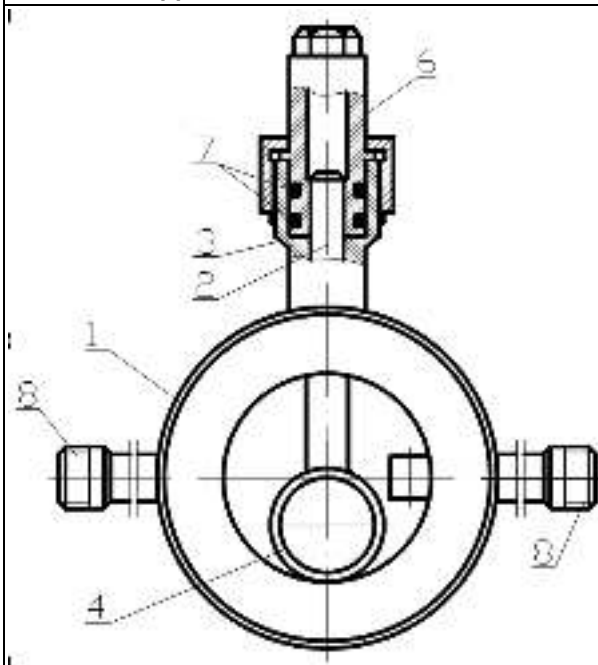


**РДУ – 100 /16 – НО15-НЖ**

**ПАСПОРТ  
 РЕГУЛИРУЕМОГО ДРОССЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА (РДУ)**

**Описание РДУ**



**Регулируемое** дроссельное устройство (РДУ) – предназначено для дросселирования (гашения) избыточного перепада давления потока неагрессивной жидкости в трубопроводе с возможностью ручной регулировки (коррекции) её расхода. РДУ снабжено штуцерами (поз. 8) для подключения дифманометра (для измерения создаваемого РДУ перепада давления).

Технические параметры:  
 Ду = 100 мм; Ру = 16 кгс/см<sup>2</sup>; t = 150°С  
 Рекомендуемый дроссельный перепад ΔР ≤ 4 кгс/см<sup>2</sup>

**Особенности конструкции:**

1. Корпус выполнен с учетом возможности крепления между стандартными фланцами соответствующего диаметра.
2. Строительная длина всех типоразмеров РДУ одинаковая – 22 мм.
3. Уплотнение по отношению к внешней среде выполнено из термостойкого (до 150°С) материала.

**Материал:**

Корпус – Сталь 20  
 Привод и рабочий орган – Нержавеющая сталь AISI 316

**Преимущества:**

1. Предварительное дросселирование рабочего потока без использования рабочего органа (Диск поз. 4)
2. Обеспечивает плавное ручное регулирование расхода (перепада давлений);
3. Малые габариты, простота монтажа даже на существующем объекте.

**Область применения:**

Теплоэнергетика, водоснабжение – любые гидравлические системы (станционные трубопроводы, тепловые и водопрочные сети и пр.)

**Обозначение на рисунке**

1. Корпус со штуцерами под манометры	4. Диск	7. Уплотнение
2. Шпindelь	5. Гайка накидная (фиксирующая)	8. Штуцер (Ду 15) под манометр
3. Уплотнительная камера	6. Цилиндр ходовой	

**Технические требования при эксплуатации РДУ – 100 /16 – НО15-НЖ**

1. После монтажа регулируемого дроссельного устройства установить два вентиля (Ду 15; Ру16) на штуцера под манометры (поз. 8).
2. Перед первичной сборкой камеру ходового цилиндра заполнить смазкой по ГОСТ 21150-87
3. Перед установкой уплотнительных колец (поз. 7) внутреннюю поверхность уплотнительной камеры нанести смазкой по ГОСТ 21150-87. Замена уплотнительных колец (кольцо 020-025-30-2-5 по ГОСТ 9833-73) проводится один раз в год (при полном отключении РДУ от избыточного давления).
4. При необходимости в камеру ходового цилиндра и уплотнительную полость добавить смазку по ГОСТ 21150-87 (при полном отключении РДУ от избыточного давления).
5. Установка на трубопроводы в вертикальном положении. Допускается отклонение от вертикального положения до 45°.
6. После установки РДУ наружную поверхность покрыть антикоррозионным покрытием.
7. Направление движения рабочей среды: на Диск (поз. 4).
8. При установке РДУ на «обратном» трубопроводе в системах теплоснабжения рекомендуется высверлить в корпусе РДУ нерегулируемое (байпасное) отверстие, диаметр которого выбирается по расчету в соответствии с типом потребителя.
9. Гайку накидную (фиксирующую) – поз. 5 при регулировке отворачивать не более одного оборота. После замены уплотнения, смазки, проведения регулировки затяжку гайки производить от руки (без применения ключа).

**Примечания:**

1. Площадь регулируемого и нерегулируемого (байпасного) отверстий выбирается по результатам гидравлических расчетов сети
2. РДУ предназначено только для регулировки и не является запорным устройством (арматурой).

**Расшифровка обозначения**

РДУ	–	100	/	16	–	НО		15
								нерегулируемое (байпасное) отверстие, диаметр, мм
								Нормально открытое
								давление условное (Ру), кгс/см <sup>2</sup>
								диаметр условный (Ду) трубопровода, мм
								регулируемое дроссельное устройство

В комплект поставки входит только РДУ (в сборе)  
 По дополнительному соглашению в комплект поставки РДУ могут включаться 3х ход краны под манометры, манометры, заглушки, уголки, ответные фланцы, прокладки и крепеж  
 Гарантийный срок – 12 месяцев с даты продажи.

М. П.	Дата продажи:	Подпись:	Расшифровка подписи:
-------	---------------	----------	----------------------