



ТРУБА НАПОРНАЯ PRO AQUA ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА (PE-Xa) С КИСЛОРОДОЗАЩИТНЫМ СЛОЕМ EVOH SDR 7.4

ПАСПОРТ, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

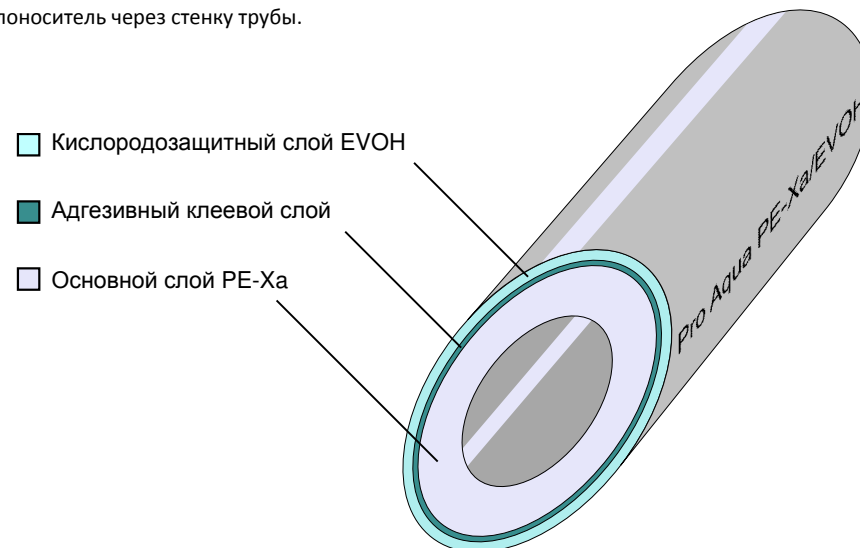


Изготовитель: ООО НПО «ПРО АКВА», Российская Федерация, 141370, Московская область,
Сергиево-Посадский район, город Хотьково, Художественный проезд, дом 2А.

1 Основные сведения об изделии

1.1 Труба напорная Pro Aqua из сшитого полиэтилена (PE-Xa) с кислородозащитным слоем EVOH SDR 7.4 предназначена для использования в системах холодного, горячего водоснабжения и отопления, включая системы поверхностного отопления и снеготаяния, транспортирующих воду, в том числе питьевую, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалу трубы.

1.2 Внутренний слой трубы выполнен из сшитого пероксидным методом полиэтилена (PE-Xa). Средний слой представляет из себя клеевую композицию, снаружи которой находится барьерный слой из этиленвинилового спирта (EVOH), который препятствует проникновению кислорода в теплоноситель через стенку трубы.



1.3 Труба напорная Pro Aqua из сшитого полиэтилена (PE-Xa) с кислородозащитным слоем EVOH SDR 7.4 производится в серебристом цвете.

1.4 Каждый отрезок трубы имеют маркировку, которая выполнена с интервалом 1 м и содержит следующую информацию: наименование и товарный знак предприятия изготовителя, условное обозначение изделия без слова «труба», SDR/серию, наружный диаметр и толщину стенки, номера стандартов, классы эксплуатации согласно ГОСТ 32415-2013 и соответствующее им максимальное рабочее давление, дату изготовления, номер партии и другую доп. информацию.

Пример маркировки:

PRO AQUA PE-Xa/EVOH SDR 7,4/S 32 16x2,2 класс2/1,0 МПа класс4/1,0 МПа класс5/1,0 МПа ГОСТ 32415-2013; ТУ 22.2129-012-16965449-2020 <...>

1.5 Сведения о соответствии и сертификации изделия:



Соответствует ГОСТ 32415-2013, ТУ 22.21.29-012-16965449-2020

Сертификат соответствия №РОСС RU.АБ69.Н00156 от 11.05.2021

1.6 Артикулы изделий указаны в таблице 1.

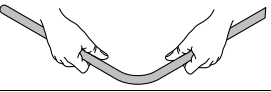

Таблица 1

De x S, мм	Длина бухты/отрезка, м	Вес, кг/м	Артикул
16 x 2,2	120	0,102	PXA.04.06.120.S
	240	0,102	PXA.04.06.240.S
	500	0,102	PXA.04.06.500.S
20 x 2,8	120	0,157	PXA.04.08.120.S
25 x 3,5	50	0,189	PXA.04.10.050.S
32 x 4,4	50	0,390	PXA.04.12.050.S
40 x 5,5	6	0,600	PXA.04.14.006.S

2 Технические характеристики

Основные технические характеристики изделия указаны в таблице 2.

Таблица 2

	Ед. измерения	Значение	Стандарт
Цвет (поверхность)	-	Серебристый	
Степень сшивки	%	>70	ГОСТ 32415-2013
Средний коэффициент темп. удлинения	мм/(м°С)	0,144	
Теплопроводность	[Вт/(м°С)]	0,35	
Шероховатость труб	мм	0,007	СП 60.13330.2012
Плотность	кг/м ³	938	
Модуль упругости, при 20 °С	МПа	850	
Модуль упругости, при 80 °С	МПа	325	
Предел прочности на разрыв, при 20 °С	МПа	22	ГОСТ 11262-80
Удлинение при разрыве, при 20 °С	%	450	ГОСТ 11262-80
Температура размягчения	°С	133	
Макс. рабочее давление для класса 2	бар	10	ГОСТ 32415-2013
Макс. рабочее давление для класса 5	бар	10	ГОСТ 32415-2013
Макс. рабочая температура (Т _{макс})	°С	90	ГОСТ 32415-2013
Кратковременная макс. температура (Т _{авар})	°С	100	ГОСТ 32415-2013
Кислородная диффузия	г/м ³ сут	≤0,1	СП 60.13330.2012
Макс. / мин. температура монтажа	°С	+50...-15	СП 344.1325800.2017
Минимальный радиус изгиба без вспомогательных средств	-	8 x De 	
Минимальный радиус изгиба с фиксаторами поворота труб	-	5 x De 	

3 Срок службы и эксплуатационные параметры

3.1 Максимальный срок службы трубопровода для каждого класса эксплуатации (классы эксплуатации по ГОСТ 32415-2013 указаны в таблице 3) определяется суммарным временем работы трубопровода при температурах Т_{раб}, Т_{макс}, Т_{авар} и составляет 50 лет.

Таблица 3

Класс эксплуатации	Т _{раб} , °С	Время при Т _{раб} , г	Т _{макс} , °С	Время при Т _{макс} , г	Т _{авар} , °С	Время при Т _{авар} , ч	Область применения
1	60	49	80	1	95	100	Горячее водоснабжение (60 °С)
2	70	49	80	1	95	100	Горячее водоснабжение (70 °С)
4	20	2,5	70	2,5	100	100	Высокотемпературное напольное отопление. Низкотемпературное отопление отопительными приборами
	40	20					
	60	25					
5	60	14	90	1	100	100	Высокотемпературное отопление отопительными приборами
	80	25					
	80	10					
XB	20	50	-	-	-	-	Холодное водоснабжение

Примечание:
Т_{раб} - рабочая температура или комбинация температур транспортируемой воды, определяемая областью применения;
Т_{макс} - максимальная рабочая температура, действие которой ограничено по времени;
Т_{авар} - аварийная температура, возникающая в аварийных ситуациях при нарушении систем регулирования.

3.2 Для классов эксплуатации по ГОСТ 32415-2013 (таблица 3), максимальное рабочее давление для труб PRO AQUA PE-Xa EVOH SDR 7,4 указано в таблице 4.

Таблица 4

Серия S / SDR трубы	Класс 1	Класс 2	Класс 4	Класс 5	Класс XB
	Макс. рабочее давление P _{макс} , МПа				
S 3,2 / SDR 7,4	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0

3.3 В случае, если предполагается эксплуатация с параметрами, отличающимися от регламентированных в классах эксплуатации по ГОСТ 32415-2013, то для определения расчетного срока службы трубы, температуры и давления можно воспользоваться правилом Майнера (ГОСТ 32415-2013; Приложение «Б») и эталонными графиками длительной прочности (ГОСТ 32415-2013; Приложение «В»).



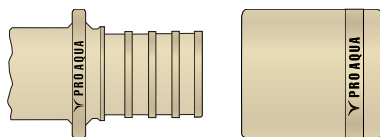
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: По истечении срока службы изделия, выполняемые им функции, могут быть утрачены, а также, может быть нарушена герметичность и причинен вред жизни, здоровью, имуществу.

4 Указания по проектированию и монтажу

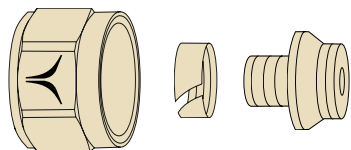
4.1 Проектирование и монтаж трубопроводов систем холодного, горячего водоснабжения и отопления из сшитого полиэтилена PE-Xa должен осуществляться в соответствии с требованиями действующих нормативных документов: СП 344.1325800.2017, СП60.13330.2016, СП30.13330.2016, СП41-109-2005, инструкций Pro Aqua и других документов, утвержденных в установленном порядке.

4.2 Основными способами соединений труб Pro Aqua PE-Xa SDR 7.4 при проведении монтажных работ являются:

Соединение с помощью аксиальных фитингов с подвижной гильзой;



Присоединение с помощью соединителей стандарта "евроконус".



AX411622E	16x2,2 (3/4" евроконус)
AX412028E	20x2,8 (3/4" евроконус)

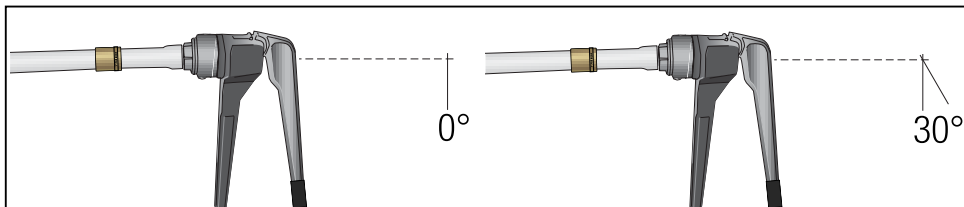
ВНИМАНИЕ: Соединительные детали (фитинги) рекомендуется использовать того же производителя, что и трубы.

4.3 Расширение конца трубы перед монтажом соединения должно производиться специально предназначенным для этого инструментом (экспандером) в 3 приёма:

4.3.1 Первый приём: Вставить в трубу расширитель до упора и произвести однократное расширение, сведя ручки расширителя наполовину - приблизительно на 50%.

4.3.2 Второй приём: Развести ручки в исходное положение, повернуть расширитель на 30° и произвести расширение, сведя ручки расширителя приблизительно на 75%.

4.3.3 Третий приём: Развести ручки в исходное положение, ещё раз повернуть расширитель на 30° и произвести расширение, сведя ручки расширителя до упора (на 100%).



Указания по проектированию и монтажу (продолжение)

4.4 Монтаж труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже -15 °C специально предназначенным для этого инструментом.

ВНИМАНИЕ: Запрещается производить любые монтажные работы с трубами и фитингами, имеющие внешние механические повреждения!

4.5 Свободные концы труб необходимо закрывать заглушками во избежание попадания грязи и мусора в трубу.

4.6 При изгибании трубы с радиусом менее 8 x De и более 5 x De (включительно) рекомендуется использовать фиксатор поворота. Изгибание трубы с радиусом менее 5 x De запрещено.

4.7 В местах поворота трубы следует крепить хомутами или скобами с шагом 15 см.

4.8 Монтаж систем холодного, горячего водоснабжения и отопления следует производить в соответствии с проектом.

4.9 В соответствии с требованиями СП 30.13330.2016 и указаниями СП 73.13330.2016 по окончании монтажных работ, перед заделкой трубопроводов в строительные конструкции, необходимо проведение гидравлических испытаний. Труба при заливке раствором должна находиться под давлением 0,3 МПа.

4.10 Перед началом испытания трубопроводы подвергаются наружному осмотру с целью установить соответствие смонтированных трубопроводов проекту и готовность их к испытаниям.

4.11 При осмотре проверяют состояние монтажных стыков, правильность установки арматуры, опор и подвесок, легкость открывания и закрывания ее запорных устройств, правильность установки компенсаторов, возможность удаления воздуха из трубопровода, заполнение его водой и опорожнения после испытаний.

4.12 Метод испытания трубопроводов должен быть указан в проекте. В случае отсутствия таких указаний в проекте испытывать трубопровод из полимерных материалов, как правило, следует гидравлическим (гидростатическим) способом.

4.13 Проведение монтажных работ должно осуществляться квалифицированными работниками специализированных организаций.

Указания по проектированию и монтажу (продолжение)

4.14 Излом на трубе вследствие гнутья с малым радиусом или неосторожности, можно восстановить с помощью строительного фена с рефлекторной насадкой:

4.14.1 Температуру следует выбирать в пределах 180-200°C, а сам инструмент настроить на пониженный воздушный поток.

4.14.2 Удерживая трубу в зоне рефлекторной насадки и медленно вращая её, постепенно нагревать место излома. Слишком быстрый нагрев может привести к перегреву наружных слоёв трубы.

4.14.3 Чтобы на горячей трубе снова не появился излом, трубу следует зафиксировать в прямом положении до тех пор, пока она не остынет.



ВНИМАНИЕ: После восстановления излома, эксплуатационные характеристики трубы следует пропорционально уменьшить на 20% относительно паспортных данных.

5 Требования безопасности и охраны окружающей среды

5.1 Применительно к использованию, транспортированию и хранению труб из сшитого полиэтилена специальные требования к охране окружающей среды не предъявляются.

5.2 Трубы из сшитого полиэтилена в условиях хранения и эксплуатации не выделяют в окружающую среду токсичных веществ и при непосредственном контакте не оказывают вредного действия на организм человека. Работа с ними не требует специальных средств индивидуальной защиты.

5.3 При работе с монтажными инструментами следует соблюдать правила работы, в том числе с электроинструментом.

6 Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1 Трубы должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице 2 технических характеристик и при режимах, соответствующих принятому классу эксплуатации по ГОСТ 32415-2013.

6.2 Трубы не допускаются к применению:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 90°C;
- при рабочем давлении, превышающем допустимое для данного класса эксплуатации;
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°C;
- в системах центрального отопления с элеваторными узлами;
- для расширительного, предохранительного, переливного и сигнального трубопроводов;
- для отдельных систем противопожарного водопровода (п 7.1.3 СП30.13330.2016).

7 Транспортировка и хранение

7.1 В соответствии с ГОСТ 19433 трубы из сшитого полиэтилена не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта. При железнодорожных и автомобильных перевозках пакеты/бухты труб допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.

7.2 Трубы при транспортировании следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность от нанесения царапин. Трубы в отрезках необходимо укладывать всей длиной на ровную поверхность платформы транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформы. Разгрузка сбрасыванием не допускается.

7.3 Транспортировка, погрузка и разгрузка труб при отрицательных температурах допускается при соблюдении мер предосторожности, исключающих удары.

7.4 Трубные пакеты/бухты допускается хранить в штабелях высотой не более 2 м.

7.5 Трубы хранят в условиях, исключающих вероятность их механических повреждений, в неотопливаемых или отопливаемых (не ближе одного метра от отопительных приборов) складских помещениях или под навесами.

7.6 Трубы при хранении следует защищать от воздействия прямых солнечных лучей. Условия хранения труб по ГОСТ 15150 (раздел 10) – условия 1 (Л), 2 (С) или 5 (ОЖ4). Допускается хранение труб, упакованных в пакеты из светостабилизированной пленки, в условиях 8 (ОЖ3) по ГОСТ 15150 сроком не более 3 месяцев, включая срок хранения у изготовителя.

8 Правила утилизации изделия

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9 Гарантийные обязательства

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие труб из сшитого полиэтилена требованиям ГОСТ 32415-2013 при соблюдении правил использования, транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.2 Гарантийный срок - 10 лет со дня продажи.

9.3 Гарантия не распространяется в случае:

- нарушения паспортных режимов использования, хранения, монтажа и эксплуатации, ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов физического воздействия, не имеющих отношения к непосредственному назначению данного изделия;
- наличия следов воздействия химических веществ, ультрафиолета;
- повреждения изделия в результате пожара, стихии, либо других форс-мажорных обстоятельств;
- повреждений, вызванных неправильными действиями Потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9.4 Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

10 Условия гарантийного обслуживания

10.1 Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2 Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются бесплатно.

10.3 Замененные изделия или их части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность продавца.

10.4 Затраты, связанные с монтажом, демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

10.5 В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

10.6 В случае претензий гарантийного характера, а также при возврате изделия, оно должно быть полностью укомплектованным.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара: Труба напорная Pro Aqua из сшитого полиэтилена (PE-Xa) с кислородозащитным слоем EVOH SDR 7.4

№	Артикул	Типоразмер, мм	Кол-во, м.
1			
2			
3			
4			

Название и адрес торгующей организации: _____

Дата продажи _____

Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель _____ (подпись).

Гарантия 10 лет со дня продажи

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 141370, Московская область, Сергиево-Посадский район, город Хотьково, Художественный проезд, дом 2А, тел. +7 (495) 993-00-37, (495) 602-95-73.

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой было установлено изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой было установлено изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара: _____

Дата: « ____ » _____ 20__ г.

Подпись _____