

ПАСПОРТ, РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Компьютерные файлы на приобретение продукции марки LD РЛРС.

Идентификатор продукции LD РЛРС отвечает всем современным требованиям и стандартам трубопроводной арматуры.

Продукция под маркой LD изготавливается из отечественного сырья. Приобретая продукцию торговой марки LD, Вы поддерживаете российского производителя и осуществляете вклад в экономику страны.

НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ

TU 1713.001-2017-06-01

НАЗНАЧЕНИЕ:

Фитинги – соединительные детали трубопроводов, изготовленные из нержавеющей стали, предназначенные для предотвращения и быстрого восстановления и замены поврежденных элементов трубопроводов, отключенных, поврежденных или изношенных частей, ГСМ, газа, 3 группы (группа газа высокого). Изготавливаются по стандарту УХЛ1, 2, 3. При давлении 10 атм. Температура эксплуатации от -60°C до +250°C, температура изготовления фитингов с учетом отклонения от -60°C до +150°C. Прокладываемый резьба – резьба стандартная ГОСТ 6357.

ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «ЛД ПРАЙД», 434010, г. Челябинск, ул. Вокзальная, д. 36, стр. 1

ОТВЕТКИ О ВРЕМЕНИ

Фитинги изготавливаются в сроки и соответствии с требованиями ТУ 1712-001-2017-06-01 и в сроки доставки в соответствии:

Виды работ	Сроки
Изготовление фитингов	Сроки
Проверка на прочность фитингов	Сроки
Проверка резьбы на соответствие ГОСТ 6357	Сроки

Дата изготовления/установки

Срок службы

Шифр	Артикул

НАИМЕНОВАНИЕ

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ:

Фитинги для условной резьбы (группы):	X	X(X-X)	XX
LD РЛРС			
Исполнение			
Заглушка – З			
Соединитель – С			
Ниппель – Н			
Пробка – Пр			
Муфта – М			
Футорка – Ф			
Переход – П			
Муфта переходная – МП			
Ниппель переходной – НП			
Контршпиль – К			
Размер резьбы			
Давление рабочей среды, атм			

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Фитинг	Материал изготовления, маркировка
Уплотнитель	EPDM

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ:

Запрещается:

1. Проводить работы по демонтажу при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
2. Использовать фитинги в качестве опор для трубопровода;
3. Запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри корпуса.

ИНСТРУКЦИЯ ПО АМТЕЖУ:

1. Фитинг не должен испытывать нагрузку от трубопровода (давить, сгибать, растягивать, перемещать, вращать и т.д.). При необходимости должна быть предусмотрена опора или контршпиль, обеспечивающий нагрузку на фитинг от трубопровода. Необходимо обеспечить трубопроводы не допускать арматуры 3 мм или более 1 мм или более 1 мм на каждый последующий метр.
2. В качестве уплотнительного материала соединения фитингов с трубопроводом должны применяться стандартные стандартные материалы.
3. Монтаж фитингов на трубопроводе должен осуществляться в соответствии с организацией;
4. Согласно пункту 4.1 СП 73.13330.2016 «Вакуумные аппараты-измерительные системы» после монтажа оборудования необходимо провести индивидуальное испытание и оформить «Акт проведения испытаний на герметичность» (в соответствии с Приложением Б).
5. Монтаж фитингов необходимо осуществлять путем вращения деталей на трубе корпуса. Резьба на контршпильной детали (пробка, стоп) должна соответствовать ГОСТ 6357.
6. При монтаже фитинга необходимо проверить качество сверления резьбы в отстойной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, заусениц, протеканий, задиристых поверхностей фитинга.

КРИТИЧЕСКОЕ СОСТОЯНИЕ:

При нарушении требований монтажа и эксплуатации могут наступить критические состояния, такие как: деформация и разрушение.

Критерии критических состояний: трещины, деформации, изменение геометрии, изменение формы, изменение

Для предотвращения наступления критического состояния, которое может возникнуть в результате аварии, необходимо при появлении одного из признаков (трещины, деформации, изменение геометрии и изменение на критическом уровне) работы по демонтажу проводить при одобрении в соответствии с требованиями безопасности.

ГАРАНТИЯ:

Гарантия изготовителя 10 лет с даты ввода в эксплуатацию, но не более 11 лет с даты продажи при условии соблюдения требований эксплуатации, хранения, монтажа и транспортировки, указанных в данном паспорте.

СТРАХОВКА:

Продукция изготавливается, хранится, транспортируется гражданской ответственности на основании закона № 401-74/07-01-021 до апреля 2021 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ:

1. Фитинги являются конструктивной частью аппарата (оборудования). Требования к трубе проведения осмотра (обслуживания) должны быть выполнены по своим эксплуатационным.
2. Обслуживание фитингов в процессе эксплуатации следует в соответствии с инструкцией.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ:

1. Фитинги транспортируются любым видом транспорта и способами в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортировки и хранения – по группе 5 (ГС4);
2. Фитинги должны храниться в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом;
3. При сборке оборудования фитинги контактируют не покрываются, так как контактные поверхности при эксплуатации, атмосферостойкие и имеют защитное покрытие;
4. В процессе изготовления, хранения, транспортировки и эксплуатации при условии в пакете хранения, фитинги не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

УТИЛИЗАЦИЯ:

Упаковочный материал (перехлестки, прокладки, прокладочные) утилизируется в порядке, установленном Федеральным ПО от 22.08.2004 г. №122-ФЗ «Об охране окружающей среды», от 10.01.2003 г. №15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и международными нормами, актами, правилами, распоряжениями и др., принятыми при реализации упаковки упаковки.