

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



МУФТА СПРИНКЛЕРНОГО ОРОСИТЕЛЯ

ДУ	Модель
25	ASTRA25
20	ASTRA20
15	ASTRA15 L20
15	ASTRA15 L40

ООО «АЯКС»
 info@ajax.group
www.ajax-group.ru

1. Сведения об изделии

1.1. Производитель: ООО «АЯКС», www.ajax-group.ru,
 8 (925) 188-77-77

2. Технические характеристики

DN	G	Стандарт резьбы	Давление номинальное РН, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды не более, °С
15	1/2	ГОСТ 6357-81	2,5 (25)	175
20	3/4			
25	1			

Рабочая среда: вода, насыщенный водяной пар, горючий газ, жидкие не агрессивные среды.

Примечание: Подходит для спринклерного оросителя с резьбой NPT.

3. Габаритные размеры



G, дюймы	Длина, мм		Толщина стенок, мм		Диаметр выборки, мм	Масса, кг
	L	S	S2	D		
	Допустимо отклонение +/-					
1/2	40	3,2	2,5	42,4	0,060	
3/4	20	3,2	2,5	42,4	0,024	
3/4	35	3,3	3,3	76	0,074	
1	38	3,5	2,8	90	0,087	

4. Материалы

Муфта выполнена из конструкционной, качественной, углеродистой стали марок Ст20, Ст10.

5. Назначение и область применения

5.1. Части соединительные стальные с цилиндрической резьбой предназначены для соединения водогазопроводных труб, с применением уплотнителя, в системах пожаротушения, отопления, водопровода, газопровода и других системах, работающих в условиях неагрессивных сред. Не входят в перечень товаров, подлежащих обязательной сертификации.

6. Указания по монтажу, транспортировке и хранению

6.1. Перед сборкой соединительные части подвергаются осмотру и проверке, при этом необходимо обратить внимание на состояние резьб, которые должны быть чистыми, без заусенцев, рваных или смятых ниток.

6.2. При сборке узлов запрещается применять инструмент, не предназначенный для выполнения данного вида работ и прилагать чрезмерное усилие, оказывающее разрушительное воздействие на фитинги. При сборке узлов резьбовые соединения должны быть уплотнены.

6.3. В качестве уплотнителя для резьбовых соединений при температуре рабочей среды до 105°C включительно следует применять ленту из фторопластового уплотнительного материала (ФУМ) или льняную пряжу. Лента ФУМ и льняная пряжа должны накладываться ровным слоем по ходу резьбы и не выступать внутрь и наружу трубы. Испытание изолируемых трубопроводов следует осуществлять до нанесения изоляции.

6.4. Системы пожаротушения, отопления, теплоснабжения, внутреннего холодного и горячего водоснабжения, трубопроводы котельных по окончании их монтажа должны быть промыты водой до выхода ее без механических взвесей.

6.5. Промывка систем хозяйственно-питьевого водоснабжения считается законченной после выхода воды, удовлетворяющей требованиям ГОСТ 2874-82 «Питьевая вода».

6.6. Изделия следует транспортировать и хранить в заводской упаковке в складах закрытого типа или под навесом, защищающим от воздействия атмосферных осадков и попадания влаги.

7. Гарантийные обязательства

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие соединительных частей настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

7.2 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

Дата продажи	
Продавец	

С паспортом и гарантийными обязательствами ознакомлен _____