ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

ЕАС

№ ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.01281/21

Серия RU № 0294781

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс». Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Веерная, дом 4, корпус 2, этаж Д, помещение I, комната 27. Адрес места осуществления деятельности: 117246, Россия, город Москва, Научный проезд, дом 19, этаж 2, комнаты 105, 106. Телефон: +7 (495) 506-78-36, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТОРГОВЫЙ ДОМ АДЛ"
Место нахождения (адрес юридического лица): 107076, Россия, город Москва, улица Стромынка, дом 21, корпус 2
Адрес места осуществления деятельности: 140483, Россия, Московская область, Коломенский район, поселок Радужный, дом 45
Основной государственный регистрационный номер 1077746297661
Телефон: 54966192616 Адрес электронной почты: info@adl.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТОРГОВЫЙ ДОМ АДЛ"
Место нахождения (адрес юридического лица): 107076, Россия, город Москва, улица Стромынка, дом 21, корпус 2
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 140483, Россия, Московская область, Коломенский район, поселок Радужный, дом 45

ПРОДУКЦИЯ Сосуды 3 и 4 категории, предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред групп 2 и имеющие максимально допустимое рабочее давление до 4,0 МПа вместимостью от от 0,042 до 0,19 м³. Отделители пара вторичного вскипания (рекуператоры) торговой марки ГРАПСТИМ, серии РП, типов РП08, РП12, РП16, РП18. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3615-053-81673229-2013 "Отделители пара вторичного вскипания (рекуператор) торговой марки ГРАПСТИМ серии РП"
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8421398007

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №№ 102-2021, 103-2021 от 15.02.2021 года, выданных Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью Центр "ПрофЭкс" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21НС12)
акта анализа состояния производства от 20.01.2021 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс»
документации изготовителя согласно приложению - бланк № 0812912
Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о национальных стандартах, применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013): ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия". Условия хранения продукции: 2(С) согласно ГОСТ 15150-69. Срок службы – 10 лет. Срок хранения без переконсервации – 36 месяцев.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 03.03.2021 **ПО** 02.03.2026
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Хаметова Аделия Равильевна (Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Ушец Михаил Николаевич (Ф.И.О.)

Центр «ПрофЭкс» М.П.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.01281/21

Серия RU № 0812912

Сведения по сертификату соответствия
Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза 1. Технические условия № ТУ 3615-053-81673229-2013 от 30.08.2013; 2. Обоснование безопасности № ЛИ-2020/2016 от 05.10.2020; 3. Паспорта №№ 81673229.011.ПС от 11.01.2021, 81673229.012.ПС от 11.01.2021; 4. Руководства по эксплуатации № 2899.007.РЭ от 22.09.2020; 5. Чертежи общего вида №№ АПТА.000203-3205.00.00 ВО от 29.05.2018, АПТА.000203-3205.00.00-01 ВО от 29.05.2018; 6. Сведения о проведенных испытаниях (измерениях): протоколы приемо-сдаточных испытаний №№ АП2021/12-32 от 12.01.2021, АП2021/12-33 от 12.01.2021; 7. Расчеты на прочность №№ АПТА.000203-3205.00.00-00 от 13.01.2021, АПТА.000203-3206.00.00-00 от 13.01.2021; 8. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: Технологическая инструкция по сборке и сварке отделителей пара вторичного вскипания (рекуператоров) ГРАНСТИМ № ТИ20.48.02.18 от 07.09.2018, свидетельство № АЦСТ-148-00086 от 19.08.2020; 9. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов: аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства: №№ МР-30АЦ-III-00002, МР-30АЦ-I-00275, МР-30АЦ-I-00276, МР-30АЦ-I-00529, удостоверения специалистов неразрушающего контроля: №№ 0009-30-1347, 0009-30-1455; 10. Документы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих изделий: сертификаты на материалы № 8915/1 от 12.08.2020, № 4607 от 30.06.2020, № 3003055780 от 23.07.2020, № АК-539602/08 от 28.09.2020, № 1300287272/1 от 16.10.2019, № 1200309123/1-2 от 29.09.2020

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ Хамстова Аделия Равильевна

(подпись) (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ Рупец Михаил Николаевич

(подпись) (Ф.И.О.)