



# ООО «МеталлПром-инвест»

ИНН 6154094930 / 615401001  
 347927, РО, г. Таганрог, Поляковское шоссе, д.16, оф.315  
 Тел. 8(8634) 363-511, 340-609, 477-444

<http://metallprominvest.com>  
 E-mail: [marketing@metallprominvest.com](mailto:marketing@metallprominvest.com)  
 E-mail: [mpi.tag@yandex.ru](mailto:mpi.tag@yandex.ru)

г. Таганрог

20.01.2023г.

## ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

на продукцию, отгруженную ООО "Сантехкомплект" от 20.01.2023г.

Выпускаемая ООО «МеталлПром-инвест» продукция изготавливается на территории РФ с использованием трубы отечественного производства и соответствует ГОСТ 8965-75 (Части соединительные стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов P = 1,6 МПа) Соединительные части изготавливаются из хорошо сваривающейся стали по ГОСТ 380-71 и ГОСТ 1050-73.

Резьба соединительных частей выполнена по ГОСТ 6357-81.

Муфты выполнены по ГОСТ 8966-75 с использованием труб по ГОСТ 8732-78, ГОСТ 3262-75, ТУ 14-157-30-2002. Перед нарезкой резьбы муфта подвергается 100%-ной галтовке, снятие фаски дополнительно не производится.

Сгоны выполнены по ГОСТ 8969-75 с использованием труб по ГОСТ 3262-75 и 10704-91.

Наименование	Условный Проход D <sub>y</sub> , мм	Длина заготовки, мм	Грубая резьба, дюйм	Длина резьбовой части, мм	Кол-во выпущенной продукции, шт.
Сгон стальной	25	130	1		4450
Сгон стальной оцинк	25	130	1		800
Сгон стальной	25	150	1		560
Сгон стальной	40	120	1 1/2		700
Сгон стальной	50	150	2		1120
Сгон стальной оцинк.	25	130	1		800
Резьба стальная	15	50	1/2	9	12600
Резьба стальная	15	100	1/2	9	6000
Резьба стальная	20	50	3/4	10,5	10500
Резьба стальная	20	100	3/4	10,5	1000
Резьба стальная	25	50	1	11	7000
Резьба стальная	32	38	1 1/4	13	3000
Резьба стальная	32	60	1 1/4	13	4400
Резьба стальная оцинк.	32	60	1 1/4	13	3200
Резьба стальная	40	60	1 1/2	15	2000
Резьба стальная	40	40	1 1/2	15	3520
Резьба стальная	50	70	2	17	1840
Резьба стальная оцинк.	50	70	2	17	360
Резьба стальная	65	60	2 1/2	19,5	48
Бочонок стальной	25	60	1	11	1500
Бочонок стальной	40	70	1 1/2	15	180

Муфта стальная	20	35	3/4	2400
----------------	----	----	-----	------

Трубные заготовки предназначены для соединения водо-газопроводных труб с применением уплотнителя, работающих в условиях агрессивных сред при температуре выше 175 град/С и давлении P = 1,6 МПа.

Начальник производства

Мастер цеха



*Handwritten signatures in blue ink, including a large signature that appears to be 'Куцеренко' and another signature below it.*

Куцеренко Р.А.

Панаари А.Т.