



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C RU.AЖ58.B.01203/21

Серия **RU** № **0294689**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПроФЭК»
 Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Везерная, дом 4, корпус 2, этаж П, помещение I, комната 27.
 Адрес места осуществления деятельности: 117246, Россия, город Москва, Научный проезд, дом 19, этаж 2, комнаты 105, 106.
 Телефон: +7 (495) 506-78-36, адрес электронной почты: info@profeks.ru.
 Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10AЖ58.
 Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТОРГОВЫЙ ДОМ АДЛ"
 Место нахождения (адрес юридического лица): 107076, Россия, город Москва, улица Стремянка, дом 21, корпус 2.
 Адрес места осуществления деятельности: 140483, Россия, Московская область, Коломенский район, поселок Радужный, дом 45.
 Основной государственный регистрационный номер 1077746297561.
 Телефон: 74966192616. Адрес электронной почты: info@adl.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТОРГОВЫЙ ДОМ АДЛ"
 Место нахождения (адрес юридического лица): 107076, Россия, город Москва, улица Стремянка, дом 21, корпус 2.
 Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 140483, Россия, Московская область, Коломенский район, поселок Радужный, дом 45.

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная, предназначенная для трубопроводов категории 3, используемая для рабочих сред группы 1 и 2, номинальным диаметром от 300 до 1200 мм, максимально допустимым рабочим давлением 1,2 МПа: краевые шаровые газовые торговой марки БИВАЛ, типы: КШГЖШГХ, КШГЖШЦАХ.
 Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями: ТУ 3742-053-8, 873229-2010 "Краевые шаровые газовые БИВАЛ, краевые шаровые газовые изолирующие и клапаны электроизолирующие".
 Серийный выпуск:

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481808199

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 033-2021 от 29.01.2021 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПроФЭК» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.2HC12) для анализа состояния продукции произведенной от 23.01.2021 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПроФЭК» документация изготовителя согласно приложению – бланк № 0756814.
 Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о национальных стандартах, применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013): ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности". Условия хранения продукции: 3(С) согласно ГОСТ 15150-69. Срок хранения – 30 лет. Срок хранения без перекасерования – 16 месяцев.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 10.02.2021 **ПО** 09.02.2022

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

С.А. Сидорова
 10.02.2021
М.И. Мухоморов
 09.02.2021



Хорова Анастасия Владимировна
 (И.О.)

Мухоморов Михаил Николаевич
 (И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ВАЭС

RU C-RL.AЖ58.B.01203/21

Серия **RU** № **0796814**

Сведения по сертификату соответствия

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза:

1. Технические условия ТУ 3742-035-81673229-2010 от 07.11.2019;
2. Обоснование безопасности № КШП 001-2011 ОБ от 15.04.2020;
3. Паспорт № 81673229.036.ТК от 29.10.2020;
4. Руководство по эксплуатации № 281413.001 РЭ от 24.08.2020;
5. Чертеж общего вида АПТА.0203-1937.00-00 ОВ от 14.05.2020;
6. Сведения о проведенных испытаниях (измерениях): протокол приема сварочных испытаний № АП2020/12-17 от 17.12.2020;
7. Расчет на прочность № АПТА.0203-1362.00.03 от 17.12.2020;
8. Технологические регламенты и сведения о процессах и методах производства: карта технологическая в процессе сварки ТК №73 ПК0 от 04.02.2020, спецификация № АЦСТ-148-00085 от 13.08.2020;
9. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов: аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства №№ МР-30АЦ-ПН-00002, МР-30АЦ-П-00275, МР-30АЦ-П-00276, МР-30АЦ-П-00526, удостоверение специалистов неразрушающего контроля №№ 0009-20-1347, 0009-30-14531;
10. Документы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих изделий: сертификаты №№ 7866-15 от 27.10.2015, 04/0284 от 13.02.2018, 9379449 от 27.02.2020, 311541 от 21.03.2019, 976111 от 31.08.2020, 254 от 28.02.2020, 692 от 16.08.2017.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Handwritten signature



Заведующая Аделия Рафиковна

Бунца Михаил Николаевич