

**Рис. 1 - Клапан впуска
(боковая подводка)**

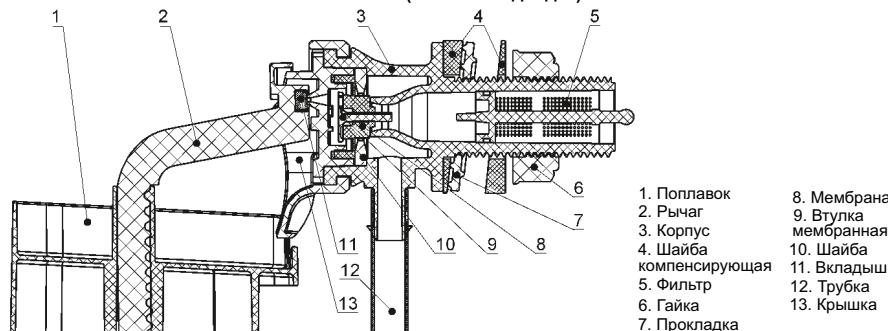
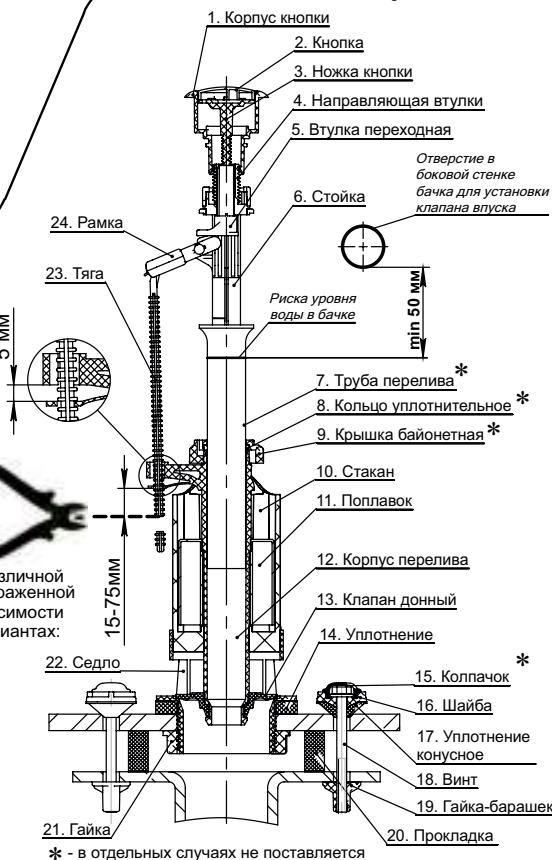


Рис. 2 - Клапан выпуска



АРМАТУРА ДЛЯ СМЫВНОГО БАЧКА с боковой подводкой воды

ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

A 105.56.XX.X

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Арматура для смывного бачка предназначена для наполнения смывного бачка водой и подачи ее на смыв в унитаз.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Диапазон рабочих давлений, МПа.....	0,05...1,0
2.2. Время заполнения бачка в объеме 6,0 л, не более, мин.....	2,5
2.3. Стабильность уровня: изменение уровня воды при изменении давления на 0,1 МПа, не более, мм.....	2,0
2.4. Диаметр отверстия в крышке бачка, мм.....	38...44
2.5. Установленный ресурс не менее, тыс.циклов.....	150,0
2.6. Присоединительный размер.....	G1/2-B
2.7. Масса изделия, не более, кг.....	0,65

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. В комплект арматуры для смывного бачка входит:

- клапан впуска, комплект (см. рис.1)..... 1
- клапан выпуска, комплект (см. рис.2)..... 1
- паспорт, совмещенный с инструкцией по эксплуатации, экз..... 1

4. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

4.1. Изделие не подлежит обязательной сертификации.

4.2. Клапаны впуска К56 и выпуска К105 сертифицированы на соответствие требованиям нормативных документов ТУ 4953-001-02903999-2014 "Арматура наполнительная и спускная к смывным бачкам". С сертификатом соответствия можно ознакомиться на сайте www.uklad.net в разделе "Сервис".

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Материалы, используемые для изготовления арматуры, в условиях эксплуатации не выделяют в окружающую среду вредных веществ и не оказывают вредного воздействия на организм человека при непосредственном контакте. Работа с арматурой не требует особых мер предосторожности. С экспертным заключением на клапаны впуска и выпуска можно ознакомиться на сайте www.uklad.net в разделе "Сервис".

6. ХРАНЕНИЕ И УХОД ЗА ИЗДЕЛИЕМ

6.1. Арматуру следует хранить в упакованном виде в сухих закрытых помещениях на расстоянии не менее 0,5 м от отопительных приборов.

6.2. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ использование моющих средств, в состав которых входят абразивные, кислотно - щелочесодержащие вещества, органические растворители.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Гарантийный срок эксплуатации арматуры - пять лет со дня ввода в эксплуатацию, но не более шести лет со дня выпуска. Срок службы арматуры - 6 лет. Гарантия на изделие не распространяется в случае:

- его механических повреждений;
- установки с нарушением требований данной инструкции;
- неправильного обслуживания в процессе эксплуатации;
- несоответствия воды техническим требованиям ГОСТ 2761-84.

8. РЕКОМЕНДАЦИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1. Для повышения надежности и долговечности арматуры рекомендуется дополнительно устанавливать фильтр в водопроводной сети.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

9.1. Арматура для смывного бачка А 105.56.XX.X соответствует конструкторской документации и признана годной для эксплуатации.

ДАТА ВЫПУСКА _____ ШТАМП ОТК _____

ПРЕДПРИЯТИЕ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ
В КОНСТРУКЦИЮ АРМАТУРЫ, НЕ СНИЖАЯ КАЧЕСТВА ИЗДЕЛИЯ

Россия, 180016, г.Псков, ул. Р. Люксембург, 30, АО "Уклад".
Отдел продаж / по вопросам гарантийных обязательств:
т. (8112) 79-35-58; ф. (8112) 79-35-33; e-mail: commerce@uklad.net; www.uklad.net

10. МОНТАЖ АРМАТУРЫ

Арматура поставляется в собранном виде, укомплектована и настроена под определенный тип бачка.

Порядок установки арматуры можно посмотреть на сайте www.ukiad.net.

Этап 1 - Установка арматуры в бачок



При затягивании гайки 6 (рис.1) не превышайте максимально допустимый момент 3 Нм.

После установки арматуры не допускается касание подвижных частей клапанов друг друга и стенок бачка.

ВНИМАНИЕ !
Для правильной работы клапана, при помощи компенсирующих шайб 4 обеспечьте горизонтальное положение корпуса 3.
Максимальный угол наклона 8 градусов

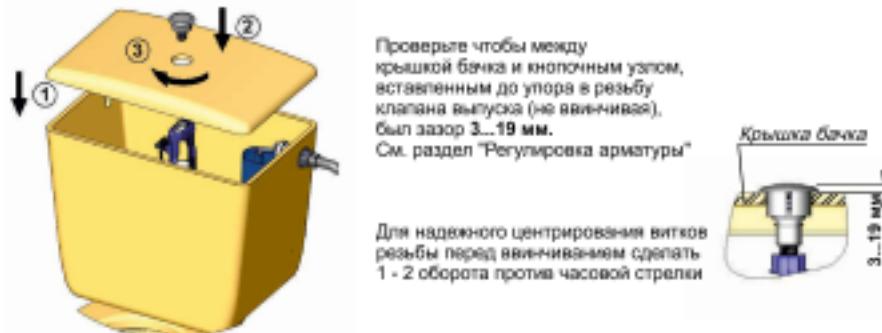
Этап 2 - Установка бачка



Проверьте чтобы между крышкой бачка и юпопочным узлом, вставленным до упора в резьбу клапана выпуска (не ввинчивая), был зазор 3...19 мм.

См. раздел "Регулировка арматуры"

Для надежного центрирования витков резьбы перед ввинчиванием сделать 1 - 2 оборота против часовой стрелки



11. РЕГУЛИРОВКА АРМАТУРЫ

1. Если расстояние между крышкой бачка и юпопочным узлом выходит за пределы 3...19 мм, необходимо отрегулировать клапан выпуска по высоте (см. рис.2 и таблицу настройки высоты арматуры). Отсоедините тягу 23 от корпуса перелива 12. Отожмите фиксаторы стакана 10 и перемещением стойки 6 вверх-вниз добейтесь зазора 3...19 мм.

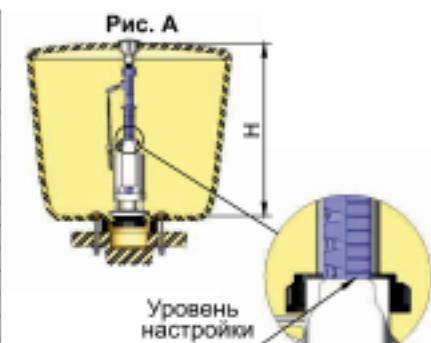
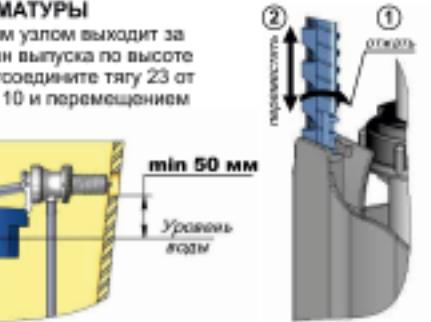
2. Для регулировки уровня воды в бачке переместите поплавок 1 по рычагу 2 вверх или вниз (см. рис.1)

Минимальное расстояние между уровнем воды и нижней кромкой отверстия бачка 50 мм.

3. После регулировки уровня воды в бачке отрегулируйте трубу перелива 7 (см. рис.2). Для этого отверните крышку байонетную 9 и переместите трубу перелива в положение, при котором риск на трубе соответствует уровню воды в бачке. Затяните байонетную крышку. В случаях, когда не удается установить трубу перелива на соответствующий уровень воды (в низких бачках), удалите ее вместе с крышкой байонетной и кольцом уплотнительным 8.

ТАБЛИЦА НАСТРОЙКИ ВЫСОТЫ АРМАТУРЫ

Деление на шкале стойки	Высота H, мм	Деление на шкале стойки	Высота H, мм
M**	285-304	15	360-379
1	290-309	16	365-384
2	295-314	17	370-389
3	300-319	18	375-394
4	305-324	19	380-399
5	310-329	20	385-404
6	315-334	21	390-409
7	320-339	22	395-414
8	325-344	23	400-419
9	330-349	24*	405-424
10	335-354	25*	410-429
11	340-359	26*	415-434
12	345-364	27*	420-439
13	350-369	28*	425-444
14	355-374	29*	430-449



* Для арматуры с удлиненной стойкой
** при настройке на данное деление
удалите трубу перелива 7

12. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Найменование неисправности	Вероятная причина	Способ устранения
1. Клапан впуска (рис.1 на обороте)		
Клапан не закрывается	Засорение отверстия в уле манжеты-втулки мембранный	Снять клапан, отсоединить втулку 10, извлечь манжету 8 с улиткой компенсирующей 9 и промыть ее
Клапан не открывается	Берег клапана 3 установлен не горизонтально	Установить корпус клапана 3 с помощью компенсирующих шайб 4 горизонтально
Подтекание воды после закрытия клапана	Засорение отверстия в крыльце 13	Снять клапан, отсоединить крыльце 13 и прочистить отверстие
Недлинное капление воды	Недлинно установлен клапан	При помощи компенсирующих шайб 4 обеспечить горизонтальное положение корпуса 3.
2. Клапан выпуска (рис.2 на обороте)		
Наблюдается течь воды в узлах	Неправильно установлен клапан донный 13 на корпусе перелива 12	Отрегулировать посадку донного клапана 13 на корпусе перелива 12 поворотом вправо или влево
	Слишком затянута гайка 21	Затянуть гайку 21
	Неправильно выбрана толщина трубы перелива 7	Отрегулировать
	Неправильно выставлена тяга 23	Отрегулировать

ПРИМЕЧАНИЕ: Из-за наличия в воде различных примесей со временем возможно ухудшение работы клапанов впуска и выпуска, вследствие выпадения на их деталях осадка. В этом случае их необходимо промыть водой.