

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  
РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89  
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

## ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 01.1496.19

Дата регистрации • 05 • августа 2019 г.  
Действительно до • 03 • августа 2022 г.  
Продлено до • • г.  
Продлено до • • г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

### 1. Наименование материала (изделия)

Промышленные запорные задвижки торговой марки «ГРАНАР» серии KR с клиновым запирающим элементом на номинальное давление от PN10 до PN25 номинальным диаметром от DN40 до DN600.

### 2. Назначение

Для перекрытия потока рабочей среды трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, канализации, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, тепловых сетей, а также систем противопожарного и объединенного противопожарного водоснабжения, установок водяного и пенного пожаротушения с температурой рабочей среды до 200 °С (в зависимости от типа задвижки, материала корпуса и уплотнения запирающего элемента).

Производитель  
ООО «Торговый Дом АДЛ», Российская Федерация,  
140483, Московская обл., Коломенский район, п. Радужный, д. 45.

### 4. Заявитель

ООО «Торговый Дом АДЛ», Российская Федерация,  
107076, г. Москва, ул. Стромьинка, 21, корп. 2.



5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0494) от 07.07.2017 № 13(3)-493/17, от 29.04.2019 № 13(3)-181/19;

протокола испытаний ИЦ НИИ ПБЧС МЧС Беларуси (аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0042) от 24.07.2019 № 04-52/906П;

отчета о проверке системы производственного контроля заявленной продукции от 07.06.2017 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «Торговый Дом АДЛ», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса: ADL DN50 PN16 GGG40.

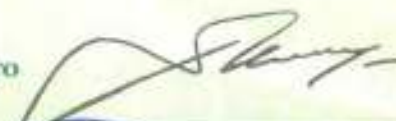
Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа

 Д.А. Ковширко

05 августа 2019 г.



№ 0011308



# ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 2

ТС 01.1496.19

## ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

промышленных запорных задвижек торговой марки «ГРАНАР» серии KR с клиновым запирающим элементом на номинальное давление PN16 номинальным диаметром DN50 производства ООО «Торговый Дом АДЛ», Российская Федерация, для перекрытия потока рабочей среды трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, канализации, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, тепловых сетей, а также систем противопожарного и объединенного противопожарного водоснабжения, установок водяного и пенного пожаротушения с температурой рабочей среды.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	1.1 Внешний вид.	ГОСТ 5762 ГОСТ 9.302	Задвижки изготовлены из чугуна и имеют защитно-декоративное эпоксидное покрытие красного цвета
	1.2 Качество антикоррозионного покрытия		Вздутия, расслоения, риски, вмятины и другие механические повреждения на поверхности отсутствуют
	1.3 Толщина антикоррозионного покрытия, мкм		331
	1.4 Прочность сцепления антикоррозионного покрытия с металлом: - метод решетчатых надрезов  - метод нагрева (200 °С)		Между линиями и в сетке квадратов отслаиваний нет.  После нагрева до 200 °С и выдержки в течение 60 мин вздутия и отслаивания покрытия не произошло



## Продолжение таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
2.	Прочность и плотность материала деталей, работающих под давлением среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 356 ГОСТ 5762 Продолжительность испытания – 300 с. $P_{пр} = 1,5PN = 2,4 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации отсутствуют
3.	Герметичность мест соединений относительно внешней среды. Испытание давлением воды	ГОСТ 5762 Продолжительность испытания – 180 с. $P_{исп} = PN = 1,6 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые протечки в местах соединений отсутствовали
4.	Герметичность запирающего элемента в двух направлениях. Испытание давлением воды	ГОСТ 9544 ГОСТ 5762 Продолжительность испытания – 180 с $P_{исп} = 1,1PN = 1,76 \text{ МПа}$	Во время испытаний задвижки оставались герметичными в двух направлениях, видимые протечки отсутствовали
5.	Класс герметичности по ГОСТ 9544	ГОСТ 9544	А
6.	Надежность. Нарботка на отказ «открыто-закрыто» не менее 10 циклов при одностороннем давлении воды на затвор, равном номинальному и не менее 1000 циклов при отсутствии давления воды на затвор	ГОСТ 5762	Задвижки после испытаний работоспособны. Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544 сохранился
7.	Крутящий момент на вале привода, Н*м	ГОСТ 10944	4,9
8.	Масса задвижки, кг	ГОСТ 29329	11,628
9.	Работоспособность. Нарботка на отказ «открыто-закрыто» не менее 250 циклов при одностороннем давлении воды на запорный элемент, равном номинальному	ГОСТ 5762 $P_{исп} = PN = 1,6 \text{ МПа}$	Задвижки после испытаний работоспособны. Запирающий элемент перемещается плавно, без рывков и заеданий
10.	Прочность и плотность материала деталей, работающих под давлением среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 356 ГОСТ 5762 Продолжительность испытания – 300 с. $P_{пр} = 4,8 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации отсутствуют

№ 0028377



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2  
Листов 2

ТС 01.1496.19

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
11.	Работоспособность в диапазоне рабочих давлений	НПБ 41	Контактные группы сработали при $P=0$ и максимальном рабочем давлении $+10\%$ (1.76МПа)
12.	Работоспособность устройств сигнализации положения запорного элемента	НПБ 41	Обеспечивается выдача сигнала о крайних положениях затвора
13.	Гидравлические потери давления в затворе, МПа	НПБ 41	Не более 0,01 МПа
14.	Устойчивость к климатическим воздействиям	НПБ 41	Признаки механического повреждения отсутствуют
15.	Минимальный диаметр прохода, мм	НПБ 41	49,9 мм
16.	Присоединительные и габаритные размеры, мм: - высота; - ширина; - длина; - диаметр расположения отверстий под крепежные болты; - диаметр отверстий под крепежные болты	НПБ 41	464,1 149,1 180,1 124,8 19,3

Руководитель уполномоченного  
органа



*[Signature]*  
Д.А. Ковширко



# ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 2

ТС 01.1496.19

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на промышленные запорные задвижки торговой марки «ГРАНАР» серии KR из чугуна с клиновым запирающим элементом на номинальное давление от PN10 до PN25 номинальным диаметром от DN40 до DN600 (далее – задвижки) производства ООО «Торговый Дом АДЛ», Российская Федерация, для перекрытия потока рабочей среды трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, канализации, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, тепловых сетей, а также систем противопожарного и объединенного противопожарного водоснабжения, установок водяного и пенного пожаротушения с температурой рабочей среды до 200 °С (в зависимости от типа задвижки, материала корпуса и уплотнения запирающего элемента).

2. Задвижки изготавливаются в соответствии с требованиями ТУ 3731-018-81673229-2009 «Клиновые задвижки ГРАНАР серии KR. Технические условия», ТУ 4892-033-81673229-2010 «Клиновые задвижки торговой марки ГРАНАР серии KR для пожаротушения. Технические условия» и предназначены для установки на трубопроводы в качестве запорной арматуры и обеспечивают герметичность в двух направлениях при перепаде давления на затворе, равном номинальному давлению, указанному на арматуре и в технической документации предприятия-изготовителя. Рабочее положение затвора – полностью открыто или полностью закрыто. Использование задвижек в качестве дроселирующего устройства не допускается.

Допускается применение задвижек в системах противопожарного и объединенного противопожарного водоснабжения с учетом требований ТНПА, действующих на территории Республики Беларусь.

3. Корпус и крышка задвижек изготавливаются из чугуна, углеродистой или нержавеющей стали; запирающий элемент – из чугуна или нержавеющей стали; шпindel – нержавеющей стали. По типу уплотнения в затворе – с эластичным уплотнением (EPDM) или графитовым уплотнением. По типу шпинделя задвижки изготавливаются – с выдвижным и невыдвижным шпинделем. Задвижки имеют фланцевое или резьбовое присоединение к трубопроводу.

Задвижки могут поставляться в комплекте с ручным или механизированным (электро- или пневмо-) приводом, со встроенным контроллером положения (концевым выключателем) и вспомогательным выключателем, которые служат для оповещения об открытом состоянии запирающего элемента.

4. На корпусе задвижки (при литье) может быть нанесена следующая маркировка: торговый знак предприятия-изготовителя (ADL), номинальный



диаметр, номинальное давление, материал корпуса.

Также на каждой задвижке имеется маркировочная этикетка, которая содержит следующую информацию: название изделия (задвижка с обрезиненным клином), торговый знак предприятия-изготовителя (ADL), торговую марку изделия (ГРАНАР), обозначение типа изделия, номинальный диаметр, номинальное давление, знак соответствия, сайт предприятия-изготовителя ([www.adl.ru](http://www.adl.ru)), страна происхождения товара (Россия), наименование предприятия-изготовителя (ООО «Торговый дом АДЛ»), год изготовления.

5. Задвижки монтируются на вертикальные, горизонтальные или наклонные участки трубопровода. Соединение задвижек с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить их функциональность и управляемость полным открытием и закрытием. Во время эксплуатации задвижек необходимо периодически (не менее одного раза в год) производить их полное закрытие и открытие.

6. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов холодного и горячего водоснабжения, тепловых сетей и канализации с применением задвижек следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-4.01-29-2006 «Сети водоснабжения и канализации из полимерных труб. Правила проектирования и монтажа», ТКП 45-1.03-85-2007 «Внутренние инженерные системы зданий и сооружений. Правила монтажа», ТКП 45-4.01-272-2012 «Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации. Правила монтажа», ТКП 45-2.02-316-2018 «Противопожарное водоснабжение. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.01-320-2018 «Водоснабжение. Наружные сети и сооружения. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.01-321-2018 «Канализация. Наружные сети и сооружения. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.02-322-2018 «Тепловые сети. Строительные нормы проектирования», СНиП 3.05.03-85 «Тепловые сети», СТБ 2001-2009 «Строительство. Монтаж систем внутреннего водоснабжения зданий и сооружений. Контроль качества работ», СТБ 2017-2009 «Строительство. Монтаж систем внутренней канализации зданий и сооружений. Контроль качества работ», СТБ 2038-2010 «Строительство. Монтаж систем отопления зданий и сооружений. Контроль качества работ», СТБ 2072-2010 «Строительство. Монтаж наружных сетей и сооружений водоснабжения и канализации. Контроль качества работ», СТБ 2116-2010 «Строительство. Монтаж тепловых сетей. Контроль качества работ», Правил по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства, технических паспортов и инструкций по монтажу, эксплуатации и обслуживанию предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых задвижек.

7. Задвижки могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении должны соблюдаться условия,

№ 0028379



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

# ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 2  
Листов 2

ТС 01.1496.19

обеспечивающие защиту задвижек от воздействия влаги, агрессивных жидкостей и механических повреждений. Условия транспортирования и хранения по группе 8 (ОЖЗ) ГОСТ 15150.

8. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного  
органа



*Д.А. Ковширко*  
Д.А. Ковширко