

Приложение 1 Промышлен. от 14.03.2014г. к: КОМ  
17.10.14г.)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО "Сантехстрой"  
142111, МО, г.Подольск, ул.Вишневая, д.3



Паспорт № 322

выдан марта 2023

ТОВАРНЫЙ ЗНАК

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Заказчик и его адрес: ООО "Сантехкомплект"

Основание: счет № 322 от 02 марта 2023г

Наименование исполнения И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ, материал	Рабочее давление РУ кгс/см <sup>2</sup>	№ партии	дата партии	Механические свойства металла							
							Временное сопротивление разрыву Мпа	Предел текучести Мпа	Относительное удлинение бз%	Относительное сужение %	Ударная вязкостьКСУ, кгс/см <sup>2</sup> Ст20 при -40°	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба лист- марка стали)
Тройник И1	Дн 33,7х3,2 (ДУ25)		ГОСТ 17376-2001 см.20	100	02063	31.07.2014г.	466	314	13,3	50	29	910	0,90	см20
Тройник И2	Дн 57х4 (ДУ50)		ГОСТ 17376-2001 см.20	63	91237	14.09.2020г.	520	245	29	50	29	175	0,80	см20
Тройник И2	Дн 76х3,5-57х3,0 (65х50)		ГОСТ 17376-2001 см.20	63	91122	14.09.2018г.	510	415	30	50	29	206	1,20	см20
Тройник И2	Дн 89х3,5-57х3,0 (ДУ80)		ГОСТ 17376-2001 см.20	40	61471	02.07.2020г.	520	245	33	50	29	396	1,63	см20
Тройник И2	Дн 89 х 3,5 (ДУ80)		ГОСТ 17376-2001 см.20	40	61471	02.07.2020г.	520	245	33	50	29	492	1,63	см20
Тройник И2	Дн 89 х 3,5 (ДУ80)		ГОСТ 17376-2001 см.20	40	61471	02.07.2020г.	520	245	33	50	29	108	1,63	см20
Тройник И2	Дн 76 х 3,5 (ДУ65)		ГОСТ 17376-2001 см.20	63	91122	14.09.2020г.	510	415	30	50	29	32	1,20	см20
Тройник И2	Дн 76х3,5-57х3,0 (65х50)		ГОСТ 17376-2001 см.20	63	91122	14.09.2018г.	510	415	30	50	29	129	1,20	см20
Тройник И2	Дн 57х4 (ДУ50)		ГОСТ 17376-2001 см.20	63	91237	14.09.2020г.	520	245	29	50	29	100	0,90	см20
Тройник И2	Дн 57х3,45х2,5 (50х40)		ГОСТ 17376-2001 см.20	63	91237	14.09.2018г.	510	245	30	50	29	26	0,80	см20
Тройник И1	Дн 33,7х3,2 (ДУ25)		ГОСТ 17376-2001 см.20	100	02063	31.07.2014г.	466	314	13,3	50	29	130	0,90	см20

Примечание:

Условия применения деталей исполненных 2 по РН (РУ) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению ввелицию и температуре - по ГОСТ 356-80

Начальник ОТК

Захаров Г.А. Штамп ОТК

КАСТЕР  
КОР  
ЗАХАРОВ