



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:

**ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ ЧУГУННАЯ
НОЖЕВАЯ МЕЖФЛАНЦЕВАЯ**

Изготовитель: Qingdao Qingguan Valves Co., Ltd.

Адрес: Dong Shuangmiao village, Economic Development Zone of Pingdu city, Qingdao, China

1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1. Чугунные шиберные задвижки относятся к классу запорно-перекрывающей арматуры, где запорный элемент, выполненный в виде ножа, перемещается возвратно-поступательными движениями, направленными перпендикулярно потоку рабочей среды.
- 1.2. Шиберные задвижки используются в разных сферах: в очистных сооружениях, системах канализации, целлюлозно-бумажной, пищевой, энергетической, химической, горнодобывающей и многих других отраслях промышленности. Рабочими средами могут быть сточные воды, различные консистенции бумажных пульп, различные древесные массы, суспензии, порошки, пыль цементная и многое другое.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры шиберных задвижек чугунных.

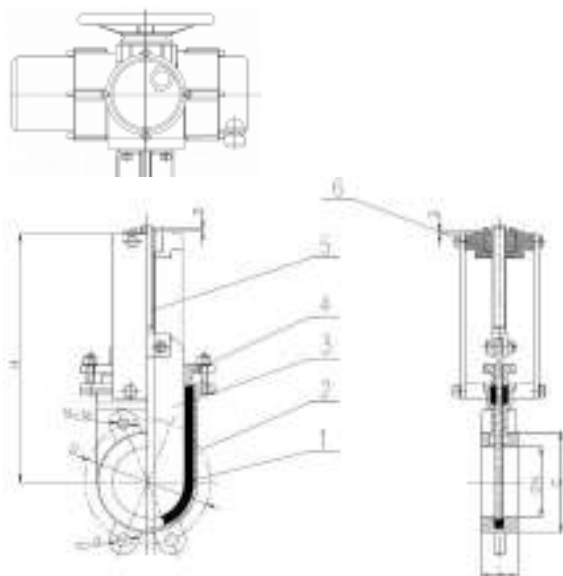
| | | | |
|-------------------------------|--|-------------------|---------|
| Типоразмер Ду, мм | 50÷1000 | Давление рабочее | |
| Температура рабочей среды, С° | От - 20°С до +110°С | Ру, МПа(кгс/см2): | |
| Тип присоединения | Межфланцевый по EN1092-2/ГОСТ 33259 исп.«В»: Ду50-150 для PN10/16 и Ду200-1000 для PN10 | Ду50÷Ду150 | 1,6(16) |
| Тип управления | маховик, редуктор, электропривод, пневмопривод | Ду200÷Ду600 | 1,0(10) |
| Материалы основных деталей | чугун, сталь | Ду700-Ду900 | 0,5(5) |
| Направление потока | двухстороннее | Ду1000 | 0,3(3) |
| Класс герметичности | A | | |

2.2. Основные габаритные размеры ТМЦ.

| Шиберная задвижка с не подвижным штоком с маховиком DN 50 - DN 400 | | | | | | | | | | | | |
|--|---------------------------|----------|-------------------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|--------|------------|-----------------|
| № | Наименование детали | | Материал | | | | | | | | | |
| 1 | Корпус | | ВЧШГ GGG40 | | | | | | | | | |
| 2 | Седловое уплотнение | | NBR | | | | | | | | | |
| 3 | Нож | | Нерж. сталь SS304 | | | | | | | | | |
| 4 | Сальниковое уплотнение | | PTFE | | | | | | | | | |
| 5 | Сальник | | ВЧШГ GGG40 | | | | | | | | | |
| 6 | Рамка | | Сталь А3 | | | | | | | | | |
| 7 | Гайка | | Латунь 59-1 | | | | | | | | | |
| 8 | Шток | | Нерж. сталь SS420 | | | | | | | | | |
| 9 | Подшипник | | Сталь Gcr-15 | | | | | | | | | |
| 10 | Маховик | | ВЧШГ GGG40 | | | | | | | | | |
| Ду | Ру кгс/см ² | øD мм | øC мм | L мм | H мм | M мм | N мм | O мм | øW мм | n-m | n-ød мм | N _{об} |
| 50 | 16 | 125 | 105 | 43 | 308 | 230 | 20,5 | 80 | 180 | 4-M16 | 2-19 | 13 |
| 65 | 16 | 145 | 109 | 46 | 322 | 252 | 20,5 | 80 | 180 | 4-M16 | 2-19 | 17 |
| 80 | 16 | 160 | 123 | 46 | 363 | 285 | 23 | 92 | 220 | 4-M16 | 2-19 | 21 |
| 100 | 16 | 180 | 145 | 52 | 386 | 310 | 23 | 92 | 220 | 4-M16 | 2-19 | 26 |
| 125 | 16 | 210 | 180 | 56 | 470 | 386 | 28 | 106 | 280 | 4-M16 | 2-19 | 26 |
| 150 | 16 | 240 | 198 | 56 | 511 | 428 | 28 | 106 | 280 | 4-M20 | 2-23 | 31 |
| 200 | 10 | 295 | 254 | 60 | 627 | 516 | 32 | 126 | 320 | 4-M20 | 2-23 | 41 |
| 250 | 10 | 350 | 312 | 68 | 747 | 625 | 36 | 140 | 350 | 8-M20 | 4-23 | 51 |
| 300 | 10 | 400 | 365 | 78 | 851 | 728 | 36 | 150 | 400 | 8-M20 | 8-24 | 61 |
| 350 | 10 | 460 | 419 | 78 | 981 | 850 | 38 | 154 | 400 | 12-M20 | 12-24 | 71 |
| 400 | 10 | 515 | 472 | 102 | 1109 | 970 | 40 | 184 | 500 | 12-M24 | 12-28 | 67 |

Шиберная задвижка с выдвигным штоком под электропривод DN 50 - DN 400

| № | Наименование детали | Материал | | | | | | | | | |
|-----|---------------------------|-------------------|---------|---------|---------|--------|-----------|-----|-----------------|--------------------------------|---|
| 1 | Седловое уплотнение | NBR | | | | | | | | | |
| 2 | Корпус | ВЧШГ GGG40 | | | | | | | | | |
| 3 | Нож | Нерж. сталь SS304 | | | | | | | | | |
| 4 | Сальник | ВЧШГ GGG40 | | | | | | | | | |
| 5 | Шток | Сталь SS420 | | | | | | | | | |
| 6 | Гайка под эл.привод | Латунь 59-1 | | | | | | | | | |
| Ду | Ру кгс/см ² | Д мм | Н мм | С мм | Л мм | N-M | n-Ø мм | ОСТ | N _{об} | Кр. момент на штоке, Нхм | Кр. комент для подбора эл.пр., Нхм* |
| 50 | 16 | 125 | 257 | 105 | 43 | 4-M16 | 2-19 | A | 13 | 30 | 40 |
| 65 | 16 | 145 | 282 | 109 | 46 | 4-M16 | 2-19 | A | 17 | 30 | 40 |
| 80 | 16 | 160 | 313 | 123 | 46 | 4-M16 | 2-19 | A | 21 | 32 | 42 |
| 100 | 16 | 180 | 330 | 140 | 52 | 4-M16 | 2-19 | A | 26 | 38 | 50 |
| 125 | 16 | 210 | 419 | 168 | 56 | 4-M16 | 2-19 | A | 26 | 72 | 94 |
| 150 | 16 | 240 | 460 | 198 | 56 | 4-M20 | 2-23 | A | 31 | 80 | 100 |
| 200 | 10 | 295 | 554 | 249 | 60 | 4-M20 | 2-23 | A | 41 | 102 | 133 |
| 250 | 10 | 350 | 667 | 307 | 68 | 8-M20 | 4-23 | A | 51 | 103 | 134 |
| 300 | 10 | 400 | 772 | 365 | 78 | 8-M20 | 8-24 | A | 61 | 110 | 143 |
| 350 | 10 | 460 | 965 | 419 | 78 | 12-M20 | 12-24 | Б | 71 | 155 | 200 |
| 400 | 10 | 515 | 1120 | 472 | 102 | 12-M24 | 12-28 | Б | 67 | 178 | 232 |

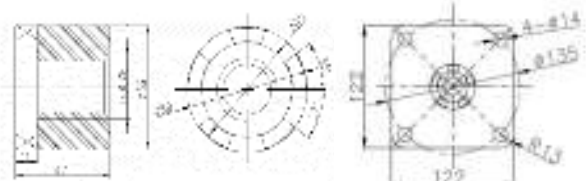


*Крутящий момент указан с учетом коэффициента безопасности для защиты от перегрузки в разных условиях эксплуатации, в т.ч. в аварийных ситуациях, а также для продления срока службы задвижки

Присоединение на верхнем фланце шиберной задвижки под электропривод DN 50 - DN 400

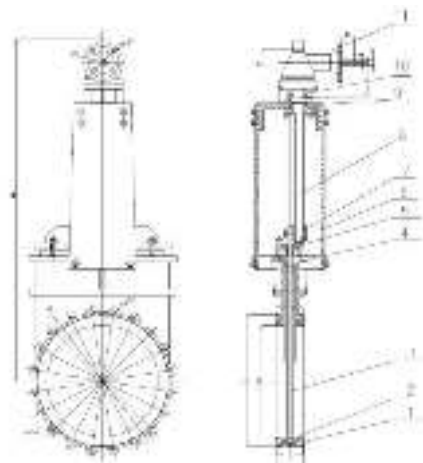
ОСТ А Ду 50-Ду300

ОСТ Б Ду350 Ду400



Шиберная задвижка с невыдвижным штоком и редуктором под электропривод DN 500 - DN 1000

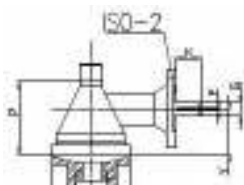
| № | Наименование детали | Материал |
|----|------------------------|-------------------|
| 1 | Корпус | ВЧШГ GGG40 |
| 2 | Седловое уплотнение | NBR |
| 3 | Нож | Нерж. сталь SS304 |
| 4 | Сальниковое уплотнение | PTFE |
| 5 | Сальник | ВЧШГ GGG40 |
| 6 | Рамка | Сталь А3 |
| 7 | Гайка | Латунь 59-1 |
| 8 | Шток | Сталь SS420 |
| 9 | Подшипник | Сталь Gcr-15 |
| 10 | Фланец под редуктор | ВЧШГ GGG40 |
| 11 | Редуктор | Механизм |



| Ду | Ру кгс/см ² | Ру кратков р кгс/см ² | Ру корпус кгс/см ² | Н мм | ØС мм | ØD мм | Л мм | n-m | n-Ø мм | Кр. момент на штоке редуктора, Нхм | Кр. комент для подбора эл.пр., Нхм* |
|------|---------------------------|--|----------------------------------|---------|----------|----------|---------|--------|-----------|---------------------------------------|--|
| 500 | 10 | 12 | 12 | 1570 | 596 | 620 | 127 | 20-M24 | 12-28 | 140 | 182 |
| 600 | 10 | 12 | 12 | 1650 | 690 | 725 | 154 | 20-M27 | 12-31 | 150 | 195 |
| 700 | 5 | 6 | 7 | 1985 | 795 | 840 | 127 | 20-M30 | 16-34 | 160 | 208 |
| 800 | 5 | 6 | 7 | 2245 | 902 | 950 | 127 | 20-M30 | 16-34 | 160 | 208 |
| 900 | 5 | 6 | 7 | 2445 | 1000 | 1050 | 127 | 24-M30 | 20-34 | 180 | 234 |
| 1000 | 3 | 6 | 7 | 2720 | 1000 | 1160 | 127 | 24-M33 | 20-37 | 210 | 273 |

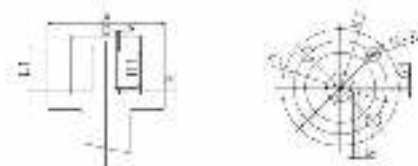
*Крутящий момент указан с учетом коэффициента безопасности для защиты от перегрузки в разных условиях эксплуатации, в т.ч. в аварийных ситуациях, а также для продления срока службы задвижки

Редуктор DN 500 - DN 1000



| Ду | øG мм | K мм | F мм | Y мм | P мм | ISO-2 5211 | N-øD мм | № ред |
|------|----------|---------|---------|---------|---------|---------------|------------|-------|
| 500 | 32 | 56 | 8 | 80 | 176 | F14 | 4-18 | 190 |
| 600 | 32 | 56 | 8 | 80 | 176 | F14 | 4-18 | 227 |
| 700 | 32 | 56 | 8 | 80 | 176 | F14 | 4-18 | 265 |
| 800 | 32 | 56 | 8 | 80 | 176 | F14 | 4-18 | 302 |
| 900 | 32 | 56 | 8 | 80 | 176 | F14 | 4-18 | 340 |
| 1000 | 32 | 56 | 8 | 80 | 176 | F14 | 4-18 | 375 |

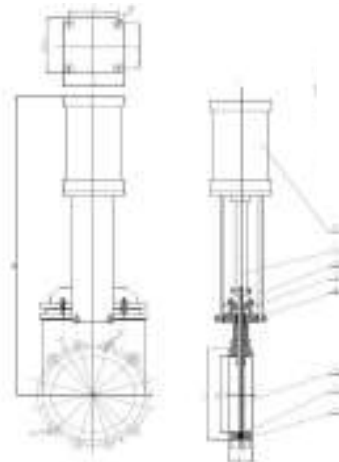
Фланец под редуктор шиберной задвижки DN 500 - DN 1000



| Ду | L1 мм | H1 мм | ISO-1 5211 | J мм | M мм | G1 мм | øK1 мм | N-øF мм | øF1 мм | øA мм | øB мм | V мм |
|------|----------|----------|---------------|---------|---------|----------|-----------|------------|-----------|----------|----------|---------|
| 500 | 75 | 60 | F14 | 5 | 5 | 16 | 50 | 4-18 | 140 | 175 | 100 | 4 |
| 600 | 80 | 65 | F14 | 5 | 5 | 16 | 50 | 4-18 | 140 | 175 | 100 | 4 |
| 700 | 85 | 70 | F16 | 5 | 5 | 16 | 55 | 4-22 | 165 | 210 | 130 | 5 |
| 800 | 90 | 75 | F16 | 5 | 5 | 16 | 55 | 4-22 | 165 | 210 | 130 | 5 |
| 900 | 90 | 75 | F16 | 5 | 5 | 16 | 55 | 4-22 | 165 | 210 | 130 | 5 |
| 1000 | 90 | 75 | F16 | 5 | 5 | 16 | 55 | 4-22 | 165 | 210 | 130 | 5 |

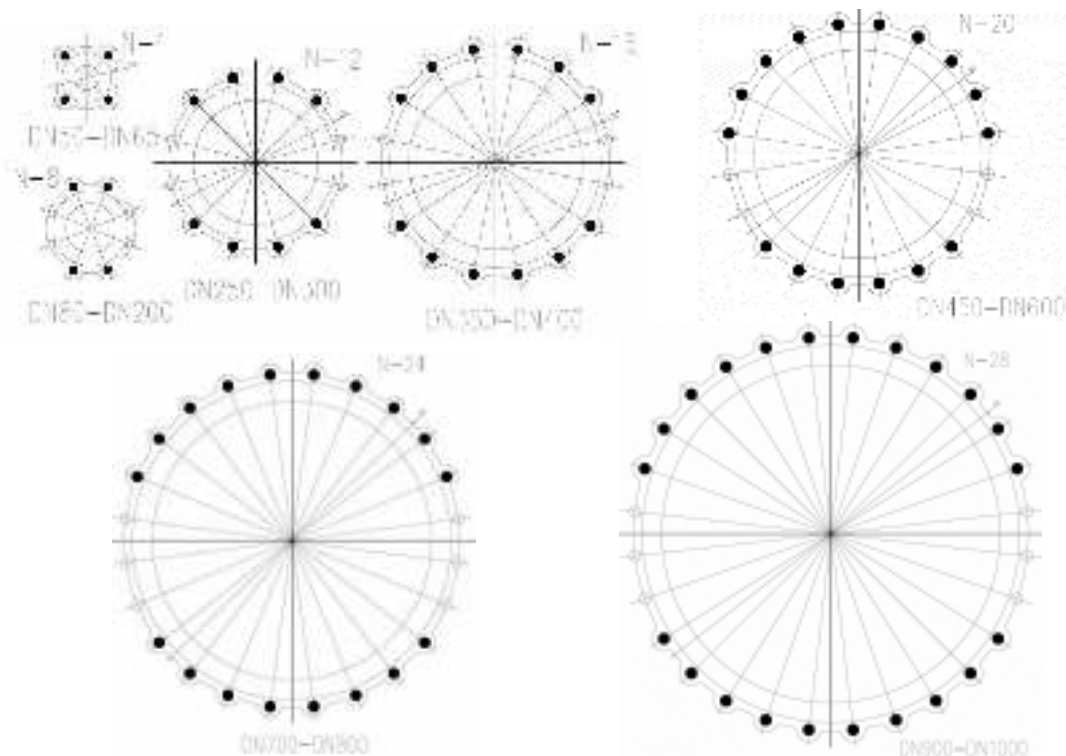
Шиберная задвижка с неподвижным штоком и пневмоприводом DN 50 - DN 600

| № | Наименование детали | Материал |
|---|------------------------|-------------------|
| 1 | Корпус | ВЧШГ GGG40 |
| 2 | Седловое уплотнение | NBR |
| 3 | Нож | Нерж. сталь SS304 |
| 4 | Сальниковое уплотнение | PTFE |
| 5 | Сальник | ВЧШГ GGG40 |
| 6 | Рамка | Сталь А3 |
| 7 | Шток цилиндра | Нерж. сталь SS420 |
| 8 | Пневмопривод | Механизм |



| Ду | Ру, кгс/см ² | øD мм | øC мм | L мм | H мм | n-m | n-ød мм | W×W мм | S×S мм | n-M |
|-----|-------------------------|----------|----------|---------|---------|--------|------------|-----------|-----------|-------|
| 50 | 16 | 125 | 105 | 43 | 360 | 4-M16 | 2-19 | 75 | 56 | 4-M8 |
| 65 | 16 | 145 | 109 | 46 | 431 | 4-M16 | 2-19 | 75 | 56 | 4-M8 |
| 80 | 16 | 160 | 123 | 46 | 473 | 4-M16 | 2-19 | 93 | 70 | 4-M10 |
| 100 | 16 | 180 | 145 | 52 | 520 | 4-M16 | 2-19 | 112 | 84 | 4-M10 |
| 125 | 16 | 210 | 180 | 56 | 627 | 4-M16 | 2-19 | 138 | 110 | 4-M12 |
| 150 | 16 | 240 | 198 | 56 | 695 | 4-M20 | 2-23 | 138 | 110 | 4-M12 |
| 200 | 10 | 295 | 254 | 60 | 850 | 4-M20 | 2-23 | 180 | 140 | 4-M16 |
| 250 | 10 | 350 | 312 | 68 | 1008 | 8-M20 | 4-23 | 180 | 140 | 4-M16 |
| 300 | 10 | 400 | 365 | 78 | 1175 | 8-M20 | 8-24 | 220 | 180 | 4-M16 |
| 350 | 10 | 460 | 419 | 78 | 1343 | 12-M20 | 12-24 | 220 | 180 | 4-M16 |
| 400 | 10 | 515 | 472 | 102 | 1514 | 12-M24 | 12-28 | 220 | 180 | 4-M16 |
| 450 | 10 | 565 | 542 | 89 | 1697 | 20-M24 | 12-28 | 272 | 220 | 4-M18 |
| 500 | 10 | 620 | 596 | 127 | 1867 | 20-M24 | 12-28 | 272 | 220 | 4-M18 |
| 600 | 10 | 725 | 690 | 154 | 2165 | 20-M27 | 12-31 | 330 | 270 | 4-M20 |

Длины и номинальные диаметры болтов и шпилек для фланцевых соединений шибберных задвижек



| Ду | Количество и номинальный диаметр болтов для глухих отверстий | Длина болтов для глухих отверстий, мм | Количество и номинальный диаметр шпилек для проходных отверстий | Количество и номинальный диаметр гаек для шпилек | Длина шпилек для проходных отверстий, мм |
|------|--|---------------------------------------|---|--|--|
| 50 | 4×M16 | 60 | 2×M16 | 4×M16 | 100 |
| 65 | 4×M16 | 60 | 2×M16 | 4×M16 | 100 |
| 80 | 4×M16 | 60 | 6×M16 | 12×M16 | 100 |
| 100 | 4×M16 | 60 | 6×M16 | 12×M16 | 105 |
| 125 | 4×M16 | 60 | 6×M16 | 12×M16 | 110 |
| 150 | 4×M20 | 65 | 6×M20 | 12×M20 | 110 |
| 200 | 4×M20 | 70 | 6×M20 | 12×M20 | 120 |
| 250 | 8×M20 | 75 | 8×M20 | 16×M20 | 130 |
| 300 | 8×M20 | 75 | 8×M20 | 16×M20 | 140 |
| 350 | 12×M20 | 75 | 10×M20 | 20×M20 | 140 |
| 400 | 12×M24 | 85 | 10×M24 | 20×M24 | 180 |
| 500 | 16×M24 | 90 | 12×M24 | 24×M24 | 205 |
| 600 | 16×M27 | 105 | 12×M27 | 24×M27 | 235 |
| 700 | 20×M27 | 100 | 14×M27 | 28×M27 | 250 |
| 800 | 20×M30 | 100 | 14×M30 | 28×M30 | 270 |
| 900 | 24×M30 | 105 | 16×M30 | 32×M30 | 280 |
| 1000 | 24×M33 | 110 | 16×M33 | 32×M33 | 305 |

3 МОНТАЖ И ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

- 3.1. Задвижки могут устанавливаться на открытой площадке, в помещениях и в колодцах.
- 3.2. Задвижки должны устанавливаться в местах, доступных для осуществления текущего ремонта и осмотра при эксплуатации
- 3.3. Задвижки устанавливаются в любом положении, кроме положения маховиком вниз.
- 3.4. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.
- 3.5. Перед монтажом произвести наружный осмотр задвижек на отсутствие повреждений, проверить внутренние полости на наличие посторонних предметов, проверить легкость и плавность хода.
- 3.6. Задвижки не должны испытывать нагрузок от трубопровода. При необходимости должны быть предусмотрены опоры, снимающие нагрузку на задвижку от трубопровода.
- 3.7. При монтаже задвижек необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов.

4 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижек, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 4.2. Перед установкой на трубопровод задвижку закрепить стропальными приспособлениями, исключающими срыв или кантование при подъеме или опускании. Стropальные приспособления не снимать и не ослаблять до закрепления задвижки на трубопроводе.
- 4.3. На месте установки задвижки должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 4.4. Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.
- 4.5. Обслуживание задвижек, установленных в подземных колодцах [камерах], в которых возможно скопление вредных или взрывоопасных газов, производить согласно правил технической эксплуатации и технике безопасности организации, эксплуатирующей магистраль.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 5.1. После монтажа необходимо произвести пробное открытие-закрытие задвижки и убедиться в плавности хода ножа.
- 5.2. Не рекомендуется прикладывать значительные усилия для закрытия арматуры. Это может привести к повреждению ножа, уменьшению срока службы запорной арматуры и отсутствию герметичности в закрытом состоянии при деформации ножа.
- 5.3. Не допускаются гидравлические удары.
- 5.4. Запрещается использовать задвижки в рабочих условиях, превышающих заявленные в паспорте изделия, разбирать задвижку, находящуюся под давлением.
- 5.5. Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически производить осмотр задвижки, в соответствии с правилами и нормами эксплуатирующей организации.
- 5.6. Если задвижка долгое время находится в одном и том же положении, рекомендуется, как минимум, 4 раза в год производить полный цикл открытия-закрытия.
- 5.7. Сальниковые и седловые уплотнения шибберных задвижек нуждаются в периодической замене. Продолжительность срока эксплуатации уплотнений и периодичность их замены обусловлена условиями применения и эксплуатации.

6 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

- 6.1. Задвижки хранить в закрытых помещениях с естественной вентиляцией.
- 6.2. Нож должен быть приоткрыт
- 6.3. Транспортировка задвижек осуществляется на поддонах. Задвижка должна быть прочно закреплена, для предотвращения возможных ударов и появления механических повреждений.
- 6.4. Внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнений.

7 УТИЛИЗАЦИЯ

- 7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

8 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 8.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантийный срок - 1 год. Срок службы не менее 50 лет.
- 8.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

КОЛИЧЕСТВО ШТ

ДАТА ПРОДАЖИ

ПОДПИСЬ

Гарантийный срок –
12 месяцев с даты ввода в
эксплуатацию

ШТАМП ТОРГУЮЩЕЙ
(ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ