

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



ПОЛИТЭК
полимерные трубы и фитинги

Производитель: ООО «ПОЛИТЭК ПАЙП»
Адрес юр.: 127254, г.Москва,
Огородный проезд, д.5, стр.4, эт.2, ком.18
Адрес производства: 300004, г.Тула,
ул.Щегловская засека, д.31.
Контакты: Тел./факс: +7 (4872) 46-74-25
www.politek-ptk.ru

ТРУБЫ и ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА для СИСТЕМ НАРУЖНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ ПОЛИТЭК™



ТУ 22.21.21-027-78546651-2021



ПС-036

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

Трубы кольцевого сечения с раструбными и/или хвостовыми частями и фасонные части к ним со сплошной стенкой из полипропилена и сополимеров пропилена (с номинальным наружным диаметром 110, 160 и 200 мм предназначенные для систем безнапорной подземной наружной канализации: хозяйственно-бытовой канализации, дренажа и водоотведения, ливневой канализации, отведения промышленных стоков, к которым материал трубопровода является химически стойким. при максимальной температуре постоянных стоков + 70°C и кратковременных (в течении 5 мин) стоков с температурой до + 95°C.

2. Особенности конструкции

- 2.1. Трубы производятся методом непрерывной шнековой экструзией с последующим формованием раструбной части. Фасонные части производятся методом литья под давлением на термопластавтоматах.
- 2.2. Все изделия изготавливаются по ТУ 22.21.21-027-78546651-2021 " Трубы и фасонные части из полипропилена для систем наружной канализации ".
- 2.3. Цвет изделия – оранжевый (по классификатору RAL 8023 или RAL 840-HR). По согласованию с заказчиком (потребителем) допускается изготовление труб другого цвета.
- 2.4. Трубы и фасонные части могут изготавливаться с кольцевой жёсткостью SN2 или SN4.
- 2.5. Уплотнительные кольца соединений торговой марки **MOL** (Германия/Польша) или других производителей изготовлены из эластомеров в соответствии с нормативными документами на них (EN 681-1 и EN 681-2) и обеспечивают герметичность соединений в течение всего установленного срока эксплуатации трубопровода.

3. Технические характеристики выпускаемой продукции

- 3.1. Конструкция и размеры труб должны соответствовать указанным на **рисунке 1** и в **таблице 1**, **таблице 2**

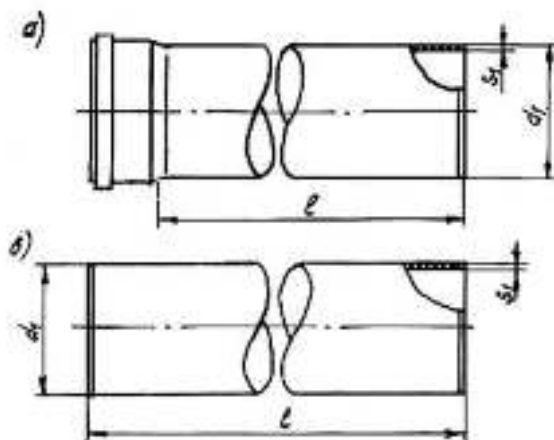


Рисунок 1- Конструкция труб
а) с одним раструбом; б) без раструбов
(l – эффективная длина труб)

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 1- Основные геометрические размеры труб и фасонных частей

В миллиметрах

D_1		S_1			
		$SN2$		$SN4$	
Номинал	Предельное отклонение	Номинал	Предельное отклонение	Номинал	Предельное отклонение
110	+0,4	2,7	+0,5	3,4	+0,6
160	+0,5	4,0	+0,6	4,9	+0,7
200	+0,6	4,9	+0,7	6,2	+0,9

Таблица 2- Допустимая овальность труб и фасонных частей

В миллиметрах

D_1 номинальный	Овальность ($D_{1max} - D_{1min}$)
	не более
110	2,2
160	3,2
200	4,0

3.2 Сортамент выпускаемых труб представлен в **таблице 3**.

Таблица 3-Сортамент труб.

Труба раструбная SN2	Артикул	d_1, мм	L, мм	S_1,мм
	22701101	110	1000	2,7
	22701102	110	2000	2,7
	22701103	110	3000	2,7
Труба раструбная SN4	Артикул	d_1, мм	L, мм	S_1,мм
	20011005	110	500	3,4
	20001101	110	1000	3,4
	20001102	110	2000	3,4
	20001103	110	3000	3,4
	20001105	110	5000	3,4
Труба раструбная SN4	Артикул	d_1, мм	L, мм	S_1,мм
	20001601	160	1000	4,9
	20001602	160	2000	4,9
	20001603	160	3000	4,9
	20001605	160	5000	4,9
Труба раструбная SN4	Артикул	d_1, мм	L, мм	S_1,мм
	20002001	200	1000	6,2
	20002002	200	2000	6,2
	20002003	200	3000	6,2
	20002005	200	5000	6,2

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3.3. Конструкция и геометрические размеры фасонных частей должны соответствовать указанным на рисунках 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8;9 и в таблицах 3;4;5;6;7;8;9;10.

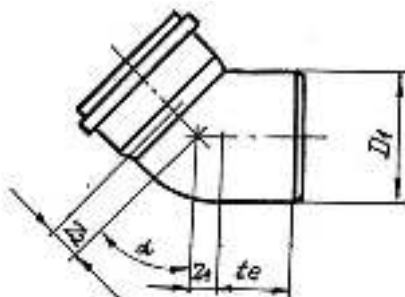


Рисунок 2 - Отвод

Таблица 3 - Отводы

В миллиметрах

D ₁	α=15°		α=30°		α=45°		α =67°30'		α=87°30'		t _e
	Z ₁	Z ₂	Z ₁	Z ₂	Z ₁	Z ₂	Z ₁	Z ₂	Z ₁	Z ₂	
110	9	16	17	22	25	30	40	44	57	61	58
160	13	21	24	32	36	43	58	64	83	89	73

* Размеры для справок

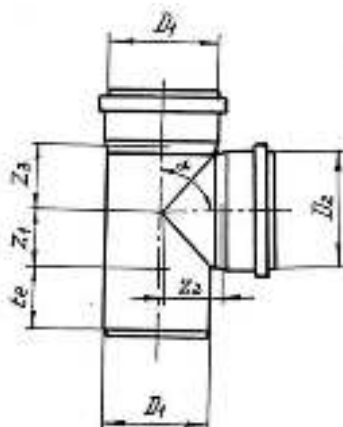


Рисунок 3 -Тройник

Таблица 4 -Тройники

В миллиметрах

D ₁	D ₂	α=45°			α=87°30'			t _e
		Z ₁	Z ₂	Z ₃	Z ₁	Z ₂	Z ₃	
110	110	25	135	135	57	62	62	58
160	110	36	168	195	83	86	90	73
160	160	36	195	195	83	90	90	73

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

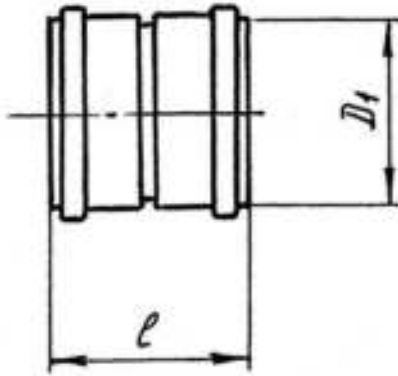


Рисунок 4 - Соединительная муфта (двух раструбная)

Таблица 5-Соединительные муфты

В миллиметрах

D_1	l
110	105
160	127
200	198

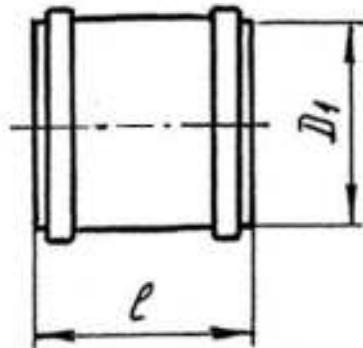


Рисунок 5 - Ремонтная муфта

Таблица 6 - Ремонтные муфты

В миллиметрах

D_1	l
110	105
160	127
200	198

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

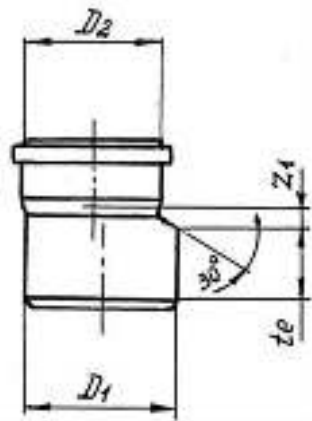


Рисунок 6 - Переходной патрубок эксцентричный

Таблица 7- Переходные патрубки

В миллиметрах

D_1	D_2	Z_1	t_e
160	110	38	73

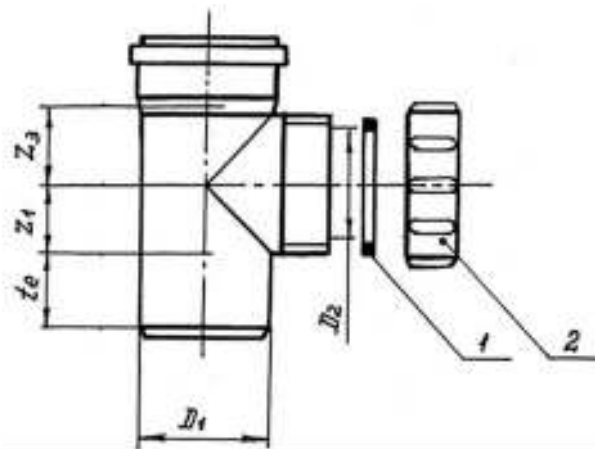


Рисунок 7- Ревизия
1-уплотнение; 2-крышка ревизии

Таблица 8- Ревизии

В миллиметрах

D_1	D_2	Z_1	Z_3	t_e
110	101	59	62	58
160	101	83	90	73

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

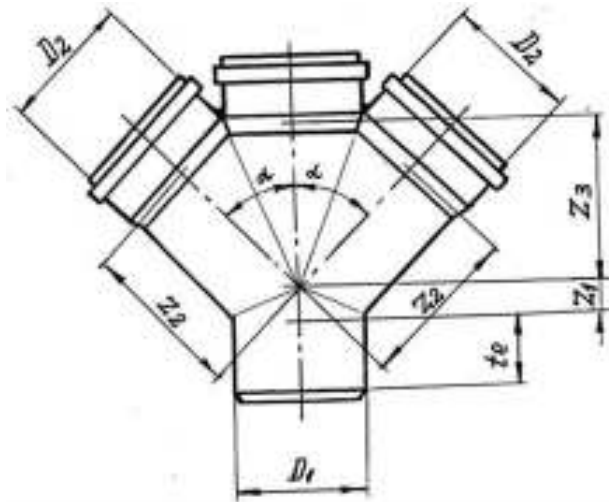


Рисунок 8 - Крестовина

Таблица 9 - Крестовины

В миллиметрах

D1	D2	$\alpha=87^{\circ}30'$			t _e
		Z1	Z2	Z3	
160	110	58	86	64	73
160	160	83	89	89	73

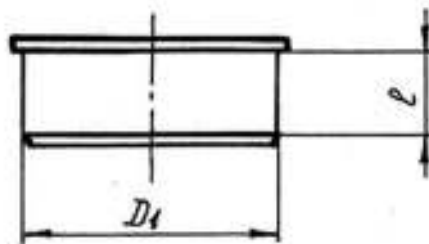


Рисунок 9 - Заглушка

Таблица 10 - Заглушки

В миллиметрах

D ₁	l, не менее
110	32
160	42

3.4. Сортамент выпускаемых фасонных частей представлен в таблице 11.

Сортамент фасонных частей.

Таблица 11-Сортамент фасонных частей

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Заглушки

Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
200040110	110	25	0,066	0,0009
200040160	160	30	0,156	0,0025

Муфты двух раструбные

Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
200012110	110	90	0,140	0,0031
160002160	160	150	0,288	0,0087

Муфта ремонтная

Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
200011110	110	90	0,138	0,0031
160001160	160	150	0,284	0,0087

Отвод

Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
200211015	110x15°	70	0,155	0,0035
200211030	110x30°	70	0,144	0,0039
200211045	110x45°	60	0,160	0,0041
200211067	110x67,5°	50	0,173	0,0041
200211087	110x87,5°	50	0,230	0,0046
160016015	160x15°	110	0,348	0,0091
160016030	160x30°	100	0,382	0,0100
160016045	160x45°	80	0,423	0,0111
160016067	160x67,5°	80	0,485	0,0111
160016087	160x87,5°	70	0,536	0,0143

Ревизия

Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
200400110	110	40	0,332	0,0045
160116000	160	65	0,536	0,0167

Переход эксцентричный

Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
160160110	160x110	200	0,265	0,0040

Крестовина

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
161111087	160x110x110/ 87,5°	1	0,750	0,0270
816161687	160*160*160 /87,5°	1	1,022	0,0300

Тройник				
Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
200311045	110x110 /45°	25	0,375	0,0091
200311087	110x110 /87,5°	30	0,310	0,0080
160011045	160x110 /45°	45	0,784	0,0196
160011087	160x110 /87,5°	60	0,640	0,0208
160116045	160x160 /45°	35	0,956	0,0278
160116087	160x160 /87,5°	50	0,737	0,0222

3.5. Виды уплотнительных колец приведены на Рис. 11 и их основные размеры приведены в **таблице 12 и 13.**

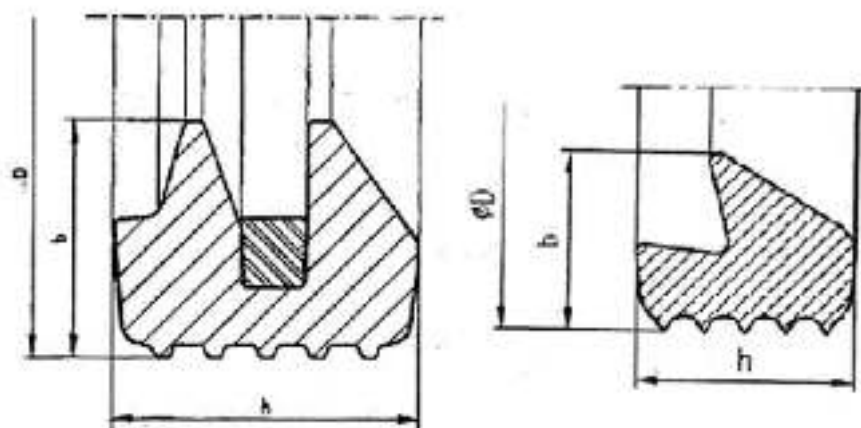


Рисунок 11- Виды и размеры резинового уплотнительного кольца
 а) Уплотнительного кольца двухлепесткового типа.
 б) Уплотнительного кольца однолепесткового типа

Таблица 12- Размеры уплотнительного кольца двух лепесткового типа

В миллиметрах

№ п/п	Диаметр трубы	D, мм		b, мм		h, мм	
		Номинал	Пред. отклонение	Номинал	Пред. отклонение	Номинал	Пред. отклонение
1	110	123,2	±0,7	8,5	±0,2	9,1	±0,2
2	160	177,2	±0,8	10,4	±0,2	11,1	±0,2
3	200	217,0	±1,0	12,5	±0,3	13,1	±0,2

Таблица 13- Размеры уплотнительного кольца однолепесткового типа, в мм

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

В миллиметрах

№ п/п	Диаметр трубы	D, мм		B, мм		h, мм	
		Номинал	Пред. отклонение	Номинал	Пред. отклонение	Номинал	Пред. отклонение
1	110	124,2	±0,7	8,1	±0,3	8,9	±0,3
3	160	180,1	±0,8	10,5	±0,3	11,5	±0,3
4	200	223,8	±1,0	11,4	±0,3	12,8	±0,3

3.6 Пожарно-технические характеристики труб и фасонных частей из полипропилена указаны в таблице 14.

Таблица 14 -Пожарно-технические характеристики труб и фасонных частей из полипропилена

Группа горючести	ГЗ
Группа воспламеняемости	ВЗ
Дымообразующая способность	ДЗ
Токсичность продуктов горения	Т2

3.7 Основные показатели свойств полипропилена (ПП), указанные в таблице 15.

Таблица 15 - Свойства материала труб

№ п/п	Наименование показателя	Методика определения	Значение
1	Плотность, г/см ²	ГОСТ 15139	0,900-0,910
2	Насыпная плотность гранул, г/см ²	ГОСТ 26996	0,480-0,520
3	Температура плавления, °С	ГОСТ 21553	160-165
4	Температура размягчения по Вика (10Н), °С	ГОСТ 15088	125-152
5	Предел текучести при растяжении, МПа	ГОСТ 11262	более 20
6	Относительное удлинение при пределе текучести, %, не менее	ГОСТ 11262	14
7	Модуль упругости при растяжении, МПа	ГОСТ 11262	более 1250
8	Относительное удлинение при разрыве, %	ГОСТ 11262	более 400
9	Ударная вязкость по Изоду с надрезом при 0°С, Дж/м ² , не менее	ГОСТ 19109	70
10	Ударная вязкость по Изоду с надрезом при -20°С, Дж/м ² , не менее	ГОСТ 19109	80
11	Коэффициент линейного теплового расширения, °С ⁻¹	ГОСТ 15173	(1,1-1,4) x 10 ⁻⁴
12	Коэффициент теплопроводности, Вт/м ⁰ С	ГОСТ 23630.2	0,16 – 0,22
13	Удельная теплоемкость при 20°С, кДж/кг °С	ГОСТ 23630.1	1,93
14	Показатель текучести расплава, г/10 мин.: 230 ⁰ /2,16 кг	ГОСТ 11645	0,3 – 1,5
15	Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, %, не более	ГОСТ 26996	±10

Таблица 15.продолжение

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

№№ п/п	Наименование показателя	Методика определения	Значение
16	Стойкость к термоокислительному старению при 150°C, час., не менее	ГОСТ 26996	2000
17	Массовая доля летучих веществ, %, не более	ГОСТ 26996	0,09
18	Массовая доля золы, %	ГОСТ 26996	0,025 – 0,035
19	Линейная усадка в форме, %	ГОСТ 18616	1,9 – 2,4
20	Водопоглощение за 24 часа, %	ГОСТ 4650	0,01 – 0,03
21	Температура хрупкости, °С	ГОСТ 16782	-50
22	Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10 ⁶ Гц, не более	ГОСТ 22372	3 x 10 ⁻⁴
23	Диэлектрическая проницаемость при частоте 10 ⁶ Гц	ГОСТ 22372	2,0 – 2,3
24	Диэлектрическая прочность (при толщине образца 1 мм), кВ/мм, не менее	ГОСТ 6433.3	36
25	Удельное объемное электрическое сопротивление при 100 ⁰ С, Ом x см	ГОСТ 6433.2	10 ¹⁶ – 10 ¹⁸
26	Кислородный индекс, %	ГОСТ 21793	25,5 – 27,5

4. Указания по монтажу и эксплуатации.

- 4.1. Проектирование, монтаж и эксплуатацию систем трубопроводов с использованием труб и фасонных частей следует выполнять в соответствии с требованиями СП 32.13330.2018; СП 129.13330.2019; СП 40-102-2000, СН 550-82 отраслевыми и ведомственными нормами, утверждёнными в установленном порядке.
- 4.2. Эксплуатацию систем внутренней канализации из полипропиленовых труб следует осуществлять в соответствии с СП 31.13330.2012.

5. Транспортирование и хранение

- 5.1. Трубы и фасонные части транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и требованиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 5.2. Транспортирование следует производить с максимальным использованием вместимости транспортного средства.
- 5.3. Трубы и фасонные части следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность – от нанесения царапин. При перевозке трубы (пакеты труб) и упаковки фасонных частей необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформы.
- 5.4. Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 20°C. Транспортировка труб (пакетов труб) и упаковок фасонных частей при более низких температурах допускается только при использовании специальных средств, обеспечивающих фиксацию изделий и соблюдении особых мер предосторожности.
Сбрасывание труб (пакетов труб) и упаковок фасонных частей с транспортных средств не допускается.
- 5.5. Грузовые работы на предприятии должны производиться в соответствии с ГОСТ 12.3.020.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- 5.6. Условия хранения труб и фасонных частей по ГОСТ 15150 (раздел 10) - условия 1 (Л), 2 (С) или 5 (ОЖ4). Допускается хранение труб в условиях 8 (ОЖЗ) не более 6 мес.
- 5.7. Трубы и фасонные части хранят в условиях, исключающих вероятность их механических повреждений, в неотапливаемых или отапливаемых (не ближе одного метра от отопительных приборов) складских помещениях или под навесами.
Трубы и фасонные части при длительном хранении следует защищать от воздействия прямых солнечных лучей.
- 5.8. Высота штабеля труб при хранении не должна превышать 1,5 м. Высота штабеля упаковок фасонных частей лимитируется жёсткостью упаковки, которая при хранении не должна разрушаться и изменять форму.

6. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7. Комплект поставки.

- 7.1. Трубы и фасонные части поставляются в комплекте с резиновыми уплотнительными кольцами, изготовленными в соответствии требованиями нормативно-технической документации на них, конструкцией и размерами, приведёнными в п.3.5 настоящего паспорта.
- 7.2. В комплект поставки труб и фасонных частей должен входить в обязательном порядке документ (паспорт качества, сертификат соответствия и т.п.), удостоверяющий качество изделия и составленный в соответствии с требованиями технических условий на выпускаемую продукцию.

8. Гарантийные обязательства

- 8.1. Изготовитель гарантирует соответствие труб и фасонных частей требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий.
- 8.2. Гарантийный срок хранения труб составляет 2 (два) года со дня их изготовления.
- 8.3. Гарантийный срок эксплуатации трубопровода составляет 7 (семь) лет со дня ввода системы наружной канализации из полипропилена в эксплуатацию, в пределах гарантийного срока хранения при условии соблюдения норм и правил проектирования и монтажа, указанных в п.4.1.
Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ В СЛУЧАЕ:

- Нарушения паспортных условий эксплуатации, хранения, монтажа и эксплуатации, ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ.
- Наличия следов физического воздействия, не имеющих отношения к непосредственному назначению данных изделий.
- Наличия следов воздействия химическими веществами, ультрафиолета.
- Повреждения изделий в результате пожара, стихии, либо других форс-мажорных обстоятельств.
- Повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.
- Наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9. Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются бесплатно. Заменённые изделия или их части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность продавца. Затраты, связанные с монтажом, демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. В случае претензий гарантийного характера, а также при возврате изделия, оно должно быть полностью укомплектованным.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

10. Свидетельство о приёмке

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара: Трубы и фасонные части для наружной канализации из полипропилена т.м «ПОЛИТЭК» .

№	Артикул	Типоразмер, мм	Кол-во, м.
1			
2			
3			
4			
5			

Название и адрес торгующей организации:

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель _____ (подпись/расшифровка)

Гарантия 84 месяца со дня производства изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 300004, г. Тула, ул. Щегловская засека, дом 31
Тел./факс: +7 (4872) 46-74-25, e-mail: politek.otk@mail.ru

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя,
 - фактический адрес
 - контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой было установлено изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой было установлено изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата « ____ » _____ 20 ____ г.

Подпись _____