

ПАСПОРТ

Задвижка чугунная ДЗВ (30*39р) фланцевая PN 1,6 МПа

Производитель: Tianjin Yunda Valves Co., Ltd
(Erdoson Village, Xiazizhan Town, Jiefan District, Tianjin, China)

ERI

Продавец: ООО «ТК Эриф»
3000026, г. Тула, Каргевская 39

1. Назначение и область применения

1.1. Задвижка чугунная клапанная с обремененным клином на муфтах имеет шпиндельная фланцевая конструкция в качестве запорного устройства на трубопроводах.

2. Технические данные

Оборужение (Таблица фигура): 30*39р

Номинальное давление: 1,6 МПа

Максимальная температура рабочей среды: +120°С(ЕРДМ), +150°С(диссон пильс-)

Материал осевых деталей: высокопрочный чугун.

Индустриальный сталь, ЕРДМ

Рабочая среда: вода

Тип присоединения: фланцевое по ГОСТ 33259-2015

Управление: ручное (нахвата)

Класс герметичности по ГОСТ Р 54808-2011: А

7. Условия хранения и транспортировки

7.1. Транспортировка может производиться любым видом транспорта. При этом условия на транспортные средства должны исключать возможность повреждения механических повреждений.

7.2. При транспортировании и хранения затвор задвижки должен выключиться в закрытом положении.

7.3. Во время перемещения изделия к месту монтажа должна исключаться возможность повреждения в подвешенном состоянии предмета со внутренней поверхностью изделия.

8. Утилизация

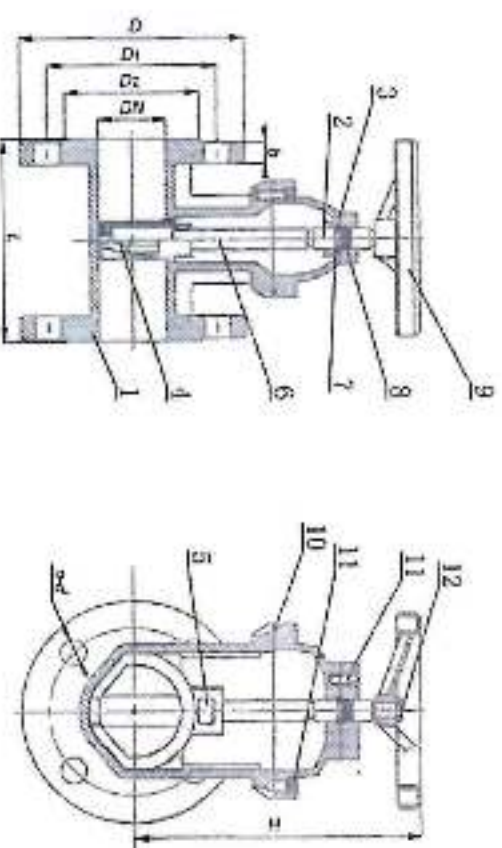
Утилизация изделия (переплавка, захоронение, термическая) производится в порядке, установленном Законом РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июля 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и международными нормативными документами.

9.1 Препятствие обязательству

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие товара техническому паспорту при соблюдении Пользователем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Препятствие срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки покупателю. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушение технических условий хранения, монтажа, эксплуатации, эксплуатации в обслуживаемых условиях;
- наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалу изделия;
- наличие повреждений, вызванных пожарами, стихией, физическими воздействиями;
- повреждение, вызванные неправильными действиями пользователей;
- наличие механических повреждений или следов эксплуатации в конструктивных изделиях.



- 1) Корпус – GGGS50
- 2) Крышка – GGGS50
- 3) Фланец – GGGS50
- 4) Крыш – GGGS50+EPDM
для silicon rubber
- 5) Хорганная табла – латунь
- 6) Шпиндраль – углеродистая сталь
- 7) Стальнойке подготовката – латунь
- 8) Компенсациа пружина – алюмин
- 9) Штуранг – углеродистая сталь
- 10) Проводката корпус-архивна – EPDM
- 11) Болт – углеродистая сталь
- 12) Болт – нержавеющей сталь

2.1. Конструктивные размеры, мм

DN	L	H	D	D ₁	φd	b	h	D ₂	Материал
50	150	220	165	175	4.19	15	2	106	8
65	170	240	180	185	4.30	17	2	122	10
80	180	260	200	190	8.19	19	3	133	12
100	190	300	220	180	8.19	20	3	158	15.5
125	200	330	245	210	8.19	20	3	184	22
150	210	400	255	240	8.23	30	3	212	29.5
160	230	510	340	295	12.22	30	3	268	30
180	250	600	405	355	12.26	25	3	320	69
300	270	785	460	410	12.26	28	4	370	96

3. Устройство и работа

- 3.1. Давление состоит из корпуса, крышки и запорного устройства, где задвижка и отпирание прохода
- 3.2. Отпирание и затворение задвижки производится путем передвижения приводного рычага через шпандаль в поступательному движению задвижечного органа – обремененного клапана.
- 3.3. Направленные работы среды – любое, кроме – вакуума ина.
- 3.4. Установочные положения – 4. Монтаж и эксплуатация
- 4.1. Монтаж должен быть осуществлен в месте, обеспечивающем беспрепятственный доступ к клапану для текущего или планового ремонта и обслуживания.
- 4.2. Работы выполняются перед началом движения трубопровода – проверка комплектности поставки (уточнее без документацию в монтажу не допускается)

- осмотр задвижки на предмет механических повреждений
- осмотр внутренних элементов задвижки на предмет засорений либо механических повреждений
- проверить работоспособности путем открытия и закрытия клапана
- привести в рабочее состояние в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78

4.3. Действия при монтаже:

- тщательно проверить трубопровод
- осуществление надежного крепления задвижки с помощью специальных приспособлений (специальной техники не допускается до окончания работы установка задвижки)
- при монтаже задвижки должна полностью исключать перекося и искривления задвижки, устранить перекося фланцев за счет подтяжки крепежных деталей и деформации фланцев (раматур)
- проверить опору, исключить возможные воздействия на трубопровод
- по окончании установки проверить герметичность, наличие и состояние соединений
- задвижка должна быть полностью открыта при закрытии задвижки

5. Техническое обслуживание

- 7.1. По мере эксплуатации задвижки необходимо проводить обслуживание во время которого необходимо соблюдать следующие условия:
 - обслуживание на работах трубопровода при наличии рабочей среды и давления в системе строго запрещено
 - проведение обслуживания путем периодических осмотров работоспособности задвижки
 - при техническом обслуживании, а также после планового или аварийного ремонта задвижки необходимо довернуть герметизирующие элементы на герметичность вилора по классу А ГОСТ 9.4808-2011.

6. Указание мер безопасности

- 6.1. Безопасности при эксплуатации достигается четким выполнением требований, указанных в п.4 и 5 настоящего паспорта
- 6.2. Проверка, осуществленная работниками с задвижкой должна быть направлена по технике безопасности, а также ознакомлена с требованиями настоящего паспорта и инструкциями на объекте. Должна иметь индивидуальное средство защиты.
- 6.3. При монтаже и обслуживании задвижки обязательное соблюдение техники безопасности, установленной на объекте.