

1. Сведения об изделии

1.1. Наименование и тип

Краны шаровые типа JiP.

1.2. Изготовитель

ООО “Данфосс“, 143581, Российская Федерация, Московская область, город Истра, деревня Лешково, дом 217.

1.3. Продавец

ООО “Данфосс“, 143581, Российская Федерация, Московская область, город Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57.

1.4. Дата изготовления

Указана на наклейке крана в формате нн/гггг, (нн – порядковый номер недели изготовления, гггг – год изготовления).

1.5. Заводской номер изделия представлен в виде производственного заказа, который нанесен на корпус и на этикетку, расположенной на корпусе в формате XXXXX АК (где X – цифры от 1 до 9)

2. Назначение изделия

Краны шаровые типа JiP – двухпозиционная запорная арматура, предназначенная для использования в отопительных и промышленных установках для жидких сред. Класс герметичности – А по ГОСТ 9544.

Краны шаровые стальные типа JiP в основном предназначены для воды и водогликолевых смесей с концентрацией гликоля до 50 % (0% для JiP Standard) наружных и внутренних тепловых сетей при температуре теплоносителя от минус 40 до 180 °С для модификации JiP Premium и от 0 до 150 °С для модификации JiP Standard, в том числе для воды в контурах тепловых сетей в соответствии с требованиями к качеству сетевой воды по «Правила технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации» (ПТЭ) пункт 4.8.40.

Кран шаровой типа JiP может быть установлен и эксплуатироваться при температуре окружающей среды от минус 40 °С при условии обеспечения крана соответствующей теплоизоляцией.

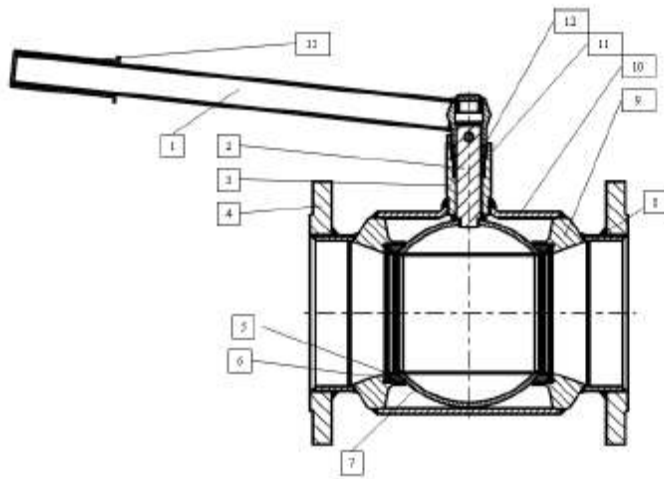
Самообжимная конструкция уплотнения шара, представляющая собой специальные пружины с двумя кольцами из фторопласта, армированного углеволокном, обеспечивает необходимую плотность крана и оптимальный момент, требуемый для поворота шара.

3. Описание и работа

3.1. Устройство и принцип действия изделия

Полностью сварной стальной корпус кранов шаровых типа JiP отвечает современным требованиям, предъявляемым к арматуре, применяемой в системах теплоснабжения, и обеспечивает высокую степень безопасности. Краны шаровые типа JiP снабжены уникальным уплотнением штока, которое в отличие от большинства аналогов других производителей не содержит резины, которая со временем теряет свои свойства под воздействием высоких температур и давлений. Уплотнение штока кранов шаровых типа JiP состоит из четырех слоев тефлона и графита и гарантирует полную герметичность и неограниченный срок службы данного узла крана в условиях высоких и изменяющихся температур. Самообжимная конструкция уплотнения шара, представляющая собой специальные линзовые пружины с двумя кольцами из фторопласта, армированного углеволокном, обеспечивает необходимую герметичность закрытия крана и оптимальный крутящий момент, требуемый для поворота шара. В базовом исполнении краны шаровые типа JiP имеют стандартный проход, но обладают повышенной пропускной способностью по сравнению с аналогами благодаря своим конструктивным особенностям (плавный вход и выход, цилиндрическая вставка в шаре и др.).

Принцип действия крана основан на перекрытии рабочего потока за счет вращения запорного элемента (шара) на 90° вокруг оси, перпендикулярной направлению течения.



- 1 – Рукоятка
- 2 - Шток
- 3 – Корпус штока
- 4 – Фланец
- 5 – Прижимное кольцо
- 6 – Седло
- 7 – Шар
- 8 – Патрубок
- 9 – Держатель уплотнений
- 10 – Корпус крана
- 11 – Втулка
- 12 – Гайка
- 13 - Накладка

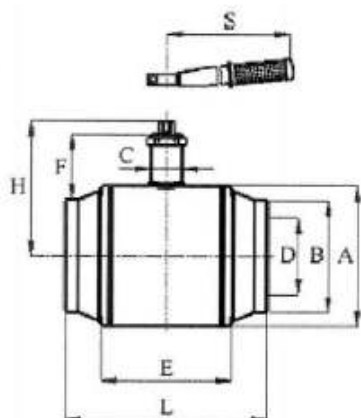
3.2. Технические характеристики

| | |
|--|---------------------------------------|
| Исполнение | стальной |
| Присоединение к трубопроводу | под приварку по ГОСТ |
| Номинальный диаметр (DN), мм | 80 |
| Номинальное давление (PN), бар | 25 |
| Рабочая среда | вода, гликолиевые растворы |
| Температура рабочей среды, °С | до 180 |
| Герметичность затвора (объем протечки / класс герметичности) | A |
| Рукоятка | рычаг, сталь |
| Допустимая концентрация гликоля | 0,5 |
| Пропускная способность Kvs, м³/ч | 470 |
| Масса, кг, не более | 5,6 |
| Материал корпуса | Сталь P235GH, Сталь 20 или аналог |
| Материал рычага | Сталь 3 |
| Материал штока | Нержавеющая сталь AISI 304 или аналог |
| Материал шара | Нержавеющая сталь AISI 304 |

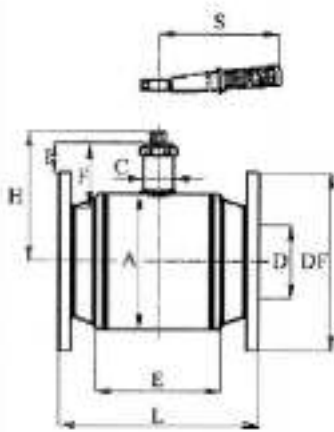
| | |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Материал гайки | Сталь с покрытием Zn |
| Прижимное кольцо | Пружинная сталь |
| Материал патрубка | Сталь 3 |
| Фиксатор седла | Сталь 20 |
| Материал втулки | Сталь с покрытием Zn |
| Материал накладки | Пластик |
| Материал седла | PTFE + 20% C |
| Уплотнение штока | Графит армированный углеволокном |
| Фланец (в модификациях с фланцем) | - |

Дополнительные технические характеристики

| | |
|--------|------|
| ØD, мм | 80 |
| A, мм | 127 |
| B, мм | 88,9 |
| C, мм | 39 |
| D, мм | 65 |
| F, мм | 88 |
| H, мм | 195 |
| S, мм | 260 |
| L, мм | 270 |
| DF, мм | - |
| I, мм | - |
| T, мм | - |



Габаритные и присоединительные размеры кранов шаровых типа JiP с рукояткой и патрубками под приварку.



Габаритные и присоединительные размеры кранов шаровых типа JiP, фланцевые.

3.3. Сведения о содержании драгоценных материалов и цветных металлов

Не содержит драгоценных и цветных металлов

4. Указания по монтажу и наладке

4.1. Выбор крана

Потери давления при проходе рабочей среды через кран шаровой могут быть определены с помощью формулы:

$$\Delta P = \left(\frac{G}{K_V} \right)^2, \text{ бар};$$

где ΔP - потери давления в кране, бар;

G – объемный расход рабочей жидкости плотностью $\rho = 1000 \text{ кг/м}^3$, проходящей через кран, м³/ч;

K_V – коэффициент пропускной способности крана, м³/ч.

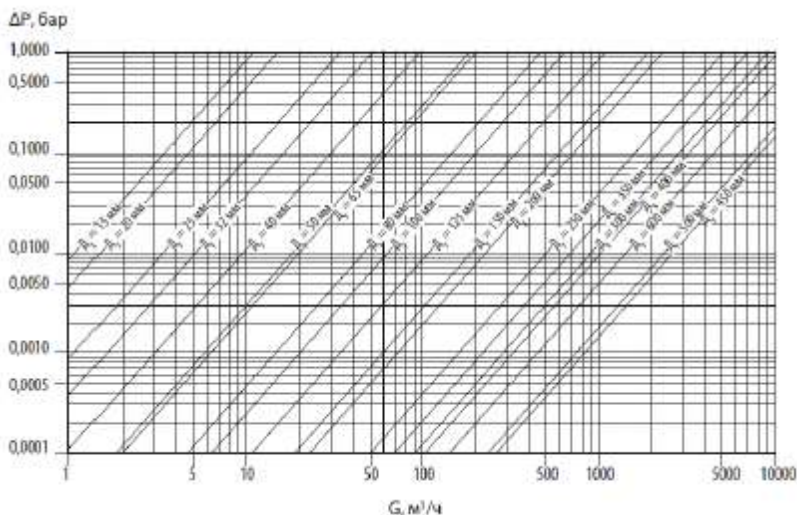


Диаграмма потерь давления крана шарового модификации JiP Premium

4.2. Монтаж, наладка и эксплуатация

Все работы с краном шаровым типа JiP должны проводиться в защитных перчатках.

При подъеме и перемещении крана шарового запрещается захват его за механизмы управления (рукоятка, редуктор, электропривод).

Кран шаровой типа JiP устанавливается на трубопровод в открытом положении. Монтажное положение любое.

Установка кранов шаровых типа JiP под приварку на трубопровод следует производить электросваркой с одновременным охлаждением корпуса влажной тканью. Сварочные работы по монтажу кранов под сварку должны производиться только квалифицированным сварщиком. Корпус изготовлен из

углеродистой стали (сталь 20, P235GH или аналог).

Установку фланцевых кранов шаровых следует производить с использованием стальных ответных фланцев по ГОСТ 33259-2015, ГОСТ 12820-80 или ГОСТ 12821-80 с соответствующими DN, PN, прокладками и крепежом.

Если кран установлен как последний элемент системы, рекомендуется закрыть кран фланцевой заглушкой до дальнейшего наращивания системы, а кран оставить в открытом положении.

Корпус крана шарового типа JIP изготовлен из углеродистой стали и не защищен от коррозии. Поэтому для предотвращения коррозии кран следует либо устанавливать в сухом помещении, либо покрыть влагонепроницаемой изоляцией, либо нанести на поверхность крана ЛКМ, предусмотренные проектом объекта.

Кран шаровой типа JIP не рекомендуется к применению на ХВС.

Кран шаровой поставляется потребителю в положении "открыто". Открытие и закрытие осуществляется поворотом ручки на 90° в направлении стрелки, изображенной на ручке или на червячной передаче. В положении "открыто" ручка располагается вдоль корпуса крана, а в положении "закрыто" – поперек.

Перед испытанием на герметичность система должна быть промыта и медленно заполнена чистой водой. Этим достигается эффективное удаление воздушных скоплений из полостей крана вокруг шара и надежная смазка кольцевых уплотнений.

Испытания на герметичность. Краны шаровые типа JIP поставляются потребителю испытанными и не требуют дополнительной регулировки. Второй раз кран проверяется на герметичность вместе с испытаниями трубопроводной системы. По возможности следует избегать испытаний системы при закрытом кране. Если это неизбежно, то следует повышать давление в системе постепенно. Резкое повышение давления не допускается.

Проверка работоспособности. После испытаний на герметичность необходимо проделать несколько циклов открыто/закрыто, чтобы проверить правильность его функционирования и обеспечить образование водной пленки на всех трущихся поверхностях. Для поворота крана с рукояткой плавно увеличивайте усилие, прикладываемое к рукоятке, до тех пор, пока запорный шар не сдвинется с места. Запрещается использовать дополнительные рычаги или прикладывать к рукоятке ударные нагрузки.

Эксплуатация. Кран шаровой типа JIP является запорным. Лишь в процессе заполнения или слива кран может на непродолжительное время находиться в промежуточном положении.

Эксплуатация шаровых кранов в промежуточном положении (между положениями "открыто" и "закрыто") строго запрещена!

Для обеспечения работоспособности крана манипуляции с ним должны быть достаточно регулярными (не реже, чем раз в 3 месяца).

Предотвращение замерзания. Для максимального слива жидкости из корпуса крана при опорожнении трубопровода шар должен быть повернут в среднее положение (около 45 градусов).

В системах теплоснабжения теплоноситель должен удовлетворять требованиям «Правил технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации» Министерства энергетики РФ.

5. Использование по назначению

Шаровые краны выбираются в соответствии с требуемыми параметрами эксплуатации (давление, температура, рабочая среда) по условному диаметру трубопровода - Ду.

Для предотвращения превышения допустимого рабочего давления среды трубопровод, на котором установлен кран шаровой, должен быть оборудован необходимой системой защиты.

Образование льда внутри крана шарового не допустимо. При возникновении опасности замерзания системы следует своевременно дренировать трубопровод, а кран шаровой при этом открыть и закрыть несколько раз для полного удаления из него воды.

Не следует использовать кран шаровой в системах с жидкостями, имеющими большой коэффициент объемного расширения.

Не допускается проводить техническое обслуживание крана шарового на трубопроводе, находящемся под давлением.

Установленные на трубопроводе краны шаровые должны быть защищены от излишних изгибающих напряжений.

Шаровые краны не должны подвергаться ударам.

Следует медленно открывать и закрывать кран шаровой во избежание гидравлических ударов.

При обслуживании кранов шаровых в случае повышенной или пониженной температуры среды следует использовать защитные средства для предохранения рук от ожогов и обморожения.

Краны шаровые не предназначены для регулирования расхода среды. Они должны находиться только в полностью открытом или закрытом положении.

После монтажа кран следует полностью открыть и закрыть, чтобы проверить его работоспособность.

Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.

К обслуживанию кранов шаровых допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

Кран шаровой не рекомендуется к применению на ХВС.

6. Техническое обслуживание

При открытии и закрытии крана шарового типа JiP не рекомендуется применение силы, которая может привести к повреждению стопорной шпильки.

Не допускается разборка и демонтаж крана шарового типа JiP при наличии давления в системе.

Не рекомендуется установка крана шарового типа JiP на среды, содержащие абразивные компоненты.

Не допускается использование крана шарового типа JiP на давления и температуры среды, превышающие указанные в техническом условии.

Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.

К обслуживанию кранов шаровых типа JiP допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

7. Текущий ремонт

Не предполагается.

8. Транспортирование и хранение

Краны шаровые типа JiP могут транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в порядке, установленном для перевозки грузов данным видом транспорта при температуре от -50 до +50 °С и относительной влажности воздуха до 100 % при температуре 25 °С.

Условия транспортирования в части воздействия механических факторов – С (средние) по ГОСТ 23170-78.

Краны шаровые типа JiP допускается хранить под навесами и в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе. При этом условия хранения должны соответствовать ОЖ2 по ГОСТ 15150-69 (температура от -50 до +60 °С, относительная влажность воздуха – 100 % при 35 °С, остальные требования – см. в ГОСТ 15150-69).

9. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10. Комплектность

В комплект поставки входит:

- кран шаровой типа JiP;
- паспорт.

11. Список комплектующих и запасных частей

| Название | Код | Материал |
|----------|-----|----------|
|----------|-----|----------|

| | | |
|----------|----------|-------|
| Корпус | 20020409 | Сталь |
| Корпус | 20025409 | Сталь |
| Корпус | 20032009 | Сталь |
| Корпус | 20040009 | Сталь |
| Корпус | 20050409 | Сталь |
| Корпус | 21065009 | Сталь |
| Корпус | 21080009 | Сталь |
| Корпус | 21100009 | Сталь |
| Корпус | 21125009 | Сталь |
| Корпус | 20020409 | Сталь |
| Корпус | 20025409 | Сталь |
| Корпус | 20032009 | Сталь |
| Корпус | 20040009 | Сталь |
| Корпус | 20050009 | Сталь |
| Корпус | 21065009 | Сталь |
| Корпус | 21080009 | Сталь |
| Корпус | 21100009 | Сталь |
| Корпус | 21125009 | Сталь |
| Корпус | 21150009 | Сталь |
| Корпус | 24050009 | Сталь |
| Корпус | 24065009 | Сталь |
| Корпус | 24080009 | Сталь |
| Корпус | 24100009 | Сталь |
| Корпус | 24125009 | Сталь |
| Корпус | 24150009 | Сталь |
| Корпус | 24200009 | Сталь |
| Патрубок | 21065032 | Сталь |
| Патрубок | 21080032 | Сталь |
| Патрубок | 21100032 | Сталь |
| Патрубок | 21125032 | Сталь |
| Патрубок | 21150032 | Сталь |
| Патрубок | 20015032 | Сталь |
| Патрубок | 20020432 | Сталь |
| Патрубок | 20025432 | Сталь |
| Патрубок | 20032432 | Сталь |

| | | |
|----------|----------|-------|
| Патрубок | 20040432 | Сталь |
| Патрубок | 20050432 | Сталь |
| Патрубок | 24050032 | Сталь |
| Патрубок | 24065032 | Сталь |
| Патрубок | 24080032 | Сталь |
| Патрубок | 24100032 | Сталь |
| Патрубок | 24125032 | Сталь |
| Патрубок | 24125032 | Сталь |
| Патрубок | 24150032 | Сталь |
| Патрубок | 21065947 | Сталь |
| Патрубок | 21080947 | Сталь |
| Патрубок | 21080932 | Сталь |
| Патрубок | 21065932 | Сталь |
| Патрубок | 20050932 | Сталь |
| Патрубок | 21100932 | Сталь |
| Патрубок | 21125932 | Сталь |
| Патрубок | 21150932 | Сталь |
| Патрубок | 21100947 | Сталь |
| Патрубок | 21125947 | Сталь |
| Патрубок | 21150947 | Сталь |
| Фланец | 20015094 | Сталь |
| Фланец | 20020094 | Сталь |
| Фланец | 20025094 | Сталь |
| Фланец | 20032094 | Сталь |
| Фланец | 20040094 | Сталь |
| Фланец | 20050094 | Сталь |
| Фланец | 54050036 | Сталь |
| Фланец | 54065036 | Сталь |
| Фланец | 54080036 | Сталь |
| Фланец | 54100036 | Сталь |
| Фланец | 54125036 | Сталь |
| Фланец | 54150036 | Сталь |
| Фланец | 20015994 | Сталь |
| Фланец | 20020994 | Сталь |
| Фланец | 20025994 | Сталь |

| | | |
|--------------|----------|-------------------|
| Фланец | 20032994 | Сталь |
| Фланец | 20040994 | Сталь |
| Фланец | 20050994 | Сталь |
| Фланец | 20065996 | Сталь |
| Фланец | 20080996 | Сталь |
| Фланец | 20150996 | Сталь |
| Фланец | 20125996 | Сталь |
| Фланец | 20100996 | Сталь |
| Фланец | 23050094 | Сталь |
| Фланец | 23050005 | Сталь |
| Корпус штока | 20050006 | Сталь |
| Корпус штока | 20050097 | Сталь |
| Корпус штока | 20032087 | Сталь |
| Корпус штока | 21100087 | Сталь |
| Корпус штока | 21125087 | Сталь |
| Корпус штока | 21150087 | Сталь |
| Корпус штока | 24050006 | Сталь |
| Корпус штока | 24065006 | Сталь |
| Корпус штока | 24100006 | Сталь |
| Корпус штока | 24125006 | Сталь |
| Корпус штока | 24150006 | Сталь |
| Шток | 20080288 | Нержавеющая сталь |
| Шток | 21125088 | Нержавеющая сталь |
| Шток | 20050127 | Нержавеющая сталь |
| Шток | 20032088 | Нержавеющая сталь |
| Шток | 20050098 | Нержавеющая сталь |
| Шток | 20065288 | Нержавеющая сталь |
| Шток | 21150088 | Нержавеющая сталь |
| Шток | 24050027 | Нержавеющая сталь |
| Шток | 24065027 | Нержавеющая сталь |
| Шток | 24100027 | Нержавеющая сталь |
| Шток | 24125027 | Нержавеющая сталь |
| Шток | 24150027 | Нержавеющая сталь |
| Шток | 21100088 | Нержавеющая сталь |
| Шар | 20020000 | Нержавеющая сталь |

| | | |
|----------------------|----------|-------------------|
| Шар | 20025000 | Нержавеющая сталь |
| Шар | 50020200 | Нержавеющая сталь |
| Шар | 50025200 | Нержавеющая сталь |
| Шар | 20032000 | Нержавеющая сталь |
| Шар | 50032200 | Нержавеющая сталь |
| Шар | 50040200 | Нержавеющая сталь |
| Шар | 50050200 | Нержавеющая сталь |
| Шар | 21065000 | Нержавеющая сталь |
| Шар | 21080000 | Нержавеющая сталь |
| Шар | 21100000 | Нержавеющая сталь |
| Шар | 21125000 | Нержавеющая сталь |
| Шар | 21150000 | Нержавеющая сталь |
| Шар | 24050000 | Нержавеющая сталь |
| Шар | 24065000 | Нержавеющая сталь |
| Шар | 24080000 | Нержавеющая сталь |
| Шар | 24100000 | Нержавеющая сталь |
| Шар | 24125000 | Нержавеющая сталь |
| Шар | 24150000 | Нержавеющая сталь |
| Шар | 24200000 | Нержавеющая сталь |
| Прижимное кольцо | 21080023 | Сталь |
| Прижимное кольцо | 21100023 | Сталь |
| Прижимное кольцо | 21125023 | Сталь |
| Прижимное кольцо | 21150023 | Сталь |
| Прижимное кольцо | 21065023 | Сталь |
| Прижимное кольцо | 24050038 | Сталь |
| Прижимное кольцо | 24065038 | Сталь |
| Прижимное кольцо | 24080038 | Сталь |
| Прижимное кольцо | 24100038 | Сталь |
| Прижимное кольцо | 24125038 | Сталь |
| Прижимное кольцо | 24150038 | Сталь |
| Держатель уплотнений | 21065013 | Сталь |
| Держатель уплотнений | 21080013 | Сталь |
| Держатель уплотнений | 21100013 | Сталь |
| Держатель уплотнений | 21125013 | Сталь |
| Держатель уплотнений | 21150013 | Сталь |

| | | |
|----------------------|----------|-------|
| Держатель уплотнений | 20015013 | Сталь |
| Держатель уплотнений | 20020413 | Сталь |
| Держатель уплотнений | 20025413 | Сталь |
| Держатель уплотнений | 20032413 | Сталь |
| Держатель уплотнений | 20040413 | Сталь |
| Держатель уплотнений | 20050413 | Сталь |
| Держатель уплотнений | 20020493 | Сталь |
| Держатель уплотнений | 20025793 | Сталь |
| Держатель уплотнений | 20032093 | Сталь |
| Держатель уплотнений | 20040093 | Сталь |
| Держатель уплотнений | 20050093 | Сталь |
| Держатель уплотнений | 20020993 | Сталь |
| Держатель уплотнений | 20025993 | Сталь |
| Держатель уплотнений | 20032993 | Сталь |
| Держатель уплотнений | 20040993 | Сталь |
| Держатель уплотнений | 20050993 | Сталь |
| Держатель уплотнений | 21100913 | Сталь |
| Держатель уплотнений | 21125913 | Сталь |
| Держатель уплотнений | 21150913 | Сталь |
| Седло | 21150003 | PTFE |
| Седло | 21065003 | PTFE |
| Седло | 21080003 | PTFE |
| Седло | 21100003 | PTFE |
| Седло | 21125003 | PTFE |
| Седло | 50020003 | PTFE |
| Седло | 50025003 | PTFE |
| Седло | 50032003 | PTFE |
| Седло | 50040003 | PTFE |
| Седло | 50050003 | PTFE |
| Рукоятка | 20032035 | Сталь |
| Рукоятка | 20050333 | Сталь |
| Рукоятка | 20065433 | Сталь |
| Рукоятка | 20080433 | Сталь |
| Рукоятка | 065N7169 | Сталь |
| Рукоятка | 065N7170 | Сталь |

| | | |
|----------|----------|----------------------|
| Рукоятка | 24050033 | Сталь |
| Рукоятка | 24065033 | Сталь |
| Рукоятка | 24100033 | Сталь |
| Рукоятка | 21125433 | Сталь |
| Рукоятка | 21150433 | Сталь |
| Рукоятка | 24100034 | Сталь |
| Гайка | 20032116 | Сталь с покрытием Zn |
| Гайка | 20050116 | Сталь с покрытием Zn |
| Гайка | 20065216 | Сталь с покрытием Zn |
| Гайка | 20080216 | Сталь с покрытием Zn |
| Гайка | 54065069 | Сталь с покрытием Zn |
| Гайка | 54100069 | Сталь с покрытием Zn |
| Втулка | 20032016 | Сталь с покрытием Zn |
| Втулка | 20050016 | Сталь с покрытием Zn |
| Втулка | 21125016 | Сталь с покрытием Zn |
| Втулка | 21125017 | Сталь с покрытием Zn |
| Втулка | 21150016 | Сталь с покрытием Zn |
| Втулка | 21150017 | Сталь с покрытием Zn |
| Втулка | 50032017 | Сталь с покрытием Zn |
| Втулка | 50050017 | Сталь с покрытием Zn |
| Втулка | 50065017 | Сталь с покрытием Zn |
| Втулка | 50100017 | Сталь с покрытием Zn |
| Заглушка | 50015014 | Пластик |
| Заглушка | 50020014 | Пластик |
| Заглушка | 50025014 | Пластик |
| Заглушка | 50032014 | Пластик |
| Заглушка | 50040014 | Пластик |
| Заглушка | 50050014 | Пластик |
| Заглушка | 50050046 | Пластик |
| Заглушка | 50065014 | Пластик |
| Заглушка | 50080014 | Пластик |
| Заглушка | 50080046 | Пластик |
| Заглушка | 50100014 | Пластик |
| Заглушка | 50125014 | Пластик |
| Заглушка | 50125046 | Пластик |

| | | |
|-----------------------|----------|-------------------|
| Заглушка | 50150014 | Пластик |
| Заглушка | 50150014 | Пластик |
| Накладка | 50050028 | Пластик |
| Накладка | 50125028 | Пластик |
| О-кольцо | 54050070 | EPDM |
| О-кольцо | 54065070 | EPDM |
| О-кольцо | 54100070 | EPDM |
| О-кольцо | 54125070 | EPDM |
| О-кольцо | 54150070 | EPDM |
| Шайба | 50050049 | PTFE |
| Шайба | 54065049 | PTFE |
| Шайба | 54100049 | PTFE |
| Шайба | 21125049 | PTFE |
| Шайба | 50032049 | PTFE |
| Шайба | 50065049 | PTFE |
| Шайба | 50100049 | PTFE |
| Шайба | 50200049 | PTFE |
| Шайба | 21150049 | PTFE |
| Прижимная втулка | 24050029 | Латунь |
| Прижимная втулка | 24065029 | Латунь |
| Прижимная втулка | 24100029 | Латунь |
| Прижимная втулка | 24125029 | Латунь |
| Прижимная втулка | 24150029 | Латунь |
| Разделительное кольцо | 24050026 | Латунь |
| Разделительное кольцо | 24065026 | Латунь |
| Разделительное кольцо | 24100026 | Латунь |
| Разделительное кольцо | 24125026 | Латунь |
| Разделительное кольцо | 24150026 | Латунь |
| Этикетка | 50500218 | Пластик |
| Втулка седла | 21065023 | Нержавеющая сталь |
| Втулка седла | 21080023 | Нержавеющая сталь |
| Втулка седла | 21100023 | Нержавеющая сталь |
| Втулка седла | 21125023 | Нержавеющая сталь |
| Втулка седла | 21150023 | Нержавеющая сталь |
| Тарельчатая пружина | 21065031 | Пружинная сталь |

| | | |
|---------------------|-------------------|----------------------|
| Тарельчатая пружина | 21080031 | Пружинная сталь |
| Тарельчатая пружина | 21100031 | Пружинная сталь |
| Тарельчатая пружина | 21125031 | Пружинная сталь |
| Тарельчатая пружина | 21150031 | Пружинная сталь |
| Муфта | 20210029 | Сталь |
| Этикетка | TGPLQ0800-Danfoss | Пластик |
| Этикетка | TGPLQ2000-Danfoss | Пластик |
| Этикетка | TGPLQ4000-Danfoss | Пластик |
| Этикетка | TGPLQ6500-Danfoss | Пластик |
| Пластиковая ручка | 50100028 | Пластик |
| Ограничитель | 24040029 | Сталь с покрытием Zn |
| Ограничитель | 24032029 | Сталь с покрытием Zn |
| Заглушка | 50100614 | Пластик |
| Заглушка | 50015114 | Пластик |
| Заглушка | 50032114 | Пластик |
| Заглушка | 50040114 | Пластик |
| Заглушка | 50050114 | Пластик |
| Заглушка | 54050014 | Пластик |
| Заглушка | 50065114 | Пластик |
| Заглушка | 54125114 | Пластик |
| Заглушка | 50080114 | Пластик |