабочее положение Управление

Применение



Не все применения подходят для каждого исполнения

ВНИМАНИЕ: доступны исполнения с регулирующим плунжером (равнопроцентная характеристика потока) и с дроссельным плунжером

Фигура 235


ВНИМАНИЕ: доступны исполнения с регулирующим плунжером (равнопроцентная характеристика потока) и с дроссельным плунжером

Клапан сильфонный

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУРЫ |
|--|--------|------------------------------|-------------------------------|--------|-------------------------|
| название | индекс | | бар | индекс | |
| Серый чугун EN-GJL-250 5.1301 | A | 15-250 | 16 | C | -10...+300 |
| Сферический чугун EN-GJS-400-18-LT 5.3103 | C | 15-200 | 16 | C | -10...+350 |
| | | 15-80 | 25 | D | |
| Литая сталь углеродистая GP240GH 1.0619 | F | 15-250 | 40 | E | -20...+450 |
| Нержавеющая литая сталь GX5CrNiMo19-11-2 1.4408 | I | 15-250 | 40 | E | -60...+400 |

Присоединение Форма Рабочее положение Управление

Применение



Не все применения подходят для каждого исполнения

Фигура 237


ВНИМАНИЕ: доступны исполнения с регулирующим плунжером (равнопроцентная характеристика потока) и с дроссельным плунжером

Клапан сильфонный

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|---|--------|------------------------------|-------------------------------|--------|------------------------|
| Наименование | Индекс | | бар | Индекс | |
| Литая сталь углеродистая GP240GH 1.0619 | F | 15-300 | 40 | E | -20...+450 |
| Нержавеющая литая сталь GX5CrNiMo 19-11-2 1.4408 | I | 15-300 | 40 | E | -60...+400 |

Присоединение Форма Рабочее положение Управление

Применение



Не все применения подходят для каждого исполнения

**Фигура
227**

Регулирующий клапан с приводом

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|--------------------------------|--------|------------------------|-------------------------|--------|---------------------|
| Наименование | Индекс | мм | бар | Индекс | °C |
| Серый чугун EN-GJL-250 5. 1301 | A | 15-80 | 16 | C | -10...+150 |
| | | | | | -10...+200 |

Присоединение Форма Рабочее положение Управление



Применение


**Фигура
236**

Клапан сильфонный с пневмоприводом и позиционером

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|--|--------|------------------------|-------------------------|--------|---------------------|
| Наименование | Индекс | мм | бар | Индекс | °C |
| Серый чугун EN-GJL-250 5. 1301 | A | 15-150 | 16 | C | -10...+300 |
| Сферический чугун EN-GJS-400-18-LT 5. 3103 | C | 15-150 | 16 | C | -10...+350 |
| | | 15-150 | 25 | D | |
| Литая сталь углеродистая GP240GH 1.0619 | F | 15-150 | 40 | E | -20...+350 |

Присоединение Форма Рабочее положение Управление



Применение



Фигура 226

Регулятор давления

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР °C |
|-------------------------------|--------|------------------------|-------------------------|--------|------------------------|
| Наименование | Индекс | | бар | Индекс | |
| Серый чугун EN-GJL-250 5.1301 | A | 15-150 | 16 | C | +10 ... +150 |

Присоединение Форма Рабочее положение



Применение


Фигура 275

Клапан обратный дисковый

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР °C |
|--|--------|------------------------|-------------------------|--------|------------------------|
| Наименование | Индекс | | бар | Индекс | |
| Латунь CuZn36Pb2As CW602N | H | 15-100 | 16 | C | -10...+200 |
| Нержавеющая литая сталь GX5CrNi-Mo19-11-2 1.4408 | I | 15-300 | 40 | E | -10...+300 |

Присоединение Форма Рабочее положение



Применение



Не все применения подходят для каждого исполнения

**Фигура
277**


* Исполнение без пружины устанавливается только при горизонтальном монтаже.

Клапан обратный подъемный

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|-------------------------------|--------|------------------------|-------------------------|--------|---------------------|
| Наименование | Индекс | мм | бар | Индекс | °C |
| Серый чугун EN-GJL-250 5.1301 | A | 10-50 | 16 | C | -10...+200 |

Присоединение Форма Рабочее положение*

Применение


**Фигура
287**


* Исполнение без пружины устанавливается только при горизонтальном монтаже.

Клапан обратный подъемный

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУРЫ |
|---|--------|------------------------|-------------------------|--------|----------------------|
| название | индекс | мм | бар | индекс | °C |
| Серый чугун EN-GJL-250 5.1301 | A | 15-300 | 16 | C | -10...+300 |
| Сферический чугун EN-GJS-400-18-LT 5.3103 | C | 15-200 | 16 | C | -10...+350 |
| | | 15-200 | 25 | D | |
| Бронза CuSn5Zn5Pb5-C CC491K | E | 15-125 | 16 | C | -10...+225 |
| | | 150-200 | 10 | B | |
| | | 250-300 | 6 | A | |
| Литая сталь углеродистая GP240GH 1.0619 | F | 15-300 | 40 | E | -20...+450 |
| | | 32-200 | 63 | F | |
| | | 32-200 | 100 | G | |
| | | 65-200 | 160 | H | |
| Нержавеющая сталь X6CrNiTi18-10 1.4541 | M | 15-25 | 40 | E | -60...+400 |
| Сталь легированная G17CrMo5-5 | Q | 32-200 | 63 | F | -10...+550 |
| | | 32-200 | 100 | G | |
| | | 65-200 | 160 | H | |
| Сталь углеродистая P245GH 1.0352 | G | 15-50 | 40 | E | -20...+450 |
| | | 15-25 | 63 | F | |
| | | 15-25 | 100 | G | |
| | | 15-50 | 160 | H | |
| Сталь легированная 13CrMo4-5 | Q | 15-25 | 63 | F | -10...+550 |
| | | 15-25 | 100 | G | |
| | | 15-50 | 160 | H | |
| Нержавеющая литая сталь GX5CrNiMo19-11-2 1.4408 | I | 15-300 | 40 | E | -60...+400 |

Присоединение Форма Рабочее положение

Применение



Не все применения подходят для каждого исполнения

**Фигура
288**


* Исполнение без пружины устанавливается только при горизонтальном монтаже.

Клапан обратный подъемный

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУРЫ |
|--|--------|------------------------------|-------------------------------|--------|-------------------------|
| название | индекс | мм | бар | индекс | °C |
| Серый чугун EN-GJL-250 5.1301 | A | 15-300 | 16 | C | -10...+300 |
| Сферический чугун EN-GJS-400-18-LT 5.3103 | C | 15-200 | 16 | C | -10...+350 |
| | | 15-80 | 25 | D | |
| Бронза CuSn5Zn5Pb5-C CC491K | E | 15-125 | 16 | C | -10...225 |
| | | 150-200 | 10 | B | |
| | | 250-300 | 6 | A | |
| Литая сталь углеродистая GP240GH 1.0619 | F | 15-250 | 40 | E | -20...+450 |
| Нержавеющая литая сталь GX5CrNiMo19-11-2 1.4408 | I | 15-250 | 40 | E | -60...+400 |

Присоединение Форма Рабочее положение*



Применение



Не все применения подходят для каждого исполнения

**Фигура
297**

Клапан обратный подъемный

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУРЫ |
|--|--------|------------------------------|-------------------------------|--------|-------------------------|
| название | индекс | мм | бар | индекс | °C |
| Литая сталь углеродистая GP240GH 1.0619 | F | 65-300 | 40 | E | -10...+450 |
| | | 32-200 | 63 | F | |
| | | 32-200 | 100 | G | |
| | | 65-200 | 160 | H | |
| Сталь углеродистая P245GH 1.0352 | G | 15-50 | 40 | E | -10...+450 |
| | | 15-25 | 63 | F | |
| | | 15-25 | 100 | G | |
| | | 15-50 | 160 | H | |
| Нержавеющая сталь X6CrNiTi18-10 1.4541 | M | 15-25 | 40 | E | -29...+400 |
| Сталь легированная G17CrMo5-5 | Q | 15-25 | 63 | F | -10...+550 |
| | | 15-25 | 100 | G | |
| | | 15-50 | 160 | H | |
| Нержавеющая литая сталь GX5CrNiMo19-11-2 1.4408 | I | 32-300 | 40 | E | -29...+400 |

Присоединение Форма Рабочее положение



Применение



Не все применения подходят для каждого исполнения

Фигура 302


* В вертикальном положении направление потока снизу

Клапан обратный

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|--------------------------------|--------|------------------------|-------------------------|--------|---------------------|
| Наименование | Индекс | мм | бар | Индекс | °C |
| Серый чугун EN-GJL-250 5. 1301 | A | 40-300 | 16 | C | -10...+300 |
| | | 40-250 | 10 | B | |

Присоединение Форма Рабочее положение*

Применение


Фигура 400


* В вертикальном положении направление потока снизу

Клапан обратный шаровой

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|--|--------|------------------------|-------------------------|--------|---------------------|
| Наименование | Индекс | мм | бар | Индекс | °C |
| Сферический чугун EN-GJS-500-7 5. 3200 | D | 50-300 | 16 | C | -10...+70 |
| | | 350-500 | 10 | B | -10...+70 |

Присоединение Форма Рабочее положение

Применение



**Фигура
401**


* В вертикальном положении направление потока снизу

Клапан обратный шаровой

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|--|--------|------------------------|-------------------------|--------|---------------------|
| Наименование | Индекс | мм | бар | Индекс | °C |
| Сферический чугун EN-GJS-500-7 5. 3200 | D | 25-80 | 16 | C | -10...+70 |

Присоединение Форма Рабочее положение*




Применение


**Фигура
402**

Клапан обратный

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|--------------------------------------|--------|------------------------|-------------------------|--------|---------------------|
| Наименование | Индекс | мм | бар | Индекс | °C |
| Серый чугун EN-GJL-250 5. 1301 | A | 50-200 | 16 | C | -10...+80 |
| | | 200-300 | 10 | B | |

Присоединение Форма Рабочее положение

Применение



**Фигура
407**

Клапан обратный двухстворчатый

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУРЫ |
|--------------------------------|--------|------------------------|-------------------------|--------|----------------------|
| Наименование | Индекс | мм | бар | Индекс | °C |
| Серый чугун EN-GJL-250 5. 1301 | A | 40-250 | 16 | C | -10...+100 |
| | | 300-600* | 10 | B | |

* под заказ

Присоединение Форма Рабочее положение








Применение


**Фигура
299**

Клапан обратный подъемный

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУРЫ |
|----------------------------------|--------|------------------------|-------------------------|--------|----------------------|
| название | индекс | мм | бар | индекс | °C |
| Сталь углеродистая P245GH 1.0352 | G | 15-50 | 250 | U | -10...+450 |
| | | | 320 | W | |
| | | | 500 | Y | |
| Сталь легированная X30Cr13Mo4-5 | Q | 15-50 | 250 | U | -10...+550 |
| | | | 320 | W | |
| | | | 500 | Y | |
| Сталь легированная 11CrMo9-10 | Q | 15-50 | 250 | U | -10...+580 |
| | | | 320 | W | |
| | | | 500 | Y | |
| Сталь легированная 16Mo3 | Q | 15-50 | 250 | U | -10...+530 |
| | | | 320 | W | |
| | | | 500 | Y | |
| Сталь легированная X10CrMoVNb9-1 | Q | 15-50 | 250 | U | -10...+650 |
| | | | 320 | W | |
| | | | 500 | Y | |

Присоединение Форма Рабочее положение

Применение



Не все применения подходят для каждого исполнения

Фигура 821



* Крышка корпуса направлена вниз

Фильтр

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|--|--------|------------------------|-------------------------|--------|---------------------|
| Наименование | Индекс | мм | бар | Индекс | °C |
| Серый чугун EN-GJL-250 5. 1301 | A | 15-200 | 6 | A | -10...+300 |
| | | 15-400 | 16 | C | |
| Сферический чугун EN-GJS-400-18-LT 5. 3103 | C | 15-200 | 16 | C | -10...+350 |
| | | 15-200 | 25 | D | |
| Литая сталь GP240GH 1.0619 | F | 15-200 | 40 | E | -20...+450 |
| Нержавеющая литая сталь G-X5CrNiMo19-11-2 | I | 15-200 | 40 | E | -60...+400 |

* для фильтров с эпоксидным покрытием Tmax 80 °C

Присоединение Форма Рабочее положение*



Применение



Не все применения подходят для каждого исполнения

Фигура 823



* крышка корпуса направлена вниз

Фильтр

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|--------------------------------|--------|------------------------|-------------------------|--------|---------------------|
| Наименование | Индекс | мм | бар | Индекс | °C |
| Серый чугун EN-GJL-250 5. 1301 | A | 10-80 | 16 | C | -10...+200 |

Присоединение Форма Рабочее положение*



Применение



Не все применения подходят для каждого исполнения

**Фигура
820**

Фильтр

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУРЫ |
|--|--------|------------------------------|-------------------------------|--------|-------------------------|
| название | индекс | мм | бар | индекс | °C |
| Литая сталь углеродистая GP240GH 1.0619 | F | 32-200 | 100 | G | -10...+450 |

Присоединение Форма Рабочее положение



Применение



Не все применения подходят для каждого исполнения

**Фигура
826**

Фильтр

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУРЫ |
|--|--------|------------------------------|-------------------------------|--------|-------------------------|
| название | индекс | мм | бар | индекс | °C |
| Литая сталь углеродистая GP240GH 1.0619 | F | 32-200 | 100 | G | -10...+450 |

Присоединение Форма Рабочее положение

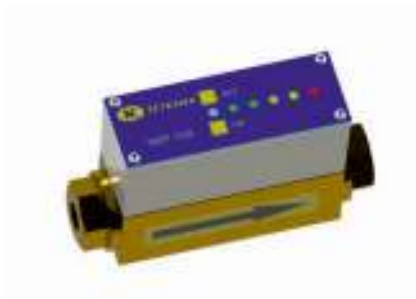


Применение



Не все применения подходят для каждого исполнения

ИНДИКАТОР ЗАГРЯЗНЕНИЯ ФИЛЬТРА WZF - 100



СЕТКИ ФИЛЬТРОВ

| СЕТКА | ТИП | DN | ГЛАЗОК | КОЛИЧЕСТВО ГЛАЗКОВ | ИСПОЛНЕНИЕ |
|-------------------|--|---------|--------|--------------------|------------|
| Стандарт | F45 | 10-50 | 1,00 | 45 | 50 |
| | F28 | 65-80 | 1,25 | 28 | 49 |
| | F15 | 100-400 | 1,60 | 15 | 43 |
| Другие исполнения | Сетки F100 (0,6), F200 (0,5), F300 (0,4), F400 (0,32), F600 (0,25) | | | | |

ВНИМАНИЕ: исполнения с магнитной вкладкой по запросу

КРАНЫ ШАРОВЫЕ





zBAL

Фигура 565



Кран шаровой

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|---|--------|------------------------|-------------------------|--------|---------------------|
| Наименование | Индекс | мм | бар | Индекс | °C |
| Серый чугун EN-GJL-250 5. 1301 | A | 15-200 | 16 | C | -10...+150 |
| | | 200-250 | 10 | B | -10...+100 |
| Сферический чугун EN-GJS-400-15 5. 3106 | B | 15-150 | 16 | C | -10...+150 |

Присоединение  Форма  Рабочее положение  Управление 

Применение



**Фигура
221**

Клапан балансировочный статический

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|---------------------------------|--------|------------------------|-------------------------|--------|---------------------|
| Наименование | Индекс | мм | бар | Индекс | °C |
| Латунь CuZn36Pb2As CW602N | H | 15-50 | 25 | D | -10...+120 |

Присоединение Форма Рабочее положение Управление



Применение


**Фигура
447**

Статический балансировочный клапан

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|--|--------|------------------------|-------------------------|--------|---------------------|
| Наименование | Индекс | мм | бар | Индекс | °C |
| Серый чугун EN-GJL-250 5.1301 | A | 40-300 | 16 | C | -10...+120 |
| Сфероидный чугун EN-GJS-400-18-LT 5.3103 | C | 350-400 | 16 | C | -10...+120 |

Присоединение Форма Рабочее положение Управление



Применение



Устройство для измерения расхода, балансировки системы


T 650

Фигура 224



Регулятор перепада давлений

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|-------------------------------|--------|------------------------|-------------------------|--------|---------------------|
| Наименование | Индекс | мм | бар | Индекс | °C |
| Серый чугун EN-GJL-250 5.1301 | A | 65-150 | 16 | C | -10...+120 |

Присоединение Форма Рабочее положение Управление

Применение



Не все применения подходят для каждого исполнения

Фигура 494



Затвор с быстрым соединением

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|--|--------|------------------------|-------------------------|--------|---------------------|
| Наименование | Индекс | мм | бар | Индекс | °C |
| Чугун с шаровидным графитом EN-GJS-400-15 5.3106 | B | 50-200 | 16 | C | max.+110 |

Присоединение Форма Рабочее положение Управление

Применение



**Фигура
495**

Затвор межфланцевый с вулканизированным седлом

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУРЫ |
|---|--------|------------------------------|-------------------------------|--------|-------------------------|
| название | индекс | мм | бар | индекс | °C |
| Серый чугун EN-GJL-250 5.1301 | A | 32-150 | 16 | C | max 210 * |
| | | 200-1200 | 10 | B | |
| Сфероидальный чугун EN-GJS-400-15 5.3106 | B | 32-150 | 16 | C | |
| | | 300-1200 | 10 | B | |

* максимальная температура зависит от используемых материалов



Применение



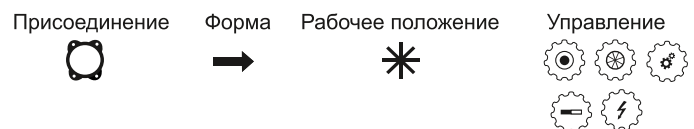
Не все применения подходят для каждого исполнения

**Фигура
496**

Затвор межфланцевый, алюминиевый

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУРЫ |
|-------------------------|--------|------------------------------|-------------------------------|--------|-------------------------|
| название | индекс | мм | бар | индекс | °C |
| Алюминий EN-AC 44100 | J | 50-100 | 10 | B | max 210 * |
| | | 125-200 | 6 | A | |
| | | 250-600 | 2,5 | J | |

* максимальная температура зависит от используемых материалов



Применение



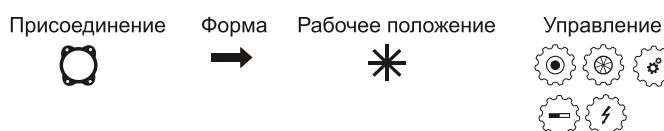
Не все применения подходят для каждого исполнения

Фигура
497


Затвор межфланцевый типа WAFER

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|---|--------|------------------------|-------------------------|--------|---------------------|
| Наименование | Индекс | мм | бар | Индекс | °C |
| Сфероидальный чугун EN-GJS-400-15 5. 3106 | B | 32-300 | 16 | C | -10...+110* |
| | | 350-600 | 10 | B | |

* допустима кратковременная температура 120 °C



Применение

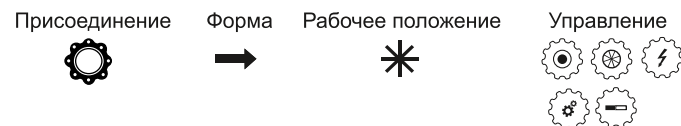


Не все применения подходят для каждого исполнения

 Фигура
498


Затвор межфланцевый типа LUG

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|---|--------|------------------------|-------------------------|--------|---------------------|
| Наименование | Индекс | мм | бар | Индекс | °C |
| Серый чугун EN-GJL-250 5. 1301 | A | 32-150 | 16 | C | -40...+210 |
| | | 200-1000 | 10 | B | |
| Чугун с шаровидным графитом EN-GJS-400-15 5. 3106 | B | 32-150 | 16 | C | -40...+210* |
| | | 200-1000 | 10 | B | |



Применение



Не все применения подходят для каждого исполнения

**Фигура
499**

Затвор фланцевый

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР °C |
|---|--------|------------------------|-------------------------|--------|------------------------|
| Наименование | Индекс | | бар | Индекс | |
| Серый чугун EN-GJL-250 5. 1301 | A | 80-150 | 16 | C | -40...+210* |
| | | 200-1600 | 10 | B | |
| Чугун с шаровидным графитом EN-GJS-400-15 5. 3106 | B | 80-150 | 16 | C | -40...+210* |
| | | 200-1600 | 10 | B | |

Присоединение
 Форма
 Рабочее положение
 Управление

Применение


Не все применения подходят для каждого исполнения

| ПРИМЕНЕНИЕ | МАТЕРИАЛ | ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР | | ISO 1629 МАРКИРОВКА | КОД |
|---|-------------------------------|-----------------------------|-------|---------------------|-----|
| | | - | + | | |
| Вода/Морская вода/неагрессивные кислоты | этилен-пропилен | - 40 C | + 110 | EPDM | ECO |
| Горячая вода | EPDM (термостойкий) | + 80 C | + 130 | EPDM | HT |
| Минеральные и растительные масла и жиры | Нитрил | -10 C | + 90 | NBR | N |
| Абразивные вещества | Флюкаст | -10 C | + 90 | - | AP |
| Кетоны и сложные эфиры с абразивными материалами | Флюкаст | - 20 C | + 95 | - | AE |
| Минеральные и растительные масла, жиры используемые при трении материалов | Флюкаст | -10 C | + 100 | - | AN |
| Воздух и горячая вода (не для пара) | Силикон | - 60 C | + 200 | MVQ | S |
| Продукты питания и молочнопоходные продукты | Силикон для пищевой продукции | - 60 C | + 200 | MVQ | SA |
| Пар | Пароустойчивый силикон | - 60 C | +140 | MVQ | SV |
| Сильные кислоты / высокая температура | Витон | -15 C | + 210 | FPM | V |
| Биодизель | Витон для биодизеля | - 5 C | + 210 | FPM | V |
| Топливо | Витон GF для топлива | - 5 C | + 210 | FPM | V |
| Вода / разбавленные среды / разбавленные кислоты | Гипалон | -25C | + 120 | CSM | H |
| Морские системы | Эпихлоргидрина | - 40 C | + 125 | ECO | ECO |
| Морская вода | Неопрен | - 25 C | + 80 | CR | NP |
| Природный газ | Бутиловый каучук | - 10 C | + 95 | IIR | B |

| ПРИМЕНЕНИЕ | МАТЕРИАЛ | СТАНДАРТ | ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ | КОД |
|---|---------------------|--|--|-----|
| Химическая и пищевая продукция | Нержавеющая сталь | A 351 Gr. CF8 соответствует AISI 304 | Очень хорошая химическая стойкость и устойчивость к коррозии | 1 |
| Химическая и пищевая продукция, деминерализованная вода | Нержавеющая сталь | A 351 Gr. CF8M соответствует AISI 316 | Очень хорошая химическая стойкость и устойчивость к коррозии | 5 |
| Химическая и пищевая продукция, деминерализованная и морская вода | Нержавеющая сталь | A 351 Gr. CF3M соответствует AISI 316 L | Очень хорошая химическая стойкость и устойчивость к коррозии | 9 |
| Холодная вода, воздух | Алюминий | EN - AC - 44100 | Умеренная устойчивость к коррозии, легкий удельный вес | 2 |
| Морская и деминерализованная вода | Бронза | 1705 (Rg 10) для DN < 350 | Очень хорошая химическая стойкость и устойчивость к коррозии | 4 |
| Морская и деминерализованная вода | Алюминиевая бронза | 1982 для DN < 350 | Очень хорошая химическая стойкость и устойчивость к коррозии | 4 |
| Суспензии, порошкообразные продукты | Сталь литая | GP 240 GH | Хорошая устойчивость к стиранию | 6 |
| Горячая вода (макс. 90°C), воздух, газ, нефть | Ковкий чугун | EN - GJS 400-15 | Хорошая механическая прочность (похож на сталь) | 3 |
| Суспензии, порошкообразные продукты | Ковкий чугун + EPDM | EN - GJS 400-15 + EPDM | Очень хорошая стойкость к стиранию | 7 |
| Химическая и пищевая продукция, деминерализованная и морская вода | Дуплекс стали | ASTM A 351/A351M CD4MCu NORIDUR | Высокий износ и устойчивость к коррозии | 8 |
| Крайне агрессивные кислоты | Нержавеющая сталь | URANUS B6 (соответствует 904L) | Высокий износ и устойчивость к коррозии | 10 |

Фигура 272



Клапан поплавковый

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|--------------------------------|--------|------------------------|-------------------------|--------|---------------------|
| Наименование | Индекс | мм | бар | Индекс | °C |
| Серый чугун EN-GJL-250 5. 1301 | A | 25-200 | 10 | B | -10...+90 |

Присоединение Форма Рабочее положение



Применение



**Фигура
274**

Клапан поплавковый

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|--------------------------------|--------|------------------------|-------------------------|--------|---------------------|
| Наименование | Индекс | мм | бар | Индекс | °C |
| Серый чугун EN-GJL-250 5. 1301 | A | 25-200 | 10 | B | -10...+90 |

Присоединение Форма Рабочее положение



Применение


**Фигура
917**

Клапан воздухоотводящий

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|--------------------------------|--------|------------------------|-------------------------|--------|---------------------|
| Наименование | Индекс | мм | бар | Индекс | °C |
| Серый чугун EN-GJL-250 5. 1301 | A | 25 | 16 | C | -10...+100 |

Присоединение Форма Рабочее положение



Применение



Фигура
918


Клапан воздухоотводящий

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|--------------------------------|--------|------------------------|-------------------------|--------|---------------------|
| Наименование | Индекс | мм | бар | Индекс | °C |
| Серый чугун EN-GJL-250 5. 1301 | A | 25 | 16 | C | -10...+100 |

Присоединение Форма Рабочее положение



Применение


 Фигура
935


Всасывающая корзина

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|--------------------------------|--------|------------------------|-------------------------|--------|---------------------|
| Наименование | Индекс | мм | бар | Индекс | °C |
| Серый чугун EN-GJL-250 5. 1301 | A | 40-300 | 10 | B | -10...+80 |

Присоединение Форма Рабочее положение






Применение



**Фигура
701**

Компенсатор

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|------------------|--------|------------------------|-------------------------|--------|---------------------|
| Наименование | Индекс | мм | бар | Индекс | °C |
| EPDM | L | 20-80 | 16 | C | -10...+100 |



Присоединение Форма Рабочее положение
  

Применение


**Фигура
700**

Компенсатор

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|------------------|--------|------------------------|-------------------------|--------|---------------------|
| Наименование | Индекс | мм | бар | Индекс | °C |
| EPDM | L | 32-300 | 16 | C | -10...+100 |
| | | 350-600 | 10 | B | -10...+100 |

Присоединение Форма Рабочее положение
  

Применение



Фигура 111

Задвижка клиновая с мягким уплотнением EPDM / NBR

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|--|--------|------------------------|-------------------------|--------|---------------------|
| Наименование | Индекс | мм | бар | Индекс | °C |
| Сферический чугун EN-GJS-500-7 5. 3200 | D | 40-600* | 16 | C | -10...+70 |
| | | | 10 | B | -10...+70 |

* DN 650-800 по запросу

Присоединение
 Форма
 Рабочее положение
 Управление

Применение


Фигура 112

Задвижка клиновая с мягким уплотнением EPDM / NBR

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|--|--------|------------------------|-------------------------|--------|---------------------|
| Наименование | Индекс | мм | бар | Индекс | °C |
| Сферический чугун EN-GJS-500-7 5. 3200 | D | 40-300 | 16 | C | -10...+40 |

Присоединение
 Форма
 Рабочее положение
 Управление

Применение



Фигура 119

Задвижка клиновая

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУРЫ |
|-----------------------------|--------|------------------------|-------------------------|--------|----------------------|
| название | индекс | мм | бар | индекс | °C |
| Сталь углеродистая А 105 | G | 15-50 | 40 | E | -29...+425 |
| | | 15-50 | 100 | G | |
| Нержавеющая сталь А182/F316 | M | 15-50 | 40 | E | -29...+425 |
| | | 15-50 | 100 | G | |

Присоединение Форма Рабочее положение Управление

Применение



Не все применения подходят для каждого исполнения

Фигура 019

Задвижка клиновая плоская

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|---|--------|------------------------|-------------------------|--------|---------------------|
| Наименование | Индекс | мм | бар | Индекс | °C |
| Серый чугун EN-GJL-250 5. 1301 | A | 400-1000 | 10 | B | -10...+120 |
| | | 1200-1400 | 2,5 | J | |
| Чугун с шаровидным графитом EN-GJS-400-15 5. 3106 | B | 400-600 | 10 | B | -10...+120 |

Присоединение Форма Рабочее положение Управление

Применение



Не все применения подходят для каждого исполнения



Фигура 706



Указатель уровня жидкости под приварку

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | РАЗМЕР мм | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР °C |
|--|--------|--------------|-------------------------------|--------|------------------------------|
| Наименование | Индекс | | бар | Индекс | |
| Углеродистая сталь S275JR 1.0044 | O | I-V | 25 | D | 0...+250 |
| Нержавеющая сталь X6CrNiTi18-10 1.4541 | M | I-V | 25 | D | 0...+250 |

Присоединение Форма Рабочее положение

  |

Применение







Фигура 716



Указатель уровня жидкости с рефлексивным или прозрачным стеклом

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | РАЗМЕР мм | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР °C |
|--|--------|--------------|-------------------------------|--------|------------------------------|
| Наименование | Индекс | | бар | Индекс | |
| Углеродистая сталь S235JR 1.0037 | N | - | 16 | C | 0...+200 |
| | | 0-XI | 40 | E | 0...+300 |
| Легированная сталь 13CrMo4-5 1.7335 | Q | - | 16 | C | 0...+200 |
| | | 0-XI | 40 | E | 0...+300 |
| | | 0-XI | 63 | F | 0...+300 |
| Нержавеющая сталь X6GrNiTi18-10 1.4541 | M | - | 16 | C | 0...+200 |
| | | 0-XI | 40 | E | 0...+300 |
| | | 0-XI | 63 | F | 0...+250 |

Присоединение Форма Рабочее положение

    |

Применение



**Фигура
708**

**Указатель уровня жидкости со стеклянной трубкой
или оргстекло**

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | РАЗМЕР мм | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР °C |
|---|--------|--------------|-------------------------------|--------|------------------------------|
| Наименование | Индекс | | бар | Индекс | |
| Углеродистая сталь S275JR 1.0044 | O | - | 16 | C | 0...+200 |
| Нержавеющая сталь X6CrNiTi18-10 1.4541 | M | - | 16 | C | 0...+200 |

Присоединение Форма Рабочее положение



Применение


**Фигура
570**

Клапан предохранительный полнопроходной

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР °C |
|--|--------|------------------------------|-------------------------------|--------|------------------------------|
| Наименование | Индекс | | бар | Индекс | |
| Серый чугун EN-GJL-250 5. 1301 | A | 20-150 | 16 | C | -10...+200 |
| Литая сталь GP240GH 1.0619 | F | 20-150 | 40 | E | -10...+400 |
| Нержавеющая литая сталь GX5CrNi19-10 1.4308 | R | 20-100 | 40 | E | -196...+300 |

Присоединение Форма Рабочее положение



Применение



Не все применения подходят для каждого исполнения

**Фигура
630**

Клапан предохранительный полнопроходной

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР °C |
|---|--------|------------------------|-------------------------|--------|------------------------|
| Наименование | Индекс | | бар | Индекс | |
| Серый чугун EN-GJL-250 5.1301 | A | 20-150 | 16 | C | -10...+300 |
| Чугун с шаровидным графитом EN-GJS-400-18-LT 5.3103 | C | 20-100 | 40 | E | -10...+350 |
| Литая сталь углеродистая GP240GH 1.0619 | F | 20-150 | 40 | E | -40...+400 |
| Литая сталь углеродистая GP240GH 1.0619 | F | 20-400 | 63 | F | -40...+400 |
| Литая сталь углеродистая GP240GH 1.0619 | F | 25-100 | 100 | G | -40...+400 |
| Нержавеющая литая сталь GX5CrNi19-10 1.4308 | R | 20-150 | 40 | E | -196...+300 |

Присоединение Форма Рабочее положение



Применение



Не все применения подходят для каждого исполнения

**Фигура
775**

Клапан предохранительный полнопроходной

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР °C |
|--|--------|------------------------|-------------------------|--------|------------------------|
| Наименование | Индекс | | бар | Индекс | |
| Чугун с шаровидным графитом EN-GJS-400-15 5.3106 | B | 20-32 | 16 | C | -10...+200 |

Присоединение Форма Рабочее положение



Применение



Не все применения подходят для каждого исполнения

**Фигура
782**

Клапан предохранительный полнопроходной

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|-------------------------------|--------|------------------------|-------------------------|--------|---------------------|
| Наименование | Индекс | мм | бар | Индекс | °C |
| Латунь CuZn40Pb2 CW617N | V | 10-25 | 25 | D | -30...+120 |

Присоединение Форма Рабочее положение

Применение



Не все применения подходят для каждого исполнения

**Фигура
240**

Клапан предохранительный пропорциональный

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|--|--------|------------------------|-------------------------|--------|---------------------|
| Наименование | Индекс | мм | бар | Индекс | °C |
| Серый чугун EN-GJL-250 5. 1301 | A | 15-200 | 16 | C | -10...+300 |
| Литая сталь углеродистая GP240GH 1.0619 | F | 20-200 | 40 | E | -40...+400 |
| Нержавеющая литая сталь GX5CrNi19-10 1.4308 | R | 20-100 | 40 | E | -196...+300 |

Присоединение Форма Рабочее положение

Применение



Не все применения подходят для каждого исполнения

Фигура
781



Клапан предохранительный пропорциональный

| МАТЕРИАЛ КОРПУСА | | ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ DN | ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ PN | | ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР |
|-------------------------------|--------|------------------------|-------------------------|--------|---------------------|
| Наименование | Индекс | мм | бар | Индекс | °C |
| Латунь CuZn39Pb2 CW612N | T | 10-25 | 16 | C | -10...+200 |

Присоединение Форма Рабочее положение



Применение



Не все применения подходят для каждого исполнения

ПРИМЕНЕНИЕ

| | Промышленность | Судостроительная промышленность | Пищевая промышленность | Теплоснабжение | Энергетика | Масла промышленные | Холодильная техника и кондиционирование | Пожарное оборудование | Химическая промышленность | Питьевая вода | Стоки | Газ | Глицоль | Вода промышленная | Диатермическое масло | Материалы сыпучие | Пар | Сжатый воздух | Нейтральные жидкости | Нефтехимическая промышленность |
|----------------------------------|----------------|---------------------------------|------------------------|----------------|------------|--------------------|---|-----------------------|---------------------------|---------------|-------|-----|---------|-------------------|----------------------|-------------------|-----|---------------|----------------------|--------------------------------|
| КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ zGLO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 201 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 215 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 216 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 217 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ zFAG | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 219 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| КЛАПАНЫ СИЛЬФОННЫЕ zBEL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 234 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 235 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 237 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| КЛАПАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ zCON | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 227 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 236 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 226 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ zCHE | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 275 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 277 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 287 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 288 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 297 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 302 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 401 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 402 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 407 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ zFAG | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 299 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

ПРИМЕНЕНИЕ

| | Промышленность | Судостроительная промышленность | Пищевая промышленность | Теплоснабжение | Энергетика | Масла промышленные | Холодильная техника и кондиционирование | Пожарное оборудование | Химическая промышленность | Питьевая вода | Стоки | Газ | Глицоль | Вода промышленная | Диатермическое масло | Материалы сыпучие | Пар | Сжатый воздух | Нейтральные жидкости | Нефтехимическая промышленность |
|---------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|---|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| ФИЛЬТРЫ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| zSTRA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 821 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Фиг. 823 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Фиг. 820 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Фиг. 826 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| КРАНЫ ШАРОВЫЕ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| zBAL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 565 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| КЛАПАНЫ БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| zSTA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 221 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Фиг. 447 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Фиг. 224 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| ЗАТВОРЫ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| zBUT | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 494 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Фиг. 495 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Фиг. 496 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Фиг. 497 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Фиг. 498 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Фиг. 499 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| КЛАПАНЫ ПОПЛАВКОВЫЕ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| zFLO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 272 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Фиг. 274 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| КЛАПАНЫ ВОЗДУХООТВОДЯЩИЕ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| zAIR | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 917 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Фиг. 918 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| ВСАСЫВАЮЩИЕ КОРЗИНЫ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| zBOT | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 935 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| КОМПЕНСАТОРЫ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| zJOI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 700 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Фиг. 701 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |

ПРИМЕНЕНИЕ

| | Промышленность | Судостроительная промышленность | Пищевая промышленность | Теплоснабжение | Энергетика | Масла промышленные | Холодильная техника и кондиционирование | Пожарное оборудование | Химическая промышленность | Питьевая вода | Стоки | Газ | Глицоль | Вода промышленная | Диатермическое масло | Материалы сыпучие | Пар | Сжатый воздух | Нейтральные жидкости | Нефтехимическая промышленность |
|---|----------------|---------------------------------|------------------------|----------------|------------|--------------------|---|-----------------------|---------------------------|---------------|-------|-----|---------|-------------------|----------------------|-------------------|-----|---------------|----------------------|--------------------------------|
| ЗАДВИЖКИ zGAT | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 111 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 112 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 119 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 019 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 021 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЗАДВИЖКИ zFAG | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 118 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| УКАЗАТЕЛИ УРОВНЯ zGAU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 706 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 716 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 708 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| КЛАПАНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ zARMAK | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 570 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 630 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 775 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 782 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 240 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фиг. 781 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

СЕРТИФИКАТЫ

Сертификат BVC Системы Менеджмента организации по ISO 9001:2015 и по системе экологического менеджмента в соответствии с ISO 14001:2015

Сертификат LR Системы Менеджмента организации по ISO 9001:2015

Сертификат признания системы качества соответствующей директиве 2014/68/EU

Сертификат TA-LUFT

Зеткама получила свидетельство согласно предписанию BV №320 MODE i SCHEME

Сертификат Loyd`s Register на отливки из серого и сфероидного чугуна (макс вес изделия 160 кг)

Сертификат признания Det Norske Veritas Germanischer Lloyd, в области производства чугунных отливок

Сертификат TUV-NORD соответствия Системы обеспечения качества согласно AD 2000-Merkblatt W0

Сертификат TUV-NORD соответствия Системы обеспечения качества согласно AD 2000-Merkblatt W0 на отливки из серого и сфероидного чугуна

Сертификат TUV-NORD соответствия Системы обеспечения качества согласно Директиве 2014/68/EU на предохранительные клапаны модуль D

Сертификат TUV-NORD соответствия Системы обеспечения качества согласно Директиве 2014/68/EU на предохранительные клапаны модуль B

Свидетельство допуска на украинский рынок

Свидетельство допуска на белорусский рынок

Техническое свидетельство Республики Беларусь

Свидетельство об одобрении типа изделия Российский Речной Регистр

Свидетельство о признании Российский Речной Регистр

Экспертное заключение чугуна (фигуры: 565, 821, 823, 497, 498, 499, 111, 112, 115, 116, 019, 021, 302, 402, 407, 400, 401, 447, 224)

Экспертное заключение латунь (фигуры: 221, 275)

Экспертное заключение сталь (фигуры: 821, 823, 700, 701, 275)

Экспертное заключение EPDM (фигуры: 700, 701)

Сертификат соответствия по Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Сертификат соответствия по Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» фигуры 821, 823

Решение по заявке на проведение сертификации продукции фигуры: 701, 700, 706, 716, 708 (отказное решение) по Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Сертификат UDT (WE) модуль B – Предохранительные клапаны

Сертификат UDT модуль B – Клиновые задвижки

Сертификат UDT (UE) модуль B – Предохранительные клапаны

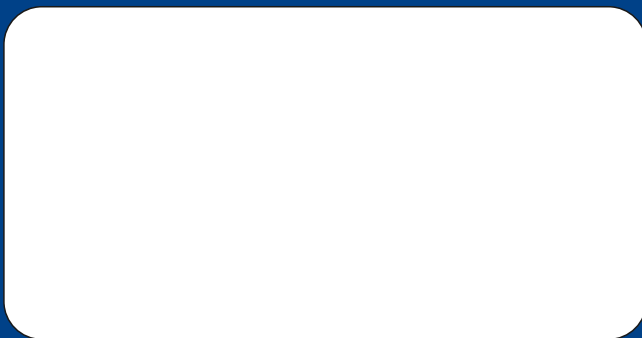
Сертификат UDT модуль D

Морской сертификат для фигур 240, 630, 781, 775, 716

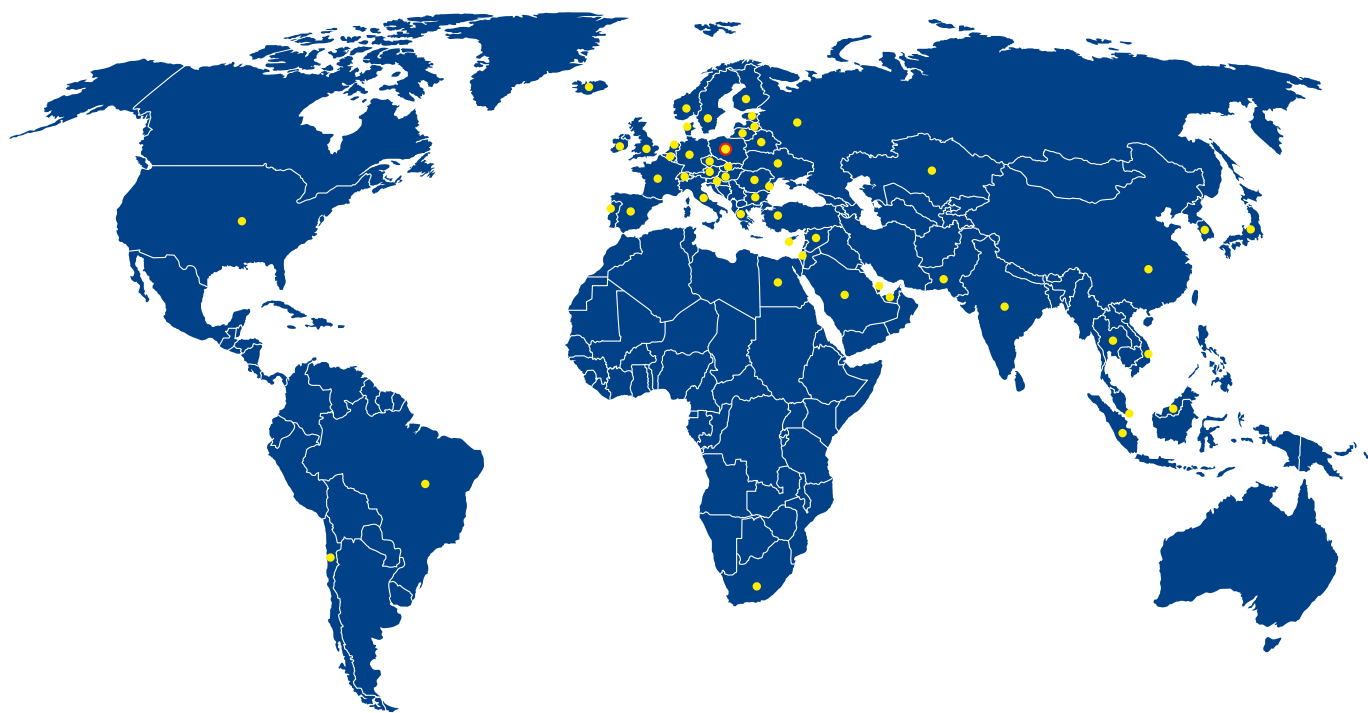
Сертификат признания AD 2000 – Merkblatt НПО Глухолазы

Сертификат признания требований качества к сварке согласно норме PN-EN ISO 3834-2

Сертификат системы управления качеством цехов со сварочным оборудованием согласно Директиве 2014/68/UE



Более 70 рынков по всему миру!



Москва
04.2021