

ОКП 37 1230 ООО "Саратовская Газовая Компания Плюс"

EAC

СГК

ИЗОЛИРУЮЩЕЕ ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

ИФС

Паспорт

АВЯП.69437911.002 ПС

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1 Изготовитель:

ООО «Саратовская Газовая Компания Плюс»; 410047, г. Саратов , ул. Танкистов д. 124 А
тел./факс (845-2) 66-11-15, 66-11-36, 66-10-79, 66-05-32, 66-04-76 E-Mail: mail@sargazcom.ru,
www.sargazcom.ru.

1.2 Разрешительные документы

Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза 010/2011 «О безопасности машин и оборудования ТР ТС 010/2011 № RU.Д-РУ.АГ95.В.00688.

1.3 Назначение изделия

ИФС предназначены для изолирования или электрического разделения участков наружных трубопроводов, транспортирующих неэлектропроводящую среду (природный или сжиженный углеводородный газ).

1.4 Условия эксплуатации:

Вид климатического исполнения У1 по ГОСТ 15150-69.

- температура окружающей среды* от -40 до +80 °С;
- относительная влажность воздуха до 98 % при температуре +25 °С;
- атмосферное давление от 86 до 106,7 кПа (от 640 до 800 мм.рт.ст).

1.5 Основные технические характеристики

Максимальное рабочее давление 2,5 МПа

Электрическое сопротивление постоянному току при 500 В

не менее 5Мом

Материал изделия

сталь 20 *

* - По заказу возможно изготовления ИФС из специальной хладостойкой стали с температурный диапазон эксплуатации от -70°С.

2 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

Основные параметры и размеры должны соответствовать указанным в таблицах 1,2,3*.

Таблица 1*

Обозначение	Dn	Pn	d _B	L	D	D1	n	D	M, кг
		кгс/см ²	мм	мм	мм	мм	шт.	мм	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ИФС-А-20-6	20	6	26	410	90	65	4	11	1,8
ИФС-А-20-10	20	10	26	410	105	75	4	14	2,4
ИФС-А-20-16	20	16	26	410	105	75	4	16	2,4
ИФС-А-20-25	20	25	26	410	105	75	4	18	3,0
ИФС-А-25-6	25	6	33	410	100	75	4	11	2,5
ИФС-А-25-10	25	10	33	410	115	85	4	14	3,0
ИФС-А-25-16	25	16	33	410	115	85	4	18	3,6
ИФС-А-25-25	25	25	33	410	115	85	4	18	3,8
ИФС-А-32-6	32	6	39	410	120	90	4	14	3,6
ИФС-А-32-10	32	10	39	410	132	100	4	20	4,5
ИФС-А-32-16	32	16	39	410	135	100	4	20	5,0
ИФС-А-32-25	32	25	39	410	135	100	4	20	5,6
ИФС-А-40-6	40	6	46	410	130	100	4	14	4,3
ИФС-А-40-10	40	10	46	410	145	110	4	20	5,3
ИФС-А-40-16	40	16	46	410	145	110	4	20	5,9
ИФС-А-40-25	40	25	46	410	145	110	4	20	6,2
ИФС-А-50-6	50	6	59	460	140	110	4	14	5,2
ИФС-А-50-10	50	10	59	460	160	125	4	20	6,8
ИФС-А-50-16	50	16	59	460	160	125	4	20	8,3
ИФС-А-50-25	50	25	59	460	160	125	4	20	8,5

ИФС-А-65-6	65	6	78	460	160	130	4	14	6,9
ИФС-А-65-10	65	10	78	460	180	145	4	20	9,0
ИФС-А-65-16	65	16	78	460	180	145	4	20	10,8
ИФС-А-65-25	65	25	78	460	180	145	8	20	11,2
ИФС-А-80-6	80	6	91	470	185	150	4	18	9,7
ИФС-А-80-10	80	10	91	470	195	160	4	20	11,3
ИФС-А-80-16	80	16	91	470	195	160	4	20	12,4
ИФС-А-80-25	80	25	91	470	195	160	4	20	14,0
ИФС-А-100-6	100	6	110	470	205	170	4	18	12,0
ИФС-А-100-10	100	10	110	470	215	180	8	20	15,2
ИФС-А-100-16	100	16	110	470	215	180	8	20	17,0
ИФС-А-100-25	100	25	110	470	230	190	8	24	21,0
ИФС-А-125-6	125	6	135	470	235	200	8	18	17,1
ИФС-А-125-10	125	10	135	470	245	210	8	18	20,2
ИФС-А-125-16	125	16	135	470	245	210	8	18	21,6
ИФС-А-125-25	125	25	135	470	270	220	8	26	28,4

Таблица 2*

Обозначение	Dп,	Rп, кгс/см ²	dв, мм	L1,м м	D, мм	D1, мм	п, шт.	d, мм	M, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ИФС-Б-20-6	20	6	26	42	90	65	4	11	2,1
ИФС-Б-20-10	20	10	26	40	105	75	4	14	2,4
ИФС-Б-20-16	20	16	26	48	105	75	4	16	2,4
ИФС-Б-20-25	20	25	26	52	105	75	4	18	3,0
ИФС-Б-25-6	25	6	33	42	100	75	4	11	2,2
ИФС-Б-25-10	25	10	33	40	115	85	4	14	2,9
ИФС-Б-25-16	25	16	33	48	115	85	4	18	3,3
ИФС-Б-25-25	25	25	33	52	115	85	4	18	3,4
ИФС-Б-32-6	32	6	39	45	120	90	4	14	4,1
ИФС-Б-32-10	32	10	39	53	135	100	4	20	4,4
ИФС-Б-32-16	32	16	39	57	135	100	4	20	6,0
ИФС-Б-32-25	32	25	39	64	135	100	4	20	5,6
ИФС-Б-40-10	40	6	46	48	130	100	4	14	5,1
ИФС-Б-40-10	40	10	46	58	145	110	4	20	5,3
ИФС-Б-40-16	40	16	46	60	145	110	4	20	6,0
ИФС-Б-40-25	40	25	46	70	145	110	4	20	6,8
ИФС-Б-50-6	50	6	59	48	140	110	4	14	4,2
ИФС-Б-50-10	50	10	59	58	160	125	4	20	6,6
ИФС-Б-50-16	50	16	59	70	160	125	4	20	7,2
ИФС-Б-50-25	50	25	59	70	160	125	4	20	8,5
ИФС-Б-65-6	65	6	78	48	160	130	4	14	8,5
ИФС-Б-65-10	65	10	78	64	180	145	4	20	8,8
ИФС-Б-65-16	65	16	78	76	180	145	4	20	10,2
ИФС-Б-65-25	65	25	78	76	180	145	8	20	10,4
ИФС-Б-80-6	80	6	91	54	185	150	4	18	7,3
ИФС-Б-80-10	80	10	91	64	195	160	4	20	10,0
ИФС-Б-80-16	80	16	91	76	195	160	4	20	9,9
ИФС-Б-80-25	80	25	91	82	195	160	4	20	12,5
ИФС-Б-100-6	100	6	110	54	205	170	4	18	7,6

ИФС-Б-100-10	100	10	110	70	215	180	8	20	12,4
ИФС-Б-100-16	100	16	110	82	215	180	8	20	13,1
ИФС-Б-100-25	100	25	110	88	230	190	8	24	18,3
ИФС-Б-125-6	125	6	135	60	235	200	8	18	12,1
ИФС-Б-125-10	125	10	135	76	245	210	8	18	16,2
ИФС-Б-125-16	125	16	135	87	245	210	8	18	19,2
ИФС-Б-125-25	125	25	135	94	270	220	8	26	24,7

Таблица 3*

Обозначение	Dп,	Rп, кг/с	dв., мм	L1, мм	D, мм	D1, мм	n, шт.	d, мм	M, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ИФС-В-20-6	20	6	26	42	90	65	4	11	1,1
ИФС-В-20-10	20	10	26	28	105	75	4	14	1,6
ИФС-В-20-16	20	16	26	36	105	75	4	16	1,9
ИФС-В-20-25	20	25	26	40	105	75	4	18	2,1
ИФС-В-25-6	25	6	33	42	100	75	4	11	1,3
ИФС-В-25-10	25	10	33	28	115	85	4	14	2,0
ИФС-В-25-16	25	16	33	36	115	85	4	18	2,5
ИФС-В-25-25	25	25	33	40	115	85	4	18	2,5
ИФС-В-32-6	32	6	39	45	120	90	4	14	2,1
ИФС-В-32-10	32	10	39	36	135	100	4	20	3,0
ИФС-В-32-16	32	16	39	40	135	100	4	20	3,4
ИФС-В-32-25	32	25	39	44	135	100	4	20	3,8
ИФС-В-40-6	40	6	46	48	130	100	4	14	2,5
ИФС-В-40-10	40	10	46	40	145	110	4	20	3,7
ИФС-В-40-16	40	16	46	44	145	110	4	20	4,0
ИФС-В-40-25	40	25	46	48	145	110	4	20	4,6
ИФС-В-50-6	50	6	59	48	140	110	4	14	2,7
ИФС-В-50-10	50	10	59	40	160	125	4	20	4,5
ИФС-В-50-16	50	16	59	48	160	125	4	20	5,6
ИФС-В-50-25	50	25	59	48	160	125	4	20	5,8
ИФС-В-65-6	65	6	78	48	160	130	4	14	3,3
ИФС-В-65-10	65	10	78	44	180	145	4	20	6,0
ИФС-В-65-16	65	16	78	52	180	145	4	20	6,8
ИФС-В-65-25	65	25	78	52	180	145	4	20	7,2
ИФС-В-80-6	80	6	91	54	185	150	4	18	4,9
ИФС-В-80-10	80	10	91	44	195	160	4	20	6,8
ИФС-В-80-16	80	16	91	52	195	160	4	20	7,8
ИФС-В-80-25	80	25	91	56	195	160	4	20	8,5
ИФС-В-100-6	100	6	110	54	205	170	4	18	5,5
ИФС-В-100-10	100	10	110	48	215	180	8	20	8,4
ИФС-В-100-16	100	16	110	56	215	180	8	20	9,9
ИФС-В-100-25	100	25	110	60	230	190	8	24	12,3
ИФС-В-125-6	125	6	135	60	235	200	8	18	7,4
ИФС-В-125-10	125	10	135	76	245	210	8	18	10,3
ИФС-В-125-16	125	16	135	87	245	210	8	18	12,8
ИФС-В-125-25	125	25	135	94	270	220	8	26	16,6

*-Предприятие оставляет за собой право вносить конструктивные изменения в процессе работы над совершенствованием продукции.

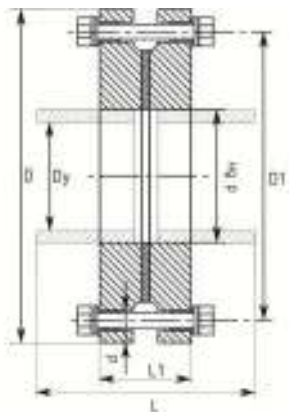


Рисунок 2 - Измеряемые фазовые соединения ИДС-А

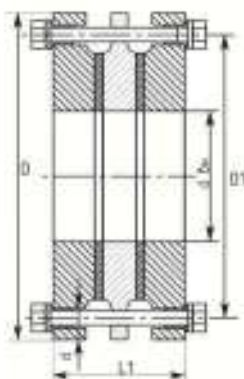


Рисунок 3 - Измеряемые фазовые соединения ИДС-Б

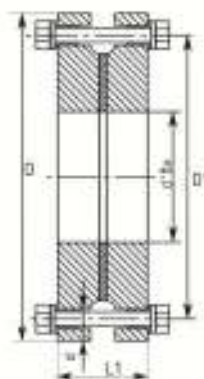


Рисунок 4 - Измеряемые фазовые соединения ИДС-В

3 ПОРЯДОК МОНТАЖА И ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1. Перед монтажом ИФС изучите требования настоящего паспорта, произведите наружный осмотр ИФС и убедитесь в отсутствии повреждений, очистите подводящий трубопровод, и полости ИФС от загрязнений.

3.2. При конструировании, проектировании и производстве работ при монтаже и эксплуатации ИФС следует руководствоваться СНиП 42-01-2002, Правилами безопасности сетей газораспределения и газопотребления, ГОСТ 9.602-2016, «Методическими указаниями по использованию изолирующих соединений при электрохимической защите подземных газопроводов», Правилами и нормами пожарной безопасности, Правилами технической эксплуатации, типовыми альбомами и другими нормативными документами, утвержденными в установленном порядке.

3.3. ИФС устанавливаются как на вертикальных, так и на горизонтальных участках газопровода, указанных в проектах электрозащиты, как правило, на входах газопровода из земли и на вводах газопровода в здание.

3.4. Для контроля исправности и ремонта ИФС необходимо устанавливать после запорной арматуры по ходу газа на высоте, обеспечивающей безопасность и удобство эксплуатации.

3.5. Фторопластовые втулки во избежание оплавления устанавливаются во фланцевое соединение после сварки ИФС в газопровод.

3.6. Перед сборкой уплотнительные поверхности фланцев и участки внутренних поверхностей приваренных труб покрыть бакелитовым лаком, для предохранения от влагонасыщения.

3.7. Покрытие прокладок солидолом, графитовой и другими видами смазок не допускается.

3.8. Соединение фланцев во избежание перекоса осуществляется путем последовательной затяжки диаметрально противоположных шпилек.

3.9. ИФС после установки до включения электрозащиты проверяют на отсутствие короткого замыкания между металлическими концами труб по обе стороны ИФС, а электроизолирующие фланцы проверяют дополнительно между стяжными болтами и металлическими фланцами.

3.10. ИФС должны быть защищены от воздействия внешней среды (фартуки, короба и пр.).

3.11. После окончательной сборки и уплотнения торцы прокладок, шайб и открытые поверхности фланцев окрашивают двумя слоями перхлорвиниловой эмали ХСЭ-26 по двум слоям грунта ВХГМ.

3.12. Не допускается нагрузка на корпус ИФС от трубопровода, а также приложение крутящего и изгибающего моментов передающихся от трубопровода.

3.13. При эксплуатации ИФС необходимо систематически, не реже одного раза в год проверять исправность (эффективность) действия ИФС согласно п.3.14., измерять и при необходимости регулировать ток в шунтирующих перемычках, определять сопротивление растеканию токоотводов.

3.14. Проверка эффективности действия ИФС без отключения катодной защиты должна производиться индикатором для проверки изоляции муфт и фланцев (ИПИМФ), использующий резонансный способ измерения, пригодный для всех видов изолирующих соединений.

Допускается оценивать эффективность ИФС производством синхронных измерений потенциалов газопровода относительно земли на контрольных выводах по обе стороны фланца или измерением падения напряжения на фланцах. Если падения напряжения более 5 мВ, ИФС работает эффективно. Другим критерием исправности ИФС является наличие тока в шунтирующей перемычке.

3.15. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** проводить монтаж ИФС на действующем газопроводе при наличии газа в системе.

4 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование ИФС в упакованном виде может производиться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

4.2. Хранение ИФС в указанном виде должно производиться по группе условий хранения Ж1 ГОСТ 15150-69. Ящики с ИФС при хранении допускается устанавливать штабелями не более, чем в три яруса.

4.4. Допускается транспортирование ИФС в универсальных контейнерах без транспортной тары с укладкой изделий рядами, разделяя каждый ряд прокладками из фанеры, досок и др.

4.5. При длительном хранении ИФС должны подвергаться переконсервации один раз в год смазками для изделий группы П по варианту В3-1 ГОСТ 9.014-78.

4.6. Срок хранения не более двух лет.

5 ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1 Изготовитель гарантирует соответствие изготовленных ИФС требованиям ТУ 3799-002-69437911-2012, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

5.2 Срок, в течении которого изготовитель несет гарантийную ответственность в случае обнаружения дефектов ИФС, составляет 12 месяцев от даты реализации изолирующего соединения, при соблюдении правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

5.3 Расчетный срок службы ИФС, установленный заводом-изготовителем — не менее 30 лет.

6 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество	Примечание
1.Изолирующее фланцевое соединение ИФС ТУ 3799-002-69437911-2012	1 шт.	
2.Паспорт ИФС	1 шт.	На проданную партию

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Изолирующее фланцевое соединение ИФС- _____

№ _____

изготовлено, проверено и принято в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией, соответствует требованиям ТУ 3799-002-69437911-2012 и признано годным для эксплуатации.

М.П.

Дата изготовления _____
месяц, год.

Сотрудник ОТК

Подпись

/Ликина Г.В./
Ф.И.О

8 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Изолирующее фланцевое соединение ИФС- _____ упаковано предприятием ООО «Саратовская Газовая Компания Плюс» согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

Дата упаковки _____
месяц, год.

Кладовщик

Подпись

/Астафьева О.В./
Ф.И.О

ООО "Саратовская Газовая Компания Плюс"

410047, Россия, г. Саратов, ул. Танкистов, 124А

Тел./факс: +7 (845-2) 66-10-79, 66-11-36, 66-11-15, 66-05-32, 66-04-76

WWW.SARGAZCOM.RU mail@sargazcom.ru

Редакция 4.0