

Межгосударственный стандарт

**Детали трубопроводов бесшовные приварные
из углеродистой и низколегированной стали**

ЗАГЛУШКИ ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ

Конструкция

Издание официальное

Предисловие

1. РАЗРАБОТАН ОАО «Корпорация МОНТАЖСПЕЦСТРОЙ»

ВНЕСЕН Государственным комитетом Российской Федерации по стандартизации и метрологии.

2. ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 20 от 1 ноября 2001 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская федерация	Госстандарт России
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3. Стандарт соответствует ИСО 3419-81 «Фитинги и легированной и нелегированной стали приварные встык» в части конструкции отводов.

4. Постановление Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 27 мая 2002 г. № 205-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 17379-2001 (ИСО 3419-81) введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2003 г.

5. ВЗАМЕН ГОСТ 17379-83.

Межгосударственный стандарт

Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой
и низколегированной стали

ЗАГЛУШКИ ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ

Конструкция

Carbon and low-alloy steel butt-welding fitting. Elliptical caps. Design

Дата введения 2003-01-01

1. Область применения

Настоящий стандарт распространяется на бесшовные приварные эллиптические заглушки из углеродистой и низколегированной стали.

Область применения заглушек - в соответствии с разделом 1 ГОСТ 17380.

Требования пункта 4.1., 4,2 и раздела 5 являются обязательными, остальные требования - рекомендуемыми.

2. Нормативные ссылки

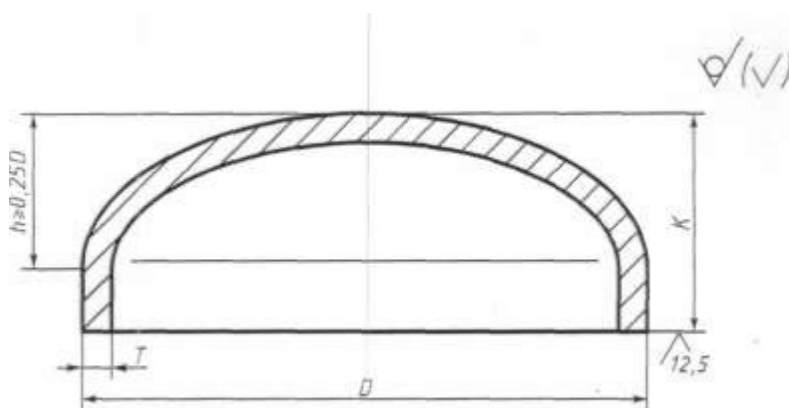
В настоящем стандарте использована ссылка на ГОСТ 17380-2001. Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия.

3. Определения, обозначения и сокращения

Термины, их определения, обозначения и сокращения - по ГОСТ 17380.

4. Конструкция и размеры

4.1. Конструкция и размеры заглушек должны соответствовать указанным на рисунке 1 в таблицах 1 и 2.



1
Рисунок 1

ГОСТ 17379-2001

Т а б л и ц а 1 – Заглушки исполнения 1

					Размеры в миллиметрах				
DN	D	T	K	Масса, кг	DN	D	T	K	Масса, кг
15	21,3	2,0	25	—	150	168,3	4,5	89	—
		3,2		0,04			7,1		2,90
		4,0		—			11,0		4,40
20	26,9	2,0	25	—	200	219,1	6,3	102	—
		3,2		0,07			8,0		5,00
		4,0		—			12,5		7,60
25	33,7	2,3	38	—	250	273,0	6,3	152	—
		3,2		0,10			10,0		9,80
32	42,4	2,6	38	—	300	323,9	7,1	178	—
		3,6		0,14			10,0		14,00
		5,0		—			8,0		—
40	48,3	2,6	38	—	350	355,6	11,0	191	—
		3,6		0,17			11,0		18,00
		5,0		—			8,8		—
50	60,3	2,9	38	—	400	406,4	12,5	203	—
		4,0		0,24			12,5		26,00
		5,6		0,32			10,0		29,00
65	76,1	2,9	38	—	450	457,0	10,0	229	—
		5,0		0,39			11,0		37,00
		7,1		0,52			11,0		54,00
80	88,9	3,2	51	—	500	508,0	11,0	254	—
		5,6		0,67			12,5		305
		8,0		0,91			12,5		305
100	143	3,6	64	—	600	610,0	—	305	—
		6,3		1,20			—		—
		8,8		1,60			—		—
125	139,7	4,0	76	—	700	711,0	—	305	—
		6,3		1,80			—		—
		10,0		2,80			—		—
150	168,3	4,5	89	—	800	813,0	—	305	—
		7,1		2,90			—		—
		11,0		4,40			—		—
200	219,1	6,3	102	—	900	914,0	—	305	—
		8,0		5,00			—		—
		12,5		7,60			—		—
250	273,0	6,3	152	—	1000	1016,0	—	305	—
		10,0		9,80			—		—
		7,1		—			—		—
300	323,9	7,1	178	—	1500	1516,0	—	305	—
		10,0		14,00			—		—
		8,0		—			—		—
350	355,6	11,0	191	—	2000	2016,0	—	305	—
		11,0		18,00			—		—
		8,8		—			—		—
400	406,4	12,5	203	—	2500	2516,0	—	305	—
		12,5		26,00			—		—
		10,0		29,00			—		—
450	457,0	10,0	229	—	3000	3016,0	—	305	—
		11,0		37,00			—		—
		11,0		54,00			—		—
600	610,0	12,5	305	—	4000	4016,0	—	305	—
		12,5		54,00			—		—
		—		—			—		—
700	711,0	—	305	—	5000	5016,0	—	305	—
		—		—			—		—
		—		—			—		—

Пр и м е ч а н и е — Масса приведена для справок.

Т а б л и ц а 2 — Заглушки исполнения 2

					Размеры в миллиметрах				
DN	D	T	K	Масса, кг	DN	D	T	K	Масса, кг
25	32	2,0	15	0,1	50	57	3,0	30	0,2
		3,0		0,1			5,0		0,3
32	38	2,0	20	0,1	65	76	3,5	40	0,4
		3,0		0,1			6,0		0,5
40	45	2,5	20	0,1	80	89	3,5	45	0,6
		4,0		0,2			8,0		0,9

DN	D	T	K	Масса, кг	DN	D	T	K	Масса, кг
100	108	4,0	50	0,7	300	325	10,0	100	11,0
		8,0		1,3			12,0		13,0
	114	4,0		0,7			18,0		19,0
		8,0		1,3			20,0		21,0
125	133	4,0	55	0,9	350	377	10,0	115	16,0
		8,0		2,0			12,0		19,0
		10,0		2,5			16,0		26,0
							20,0		32,0
150	159	4,5	65	1,5	400	426	10,0	125	19,0
		8,0		2,3			12,0		23,0
		11,0		3,2			16,0		30,0
	168	4,5		1,5			18,0		34,0
		8,0		2,3			22,0		42,0
		11,0		3,2			26,0		50,0
200	219	8,0	75	4,6	500	530	10,0	150	25,0
		10,0		5,1			16,0		40,0
		12,0		6,1			20,0		50,0
250	273	7,0	85	4,9	500	530	22,0	150	55,0
		12,0		9,2			26,0		65,0
		14,0		11,0			30,0		75,0
		18,0		14,0					

Примечание — Масса приведена для справок.

Примеры условных обозначений:

- заглушек исполнения 1, $D = 60,3$ мм, $T = 4,0$ мм из стали марки P5:

Заглушка 1-60,3 4-P5 ГОСТ 17379-2001

- заглушек исполнения 2, $D = 57$ мм, $T = 5$ мм из стали марки 20:

Заглушка 57 • 5 ГОСТ 17379-2001

- то же, из стали марки 09Г2С для трубопроводов, подконтрольных органам надзора:

Заглушка П 57 • 5-09Г2С ГОСТ 17379-2001

4.2 Толщина стенки заглушек в неторцевых сечениях — не менее T .

4.3 По согласованию между изготовителем и потребителем (заказчиком) допускается изготавливать заглушки других размеров.

5 Технические условия

Технические условия — по ГОСТ 17380.